

No.	テーマ
209	非効率な紙文化からの脱却
会社・事業所名（フリガナ）カブシキガイシャ シンテックホズミ	発表者名（フリガナ）タカハタ カツアキ
株式会社 シンテックホズミ	高畠 克彰

**【1】会社紹介**

みよし市

Move the Future  
未来を運ぶ、未来を動かす

Technical Information Solution

Factory Solution

Logistics Solution

車のマニュアル制作

配線図 取扱書 修理書

弊社シンテックホズミは愛知県みよし市に本社を置く会社です  
私たちは車のマニュアル制作部内で配線図作成の業務をおこなっています

**【2】サークル紹介**

メンバー	世話人：山内部長	アドバイザー：前田室長	サークルレベル		
配線図係	テクニカルライター - 配線図の作成	書記	D-1ゾーン	B-1ゾーン	Aゾーン
サークルリーダー	データーリーダー	栗山	そこそこ明るい職場だがあまり能力はない	そこそこ明るい職場だがあまり能力はない	明るい職場で活動力も抜群
加藤係長	高畠	早川	D-2ゾーン	C-2ゾーン	Aゾーン
		県	明るい職場づくり、活動力はあるが努力が必要ある	明るい職場づくり、活動力はあるが努力が必要ある	明るい職場で活動力も抜群
		加納	D-3ゾーン	D-4ゾーン	D-5ゾーン
			明るい職場づくり、活動力はあるが努力が必要ある	明るい職場づくり、活動力はあるが努力が必要ある	明るい職場で活動力も抜群
			D-1ゾーン	B-2ゾーン	Aゾーン
			そこそこ明るい職場だがあまり能力はない	そこそこ明るい職場だがあまり能力はない	明るい職場で活動力も抜群
			D-2ゾーン	C-3ゾーン	D-4ゾーン
			明るい職場づくり、活動力はあるが努力が必要ある	明るい職場づくり、活動力はあるが努力が必要ある	明るい職場で活動力も抜群
			D-3ゾーン	D-4ゾーン	D-5ゾーン
			明るい職場づくり、活動力はあるが努力が必要ある	明るい職場づくり、活動力はあるが努力が必要ある	明るい職場で活動力も抜群
			D-4ゾーン	D-5ゾーン	D-5ゾーン
			明るい職場づくり、活動力はあるが努力が必要ある	明るい職場づくり、活動力はあるが努力が必要ある	明るい職場で活動力も抜群
			Y軸: 2.0	X軸: 2.0	高い

**【3】配線図とは**

車の電気配線をわかりやすく図式化したもので、自動車整備士の点検・修理に必須

実際の車両の電気配線 配線図

ドア（パワーウィンドウ）  
人の神経みたいだなあ  
自動車整備士  
パワーウィンドウの調子が悪いけど、モーターに繋がる配線はどれだろ？配線図で確認しよう！  
7番からでてる紫色の配線か！  
スイッチ

配線図を確認することで、ひと目で特定でき、点検・修理がスムーズに行えます

**【4】業務紹介①**

配線図製作の流れ

自動車メーカー  
お客様

世界に配信する

自動車整備士

自サークル  
配線図作成

自動車メーカーから設計図データを頂き、自社内で配線図データとして作成し納品  
その後「世界に配信」して世界中の自動車整備士が利用します

**【5】業務紹介②**

配線図作成工程

お客様 → 整理 → 作成 → 入力 → 検査 → お客様

整理

膨大な情報量の設計図データ

情報抜き取り

必要な最小限の図面を紙出力

車両データから配線図に必要な情報を抜き出し、整理する

**【6】業務紹介③**

配線図作成工程

お客様 → 整理 → 作成 → 入力 → 検査 → お客様

作成

旧型車

過去に作った配線図

情報書き込み

新型車の図面

テクニカルライター

原稿

過去に作った配線図をベース原稿にし、新型車の情報を書きして原稿を作成する

Q C サークル紹介	サークル名（フリガナ）		発表形式
	ハイセンス サークル（ハイセンス）		
本部登録番号		サークル結成年月	2015年 4月
メンバーコンポジション	6名	会合は就業時間	内・外・両方
平均年齢	36歳（最高46歳、最低25歳）	月あたりの会合回数	4回
テーマ	本テーマで6件目 社外発表1件目	1回あたりの会合時間	1時間
本テーマの活動期間	2020年4月～2020年10月	本テーマの会合回数	27回
発表者の所属	デジタルインフォメーションクリエイト部 EWD室	勤続	14年

