

2024年度事務・販売・サービス入門・初級研修会

役員・幹事役割分担のご連絡

拝啓 時下ますますご清栄のことお慶び申し上げます。

さて、来る7月24日（水）、25日（木）に開催致します 事務・販売・サービス入門・初級研修会に、ご多忙中にもかかわらず「出席」の回答を賜わり、誠にありがとうございます。

つきましては、役割分担検討会のご意見を参考に、役割を決めさせていただきました。

ご意向に沿えないところもありますが、ご容赦願います。

皆様に何かとご面倒をおかけすることと存じますが、ご協力の程、宜しくお願い致します。

敬具

－ 記 －

1. 集合場所：刈谷市産業振興センター 7F小ホール（朝原携帯：090-9662-6676）
2. 日 時：【前日準備】 2024年7月23日（火） 集合 13：25、挨拶・準備 13：30～16：50
3. 日 時：【1日間コース2回】2024年7月24日（水）、25日（木） 幹事受付8：45～9：00

以上

役員・幹事の皆様へのお願い

- ①各自におかれましては、自分の役割分担のところは必ずお読みください。
- ②新任幹事の皆様には内容のわかりにくいところがあるかもしれませんが、ベテラン幹事の方々にお聞きいただくか、行事担当までご連絡下さい。
- ③前日の会場準備は、13：30より開始します。
・事前準備に参加していただける役員・幹事様は13：25までに「7F 小ホール」ご来場願います。
- ④駐車場は隣接する市営相生駐車場をご利用ください。

2024年度事務・販売・サービス入門・初級研修会

役割分担マニュアル

前日準備 : 2024年7月23日(火) 13:25(集合)~16:50

研修会当日 : 2024年7月24日(水) 25日(木) 8:45(集合)~17:15

24,25日 17:25~反省会(7F小ホール)

ところ : 刈谷市産業振興センター(0566-28-0555)

【目次】

1. 役員・幹事様の刈谷市産業振興センターへの交通のご案内	1
2. 会場案内図(会場定員)と前日・当日の朝礼・反省会について	2
3. 『災害発生時の注意・お願い事項』	3
4. 2024年度 QCサークルリーダー研修会(初級) 役員・幹事出席者名簿	4
5. 研修会プログラム	4
5-1. 役割分担(前日準備)	5
5-2. 役割分担(7/24)	6
5-3. 役割分担(7/25)	7
6. 会館内 借用備品	8
7-1. 受付・誘導(前日準備・当日) レイアウト他	9
7-2. 受付・誘導(前日準備・当日) 必要備品等	10
8-1. 7F 小ホール(前日準備・当日) レイアウト他	11
8-2. 7F 小ホール(前日準備・当日) 設営要領	11
9. 幹事控室: 602会議室(前日準備・当日)	12
10. 研修会の進め方	13
11-1. 研修会場レイアウト図(604会議室 Aコース)	14
11-2. 研修会場レイアウト図(603会議室 Bコース)	15
11-3. 研修会場レイアウト図(401会議室 Cコース)	16
12. 弁当・テキストについて	17
13. 会場予約状況(時間割)	18
14. 役員・幹事さんへのお願い事項	19
15. 参加者名簿	20~27
●2024年度 QCサークル事務・販売・サービス入門・初級研修会ご意見カード	28

皆様のご協力をお願い致します

行事担当会社: アイシン機工株式会社

朝原 哲夫

連絡先090-9662-6676

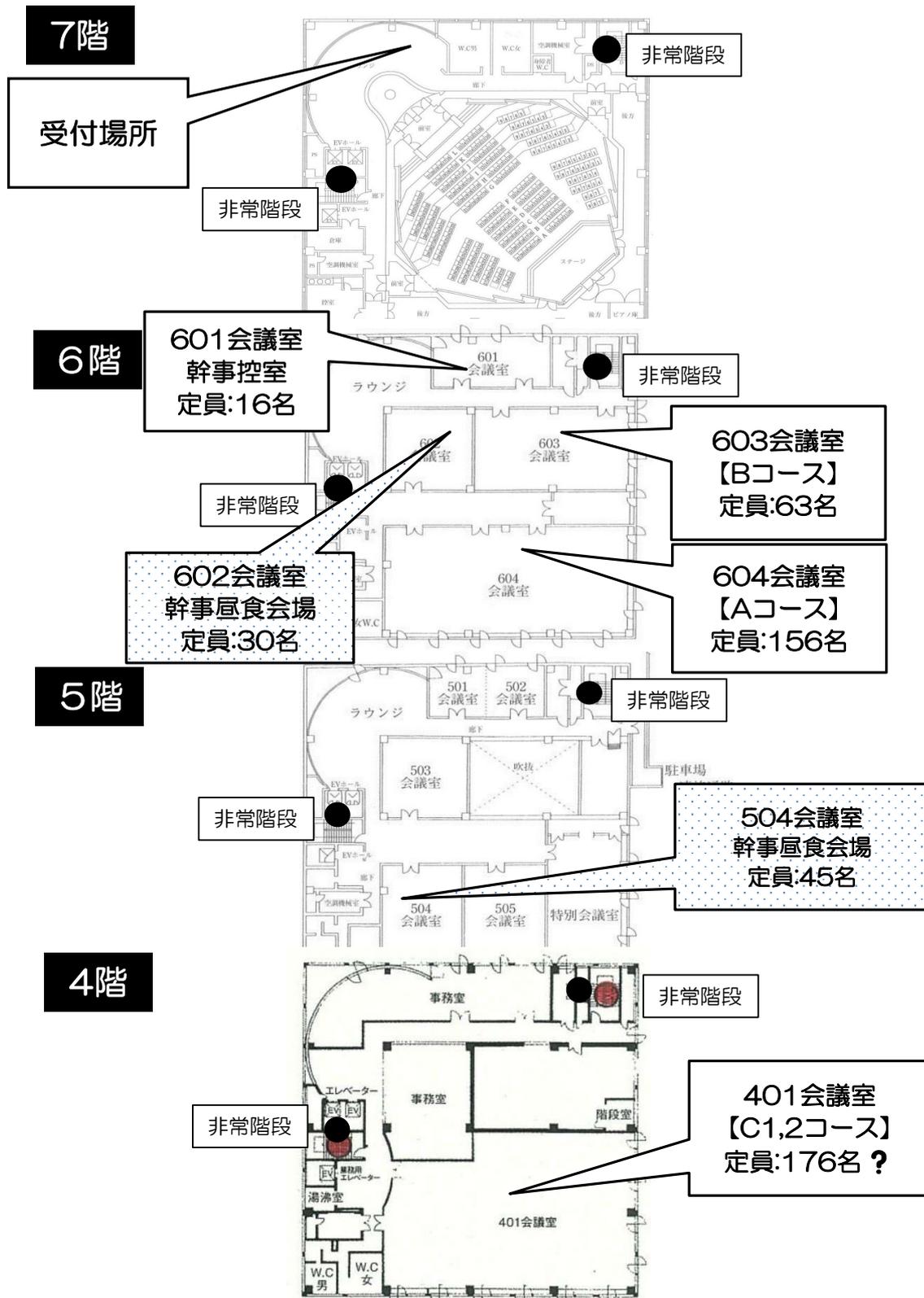
2. 会場案内図（会場定員）と前日・当日の朝礼・反省会について

【前日準備】

受付：7F 小ホール
昼礼：7F 小ホール

【当日】

受付：7F 小ホール
（荷物は各担当研修室に置く）
朝礼：7F 小ホール
昼食会場：各研修会会場または602会議室



3. 『災害発生時の注意・お願い事項』

災害発生時は、あわてずに会場係指示に従い、落ち着いて行動して下さい。

1. 【地震発生時】

- (1) 持ち物で頭を保護し、揺れがおさまるのを待って下さい。
- (2) 机がある場所では、机の下にもぐって下さい。
- (3) 窓ガラスから離れて下さい。
- (4) エレベーターを利用しないで下さい。
- (5) エレベーターを利用中の時は、全階のボタンを押し、止まった階で降りて避難して下さい。
- (6) 会場入口などの扉または、非常口を利用して外へ出て下さい。
- (7) 外に出る時は、あわてない、走らないで下さい。
- (8) 会場係の指示に従って下さい。
- (9) 周りにいる人たちと声を掛け合って、落ち着いて行動して下さい。
- (10) 手荷物やカバンなどで頭を保護しながら移動して下さい。
- (11) 割れたガラスや転倒した付帯設備に注意しながら移動して下さい。

