

【リーダー研修会（中級）役員・幹事マニュアル】

作成日：2023.11.07



2023年度
QCサークル リーダー研修会（中級）

テーマ

『リーダーとしてのQCスキル・レベル向上と、

他企業参加者との交流を深めよう!』



★ とき 2023年 11月15日（水）16日（木）【2日間研修 日帰り】

★ ところ 愛知県青年の家（会場案内図をご参照下さい）
（住所）〒444-0802 岡崎市美合町並松1-2

主催 QCサークル東海支部 愛知地区

| | | | |
|-----|--|----|--|
| 会社名 | | 氏名 | |
|-----|--|----|--|

2023年度 QCサークル東海支部 愛知地区 QCサークルリーダー研修会(中級)

当日の役員・幹事役割のお知らせ

拝啓、貴社ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素より格別のご高配を賜り厚くお礼申し上げます。

この度は「QCサークルリーダー研修会(中級)」に大変ご多忙中にもかかわらず、ご出席のご回答を頂きありがとうございます。

つきましては、後期役割分担会議及び幹事研修会に基づき、役割分担を計画させて頂きました。尚、一部の方で希望役割に沿えない方もおりますが、予めご承知・ご承諾をお願い致します。また、運営に当たりましては、当方不慣れのため、皆様にご面倒をお掛けするかと思いますが、皆様のご支援を賜りながら担当させて頂きますので、宜しくお願い申し上げます。

敬具

—記—

1. 集合場所

『愛知県青年の家』 役員・幹事の控え室（1F 第7研修室）
〒444-0802 岡崎市美合町並松1の2
Tel: 0564 - 51 - 2123 Fax: 0564 - 51 - 2027

2. 集合時間

【前日準備】2023年11月14日（火）13:30～（対象の方のみ）

【当日】2023年11月15日（水）午前8時

※ 受付係・駐車場係の方も、8時集合です。

※ 役員・幹事様の駐車場は奥の臨時駐車場（テニスコート横）をご利用ください。
（7ページ参照ください）

3. 詳細資料

- (1) 役員・幹事の皆様へのお願い事項（P-2）
- (2) 研修会プログラム（P-3,4）
- (3) 研修コースの内容（P-4）
- (4) 役員・幹事役割分担表（P-5,6）
- (5) 「愛知県青年の家」案内図・略図（P-7）
- (6) 「愛知県青年の家」配置図（P-8）
- (7) 各研修会会場（持ち場）配置図（P-9～14）
ご意見カード（最終ページ）
アドバイザー・マニュアル等（別送添付資料：担当コース分）

※ 他 連絡事項

- ◇ 臨時駐車場は、ロープ仕切りが、雑草で見えにくいかもしれませんのでご注意ください
- ◆ 2日間スリッパを履いて対応していると結構足が疲れます。各自上履き用スニーカー・運動靴等の対応をお勧め致します（施設側の許可は得ています）

以上

(1) 役員・幹事の皆様へのお願い事項

◆ 役員・幹事の皆様へのお願い事項

- 1) 各位におかれましては自分の役割担当部分は、熟読の上、ご確認ください
- 2) アドバイザー(AD)を担当される方は、アドバイザーマニュアル(テキスト)で予習の上、ご対応いただきますよう宜しくお願い致します
- 3) 新任幹事の皆様方におきましては、内容的に解りにくいところがあるかもしれませんが、ベテラン幹事の方々にお尋ね頂くか、研修会担当事務局までお問合せ下さい
- 4) 休憩・打ち合わせなどは通路で行わず、幹事控室(第7研修室)をご利用下さい
(大きな声での会話等で、研修に来て頂いている方に迷惑にならないようお願いいたします)

※ 研修初日は、8:00から連絡事項がありますので、**玄関ロビーに集合**してください

◆ 各コースの世話人・チーフアドバイザーの皆さんへのお願い

- 1) 研修カリキュラムの中に「**なんでも相談会**」がありますので、世話人の方が中心となり、ご担当いただく範囲を事前に話し合い、決めておいて下さい
- 2) チーフアドバイザーは、事務局所有のパソコンに講義資料を入れてご使用ください。講義(プレゼン)内容は、テキストの「参考資料」が基本となります。使用するデータは行事担当事務局より別途送付いたします
- 3) 研修会場のレイアウトはチーフアドバイザー・アドバイザー等の判断で、変更しても結構です
- 4) 研修会場毎のグループ数で発表時間が異なり、プログラム時間は見直してありますが、各進捗に合わせ調整をして頂いても構いません 但し、終了時間は厳守してください
- 5) 昼食時は受講者と共に行動し、各グループの案内をお願いします
- 6) 研修会終了後に研修室の復元(机・イス等を元に戻す・清掃)と、研修機材・備品の整理収納及び1F玄関までの備品搬出のご協力をお願い致します

◆ 参加者の皆さんへの連絡事項(アドバイザーから各グループ員への伝達をお願いします)

- 1) 貴重品は各自が責任を持って管理して下さい(終日自己管理)
- 2) **研修室内は全て禁煙です。指定の屋外喫煙所をご利用ください。P-8参照**
- 3) マジックやカッターを使用する時は、机に汚れをつけないよう、必ず敷物(新聞紙・ゴムマット)を敷くようにして下さい
- 4) ゴミの分別回収にご協力をお願いします。**ペットボトルは食堂にて処理してもらえますが、ペットボトルとカバーの分別は各自で行って下さい。**
- 5) 昼食は、食堂の混雑防止のため、グループ毎に時差で設定しています。
(アドバイザーの皆さんは参加者の案内をお願いします)
- 6) 1日目終了後、備品は置いたままで構いませんが貴重品は必ず持ち帰ってください。
- 7) 研修室の4Sについては、各グループのアドバイザーが責任を持って管理して下さい

本資料はあくまでマニュアルですので、不都合・不備の場合は、世話人・チーフ等と相談し臨機応変にご対応ください

(2) 研修会プログラム

主な研修時間割と概要（詳細はADマニュアルコース毎のページ参照）

| 時間 | 項目 | 場所 | 概要 |
|-------------------------------------|--|--------|--|
| 第1日目 11月15日(水) 【幹事は8:00までに集合してください】 | | | |
| 8:30 ~ 9:00 | 受付 | 玄関ホール | ・ 参加者の受付 |
| 9:00 ~ 9:05 | 開会挨拶 | 多目的ホール | ・ 遠藤 愛知地区世話人 |
| 9:05 ~ 9:20 | 全体オリエンテーション | | ・ 研修会全体説明 |
| 9:20 ~ 9:50 | QCサークル招待事例紹介・発表 トヨタ車体株式会社 吉原工場 ハットリック サークル 殿 | | ・ 運営事例発表 全日本選抜大会挑戦事例 |
| 9:50 ~ 10:00 | 休憩 | | ・ 感謝状贈呈（遠藤 世話人） |
| 10:00 ~ 11:00 | 講話 QCサークル活動の基本を 再認識し、さらなるレベルアップ をしよう！ | 多目的ホール | ・ 渡部 愛知地区副世話人 |
| 11:00 ~ 11:15 | 移動・休憩 | | |
| 11:15 ~ 17:00 | グループ研修 (研修室にて各コース別に実施) | 各研修室 | ・ チーフアドバイザーによる スケジュール及び研修内容の説明 ・ 自己紹介カードを基に情報交換 ・ ジェスチャーゲーム、 グループの旗、手法講義等 ・ グループ毎に進捗フォローを お願いします |
| 12:00 ~ 13:15 | 昼食 各コース分散で実施 A/Cコース 12:00~13:00 B/Dコース 12:30~13:30 | 食堂 | ・ 世話人・アドバイザーも 各コースと同席して下さい |

| 時間 | 項目 | 場所 | 概要 |
|----------------|---|-----|--|
| 第2日目 11月16日(木) | | | |
| 9:00 ~ | グループ研修 (研修室にて各コース別に実施) | 各会場 | <ul style="list-style-type: none"> ・ チーフアドバイザーによるスケジュール説明 ・ 1日目の進捗確認 ・ グループ研修のアドバイスを行ってください |
| 11:45 ~ 13:00 | 昼食 各コース単位で順次時差喫食 A/Cコース 12:15~13:15 B/Dコース 11:45~12:45 | 食堂 | <ul style="list-style-type: none"> ・ 世話人・アドバイザーも各コースと同席して下さい |
| 13:00 ~ 15:20 | グループ研修 (研修室にて各コース別に実施) 研修成果発表会 ※各コース別に実施 ※コースにより開始・終了時間が異なります | 各会場 | <ul style="list-style-type: none"> ・ 各会場グループ毎に発表 ・ 発表時間の割り振りは、チーフアドバイザーがグループ数を考慮し、行ってください ・ 司会進行はチーフアドバイザー ・ 各グループの講評はメインの担当アドバイザーが行います ・ 全体の総合講評は会場世話人が行います |
| 15:30 ~ 16:30 | なんでも相談会・アンケート記入 (研修室にて各コース別に実施) | | <ul style="list-style-type: none"> ・ 会場世話人の司会進行の下、なんでも相談会を行います ・ QCC活動の悩みなど、事前アンケートや研修を通して気づいた点をテーマとする |
| 16:30 ~ 16:35 | 閉会挨拶・解散 (研修室にて各コース別に実施) | | <ul style="list-style-type: none"> ・ 各会場毎で会場世話人が閉会挨拶 ・ アンケートの記入と名札の回収をお願いします ・ 4S終了後、忘れ物等を確認させた上で解散 ・ 発表資料及びアンケートは、各グループの封筒(A4)に入れ、行事担当事務局に提出 |
| | 片付け | | <ul style="list-style-type: none"> ・ 各研修室の机・椅子等を元に戻し地区研修備品を1F玄関ロビーへ搬出をお願い致します。 |