**[7] 業務紹介④**

配線図作成工程  
お客様 → 整理 → 作成 → 入力 → 検査 → お客様

原稿 → 入力者 → 配線図作成CAD → 紙出力しセルフチェック / 廃却

テクニカルライターが作成した原稿を基に、入力者が配線図作成CADに入力します  
入力後に「確認用紙」を紙に出力し「原稿」とのセルフチェックを行います

**[8] 業務紹介⑤**

整理、作成、検査は自サークルで行い、  
入力は他グループが担当し業務を分業しています

配線図作成工程  
自サークル → 整理 → 作成 → 入力 → 検査 → お客様

検査 → 検査員 → 検査後配線図データを納品する

配線図の誤字脱字などをチェックし、要件を満たしている事を検査する

**[9] テーマの選定①**

困り事 「配線図作成」は紙での作業が大半をしめています  
毎日毎日、机に紙が積み上がり必要な「紙」を探すのも一苦労  
しかもコロナの流行  
テレワーク実施のために紙を何とかしないといけない

困り事	重要度	緊急度	拡大傾向
紙が多い	○	○	○
進捗管理	○	○	○
他部署応援	○	○	○

<重要度、緊急度>

紙が多いことにウンザリ

ムダである「必要な紙を探す・倉庫とキャビネット内の紙をつみ替え」は「原価に直結」

**[10] テーマの選定②**

困り事 - <拡大傾向> 年々電装品が増加し、さらに紙が増える  
(配線図作成に必要な)

紙枚数	過去	現在	未来
車内機器	エアバックなど	オートエアコンなど	衝突被害軽減ブレーキなど
装備品	スマートエントリーなど		自動運転

対策を取らないと 紙枚数が増加し紙依存による「ムダ」が大きくなる

テーマ「非効率な紙文化からの脱却」

**[11] 現状の把握**

どの工程で何枚紙を出力してるので調査  
n=980

「作成工程」を対策する

**[12] 目標の設定**

【目標】：「0枚」にするぞお～～

**[13] 要因の追究**

「作成工程で紙出力している」という問題点について  
特性要因図を用いて、

真因：紙以外の方法を知らない

**[14] 要因の検証**

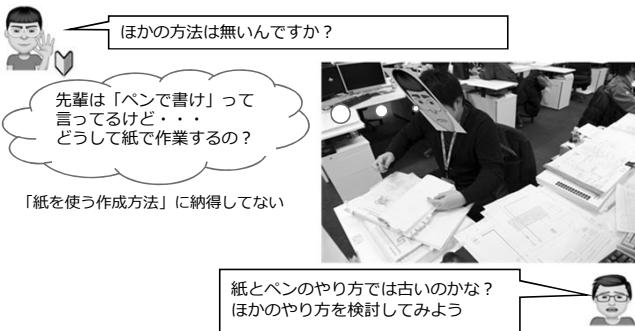
[紙以外の方法を知らない]とは

- 高烟の過去話
  - 新人の時は「紙とペン」での作業方法を歴代の先輩から教えて貰った
  - 後輩には「紙とペン」での作業方法を教育してきた
- 会社支給 テクニカルライターの私物
  - こっちのペンの方が書きやすいぞ  
ペンは商売道具なんだから  
ごだわれ！！  
(仕事道具への「考え方」)