2. 【津波発生時】

- (1) 津波到来の予告が入った時は、速やかに建物の最上階や高所へ移動して下さい。
- (2) 津波が引いても繰り返しの余波に備えて、周囲の状況などをよく確認して下さい。

3. 【火災発生時】

- (1) 火災を発見したら、大きな声で周りに知らせて下さい。
- (2) 会場係は、近くの消火器を持って、初期消火を行って下さい。
- (3) 火災が拡大している場合は、無理せずに避難して下さい。
- (4) 火災から避難する場合は、火災の風上に避難して下さい。
- (5) エレベーターは利用しないで下さい。
- (6) 誘導灯や非常灯が点いている時は、従って下さい。
- (7) 煙が部屋や廊下に充満してきた場合は、ハンカチやタオルなどで、口・鼻をしっかりと覆い、煙を吸わないよう、姿勢を低くして、早く避難して下さい。

4. 【停電発生時】

- (1) 先ずは、誘導灯や非常灯を確認して下さい。
- (2) 周りにいる人たちと声を掛け合い、あわてないで下さい。
- (3) 避難する時は、足元をよく確認し、階段や段差などに注意して下さい。
- (4) 会場係の指示に従って、避難して下さい。
- (5) エレベーターを利用中の場合は、インターホンで通報し救助を待って下さい。

4. 2024年度 QCサークルリーダー研修会(初級) 役員・幹事出席者名簿

役職	会社名	氏名	前日準備	7/24	7/25	備考	役職	会社名	氏名	前日準備	7/24	7/25	備考
1 地区長	アイシン高丘(株)	黒柳 美明	×	×	×		21 スタッフ幹事	トヨタ車体(株)	寛 一雄	○	○	○	
2 副地区長	愛三工業(株)	狹野 洋三	×	×	×		22 ライン幹事		鈴木 利哉	○	○	○	
3 幹事長	アイシン高丘(株)	鷲津 慎太郎	○	○	○		23 スタッフ幹事	豊田合成(株)	福田 富夫	○	○	○	
4 副幹事長	愛三工業(株)	尾崎 洋	○	○	○		24 ライン幹事		鬼頭 英司	×	×	×	新任幹事
5 世話人	元(株)デンソー	遠藤 克義	○	○	○		25 スタッフ幹事	トヨタ紡織(株)	佐藤 利次	○	○	○	
6 副世話人	(株)アイシン	細川 直次	○	○	○		26 ライン幹事		若山 和彦	○	○	○	新任幹事
7 副世話人	アイシン機工(株)	渡部 正光	○	○	○		27 スタッフ幹事	フタバ産業(株)	鬼武 清彦	○	○	○	
8 副世話人	フタバ産業(株)	内藤 新治	○	○	○		28 ライン幹事		山本 哲治	○	○	○	
9 副世話人	トヨタ紡織(株)	新見 嘉章	○	○	○		29 スタッフ幹事	(株)アーレスティ	渡辺 清治	×	×	×	
10 副世話人	トヨタ車体(株)	上田 智博	×	×	×		30 スタッフ幹事		益永 明央	○	○	○	
11 顧問	小島プレス工業(株)	筏津 謙二	×	×	×		31 ライン幹事	(株)アドヴィックス	望月 寛真	○	○	○	
12							32 スタッフ幹事		瀬井 美矢子	×	×	×	
		(小計)	7	7	7		33 スタッフ幹事	久米 明弘	○	○	○	新任幹事	
1 ライン幹事	愛三工業(株)	茅野 昌吉	○	○	○		34 ライン幹事	今井 得善	○	○	○	新任幹事	
2 スタッフ幹事	(株)アイシン	岩瀬 洋一	○	○	○		35 スタッフ幹事	大豊工業(株)	野崎 典子	○	○	○	
3 ライン幹事		手島 一広	○	○	○	新任幹事	36 ライン幹事		井上 良一	○	○	○	新任幹事
4 スタッフ幹事	アイシン高丘(株)						37 スタッフ幹事	大豊工業株式会社	横畑 正則	○	○	○	
5 ライン幹事		田口 政博	○	○	○	新任幹事	38 ライン幹事		坂口 光将	○	○	○	新任幹事
6 スタッフ幹事	愛知製鋼(株)	知念 広秋	○	○	○	新任幹事		(小計)	33	33	32		
7 ライン幹事							1 正事務局	アイシン高丘(株)	稲垣 里美	○	○	○	
8 スタッフ幹事	小島プレス工業(株)	石田 奈加夫	○	○	○		2 正事務局		黒島 理栄	○	○	○	
9 ライン幹事		花井 章弘	○	○	○		3 副事務局	愛三工業(株)	古賀 賢一	○	○	○	
10 スタッフ幹事	(株)ジェイテクト	牧野 直樹	○	○	○		4 副事務局		津代 真子	○	○	○	
11 ライン幹事	日本製鉄(株)	澤井 正人	○	○	○		5 体験	三菱重工(株)	阿部 規子	○	○	○	
12 スタッフ幹事	名古屋製鉄所	倉橋 理治	○	○	×		6 体験		美頭 里美	○	○	○	
13 ライン幹事	(株)デンソー	小倉 直宏	○	○	○	事前研修欠席	1 行事担当 上司	アイシン機工(株)	本生 幸己	○	×	○	
14 スタッフ幹事		熊谷 哲也	○	○	○		2 行事担当 スタッフ		内田 真也	×	○	○	
15 ライン幹事	(株)東海理化	石原 弘之	○	○	○	新任幹事	3 行事担当 スタッフ	日本特殊陶業(株)	吉田 勇治	○	○	○	新任幹事
16 スタッフ幹事		深川 宏	○	○	○		4 行事 責任者		朝原 哲夫	○	○	○	新任幹事
17 ライン幹事	トヨタ自動車(株)	市川 勝巳	○	○	○		1 次年度行事 責任者	水谷 和生	○	○	○		
18 スタッフ幹事		朝倉 康司	○	○	○		2 次年度行事 責任者	上野 道雄	○	×	○		
19 ライン幹事	(株)豊田自動織機	前田 義人	○	○	○		3 次年度行事 責任者	花曲 恵美	×	○	×		
20 スタッフ幹事		福山 英紀	○	○	○		役員・事務局・幹事・見習いの出席者 合計			46	46	45	
21 ライン幹事		岩切 健二	×	×	×	新任幹事	行事担当・次年度行事担当			5	5	6	
								総合計	51	51	51		

5. 研修会プログラム (第1回と第2回は共通です)

No.	時間	分	内容
1	9:00 ~ 9:15	15	参加者受付
2	9:15 ~ 9:25	10	開会挨拶・お知らせ (各会場ごと)
3	9:25 ~ 17:10 (昼食含む)	465	グループ研修 (参加者の希望で事前にコースを選択) *各会場ごとに、 「グループ研修結果発表」と「なんでも相談会」を行います
4	17:10 ~ 17:15	5	閉会挨拶 (各会場ごと)

