

2021年度 第6340回 三重地区QCサークル大会 『フレッシュ&チャレンジ』

★★体験談発表の聴きどころのご紹介★★

本大会では、フレッシュ製造部門、フレッシュ&チャレンジ事務・販売・サービス（含む福祉・医療）部門、チャレンジ製造ペア部門の3部門により構成され、『結成間もないフレッシュなサークル活動』『老舗サークルの成熟したサークル活動』まで、いろいろなQCサークル活動のお手本となる体験談・活動事例を聴くことができます。今回の発表サークルによる体験談・活動事例のポイントをまとめましたので、来場時のご参考にしてください。多数のご参加をお待ちしております。

フレッシュ製造 部門 6件					フレッシュ製造 部門 6件						
事例No	101	発表時間		発表部門	製造部門	事例No	102	発表時間		発表部門	製造部門
主力商品	オフィス用椅子				主力商品	嗜好飲料					
会社名称	三恵工業(株)				会社名称	AGF鈴鹿株式会社					
職 種	製造関係				職 種	製造関係					
サークル名	わかばサークル	テ ー マ	ステー挿入型座枠 工数削減			サークル名	継続的な能力増への挑戦チーム	テ ー マ	スティック工程の生産能力向上		
サークル結成	1981年 6月	テーマ活動期間	2020年 6月 ~ 2020年 10月			サークル結成	2021年 7月	テーマ活動期間	2021年 7月 ~ 2021年 3月		
問題解決の手順	課題達成型	聴きどころ	私たちの職場は、イスの製造工程の中でプレス加工とベンダー曲げ、溶接を担当しています。今回のQCでは日々の改善活動で行った対策をQCサークル活動として再度取り組むことによって、より作業工数を軽減することが出来ました。			問題解決の手順	課題達成型	聴きどころ	スティック生産量年間3.92%の増産に貢献。コロナ禍でも安定供給を実現。従来の固定概念を打破し、充填機の空気置換方式を変更する事で充填包装能力を向上させることが出来た。		
効 果	作業効率向上					効 果	作業効率向上 スキルアップ				
事例No	103	発表時間		発表部門	製造部門	事例No	104	発表時間		発表部門	製造部門
主力商品	電子部品（半導体メモリ）				主力商品	ヘアリング					
会社名称	キオクシア（株）四日市工場				会社名称	NTN(株)桑名製作所					
職 種	製造関係				職 種	製造関係					
サークル名	翔集団	テ ー マ	新しい作業を攻略せよ！			サークル名	球面レンジャーズ	テ ー マ	組立エリアの省人化		
サークル結成	2018年 4月	テーマ活動期間	2020年 3月 ~ 2020年 9月			サークル結成	2020年 10月	テーマ活動期間	2020年 12月 ~ 2021年 4月		
問題解決の手順	課題達成型	聴きどころ	私たちは、生産計画に沿った納期を守るため、進捗コントロールを行っています。今後は大幅な増産が計画されており、生産に追従すべく設備が搬入されています。しかし設備を最大限に活用するには、段取り回数が増加し、人員が不足することから、安全と品質のリスクを考慮した作業効率の改善を行った事例です。			問題解決の手順	問題解決型	聴きどころ	いなべ工場では、協力会社から滑り軸受の生産移管が行われ、組立作業が不明確でネックとなっていました。作業方法を標準化するため、人作業効率の数値化による分析を行い、本サークル活動を通じて、省人化と生産性の向上を図ることが可能となりました。ユーザー様の増産対応にメンバー全員で取り組んでいる事例です。		
効 果	納期向上 作業効率向上					効 果	作業効率向上				
事例No	105	発表時間		発表部門	製造部門	事例No	106	発表時間		発表部門	製造部門
主力商品	自動車部品（シート）				主力商品	自動車部品（ゴムホース）					
会社名称	(株)コベルク				会社名称	海洋ゴム株式会社					
職 種	製造関係				職 種	品質管理関係					
サークル名	ポンプアップサークル	テ ー マ	カバーホツレ撲滅			サークル名	ヤーヤーサークル	テ ー マ	引張試験機導入に伴うレイアウトの変更		
サークル結成	2016年 4月	テーマ活動期間	2020年 7月 ~ 2020年 10月			サークル結成	2015年 4月	テーマ活動期間	2019年 10月 ~ 2020年 9月		
問題解決の手順	問題解決型	聴きどころ	経験が少ないサークルですが、若さを全面に問題点をくみ上げる意味で「ポンプアップ」と命名。増加傾向の仕損じ金額をQCサークル活動を通じて解決しました。サークルメンバーが、慢性的な問題を現地現物で確認、QC手法を使い真因対策と標準化を行った事例です。			問題解決の手順	問題解決型	聴きどころ	新メンバーの加入により生まれ変わったサークルの活動で、試験機導入によるやり難さ改善が、試験室全体に波及するレイアウト変更へと繋がり、作業性を格段に向上させると共に、全員の改善意識が向上した事例です。		
効 果	品質向上					効 果	作業効率向上 工数削減				
フレッシュ&チャレンジ 事務・販売・サービス（含む医療・福祉）部門 2件					フレッシュ&チャレンジ 事務・販売・サービス（含む医療・福祉）部門 2件						
事例No	201	発表時間		発表部門	事務・販売・サービス（福祉・医療）部門	事例No	202	発表時間		発表部門	事務・販売・サービス（福祉・医療）部門
主力商品	切削工具（インサート・ドリル・ツイング）の製造、専用工作機器（研削盤）の製造				主力商品	自動車					
会社名称	株式会社 光機械製作所				会社名称	ICDAホールディングス（株） ホンダカース三重北 四日市あかつき台店					
職 種	設計・開発関係				職 種	サービス・営業関係					
サークル名	エイヤー！	テ ー マ	設計工数の削減			サークル名	いつでもどこでもWeb Reservation	テ ー マ	Web予約推進		
サークル結成	2018年 12月	テーマ活動期間	2019年 1月 ~ 2020年 1月			サークル結成	2020年 5月	テーマ活動期間	2020年 5月 ~ 2021年 4月		
問題解決の手順	問題解決型	聴きどころ	切削工具の設計・加工プログラム作成に必要なファイルや書類、図面を検索する時間の半減に挑戦しました。最初の対策では効果が少なかったため、メンバーで分析を繰り返し、知恵を出し合って最終的には目標以上の成果を得ることができました。その活動内容をお聞かせください。			問題解決の手順	問題解決型	聴きどころ	今までに取り組んだことのないテーマに挑戦しました。Web予約の推進を通じて、お客様と向き合う時間を創ることができました。成果もしっかり出すことができた活動をぜひ聞いて下さい。		
効 果	工数削減					効 果	作業効率向上 モチベーション向上				