伝統的に紙とペンを使ってきました そのため紙以外を知らないのです

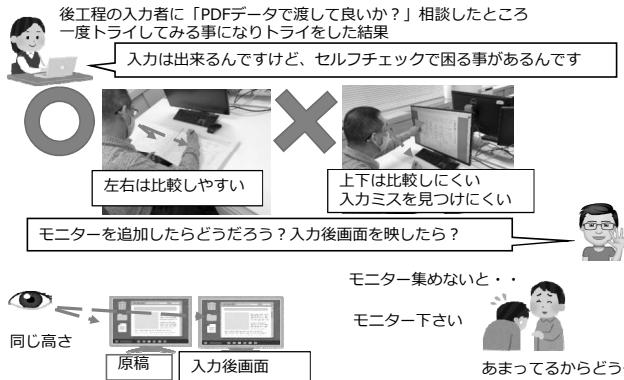
### 【15】対策の実施①

「紙とペン」に代わる方法を検討する  
高畠がサークル内の新人に手順を教えていると・・・



### 【17】対策の実施③

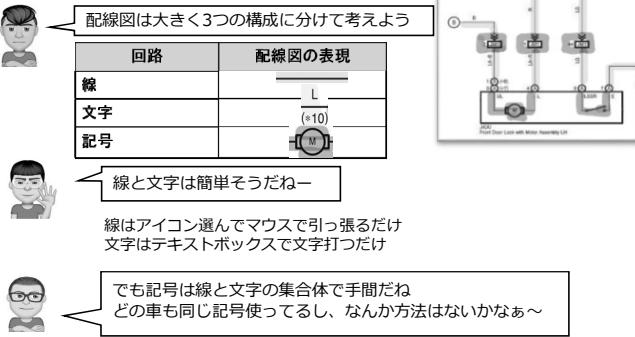
入力工程(他グループの入力者)に相談してみる



### 【19】対策の実施⑤

PDFでの原稿作成に挑戦

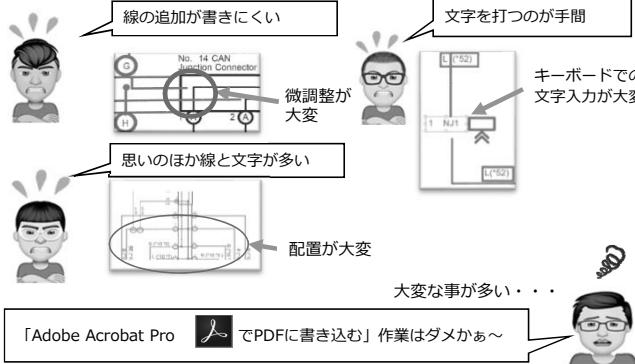
みんなで具体的な作業方法について話し合った



### 【21】対策の実施⑦

実戦で試してみるが・・・

記号のテンプレを作れば良く、  
線と文字なんて簡単だと思ってたが・・・



### 【16】対策の実施②

サークルメンバー全員で「紙とペンに代わる方法」について話し合いました

点数：◎=5点○=3点△=1点

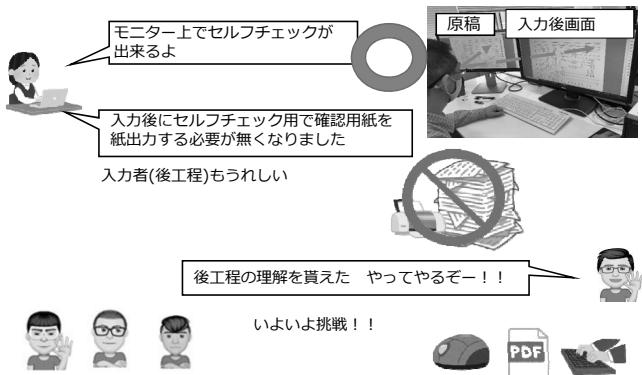
目的	一次手段	二次手段	効果	実現性	コスト	点数
「紙とペン」に代わる方法を検討する	全部データにする	PDFに書き込む	◎	○	△	9
	データで書き込む量を増やす※別紙を増やす	「回路」テンプレートを作成	○	△	○	7
	テクニカルライターが直接入力	配線図作成CADに入力作業	○	△	△	5