(3) 研修コースの内容

| グループ | 研修項目 | 研修の進め方 |
|------|-----------------------------|---|
| A | リーダーの役割認識 (第2研修室) | リーダーの役割(何をすべきか)をグループ討論の中から学び、職場で実践できるようにします |
| B | 問題解決の進め方 (第1研修室) | 体験学習(QC酒造)を通し、QC的問題解決の手順(QCストーリー)を正しく身に付け、データ収集と処理、解析する力を高めます |
| C | QC手法の活用 (第3研修室) | 体験学習(矢落としゲーム)を通して、QC手法(ヒストグラム)を用いたデータ解析を行い、問題解決能力を高めます |
| D | 課題達成型の進め方 (第5研修室) | 体験学習(紙コプターゲーム)を通して課題達成型QCストーリー、中でも『攻めどころの選定』『成功力の追求』について学びます |

(4) 役員・幹事の役割分担表

とき：2023年11月15日(水)・16日(木)
 場所：愛知県青年の家(岡崎市美合町)

Aコース：役割認識
 Bコース：問題解決(QC酒造)
 Cコース：QC手法(矢落し)
 Dコース：課題達成(紙コプター)
 ※AD：アドバイザー

区分：◎会場世話人 ●会場チーフ ○担当AD ★AD補佐

| No. | 会社名・団体名等 | 氏名 | コース | 区分 | 会場 | 役割 | 11月15日(水) | | | | | | | | | | | | | | 11月16日(木) | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----------|--------|-----|----|-------------|---------------------------|-----------|------|------|--------|--------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-----------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 宿泊 | 受付 | 連絡 | 会場 | 参加 | 開会 | オリ | 招待 | 休憩 | 講話 | 移動 | グループ | 昼食 | グループ | 受付 | 連絡 | 会場 | 各 | 参加 | 昼食 | グループ | 講 | なん | ア | 後 | 備 | | |
| | | | | | | | 前 | 員 | 事 | 項 | 者 | 会 | ン | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 | 事 |
| | | | | | | | 7:45 | 8:00 | 8:05 | 8:30 | 9:00 | 9:05 | 9:20 | 9:50 | 10:00 | 11:00 | 11:15 | 12:00 | ~ | 8:00 | 8:10 | 8:15 | 8:30 | 9:00 | 11:45 | ~ | 15:30 | 16:30 | 16:35 | | | | | |
| | | | | | | | 8:00 | 8:05 | 8:30 | 9:00 | 9:05 | 9:20 | 9:50 | 10:00 | 11:00 | 11:15 | 12:00 | 13:30 | 17:00 | 8:10 | 8:15 | 8:15 | 8:30 | 9:00 | 11:45 | 13:15 | 15:20 | 16:30 | 16:35 | | | | | |
| 1 | 愛知地区 世話人 | 遠藤 克義 | | | 多目的ホ | 開会挨拶/招待表彰 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 挨拶 | 表彰 | 全体 | | | | | | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 全体 | | | | | | | | | | | |
| 2 | 愛知地区 副世話人 | 池島 儀秋 | A | ◎ | 第2 研修室 | (Aコース)世話人 参加者誘導・全体講評 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 3 | 東海支部 副世話人 | 余吾 昭彦 | D | ◎ | 第5 研修室 | (Dコース)世話人 参加者誘導・全体講評 | ×/○ | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 4 | 愛知地区 副世話人 | 細川 直次 | B | ◎ | 第1 研修室 | (Bコース)世話人 参加者誘導・全体講評 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 5 | 愛知地区 副世話人 | 渡部 正光 | | ◎ | 多目的ホ | (講話) 世話人補助 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 受付フォロー | | | | | | 講話 | | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 全体 | | | | | | | | | | | |
| 6 | 愛知地区 幹事長 | 新見 嘉章 | | | ロビー/ 第7研 | (受付・全体) (招待+外対応/接遇・案内) | ○/○ | 受付 | 朝礼 | 準備 | 招待事例誘導 | | | | | | | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | | | | | | | | | | | | |
| 7 | 愛知地区 副幹事長 | 鷲津 慎太郎 | | | ロビー/ 第7研 | (受付・全体) (招待+外対応/接遇・案内) | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 招待事例誘導 | | | | | | | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 日本特殊陶業株 | 井藤 健 | A | ● | 第2 研修室 | (Aコース)チーフ 研修進行・参加者誘導 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 確認 | 研修 | | | | | | | | | | |
| 9 | 愛三工業株 | 茅野 昌吉 | A-1 | ○ | 第2 研修室 | A-1 AD対応 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 10 | 大豊工業株 | 野崎 典子 | A-2 | ○ | 第2 研修室 | A-2 AD対応 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 11 | 豊田合成株 | 福田 富夫 | A-3 | ○ | 第2 研修室 | A-3 AD対応 PC・舞台 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 舞台・PC | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 12 | 炭東海理化 | 杉浦 和敏 | A-4 | ○ | 第2 研修室 | A-4 AD対応 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 13 | 豊田合成株 | 中島 紀明 | A-5 | ○ | 第2 研修室 | A-5 AD対応 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 14 | 炭アドビックス | 赤井 猛秀 | A補 | ★ | 第2 研修室 | A-1/2 補佐 参加者誘導(駐車場) | 受付 | 朝礼 | 準備 | 駐車場誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 駐車場誘導 | 研修 | | | | | | | | | | |
| 15 | 炭東海理化 | 深川 宏 | A補 | ★ | 第2 研修室 | A-3-5 補佐 参加者誘導(駐車場) | 受付 | 朝礼 | 準備 | 駐車場誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 駐車場誘導 | 研修 | | | | | | | | | | |
| 16 | 炭豊田自動織機 | 田中 郁雄 | B | ○ | 第1 研修室 | (Bコース)チーフ 研修進行・参加者誘導 | ×/○ | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 確認 | 研修 | | | | | | | | | | |
| 17 | 小島プレス工業株 | 花井 章弘 | B-1 | ○ | 第1 研修室 | B-1 AD対応 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 18 | 炭アイシン | 山口 耕司 | B-2 | ○ | 第1 研修室 | B-2 AD対応 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 19 | 炭東海理化 | 市川 勝巳 | B-3 | ○ | 第1 研修室 | B-3 AD対応 | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 20 | フタバ産業株 | 石川 あや | B-4 | ○ | 第1 研修室 | B-4 AD対応 | ○/○ | 受付 | 朝礼 | 準備 | 誘導 | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 21 | 大豊工業株 | 松山 勝敏 | B-5 | ○ | 第1 研修室 | B-5 AD対応 B・C受付(1日目) | 受付 | 朝礼 | 準備 | B・C受付 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 22 | フタバ産業株 | 田村 利明 | B-6 | ○ | 第1 研修室 | B-6 AD対応 B・C受付(1日目) | 受付 | 朝礼 | 準備 | B・C受付 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |
| 23 | 炭デンソー | 熊谷 哲也 | B補 | ★ | 第1 研修室 | B-1-3 補佐 参加者誘導(駐車場) | ○/○ | 受付 | 朝礼 | 準備 | 駐車場誘導 | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 駐車場誘導 | 研修 | | | | | | | | | | |
| 24 | トヨタ紡織株 | 伊藤 栄次 | B補 | ★ | 第1 研修室 | B-4-6 補佐 参加者誘導(1日目駐車場) | 受付 | 朝礼 | 準備 | 駐車場誘導 | | | | | | | 研修 | | | 受付 | 朝礼 | 準備 | 研修 | | | | | | | | | | | |