5-1.役割分担（前日（7/23）準備担当）

■世話人・チーフアドバイザー・アドバイザー・サブアドバイザー一覧

◎：会場設営チーフ（チーフアドバイザー） ○：アドバイザー △：サブアドバイザー ★：新任幹事
 ※設営チーフは前日準備を欠席されている方のアドバイザー分について準備の指示をお願い致します。

604会議室：定員156名

401会議室：定員176名

24日	25日	Aコース	氏名
		会場世話人フタバ産業(株)	内藤 新治
		大豊工業株式会社	野崎 典子
○	△	愛三工業株式会社	茅野 昌吉
○	○	株式会社ジェイテクト	牧野 直樹
○	○	トヨタ自動車株式会社	朝倉 康司
○	○	トヨタ紡織株式会社	佐藤 利次
○	△	株式会社アドヴィックス	★ 久米 明弘
△	○	株式会社アーレスティ	★ 望月 寛真
○	△	小島プレス工業株式会社	石田 奈加夫
△	○	株式会社豊田自動織機	★ 岩切 健二
△	○	株式会社アーレスティ	★ 益永 萌央

603会議室：定員63名

24日	25日	Bコース	氏名
		地区副世話人(アイシン機工(株))	渡部 正光
◎		豊臣機工株式会社	坂口 光将
○	△	株式会社アイシン	岩瀬 洋一
△	○	アイシン高丘株式会社	★ 田口 政博
○	△	株式会社東海理化	市川 勝巳
○	○	トヨタ車体株式会社	鈴木 利哉
△	○	トヨタ紡織株式会社	★ 若山 和彦
○	△	三菱重工業(株)	阿部 規子
△	○	三菱重工業(株)	美頭 里美
△	○	株式会社アイシン	★ 手島 一広
○	×	日本製鉄株式会社名古屋製鉄所	倉橋 理治

受付(誘導)		氏名
◎	アイシン機工株式会社	吉田 勇治
	副幹事長	★ 尾崎 洋
	副事務局	古賀 賢一
	副事務局	★ 津代 真子
	アイシン機工株式会社	内田 真也

お世話係

お世話係		氏名
	世話人	遠藤 克義

24日	25日	C1コース	氏名
		地区副世話人(トヨタ紡織(株))	新見 嘉章
◎		トヨタ車体(株)	寛 一雄
△	○	株式会社デンソー	★ 石原 弘之
○	△	株式会社東海理化	深川 宏
○	○	株式会社ジェイテクト	澤井 正人
○	○	フタバ産業株式会社	鬼武 清彦
○	△	株式会社豊田自動織機	梶山 英紀
△	○	愛知製鋼株式会社	★ 知念 広秋

401会議室：定員176名

24日	25日	C2コース	氏名
		地区副世話人(株式会社アイシン)	細川 直次
◎		株式会社デンソー	熊谷 哲也
△	○	小島プレス工業(株)	花井 章弘
○	△	トヨタ自動車株式会社	前田 義人
○	△	豊田合成(株)	福田 富夫
△	○	株式会社アドヴィックス	★ 今井 得善
△	○	大豊工業株式会社	★ 井上 良一
△	○	日本製鉄株式会社名古屋製鉄所	★ 小倉 直宏
○	△	フタバ産業株式会社	山本 哲治
○	△	豊臣機工株式会社	横畑 正則

次年度 行事担当(+お世話係)

写真撮影		氏名
	日本特殊陶業(株)	★ 水谷 和生
	日本特殊陶業(株)	★ 上野 道雄
	日本特殊陶業(株)	花曲 恵美

602会議室（幹事控室）：定員30名

幹事控室		氏名
	幹事長	鷺津 慎太郎
◎	事務局	★ 稲垣 里美
	事務局	黒島 理栄

**各グループで使用するGDパックのマジックの確認、付箋の確認は確実に実施して下さい
 使用できない、不足等は行事担当または事務局まで連絡のこと**

※会場設営完了後、事前研修のすり合わせ（最終確認）を行ってください。
 終了後、流れ解散となりますのでチーフの方は朝原まで連絡下さい

5-2. 役割分担(7/24)

7/24(水)

◎:チーフ、★:新任(1年未満)

NO.	会社名	氏名 (敬称略)	主な担当	8:45	9:00	9:15	17:10	17:15	17:15	17:25	17:30			
				～ 9:00	～ 9:15	～ 17:10	～ 17:15	～ 17:25	～ 17:30					
				役員・幹事 受付/朝礼	一般 受付	コース別 研修	閉会 挨拶	片付け	反省会					
1	(世話人)	遠藤 克義	全体アドバイス・お世話係	受付 朝礼8:45～	各会場巡回、諸事項対応・お世話係							片付け (各会場)	反省会 (7F小ホール)	
2	(副世話人)	細川 直次	C2コース会場世話人		Dコース誘導	会場世話人・研修結果総評	閉会挨拶							
3	(副世話人)	渡部 正光	Bコース会場世話人		Bコース誘導	会場世話人・研修結果総評	閉会挨拶							
4	(副世話人)	□ 内藤 新治	Aコース会場世話人		Cコース誘導	会場世話人・研修結果総評	閉会挨拶							
5	(副世話人)	新見 嘉章	C1コース会場世話人		Aコース誘導	会場世話人・研修結果総評	閉会挨拶							
6	(幹事長)	鷲津 慎太郎	全体運営 参加者受付・案内		参加者 会場へ案内	各会場巡回、諸事項対応								
7	(副幹事長)	尾崎 洋			参加者受付案内									
8	(正事務局)	稲垣 里美			参加者受付案内									
9	(正事務局)	黒島 理栄	全体運営サポート 幹事受付 参加者受付・案内											
10	(副事務局)	古賀 賢一												
11	(副事務局)	★ 津代 真子			幹事控室保安									
11	会場世話人(フタバ産業株)	内藤 新治			各会場準備	コース別研修								
12	大豊工業株	◎ 野崎 典子	Aコース会場チーフ											
13	愛三工業株式会社	茅野 昌吉	アドバイザー A-1											
14	株式会社ジェイテクト	牧野 直樹	アドバイザー A-5											
15	トヨタ自動車株	朝倉 康司	アドバイザー A-3											
16	トヨタ紡織(株)	佐藤 利次	アドバイザー A-4											
17	株アドヴィックス	★ 久米 明弘	アドバイザー A-2											
18	小島プレス工業株	石田 奈加夫	アドバイザー A-6											
19	株アーレスティ	★ 望月 寛真	サブアドバイザー											
21	株アーレスティ	★ 益永 萌央	サブアドバイザー											
22	会場世話人(アイシン機工株)	渡部 正光	Bコース会場チーフ	各会場準備	コース別研修									
23	豊臣機工(株)	◎ 坂口 光将	サブアドバイザー											
24	(株)アイシン	★ 岩瀬 洋一	アドバイザー B-1											
25	株東海理化	市川 勝巳	アドバイザー B-2											
26	トヨタ車体株	鈴木 利哉	アドバイザー B-5											
27	三菱重工株	★ 阿部 規子	アドバイザー B-4											
28	日本製鉄(株)名古屋製鉄所	倉橋 理治	アドバイザー B-3											
29	アイシン高丘株	★ 田口 政博	サブアドバイザー											
30	トヨタ紡織(株)	若山 和彦	サブアドバイザー											
31	三菱重工株	★ 美頭 里美	サブアドバイザー											
32	(株)アイシン	★ 手島 一広	サブアドバイザー											
33	会場世話人(トヨタ紡織株)	新見 嘉章		各会場準備	コース別研修									
34	トヨタ車体株	寛 一雄	C1コース会場チーフ											
35	株東海理化	深川 宏	アドバイザー C1-1											
36	株ジェイテクト	澤井 正人	アドバイザー C1-2											
37	フタバ産業株	鬼武 清彦	アドバイザー C1-3											
38	株豊田自動織機	楯山 英紀	アドバイザー C1-4											
39	(株)デンソー	★ 石原 弘之	サブアドバイザー											
40	愛知製鋼株	★ 知念 広秋	サブアドバイザー											
41	会場世話人(株)アイシン)	細川 直次		各会場準備	コース別研修									
42	(株)デンソー	熊谷 哲也	C2コース会場チーフ											
43	豊田合成株	福田 富夫	アドバイザー C2-3											
44	トヨタ自動車株	前田 義人	アドバイザー C2-2											
45	フタバ産業株	山本 哲治	アドバイザー C2-1											
46	豊臣機工(株)	横畑 正則	アドバイザー C2-4											
47	小島プレス工業株	花井 章弘	サブアドバイザー											
48	株アドヴィックス	★ 今井 得善	サブアドバイザー											
49	大豊工業株	★ 井上 良一	サブアドバイザー											
50	日本製鉄(株)名古屋製鉄所	★ 小倉 直宏	サブアドバイザー											
51		上野 道雄	次年度行事担当	各会場巡回・お世話係										
52		花曲 恵美		7F屏係										
53		水谷 和生		各会場巡回・写真										
54			行事担当											
55	アイシン機工株式会社	内田 真也		研修室開錠	受付									
56		吉田 勇治		受付準備	受付対応									
57		朝原 哲夫		朝礼	会場巡回・諸事情対応									