チャレンジ製造ペア 部門 3件				
事例No	301	発表時間		発表部門
主力商品	軸受部品			製造部門
会社名称	(株)ジェイテクト亀山工場		職種	製造関係
サークル名	J&M	テーマ	Jライン非可動時間の削減 ～ベテランと新人の差を無くそう～	
サークル結成	2015年 4月	テーマ活動期間	2020年 7月 ～ 2020年 9月	
問題解決の手順	問題解決型	聴きどころ	多品種少量ラインの為、段取時間の短縮は生産能率向上には必須です。作業による差を埋めるべく若手が中心となって奮闘した成果を見て下さい。	
効果	作業効率向上			

事例No	302	発表時間		発表部門
主力商品	自動車用ワイヤーハーネス及び部品			製造部門
会社名称	住友電装株式会社		職種	製造関係
サークル名	ルーシュ	テーマ	自動巻取機チョコ停改善	
サークル結成	2020年 4月	テーマ活動期間	2020年 10月 ～ 20年 12月	
問題解決の手順	問題解決型	聴きどころ	生産性向上の目安となる稼働率がここ3ヶ月横ばいの状況にあり『稼働率アップが緊急の課題』であります。そこで、保全チームが設備改善の一環で、「自動巻取機のチョコ停改善」に取り組んだ事例です。現地現物で真因追及に拘り、チョコ停発生メカニズムなどを写真や絵を用いてわかりやすく説明した活動事例の発表です。	
効果	納期向上 作業効率向上			

事例No	303	発表時間		発表部門
主力商品	複合機			製造部門
会社名称	富士フイルムマニュファクチャリング株式会社		職種	設備保全関係
サークル名	シーテツ	テーマ	予兆保全による分散工程のロスコスト改善	
サークル結成	2020年 9月	テーマ活動期間	2020年 10月 ～ 2021年 3月	
問題解決の手順	問題解決型	聴きどころ	初体験のリーダーと1年目の新人を含む設備保全を担当するチームが主導、製造など異なるチームのメンバーとの混成チームを結成し活動。現状分析、仮設立案、仮設検証、対策など愚直に実施し、事後対応となっていた設備保全を効率の良い状態基準保全への取り組みへと改善。	
効果	作業効率向上 スキルアップ			