(5) 愛知県青年の家 案内図

愛知県「青年の家」案内図

出典：愛知県「青年の家」ホームページ
 〒444-0802 岡崎市美合町並松 1
 TEL:0564-51-2123
 FAX:0564-51-2017



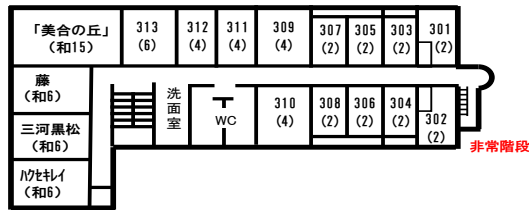
この駐車場は一般車両の
 駐車を禁止にさせていただきます
 招待サークル及び身障者

【参加者】
 施設前の駐車場が満車になったら、臨時駐車場（仮設）の方にご案内ください。

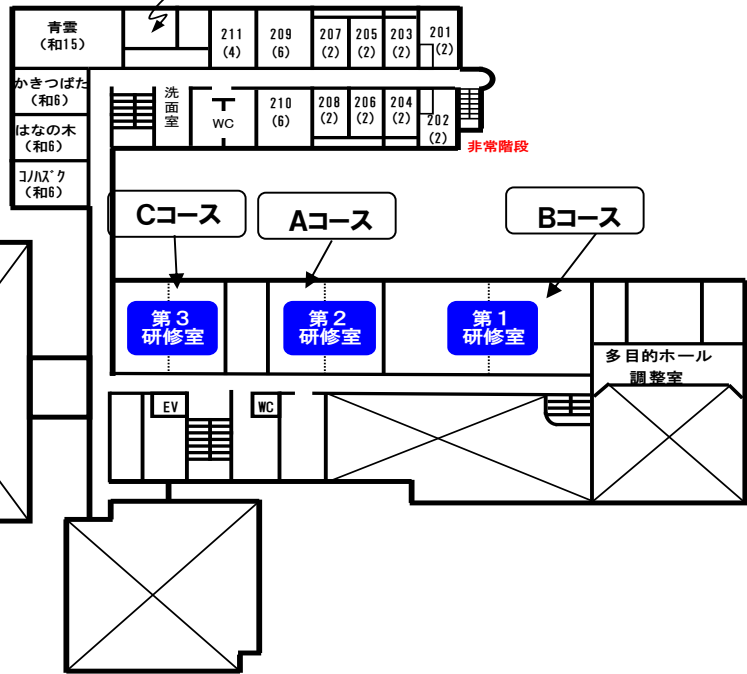
【役員・幹事】
 臨時駐車場（仮設）をご利用ください。
 ※ 役員・幹事はできる限り通路側前列に駐車願います。
 （宿泊されない方は前列に止めた方が利便性が良いです）
 ※ 車内に貴重品は置かないようにしてください。