5-3. 役割分担(7/25)

7/25(木)

◎:チーフ、★:新任、□:再任

NO.	会社名	氏名 (敬称略)	主な担当	8:45	9:00	9:15	17:10	17:15	17:25	17:30			
				～ 9:00	～ 9:15	～ 17:10	～ 17:15	～ 17:25	～ 17:30				
				役員・幹事 受付/朝礼	一般 受付	コース別 研修	閉会 挨拶	片付け	反省会				
1	(世話人)	遠藤 克義	全体アドバイス・お世話係	受付 朝礼8:45～	各会場巡回、諸事項対応・お世話係						片づけ(各会場)	反省会 (7F小ホール)	
2	(副世話人)	細川 直次	C2コース会場世話人		Dコース誘導	会場世話人・研修結果総評	閉会挨拶						
3	(副世話人)	渡部 正光	Bコース会場世話人		Bコース誘導	会場世話人・研修結果総評	閉会挨拶						
4	(副世話人)	□ 内藤 新治	Aコース会場世話人		Cコース誘導	会場世話人・研修結果総評	閉会挨拶						
5	(副世話人)	新見 嘉章	C1コース会場世話人		Aコース誘導	会場世話人・研修結果総評	閉会挨拶						
6	(幹事長)	鷺津 慎太郎	全体運営		参加者会場へ案内		各会場巡回、諸事項対応						
7	(副幹事長)	★ 尾崎 洋	参加者受付・案内		参加者受付案内								
8	(正事務局)	稲垣 里美	全体運営サポート 幹事受付 参加者受付・案内		参加者受付案内								
9	(正事務局)	黒島 理栄			参加者受付案内								
10	(副事務局)	古賀 賢一											
11	(副事務局)	★ 津代 真子					幹事控室保安						
11	会場世話人(フタバ産業株)	内藤 新治			各会場準備	コース別研修							
12	大豊工業株	◎ 野崎 典子	Aコース会場チーフ										
13	愛三工業株式会社	茅野 昌吉	サブアドバイザー										
14	株式会社ジェイテクト	牧野 直樹	アドバイザー		A-1								
15	トヨタ自動車株	朝倉 康司	アドバイザー		A-3								
16	トヨタ紡織(株)	佐藤 利次	サブアドバイザー		A-4								
17	㈱アドヴィックス	久米 明弘	サブアドバイザー										
18	小島プレス工業株	石田 奈加夫	サブアドバイザー										
19	㈱アーレスティ	望月 寛真	アドバイザー	A-2									
21	㈱アーレスティ	益永 萌央	アドバイザー	A-5									
22	会場世話人(アイシン機工株)	渡部 正光	Bコース会場チーフ	各会場準備	コース別研修								
23	豊臣機工(株)	◎ 坂口 光将	サブアドバイザー										
24	(株)アイシン	岩瀬 洋一	サブアドバイザー										
25	㈱東海理化	市川 勝巳	サブアドバイザー										
26	トヨタ車体株	鈴木 利哉	アドバイザー	B-3									
27	三菱重工株	阿部 規子	サブアドバイザー										
29	アイシン高丘株	田口 政博	アドバイザー	B-1									
30	トヨタ紡織(株)	若山 和彦	アドバイザー	B-5									
31	三菱重工株	美頭 里美	アドバイザー	B-4									
32	(株)アイシン	★ 手島 一広	アドバイザー	B-2									
33	会場世話人(トヨタ紡織株)	新見 嘉章		各会場準備	コース別研修								
34	トヨタ車体株	寛 一雄	C1コース会場チーフ										
35	㈱東海理化	深川 宏	サブアドバイザー										
36	㈱ジェイテクト	澤井 正人	アドバイザー	C1-4									
37	フタバ産業株	鬼武 清彦	アドバイザー	C1-3									
38	㈱豊田自動織機	楯山 英紀	サブアドバイザー										
39	(株)デンソー	★ 石原 弘之	アドバイザー	C1-2									
40	愛知製鋼株	★ 知念 広秋	アドバイザー	C1-1									
41	会場世話人(㈱アイシン)	細川 直次		各会場準備	コース別研修								
42	(株)デンソー	熊谷 哲也	C2コース会場チーフ										
43	豊田合成株	福田 富夫	サブアドバイザー										
44	トヨタ自動車株	前田 義人	サブアドバイザー										
45	フタバ産業株	山本 哲治	サブアドバイザー										
46	豊臣機工(株)	横畑 正則	サブアドバイザー										
47	小島プレス工業株	★ 花井 章弘	アドバイザー	C2-1									
48	㈱アドヴィックス	★ 今井 得善	アドバイザー	C2-2									
49	大豊工業株	★ 井上 良一	アドバイザー	C2-4									
50	日本製鉄(株)名古屋製鉄所	★ 小倉 直宏	アドバイザー	C2-3									
51		上野 道雄	次年度行事担当	各会場巡回・お世話係									
52		花曲 恵美		7F扉係									
53		水谷 和生		各会場巡回・写真									
54		本生 幸己	行事担当	研修室開錠 受付									
55	アイシン機工株式会社	内田 真也		受付準備 受付対応									
56		吉田 勇治		朝礼									
57		朝原 哲夫		会場巡回・諸事情対応									