対策案：PDFに書き込む方法にする  
作業を始める前に、後工程の入力者に「PDFデータで渡して良いか？」を確認する必要がある



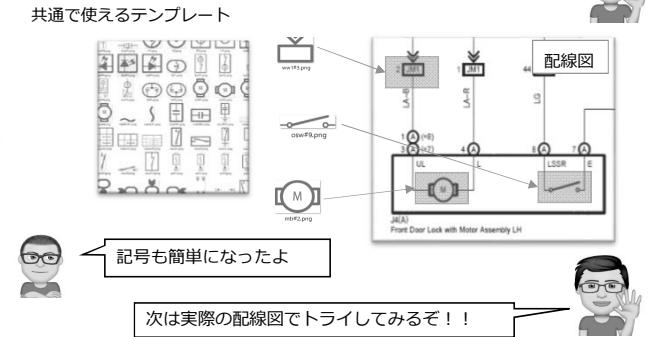
### 【18】対策の実施④

モニターを並べて実施したところ



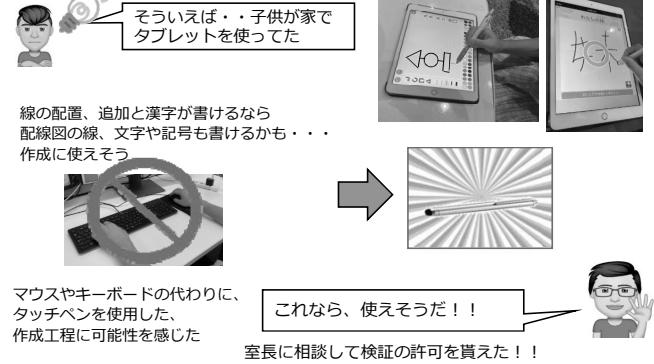
### 【20】対策の実施⑥

共通して使えるテンプレートを作った



### 【21】対策の実施⑧

あきらめかけた・・・その時



**[23] 対策の実施⑨**

タブレットとペンを検証 まずはタブレットとペンを検証してみよう

配線図作成で求めるタブレットの要件は、自然な書き味で扱い通りに書ける事と、リモートを見据えた扱いやすいサイズである事

要件	自然な書き味	扱い通りに書ける	扱いやすいサイズ
良否判定のポイント	書いた感じが紙に近い	ズレや遅延が無い	A4サイズで持ち運べる重さ
タブレット+ペン			
A(+)ペン)	◎	◎	◎
B(A+ペン)a)	◎	◎	×
C(W+ペン)w)	○	○	○

これら(A)マウス&キーボードの代わりになりそうだ！ もっと使いやすいアプリがあるかも？探してみよう

**[24] 対策の実施⑩**

作成用アプリ(PDF編集アプリ)を探す アプリの要件は線、文字、記号が書き易い事 入力者が原稿をコピペできるように文字をテキストにしたい

実際の作成工程で検証

要件	線	文字	記号
良否判定のポイント	微調整が簡単	テキスト化が容易	テンプレが扱える
アプリ			
A	●	△	●
B	○	○	△
C	○	△	○

アプリAが、比較の3つの中では良かった。でも、テキスト入力時にまたキーボード？書きたい文字をそのまま書けない

テキスト入力時にソフトウェアキーボードがでてしまう

**[25] 対策の実施⑪**

手書き文字入力アプリを探す 手書きをテキスト認識してくれる手書き文字入力アプリがあるよ？

サークルメンバーが探してきてくれた 手書き文字入力アプリ 文字 d 線 ○ 弱点を別のアプリで補ってアドオンで試してみよう

結果、テキスト入力時に「手書きでの認識」が可能になりました 「PDF編集アプリ」に「手書き文字入力アプリ」を追加することで弱点を補えた

紙に近い感覚で簡単に出来た 使いやすい道具になった

nice nice

原稿の作成には相性ばっちりだね 他工程にも使えそうだ

**[26] 対策の実施⑫**

手書き文字入力アプリを探す 配線図作成工程で使用してみると すべての工程で効果を発揮した 作成以外の工程にも使うことが出来た

配線図作成工程  
自サークル 整理 → 作成 → 入力 → 検査

横展 横展

「紙とペン」から「タブレットとタッチペン」に置き換える事ができた

before after

**[27] 効果の確認**

「作成」「検査」「整理」工程の効果

副次効果で原価低減：〇〇〇円 紙出力を「0」にする事が出来た

**[28] 標準化と管理の定着**

5W1Hで担当を決めて実施

項目	いつ	だれが	なにを	なぜ	どのように
標準化	1回/月	高畠	マニュアル(タブレット)	定着させる為	メンテナンス
管理の定着	常に	早川	タブレット(ハード)やソフトウェアの内容理解	トラブルへの対応	窓口に

**[29] 改善後のサークルレベル**

サークルの成長 目標達成

**[30] まとめと今後の課題**

■まとめ <良かった点>

- 紙を探したりする「ムダ」が無くなっただけでなく、作業効率も良くなった
- 原稿からコピペができる様になった事で、後工程の入力時に間違いややすい文字(I↔1,13↔B,O↔0)の誤入力が無くなり品質が向上した

<苦労した点>

- 何十年と続けてきた「紙とペン」での作業を変えるため、タブレットとアプリに「どんなものがあるか？」常に探し回った。
- 紙からデータに変わった事で作業工程の見直しが必要になり、各工程の作成ルールをデータ運用に沿った内容に変更した
- 離れた環境でもタイムリーな授受が出来る様にコミュニケーションできる環境を整えた

■今後の課題 今後もサークルメンバーで協力しあい、働きやすい職場を目指します