(6) 愛知県青年の家 配置図

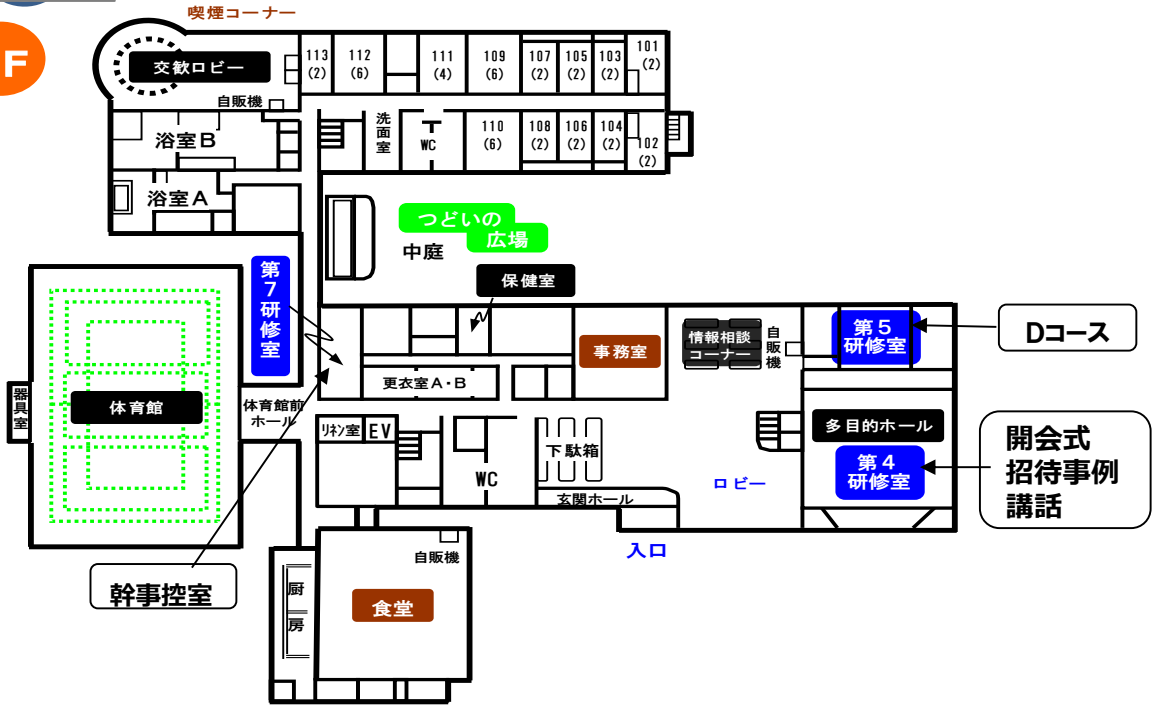
3 F



2 F

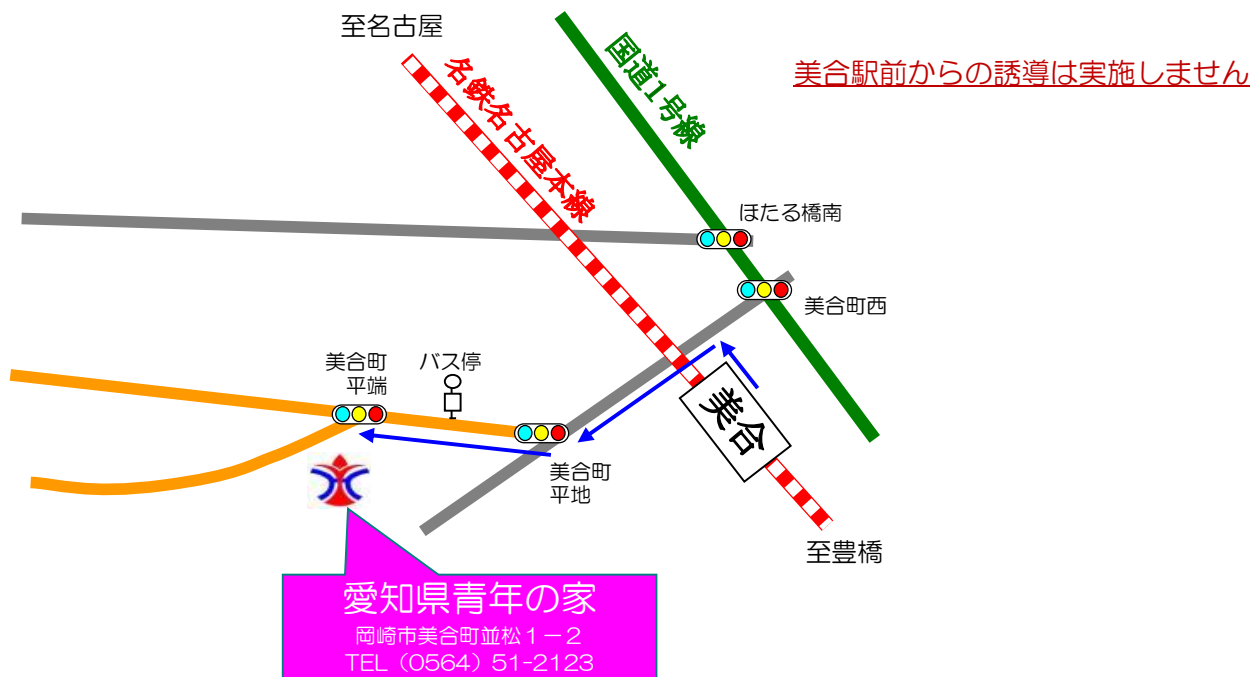


1 F

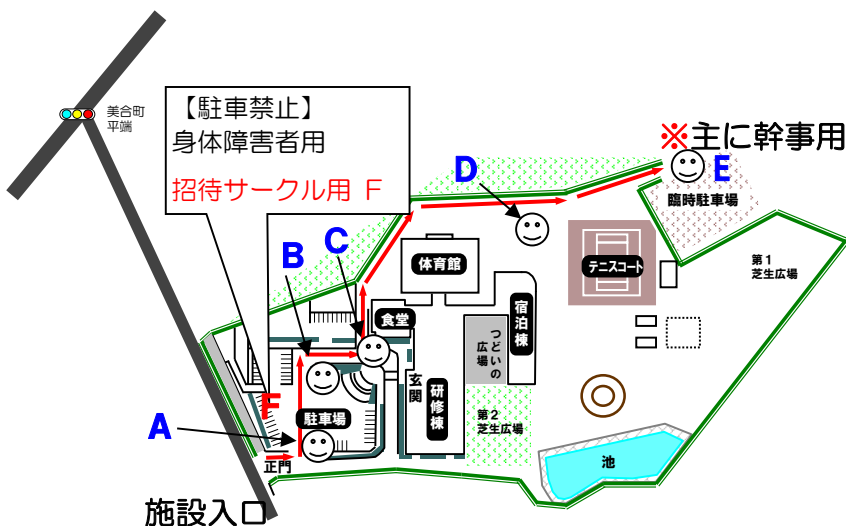


(7) 各研修会会場（持ち場）配置図

1) 案内図（美合駅～青年の家）



2) 参加者駐車場誘導（施設内・臨時）



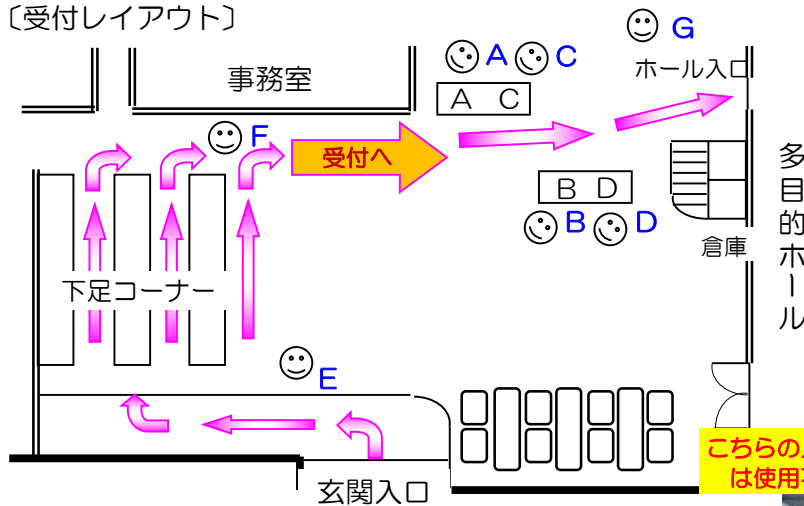
- ① 施設正面の駐車場が満車になったら奥(テニスコート奥)の臨時駐車場に進むよう誘導してください
- ② 交通整理用の指示棒があります。ご活用下さい
- ③ 参加者に不快な思いをさせないように、きちんと挨拶して下さい
- ④ 身障者用、高齢者用など専用駐車場への駐車は禁止です
- ⑤ 深秋の折、幾分寒いかと思われるので、各自防寒対策をしてください（使い捨てカイロは準備しております）
- ⑥ 臨時駐車場は端から駐車して下さい ※雨天時はぬかるみます。臨機応変にご対応願います
- ⑦ 会場に向かう歩行者と、駐車場に向かう自動車とが交錯する危険があるので、上手く誘導して下さい
- ⑧ 各担当者間の連絡は恐れ入りますが、携帯電話でお願いします。
- ⑨ C-D担当の幹事は満車になったらEへ移動をお願い致します。
- ⑩ C-E担当の幹事は臨時駐車場へ誘導をお願い致します。

参加者駐車場誘導 A・B・C・D・E

- * 深川幹事（株）東海理化
- * 赤井幹事（株）アドビックス
- * 熊谷幹事（株）デンソー
- * 伊藤幹事（トヨタ紡織（株））
- * 竹山幹事（日本製鉄（株））
- ※招待サークルはF（三角コーン設置）へ誘導願います。
- ※体育館裏には停めないよう指示願います。

3) 参加者誘導 (受付・ホール)

〔受付レイアウト〕



〔備品〕
受付セット+テキスト

- 〔受付〕
受付チーフ：石田幹事
A・C：榊原幹事 吉田幹事
(フォロー：渡部 副世話人)
B・D：松山幹事 田村幹事
- 〔参加者誘導〕E・F・G
地区副世話人
- 〔招待サークル誘導〕
幹事長、副幹事長

- ① 案内で使用する机などは階段下の倉庫にあります。
- ② 案内係は参加者を玄関からホール入り口まで図のような流れで案内・誘導してください
- ③ 受付にて、参加券よりQRコードを読み取り、参加者リストを確認し、テキストをお渡しください
- ④ 参加券はGDで名札として使用しますので回収しないでください
- ⑤ 案内係は順次ホールの後方入り口へ案内してください
参加者出欠を各コースのチーフアドバイザーに連絡してください
- ⑥ 受付終了後、備品・机 (机は講話終了後) を撤収してください



4) 開会挨拶・招待事例・講話 (多目的ホール)

〔開会挨拶 レイアウト〕

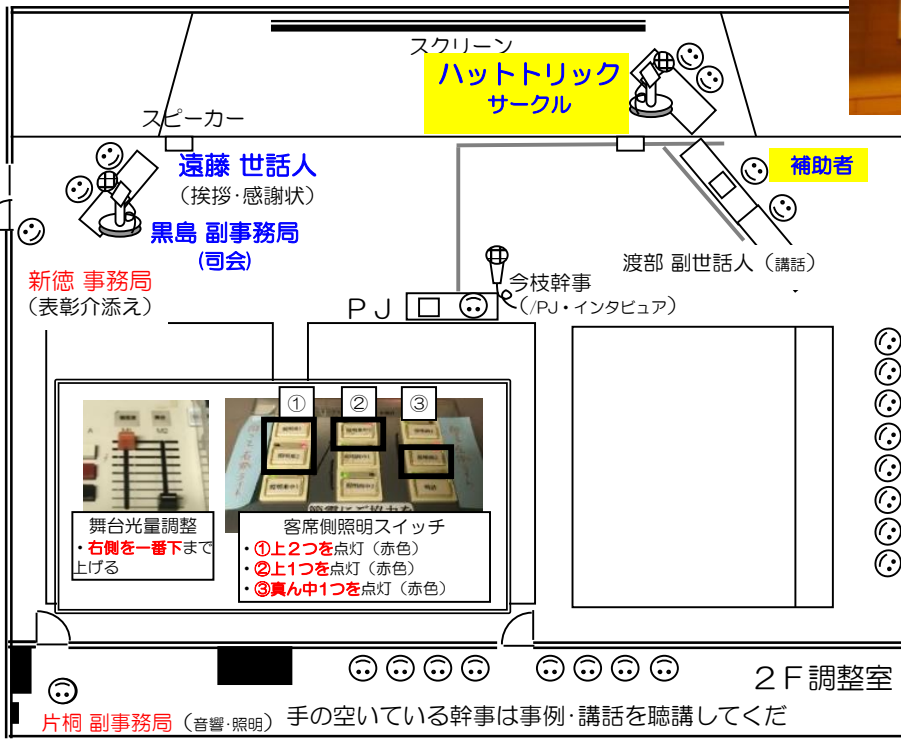


- ① 各音響機器は愛知地区の物を使用します。前日準備でマイク・スピーカーの確認をしてください
- ② マイクは発表者用・司会者用・招待サークル回答用・インタビュアー用を準備してください

〔招待事例発表 レイアウト〕 (ホール) 洪 幹事 (会場チーフ) 福田幹事 (舞台・PC)