6. 会館内 借用備品

	使用目的	会館 借用備品	地区 備品
7F 小ホール	役員・幹事 受付、朝礼	・ワイヤレスマイク：1本	
6F ロビー	参加者受付	・机：2本 ・駐車券カードリーダー	・パソコン…2台 ・QR読み取り機
604 会議室	Aコース	・ワイヤレスマイク：2本 ・スクリーン（備え付け）	・プロジェクター ・延長コード ・パソコン 2台 ・GDパック …6ヶ ・白いボード 6枚
603 会議室	Bコース	・ワイヤレスマイク：2本 ・スクリーン（備え付け）	・プロジェクター ・延長コード ・パソコン 2台 ・GDパック… 5ヶ ・白いボード… 5枚
601 会議室	幹事部屋		・プロジェクター ・延長コード ・パソコン ・印刷機
401 会議室	C1コース		・プロジェクター ・延長コード ・パソコン 2台 ・GDパック… 4ヶ ・白いボード… 4枚 ・シグソー … 4ヶ ・ダンブラ 4枚 ・スクリーン 1台
	C2コース	・スクリーン（備え付け）	・プロジェクター ・延長コード ・パソコン 2台 ・GDパック… 4ヶ ・白いボード…4枚 ・ダンブラ 4枚 ・シグソー … 4ヶ
その他	案内用	・案内板（大）…1台 ・マグネット…12ヶ	

※スクリーンは各会議室にあり

2日目研修終了後、机・椅子等は元のレイアウトに復帰させる
（チーフアドバイザーは会場の元の状態を写真にとっておいてください）

7-1. 受付・案内（前日準備・当日）レイアウト他

☆：チーフ

●受付設営担当：☆吉田幹事、副地区長会社

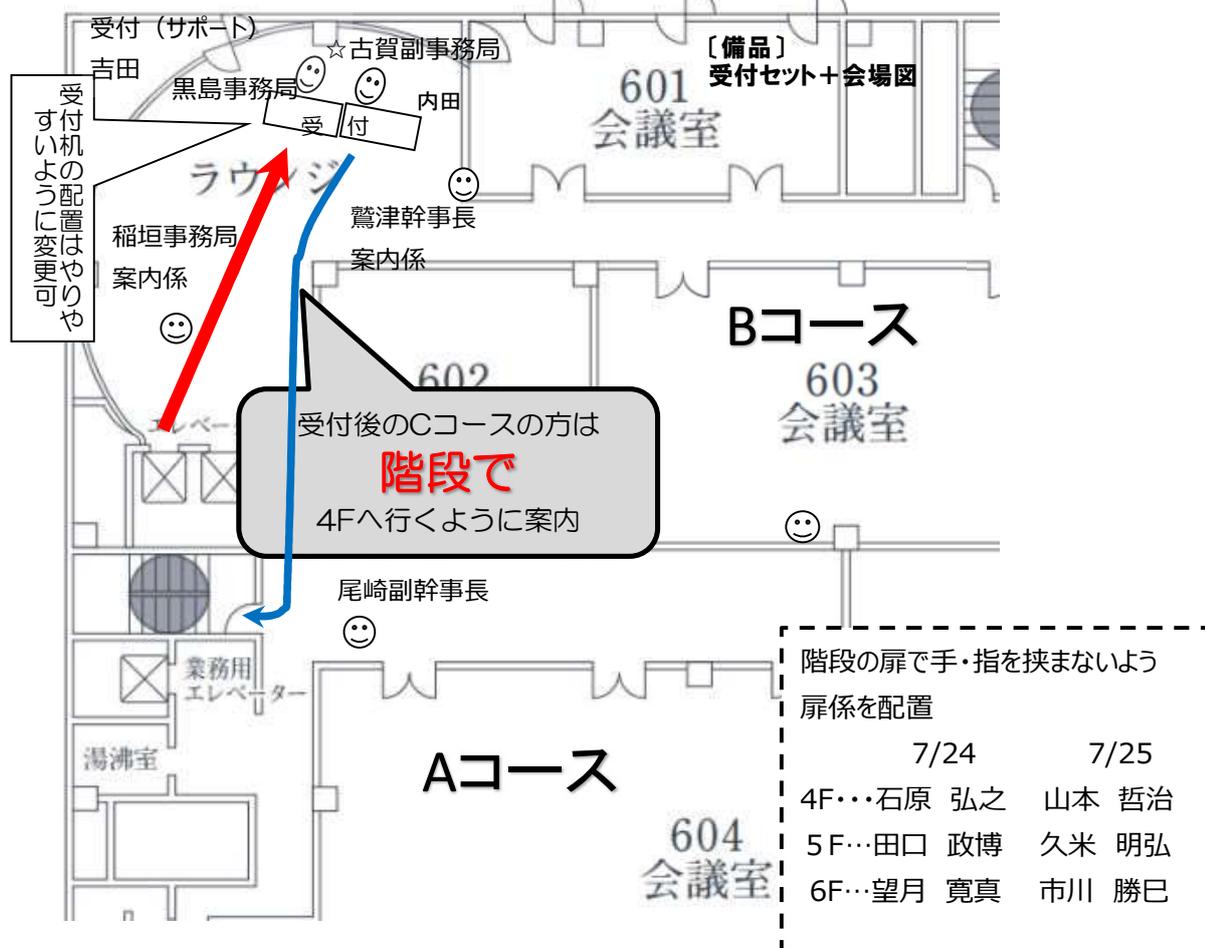
1. 参加受付のデータを地区のパソコンに入れる
2. 設営確認→ダミー参加券にて、バーコード受付確認
3. 確認でき次第→撤去（前日23日は他のお客様が居る為、邪魔になる）
※不明な点は行事担当（吉田）に相談願います。

1) -①前日準備、当日配置

- ・以下の配置図を参照

1) -②当日

- ・研修会の当日、9時00分までに正式レイアウトに戻す。



- ① 案内係は参加者をEVから受付まで図のような流れで案内してください
- ② 受付にて参加券を提示いただき、QRコードリーダーでQRコードを読み取ります。
PC上で参加企業名・氏名・コース名を照合して、会場図を配布してください
- ③ 相生駐車場利用者に駐車券カードリーダーの読み込みを案内
- ④ 案内係は受付が済んだ参加者を各会議室へ案内してください
- ⑤ 参加者出欠を各コースのチーフアドバイザーに連絡してください