＜換気が必要な場合＞
扉を開放しておいて
ください

インタビュアー
①総合司会より質問を促す
アナウンスがある。
②質問者は近くの通路まで
出てもらう。
③質問者へお礼を渡してく
ださい。



こちらの入り口は
参加者の使用を
不可とします

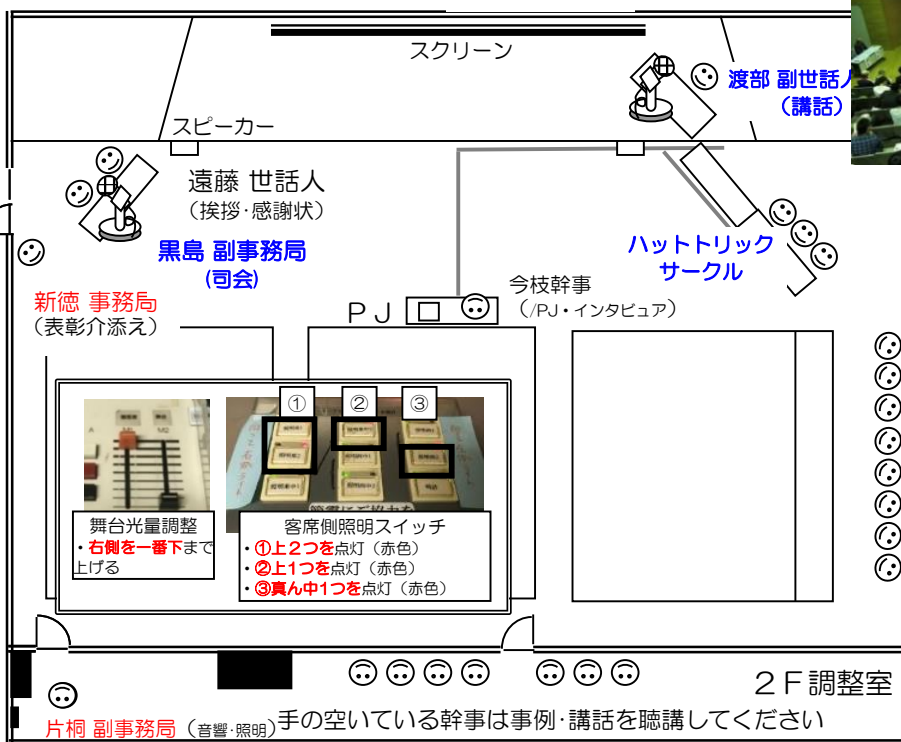
こちらの入り口を
使用する

2ヶ所の窓は
常に開けて
おいてください

- ① 開会挨拶後、会場チーフ・舞台担当者は発表台を舞台右側に移動する。
- ② 招待事例発表後、会場から質問を受けます (時間厳守で1~2問 図書カード配布あり)
- ③ 質疑終了後、遠藤世話人から感謝状・盾・記念品を招待サークルに贈呈します。
(表彰介添えは新徳事務局)



〔講話 レイアウト〕 (ホール) 洪 幹事 (会場チーフ) 福田幹事 (舞台・PC)

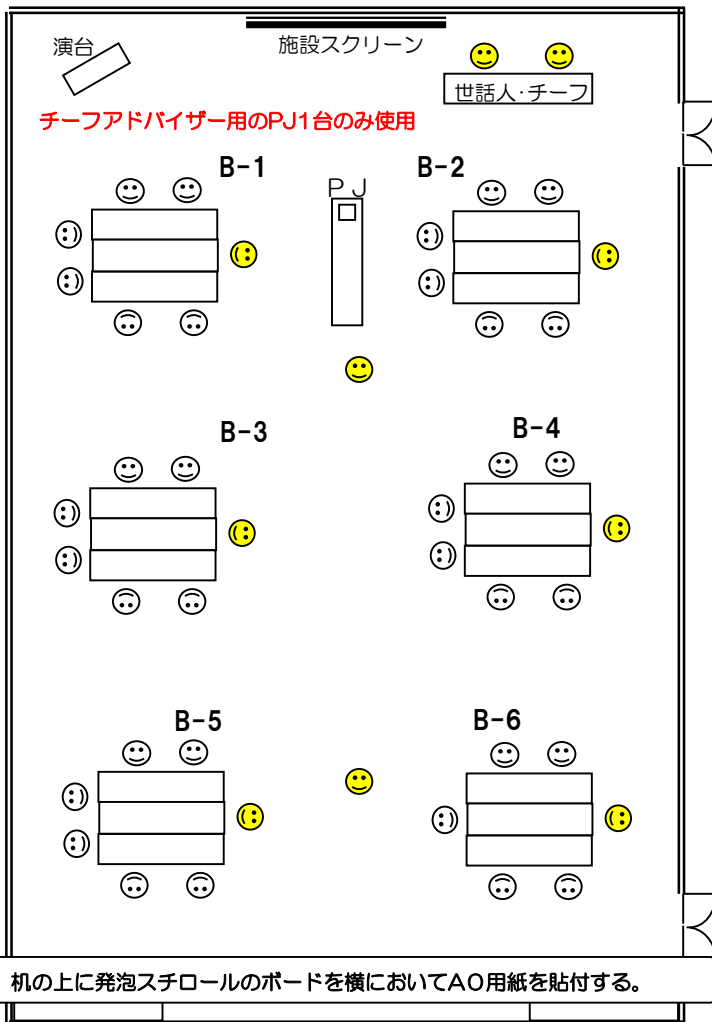


招待サークルの講話
聴講については、招
待サークルに一任

2ヶ所の窓は
常に開けて
おいてください

- ① 事務局/副事務局、メインAD以外で手の空いている幹事は、ホールの後片付けの協力をお願いします。
- ② PJは第5研修室で使用しますので、PJ担当が持って行ってください。

- 5) 各研修室レイアウト
第1研修室 (Bコース) B: 35人 (参加者) + 8人 (AD・SAD) + 世話人 + チーフ = 45人...6Gr
 A: 30人 (参加者) + 7人 (AD・SAD) + 世話人 + チーフ = 39人...5Gr



〈注意事項 (各研修室共通)〉

- ① 研修室内の壁やドアへの**掲示物は一切禁止** (鋏・テープ厳禁)。布製の**ガムテープも使用禁止** (養生テープを使用してください)
- ② マジックを使用する際は**机が汚れたりしないよう敷物** (新聞紙・ゴムマット・他) を**使用**ください
- ③ ホワイトボード使用時は、**油性マジックを使用しないで下さい** (確認してから使用のこと)
- ④ 研修室の使用後 (部屋を空にする場合) はその都度、窓の戸締り、消灯の確認をお願いします (貴重品は置かない)
- ⑤ ゴミ (紙・お茶パック・他) は**分別収集** (表示) しますので、ご確認の上、**廃棄**してください
- ⑥ 不足物、不都合が発生した場合は、**第7研修室 (事務局) にご連絡**下さい

※ 各部屋のレイアウトは基本型です。各Gで調整変更して下さい。

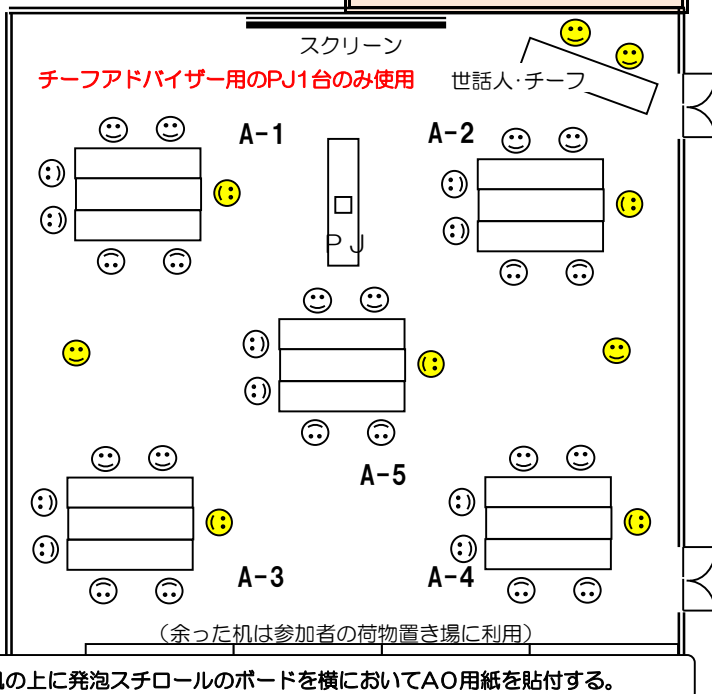
☆Bコース情報提供者について

※各グループのAD補佐がグループ内で討議内容にもとづき、個々に配布する。但し、情報提供時は、提供者(AD補佐)から積極的に提供しない事。!

※情報要求シートと引き換えに情報を提供してください。

第2研修室 (Aコース)

※Aコース5G
 少し狭いですが、ご対応
 宜しくお願いします。



第1研修室

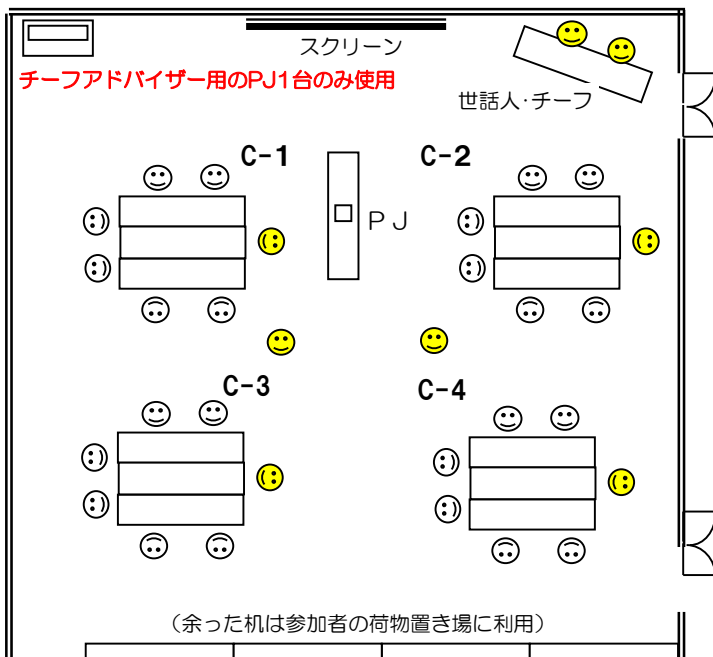


第2研修室



第3研修室 (Cコース)

C: 24人 (参加者) + 7人 (AD・SAD) + 世話人 + チーフ = 33人...4Gr
 D: 12人 (参加者) + 3人 (AD・SAD) + 世話人 + チーフ = 17人...2Gr

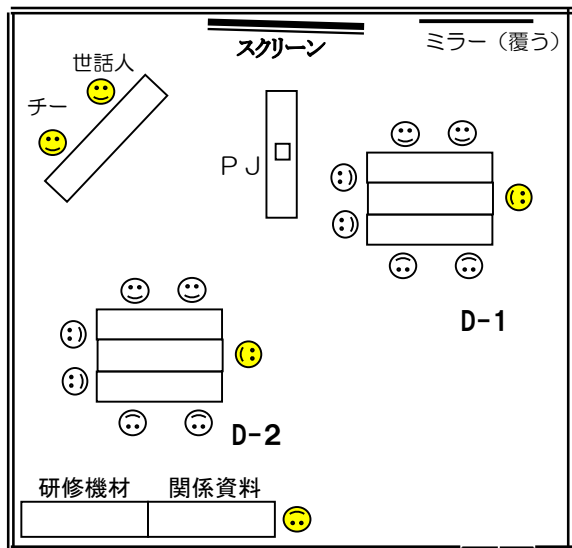


机の上に発泡スチロールのボードを横においてAO用紙を貼付する。

第3研修室



第5研修室 (Dコース)



机の上に発泡スチロールのボードを横においてAO用紙を貼付する。

扉は常においてください (換気設備あり)

※ 大変狭い部屋です。
 机の配置は一任します。

チーフアドバイザー用のPJ1台のみ使用

第5研修室



〔各研修室復元写真〕

- ① 第1～3研修室は学校教室方式の並びになります（縦列・横列の水平・垂直）
- ② 床面にゴミ等が落ちていないか（第1～第5共通）
- ③ 参加者の忘れ物がないか（机の下を確認）
- ④ 第5研修室の机等は事務室隣の「相談コーナー」へ返却（下写真参考）



2023年度 QCサークルリーダー研修会（中級）グループ編成表（1/4）

Aコース参加者名簿

| コース名・内容 | | 会場 | 会場世話人 | チーフアドバイザー | 参加人数 | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-----------------|-------------------------|-----------------|------------------------|--------|------------------|-------------------|--------|--------|------------------|--------------------|------------------|--------------|-----------------------|--------------|----------------|------------------|------------------|------------------|
| Aコース リーダーの役割認識 | | 第2研修室 | QCサークル愛知地区 副世話人 | QCサークル愛知地区 幹事 | 30名 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 池島 儀秋 トヨタ紡織株 | 井藤 健 日本特殊陶業株 | | | | | | | | | | | | | | | |
| No. | グループNo. (人数) | 企業名・団体名 | 参加者氏名 | 所 属 | 職 種 | | | | | | QCサークルの役 割と経験年数 | | | | グループアドバイザー | コ-アドバイザー 補佐 | | | |
| | | | | | 製 造 | 製 造 間 接 | 技 術・ 研 究 | 事 務 | 販 売 | サ ー ビ ス | リ ー ダ ー | メ ン バ ー | 事 務 局 | 専 門 技 術 職 | | | 1 年 未 満 | 2 年 未 満 | 3 年 未 満 |
| 1 | A-1 (6) | 日東工業株式会社 | 川本 東洋 | 生産課 | ○ | | | | | | | | 3年 未 満 | | | | 茅野 昌吉 愛三工業株 | 赤井 猛秀 株アドビックス | |
| 2 | | 株式会社デンソーウェーブ | 神谷 優 | 生産 | ○ | | | | | | | | 3年 未 満 | | | | | | |
| 3 | | 株式会社デンソー | 有村 正幸 | ウエハ製造部ウエハ生産管理課 | | ○ | | | | | | | | 3年 以 上 | | | | | |
| 4 | | 株式会社オティックス | 小林 優佑 | 醤油製造部31課 | ○ | | | | | | | | | 3年 未 満 | | | | | |
| 5 | | 日本特殊陶業 Sensa Brandカンパニー | 平野 将真 | CS工場管理部工務課 | | ○ | | | | | | | | 1年 未 満 | | | | | |
| 6 | | 日本製鉄株式会社名古屋製鉄所 | 堀場 雄大 | エネルギー整備室 | ○ | | | | | | | | | 3年 以 上 | | | | | |
| 7 | A-2 (6) | 三菱電機(株)名古屋製作所 | 六浦 隆雄 | FA工作部アンプ工作課 | ○ | | | | | | | | 3年 以 上 | | | | 野崎 典子 大豊工業株 | | |
| 8 | | 株式会社デンソーウェーブ | 石山 達也 | 生産 | ○ | | | | | | | | 3年 未 満 | | | | | | |
| 9 | | 株式会社デンソー | 岩本 守 | ウエハ製造部ウエハ生産2課 | ○ | | | | | | | | | | 3年 以 上 | | | | |
| 10 | | (株)アイシン | 服部 黎 | ボデー商品企画部 | | | ○ | | | | | | | 1年 未 満 | | | | | |
| 11 | | 愛三工業株式会社 | 石川 貴登 | 第1試験課 | | | ○ | | | | | | | 3年 以 上 | | | | | |
| 12 | 日本製鉄株式会社名古屋製鉄所 | 新美 雅之 | 鉄材整備室 | ○ | | | | | | | | | 3年 以 上 | | | | | | |
| 13 | A-3 (6) | オーキス・ジャパン株式会社 | 齊藤 幹次 | 調査グループ | | ○ | | | | | | | 3年 未 満 | | | | 福田 富夫 豊田合成株 | | |
| 14 | | 株式会社デンソーウェーブ | 池田 雄治 | 物流管理 | ○ | | | | | | | | | | 1年 未 満 | | | | |
| 15 | | 株式会社デンソー | 合野 良和 | セミコンダクタ製造部 セミコン生産2課 | ○ | | | | | | | | | 3年 以 上 | | | | | |
| 16 | | 株松尾製作所 | 岡戸 周 | 第三製造部 知多工場 | ○ | | | | | | | | | 3年 未 満 | | | | | |
| 17 | | 愛三工業株式会社 | 熊谷 苑香 | 品質管理部 | | ○ | | | | | | | | 3年 未 満 | | | | | |
| 18 | | 日本製鉄株式会社名古屋製鉄所 | 野辺 崇博 | 薄板管制課 | | ○ | | | | | | | | 3年 以 上 | | | | | |
| 19 | A-4 (6) | 株式会社デンソーウェーブ | 松永 健 | 生産 | ○ | | | | | | | | 3年 未 満 | | | | 杉浦 和敬 株東海理化 | 深川 宏 株東海理化 | |
| 20 | | 株式会社デンソー | 三星 広明 | ポンプ製造部Dポンプ工場 生産5課 | ○ | | | | | | | | 3年 未 満 | | | | | | |
| 21 | | (株)デンソーエアシステムズ | 工藤 大輔 | 生産管理部生産管理2課 | | ○ | | | | | | | | 3年 未 満 | | | | | |
| 22 | | 株松尾製作所 | 三好 正人 | 第1製造部 | ○ | | ○ | | | | | | | 3年 未 満 | | | | | |
| 23 | | 株式会社 豊田自動織機 | 小柴 明浩 | エジ・構造・PM・型保・型保 | ○ | | | | | | | | | 1年 未 満 | | | | | |
| 24 | | 株式会社デンソーエレクトロニクス | 山本 典弥 | 電子品質保証部 | ○ | | | | | | | | | 1年 未 満 | 3年 未 満 | | | | |
| 25 | A-5 (6) | 株式会社デンソー | 原口 裕生 | 工機部仕上2課 | ○ | | | | | | | | 3年 未 満 | 3年 以 上 | | | 中島 紀明 豊田合成株 | | |
| 26 | | (株)デンソーエアシステムズ | 早川 智也 | 生産管理部生産管理2課 | ○ | | | | | | | | 3年 未 満 | | | | | | |
| 27 | | 日本特殊陶業 Sensa Brandカンパニー | 古田 巧 | CS工場管理部工務課 | | ○ | | | | | | | | 1年 未 満 | | | | | |
| 28 | | 三菱自動車工業株式会社 | 栄永 富士男 | 板金樹脂生産技術部 | ○ | | | | | | | | | 3年 以 上 | | | | | |
| 29 | | 株式会社デンソーエレクトロニクス | 萩原 達矢 | 生産管理部 | | ○ | | | | | | | | 1年 未 満 | | | | | |
| 30 | | 株式会社 ニッセイ | 久野 嘉之 | 組立2課 | ○ | | | | | | | | | 1年 未 満 | 3年 以 上 | | | | |