※1 『参加証明書』各コースに地区長印を押印した「参加証明書」を準備しておくので
希望者に配布してください

※2 参加券忘れの方は、参加申込書（名簿）で照合し、その旨を記入してから
参加券を再発行をしてください。…内田（行事担当スタッフ）

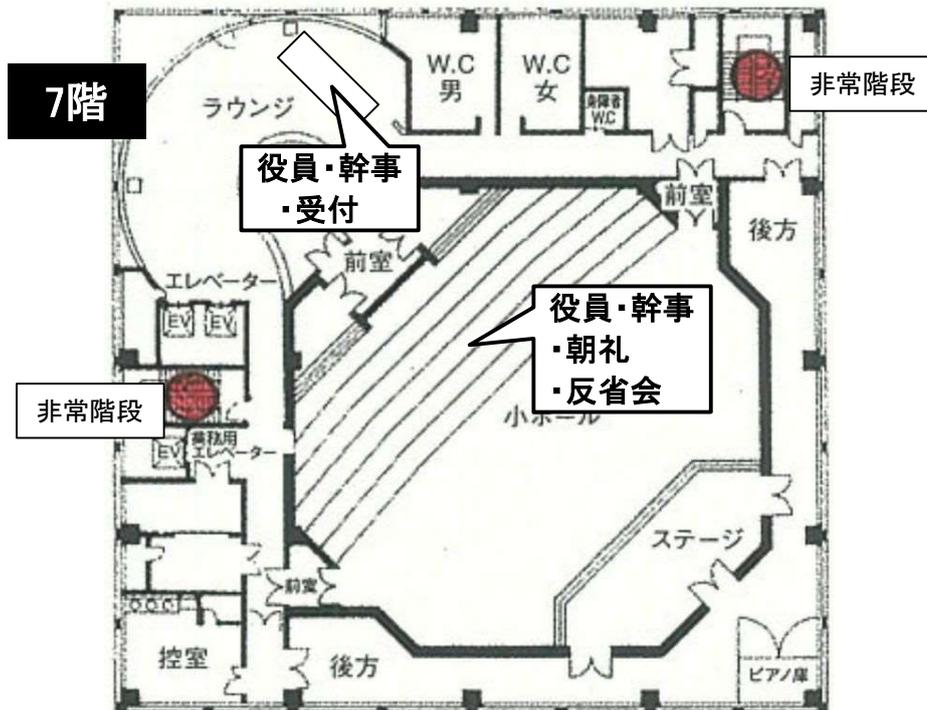
7-2. 受付・誘導（前日準備・当日）必要備品等

No	ステップ	ポイント	備考（必要器具）	
			会館借用備品	地区備品
1	受付机配置	<ul style="list-style-type: none"> 前日準備後カードリーダーは会館へ返す 机は受付時以外は片づける 	<ul style="list-style-type: none"> 机…2台（601会議室から） 受付が終わったら601会議室に返す 駐車券カードリーダー 毎日終わったら事務所に返す 	<ul style="list-style-type: none"> QR読み取り機 2台 受付パソコン…2台
2	会場案内図			大ビラ（A1）
3	『受付』ビラ 貼り付け	机の前に貼る		<ul style="list-style-type: none"> 受付ビラ（A,B,C1,C2コース） 養生テープ
4	案内ビラ 貼り付け	会館の掲示案内板を借用（5F） ※その他のフロアは扉に貼り付け		<ul style="list-style-type: none"> 掲示案内板 受付ビラ（A～C1,2コース）
5	参加券忘れ準備	机の前に貼る		<ul style="list-style-type: none"> 受付ビラ（参加券忘れ） 全コース分名簿 筆記具
6	参加証明書準備	<ul style="list-style-type: none"> 地区長印を押しておく 受付机に置いておく 		
7	各コーススケジュール			<ul style="list-style-type: none"> 大ビラ（A1）

8-1. 7F 小ホール（前日準備・当日）レイアウト他 【役員・幹事 受付・朝礼】

・不明な点は行事担当（朝原）に相談願います。

	時間	ステップ	担当	ポイント
1	前日準備	マイク確認	朝原	スイッチは常時ON ステージの上にマイクあり
2	8:45~8:50	役員・幹事受付	事務局 行事担当	
3	8:50~8:55	朝礼	鷲津幹事長	



8-2. 7F 小ホール（前日準備・当日）設営要領

前日設営担当：なし

役員・幹事の受付用紙の準備

※会館マイクは1本あり

【運搬】

- ・ 備品（衣装ケース）を会場に搬入

【照明位置確認】

- ・ 会場照明確認
明るくなればOK

9. 幹事控室：601会議室（前日準備・当日）

1) -①前日準備

前日準備：地区長会社

- ①事務局用PC、プリンター等の設置
- ②その他（備品、コロナ備品）
- ③研修会プログラム掲示

		講話・研修会会場（受付除く）						
		幹事部屋	C1	C2	A	B	受付	
研修会GD必要備品		601	401	401	604	603	6Fラウンジ	合計
パソコン		2	2	2	2	2	2	12
プロジェクター		1（予備）	1	1	1	1		4
カメラ		1						1
USB		2		2				4
プリンター		1						1
（スキャナー対応）								0
マイクセット （会館用）	ワイヤレス				2	2	1	5
	マイクセット				1			1
スクリーン				1				1
白いボード			8	8	6	5		27
B紙			16	16	16	20		68

【参考】以下、各会場のは研修結果発表方法

各研修コースでの発表方法		601(幹事部屋)	401(C-1)	401(C-2)	604(A)	603(B)	
QC手法説明（チーフAD）		—	ワイヤレス	ワイヤレス	ワイヤレス		
発表方法	発表班分け	—	2グループ 対面	2グループ 対面	2～3グループ 対面	2～3グループ 対面	
	発表準備	A3用紙	○	○	○	○	
	必要に応じて	模造紙 ※	—	○	○	○	
	なんでも相談	—	ワイヤレス2		ワイヤレス	(マイクあり)	

※必要に応じて、GD時に作成した特性要因図、系統図マトリックス図、等の付箋を貼り付けたB紙を活用

10. 研修会の進め方

【グループ内の配席】各コースのグループ数はコース別配置を参照

グループ メンバー数	5名	6名	7名
リーダー	●	●	●
サブリーダー			●
発表者	●	●	●
書記 1	●	●	●
書記 2	●	●	●
質問係	●	●	●
時間係		●	●
アドバイザー	◎	◎	◎
座席配置 (参考)			

グループの机の数は参考です

会場に合わせて机の数を減らす等、臨機応変に対応をお願いします

【発表資料作成の注意点】

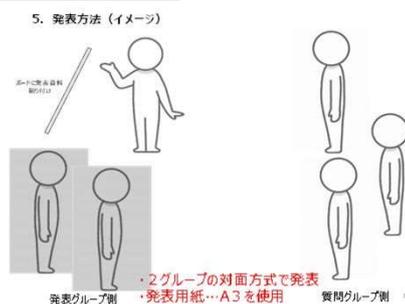
発表資料（A3）で発表する為、マジックではっきり見える文字で記入するようアドバイスして下さい