2023年度 QCサークルリーダー研修会（中級）グループ編成表（2/4）

Bコース参加者名簿

| コース名・内容 | | 会場 | 会場世話人 | チーフアドバイザー | 参加人数 | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------|----------------|------------------|--------------------|--------|------------------|-----------------------|--------|--------|------------------|--------------------|------------|-------------------------|-------------------|
| Bコース QC酒造 | | 第1研修室 | QCサークル愛知地区 副世話人 | QCサークル愛知地区 幹事 | 35名 | | | | | | | | | |
| | | | 細川 直次 (株)アイシン | 田中 郁雄 (株)豊田自動織機 | | | | | | | | | | |
| No. | グループNo. (人数) | 企業名・団体名 | 参加者氏名 | 所 属 | 職 種 | | | | | | QCサークルの役 割と経験年数 | グループアドバイザー | コースアドバイザー 補佐 | |
| | | | | | 製 造 | 製 造 間 接 | 研 究 ・ 開 発 | 事 務 | 販 売 | サ ー ビ ス | | | | リ ー ダ ー |
| 1 | B-1 (6) | 大豊精機株式会社 | 高木 巨紀 | 品質機能部 | | | ○ | | | | 3年 未満 | 3年 以上 | 花井 章弘 小島プレス工業 (株) | |
| 2 | | 株式会社デンソーウェーブ | 岩田 一喜 | 試作 | | ○ | | | | | 3年 未満 | | | |
| 3 | | 株式会社オティックス | 富永 翔馬 | 高岡製造部第23課 | ○ | | | | | | 1年 未満 | | | |
| 4 | | (株)松尾製作所 | 井上 将一 | 製造部プレス課 | ○ | | | | | | 1年 未満 | | | |
| 5 | | 株式会社 豊田自動織機 | 福井 大貴 | 電池・石製・製一・石B | ○ | | | | | | 1年 未満 | | | |
| 6 | | トヨタ紡織株式会社 | 安井 謙太郎 | 刈谷工場製造部 キャビン | ○ | | | | | | 3年 以上 | | | |
| 7 | B-2 (6) | 三菱電機(株)名古屋製作所 | 水谷 有志 | 営業部物流IT | | | ○ | | | | 3年 未満 | | 山口 耕司 (株)アイシン | 熊谷 哲也 (株)デンソー |
| 8 | | GKNドライブラインジャパン | 手島 幸治 | 製造課 | ○ | | | | | | 3年 以上 | | | |
| 9 | | 豊田合成株式会社 | 吉村 晃宏 | 機能部品3課 | ○ | | | | | | 3年 以上 | | | |
| 10 | | (株)松尾製作所 | 加藤 久三勇 | 製造部プレス課 | ○ | | | | | | 1年 未満 | | | |
| 11 | | アイシン高丘株式会社 | 田口 信二 | 吉良工場 鑄造 | ○ | | | | | | 3年 未満 | | | |
| 12 | アイシン機工株式会社 | 國松 広太 | 製造エンジニアリング部 | | ○ | | | | | 3年 未満 | | | | |
| 13 | B-3 (6) | 三菱電機(株)名古屋製作所 | 鈴木 克幸 | 新城品証 | | | ○ | | | | 1年 未満 | 3年 以上 | 市川 勝巳 (株)東海理化 | |
| 14 | | 株式会社オティックス | 小濱 崇史 | 高岡製造部物流課 | | ○ | | | | | 3年 未満 | 3年 以上 | | |
| 15 | | 豊田合成株式会社 | 森川 晃宏 | 機能部品3課 | ○ | | | | | | 1年 未満 | 3年 未満 | | |
| 16 | | 豊臣機工株式会社 | 大場 幸子 | 業務部 | | | | ○ | | | 3年 未満 | | | |
| 17 | | 株式会社 ジェイテクト | 濱本 一輝 | 製造部 | ○ | | | | | | 3年 未満 | | | |
| 18 | | アイシン機工株式会社 | 鶴田 大樹 | 第1製造部 | ○ | | | | | | 3年 未満 | 3年 以上 | | |
| 19 | B-4 (6) | 三菱電機(株)名古屋製作所 | 中川 裕美子 | FAI工部アンプ工作課 | ○ | | | | | | 3年 未満 | 3年 以上 | 石川 あや フタバ産業(株) | |
| 20 | | 株式会社オティックス | 中村 元希 | 幅豆製造部42課 | ○ | | | | | | 3年 未満 | 3年 以上 | | |
| 21 | | 豊田合成株式会社 | 棧敷 大雅 | FCEE製造課 | ○ | | | | | | 3年 未満 | | | |
| 22 | | 豊臣機工株式会社 | 吉野 雄哉 | 革新工程開発部 | | | ○ | | | | 3年 未満 | | | |
| 23 | | 株式会社 ジェイテクト | 甲川 陽大 | 製造部 | ○ | | | | | | 1年 未満 | | | |
| 24 | | 日本高圧電気株式会社 | 改森 光祐 | 技術開発部 | | | ○ | | | | 1年 未満 | | | |
| 25 | B-5 (6) | 三菱電機(株)名古屋製作所 | 寺田 翔 | FA工部PC一課 | ○ | | | | | | 1年 未満 | | 松山 勝敏 大豊工業(株) | 伊藤 栄次 トヨタ紡織(株) |
| 26 | | 株式会社オティックス | 武田 隼也 | 高岡製造部技術G | | ○ | | | | | 1年 未満 | | | |
| 27 | | (株)東海理化 | 鈴木 健 | 大口組立生産部 | ○ | | | | | | 1年 未満 | 3年 以上 | | |
| 28 | | 豊臣機工株式会社 | 江口 充 | 第二製造部 | ○ | | | | | | 3年 以上 | | | |
| 29 | | 三菱自動車工業株式会社 | 山中 明 | 品質管理部 | | ○ | | | | | | 3年 以上 | | |
| 30 | | フタバ産業(株) | 小野 謙策 | 第1製造部1課 | ○ | | | | | | 3年 以上 | | | |
| 31 | B-6 (5) | 株式会社 葵商店 | 砂川 丈治 | 製造部 | ○ | | | | | | 3年 未満 | | 田村 利明 フタバ産業(株) | |
| 32 | | 株式会社オティックス | 池田 昌弘 | 高岡製造部第21課 | ○ | | | | | | 3年 未満 | | | |
| 33 | | (株)アイシン | 松浦 穂高 | ボデー商品企画部 | | | ○ | | | | | 3年 未満 | | |
| 34 | | 大豊工業株式会社 | 木村 章裕 | 環境部 | | ○ | | | | | 3年 未満 | 3年 以上 | | |
| 35 | | トヨタ紡織株式会社 | 桧山 崇 | 刈谷工場製造部 キャビン | ○ | | | | | | 3年 未満 | 3年 以上 | | |

2023年度 QCサークルリーダー研修会（中級）グループ編成表（3/4）

Cコース参加者名簿

| コース名・内容 | | 会場 | 会場世話人 | チーフアドバイザー | | 参加人数 | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------|----------------|---------------------------------------|-----------------------------------|-----|----------|-----------|----|----|--------------------|------------------|--------------|-------------|--------------------|--------------------|
| Cコース 矢落とし | | 第3研修室 | QCサークル愛知地区 幹事 石田 奈加夫 小島プレス工業(株) | QCサークル愛知地区 幹事 古賀 賢一 愛三工業(株) | | 24名 | | | | | | | | | |
| No. | グループNo. (人数) | 企業名・団体名 | 参加者氏名 | 所 属 | 職 種 | | | | | QCサークルの役 割と経験年数 | | | | グループアドバイザー | コースアドバイザー 補佐 |
| | | | | | 製造 | 製造 間接 | 技術・ 開発 | 事務 | 販売 | サー ビス | リ ー ダ ー | メン バ ー | 事 務 局 | | |
| 1 | C-1 (6) | 三菱電機(株)名古屋製作所 | 武川 裕美 | 新製品証 | | | | | | | 1年 未満 | 3年 未満 | | 朝原 哲夫 アイシン機工(株) | 今枝 いち子 愛知製鋼(株) |
| 2 | | 株式会社 葵商店 | 井澤 有毅 | 製造部 | ○ | | | | | | 3年 以上 | | | | |
| 3 | | 株式会社オティックス | 榎原 立規 | 醤油製造部第31課 | ○ | | | | | | 3年 以上 | | | | |
| 4 | | (株)アイシン | 黒瀬 祐太 | ポテ-商品企画部 | | | ○ | | | | 1年 未満 | | | | |
| 5 | | 愛三工業株式会社 | 大濱 和久 | 品質保証部 | | | | ○ | | | | 1年 未満 | | | |
| 6 | | 三菱自動車工業株式会社 | 杉山 奈央 | 品質管理部 | | ○ | | | | | | 3年 未満 | | | |
| 7 | C-2 (6) | 三菱電機(株)名古屋製作所 | 勝木 城一郎 | FA工作部モジュール 工作課 | ○ | | | | | | 1年 未満 | | | 横畑 正則 豊臣機工(株) | |
| 8 | | 株式会社デンソーウェーブ | 鷺見 公佑 | 検査 | ○ | | | | | | 3年 未満 | | | | |
| 9 | | 豊田合成株式会社 | 辻 悠人 | FCEV製造部 | | ○ | | | | | 3年 未満 | | | | |
| 10 | | 愛三工業株式会社 | 友利 勝彦 | 豊田工務課 | | ○ | | | | | 1年 未満 | | | | |
| 11 | | アイシン高丘株式会社 | 亀山 晋也 | 本社工場 製造部 | ○ | | | | | | 3年 以上 | | | | |
| 12 | | 日本製鉄株式会社名古屋製鉄所 | 鈴木 俊平 | 製鉄部製鉄原料工場 | ○ | | | | | | | 3年 以上 | | | |
| 13 | C-3 (6) | 三菱電機(株)名古屋製作所 | 小嶋 祐樹 | FA工作部アンフ工作課 | ○ | | | | | | 3年 以上 | | | 鈴木 利哉 トヨタ車体(株) | 榎原 章訓 (株)アーレスティ |
| 14 | | GKNドライブラインジャパン | 杉野 有一 | 製造課 | ○ | | | | | | 3年 以上 | | | | |
| 15 | | (株)東海理化 | 青山 未奈 | 豊田第2生産部 | ○ | | | | | | 1年 未満 | 3年 以上 | | | |
| 16 | | 中部鋼板(株) | 近藤 健登 | 圧延工場 | ○ | | | | | | | 3年 以上 | | | |
| 17 | | 三菱自動車工業株式会社 | 杉浦 聡 | 工作部 | ○ | | | | | | 1年 未満 | | | | |
| 18 | | 日本製鉄株式会社名古屋製鉄所 | 春藤 雄亮 | 電線網管課 | ○ | | | | | | 3年 以上 | 3年 以上 | | | |
| 19 | C-4 (6) | 三菱電機(株)名古屋製作所 | 長谷川 壮哉 | サーボモータ製造部センサ工作課 | ○ | | | | | | 3年 未満 | | | 花曲 恵美 日本特殊陶業(株) | 吉田 勇治 アイシン機工(株) |
| 20 | | 株式会社オティックス | 澤田 直弥 | 高岡製造部21課 | ○ | | | | | | 3年 以上 | 3年 以上 | | | |
| 21 | | (株)東海理化 | 白井 拓郎 | 音羽第1生産部 | ○ | | | | | | 3年 以上 | 3年 以上 | | | |
| 22 | | 豊臣機工株式会社 | 成松 龍 | 第一製造部 | ○ | | | | | | 3年 以上 | | | | |
| 23 | | 三菱自動車工業株式会社 | 伊崎 駿 | 品質管理部 | | ○ | | | | | | 3年 以上 | | | |
| 24 | | フタバ産業(株) | 藤澤 陽介 | 技術本部 試作部試作課 | | ○ | | | | | | 3年 未満 | | | |

2023年度 QCサークルリーダー研修会（中級）グループ編成表（4/4）

Dコース参加者名簿

| コース名・内容 | | 会場 | 会場世話人 | チーフアドバイザー | 参加人数 |
|---------------|--|-------|----------------------------------|-----------------------------------|------|
| Dコース 紙コプター | | 第5研修室 | QCサークル愛知地区 幹事 余吾 昭彦 元株東海理化 | QCサークル愛知地区 幹事 牧野 直樹 株ジェイテクト | 12名 |

| No. | グループNo. (人数) | 企業名・団体名 | 参加者氏名 | 所 属 | 職種 | | | | | | | QCサークルの役 割と経験年数 | | グループアドバイザー | コースアドバイザー 補佐 | | | |
|-----|-----------------|------------------|-------|-------------------------|--------|------------------|-----------------------|--------|--------|------------------|------------------|--------------------|-------------|------------|-----------------|-----------------------|-----------------------------|----------|
| | | | | | 製 造 | 製 造 間 接 | 技 術 ・ 開 発 | 事 務 | 販 売 | サ ー ビ ス | リ ー ダ ー | メ ン バ ー | 事 務 局 | | | 専 門 ・ 監 査 | 3年 以上 | 1年 未満 |
| 1 | D-1 (6) | 三菱電機(株)名古屋製作所 | 名取 拓実 | FA工作部アンブ工作課 | ○ | | | | | | | | | 3年 以上 | | 吉澤 瞳 アイシン高丘(株) | 洪 賢進 中部国際空港 旅客サービス(株) | |
| 2 | | 株式会社デンソーウェーブ | 奈切 佑亮 | 生産 | ○ | | | | | | | | | | 1年 未満 | | | |
| 3 | | 株式会社デンソー | 門脇 巧輝 | ウエハ製造部ウエハ施設保全課 | | ○ | | | | | | | | | 3年 以上 | | | |
| 4 | | 愛三工業株式会社 | 杉浦 隆太 | 試作室 | | | ○ | | | | | | | 3年 以上 | 3年 以上 | | | |
| 5 | | 大豊工業株式会社 | 坂野 隼大 | 幸海製造部 | ○ | | | | | | | | | 1年 未満 | 3年 以上 | | | |
| 6 | | 日本車輛製造株式会社 | 中山 博貴 | 人事部 | | | | ○ | | | | | | | 1年 未満 | | | |
| 7 | D-2 (6) | 株式会社ダイフク | 高橋 徹成 | AM組立G1課 | ○ | | | | | | | | | 3年 以上 | | 坂口 光将 豊臣機工(株) | | |
| 8 | | 株式会社デンソー | 大原 武史 | エレクトロ品質保証部 監査解析室品質3課 | | ○ | | | | | | | | | 3年 以上 | | | |
| 9 | | (株)アイシン | 三木 和彦 | ポデー商品企画部 | | | ○ | | | | | | | 3年 未満 | 3年 未満 | | | 1年 未満 |
| 10 | | 愛三工業株式会社 | 東司 芳幸 | 工場管理部 | | ○ | | | | | | | | | 3年 以上 | | | |
| 11 | | 大豊工業株式会社 | 黒木 健主 | 輝原製造部 | ○ | | | | | | | | | | 3年 以上 | | | |
| 12 | | 株式会社デンソーエレクトロニクス | 高橋 正春 | 生産管理部 | | ○ | | | | | | | | | 3年 以上 | | | |



MEMO



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page below the header.

2023年度(11月15日・16日)
QCサークルリーダー研修会〈中級〉ご意見カード

役割分担： _____ 係

会社名・氏名： _____

1. 運営上で気がついた点（もっとこうすれば良くなるなど）

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

2. トピックス（印象に残った事、出来事など何でも結構です）

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

◎ご協力ありがとうございました。次回研修会行事担当に申し送りします。
☆ご意見カードは、日本製鉄(株)名古屋製鉄所 倉橋までメールでご提出ください。
E-Mail : kurahashi.bm9.yoshiharu@jp.nipponsteel.com