【発表方法】

2グループの対面方法で実施する。

アドバイザーの判断にて状況によって特性要因図等は模造紙を使って発表しても良い

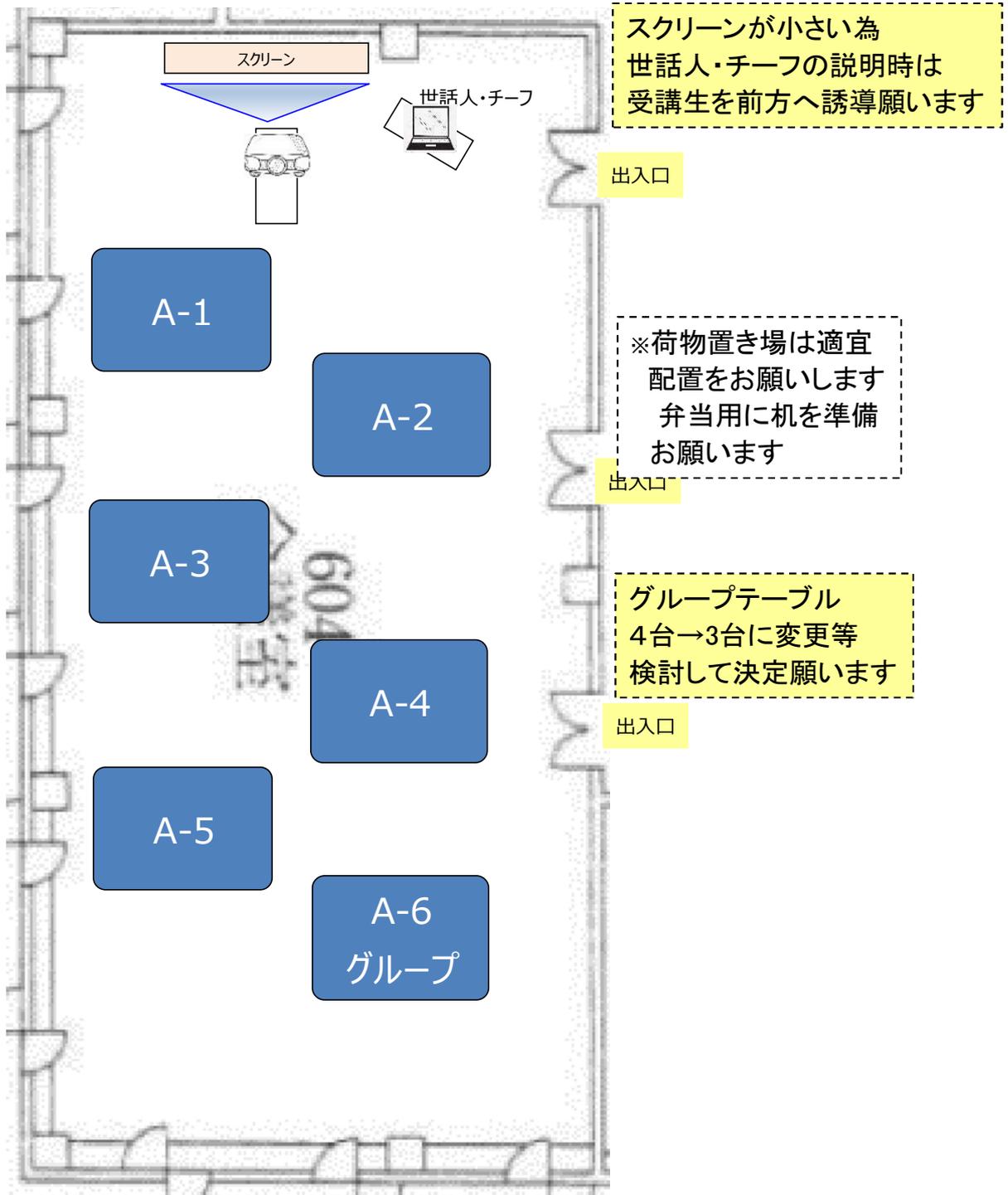
発表方法（イメージ）



（参考）

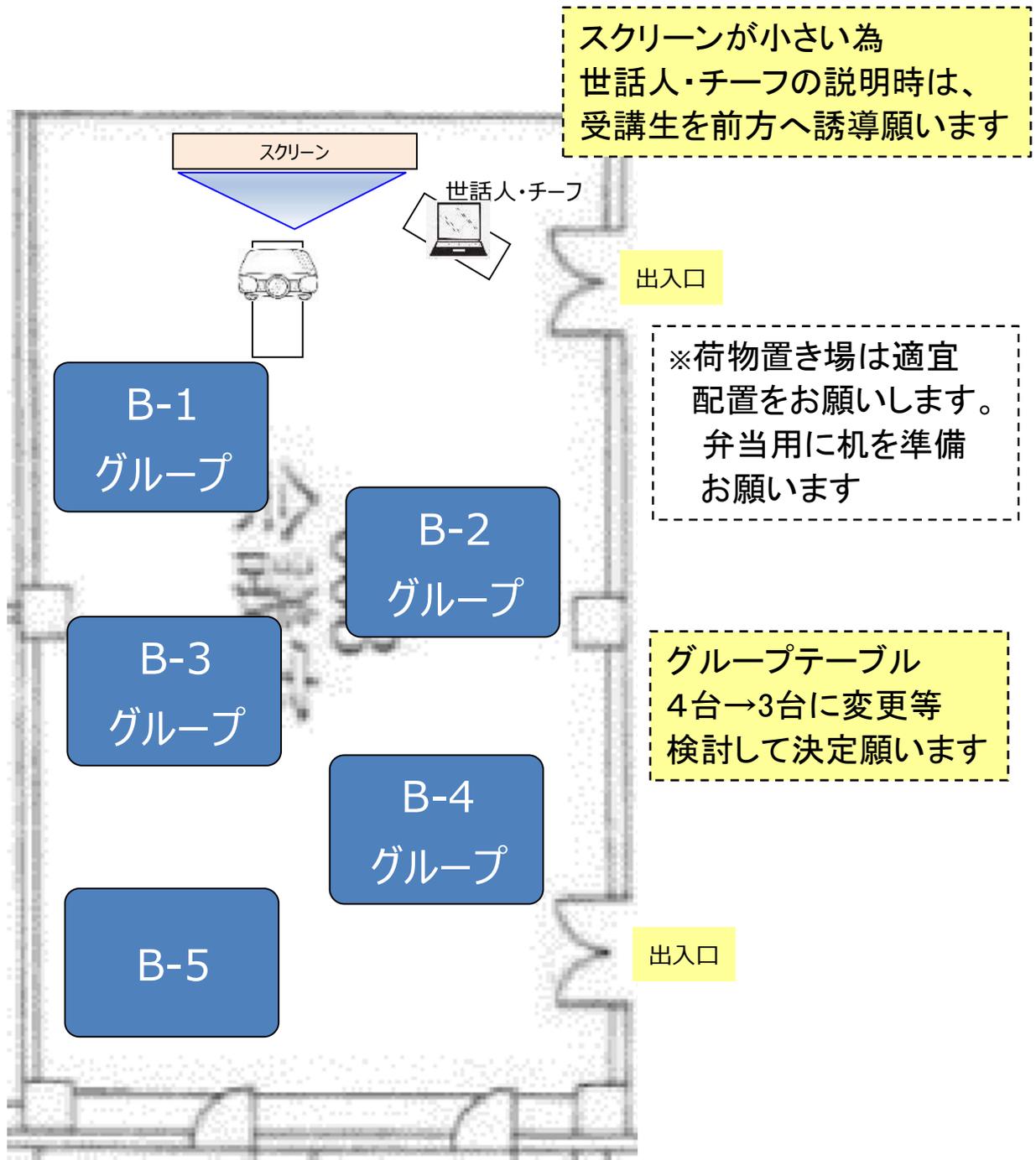


11-1. 研修会場レイアウト図
Aコース(604会議室 収容人員 156人)



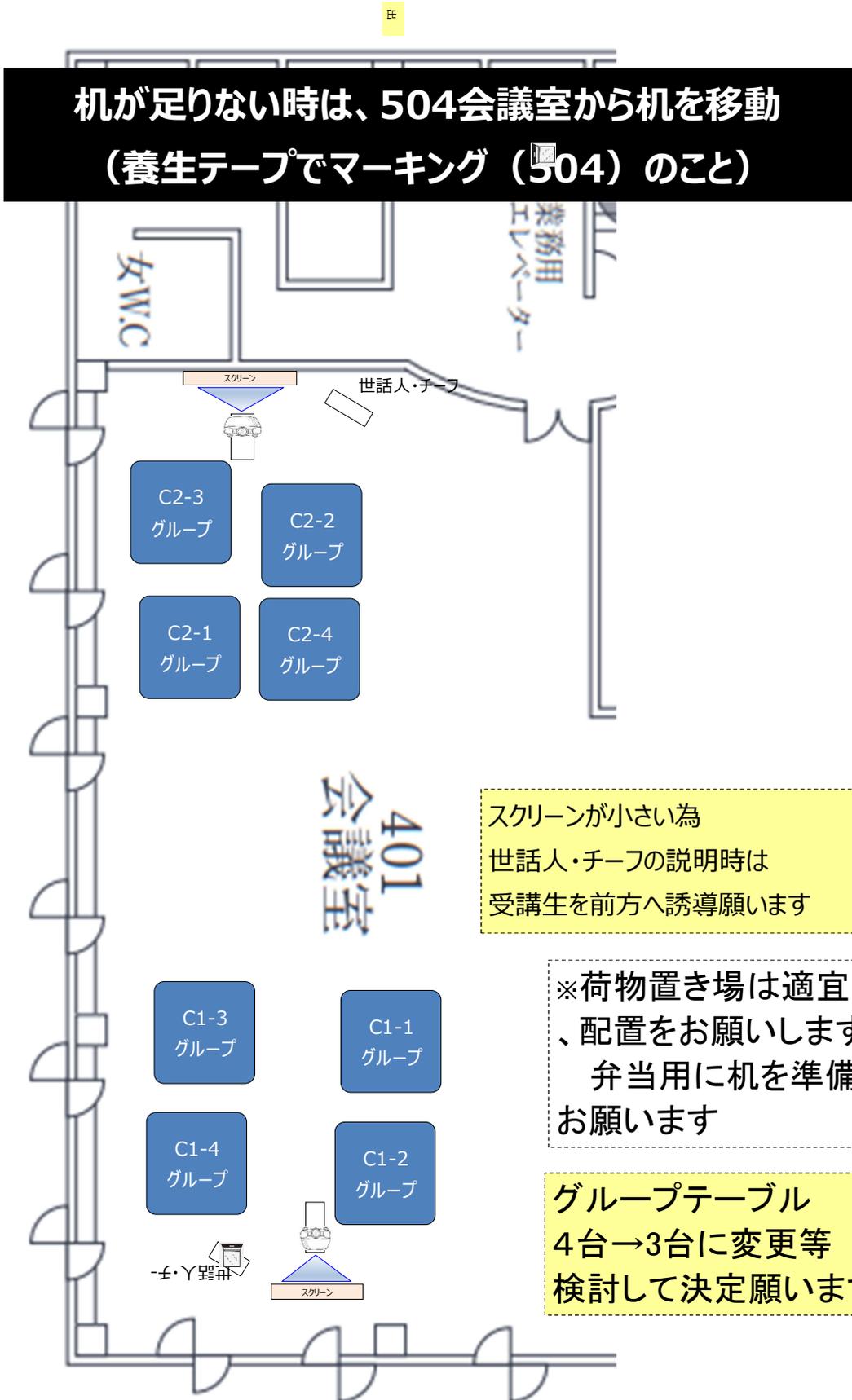
**机が足りない時は、504会議室から机を移動
(養生テープでマーキング (504) のこと)**

11-2. 研修会場レイアウト図 Bコース(603会議室 会場定員63名)



**机が足りない時は、504会議室から机を移動
(養生テープでマーキング (504) のこと)**

11-3. 研修会場レイアウト図
 C1コース（401会議室）
 C2コース（401会議室）



12. 弁当・テキストについて

【弁当関連】

1. 入荷時間

■さんとおく

24, 25日ともに12:00頃配布予定

2. 必要数量

1. 入荷時間

				幹事控室	Bコース	Aコース	C1コース	C2コース		
				6F			4F	4F		
24日			予備	602	603	604	401	401		
	参加者		0		30	36	27	27		
	役員・幹事	3		51						
	正副地区長会社	5								
	行事担当	3								
	翌年行事担当	2								合計
		13		51	30	36	27	27		171
25日	参加者		0		31	27	22	24		
	役員・幹事	3		51						
	正副地区長会社	6								
	行事担当	3								
	翌年行事担当	2								合計
			14		51	31	27	22	24	
					61	63	100			
										326

【テキスト関連】

●役員・幹事他関係者へのテキストは前日準備23日 13:30スタート随時配布

テキスト必要数

Aコース	61冊
Bコース	63冊
Cコース	100冊

【昼食関連】

列1	参加者	役員・幹事	合計
7月24日	120	51	171
7月25日	104	51	155
合計	224	102	326

13. 会場予約状況（時間割）

QCサークル愛知地区リーダー研修会（初級） 刈谷市産業振興センター予約状況

7月23日（火） 前日準備		収容数	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
小ホール	朝礼	300名														
401会議室	C1,C2ジグソーパズル	176名														
504会議室	幹事昼食部屋	45名														
601会議室	幹事部屋	16名														
602会議室	空	30名														
603会議室	B：サイコロ工作	63名														
604会議室	A：役割認識	156名														

7月24日（水） 1日目		収容数	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
小ホール	朝礼・反省会	300名														
401会議室	C1,C2ジグソーパズル	176名														
504会議室	幹事昼食部屋	45名														
601会議室	幹事部屋	16名														
602会議室	幹事昼食部屋	30名														
603会議室	B：サイコロ工作	63名														
604会議室	A：役割認識	156名														

7月25日（木） 2日目		収容数	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
小ホール	朝礼・反省会	300名														
401会議室	C1,C2ジグソーパズル	176名														
504会議室	幹事昼食部屋	45名														
601会議室	幹事部屋	16名														
602会議室	幹事昼食部屋	30名														
603会議室	B：サイコロ工作	63名														
604会議室	A：役割認識	156名														

14. 役員・幹事さんへのお願い事項

1. 参加券NOをアンケート左上に記入するよう参加者へ展開願います

※チーフ説明資料には織り込み済

【参加券】

参加日 ○○○○年□□月 △△日 登録No.

270

研修会名	QCサークル事務・販売・サービス入門・初級研修会		参加認証
会社名	愛知地区工業	参加者 お名前	
所属	愛知地区		
区分	A-5-G		
愛知 太郎			

登録No.

270

QCサークル東海支部 愛知地区

アンケート様式 最終更新日：2024年7月23日



2024年度 参加日に○：（7月）24日・25日 研修会開催日：2024年 月 日

QCサークル事務・販売・サービス研修会 アンケート用紙

愛知地区では行事に参画された皆様のご意見、ご感想を今後の企画、運営に活用させていただきます。
お手数ですが、下記項目の回答番号を選び回答枠へのご記入をお願い致します。

1. あなたの職種、立場をお伺いします

(1) 職種は： ①事務 ②技術・開発 ③製造（直接） ④製造（間接）
⑤販売・サービス ⑥その他（ ）

ご回答番号

(1)

2. 研修会2日目終了後、地区備品は6F 601会議室へお願いします

3. 個人で持ってきて飲んだペットボトルは、お持ち帰りください

昼食で出されたペットボトルは、指定された場所に廃却ください



2024年度 事務・販売・サービス入門・初級研修会参加者 24日 A コース 36名①

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)			職種							QCサークルでの役割		QC手法の理解度			参加券 番号		
					製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理 監督者	使い こなせる	何と か使える		よく 分らない	知らない
1	愛知電機株式会社	大空 凌	経営企画グループ	男							○	3年以上					○		29
	三菱自動車工業株式会社	吉安 裕一	工作部	男	○							3年未満					○		105
	大豊工業株式会社	須崎 至	幸海製造部	男	○							3年以上				○			128
	フタバ産業株式会社	野崎 裕也	緑工場 製造部1課	男	○						○						○		53
	(株)東海理化	江崎 協平	大口部品生産部	男	○							3年未満					○		102
	株式会社ジェイテクト	伊藤 健太	第2CVJ生産課133組	男															78
2	有楽製菓株式会社	鈴木 雄大	生産2課	男	○						1年未満	1年未満				○			150
	株式会社ジェイテクトグライディングシステム	鈴木 望	営業部	女						○	3年未満					○			88
	愛三工業株式会社	黒田 尚希	豊田製造部製造3課	男	○							3年以上					○		25
	フタバ産業株式会社	島田 麻衣	知立工場 工務	女		○						1年未満					○		55
	トーハツマリン株式会社	塩澤 竜一	システム室	男		○						1年未満					○		39
	株式会社ジェイテクト	竹下 央到	第2CVJ生産課129組	男	○						○						○		79
3	有楽製菓株式会社	渡部 晃	生産1課	男	○						1年未満	3年未満				○			151
	株式会社ジェイテクトグライディングシステム	阿部 寛	第1製造部	男	○						3年未満					○			89
	愛知技研株式会社	岡田 敬弘	コーポレート管理部	男		○						1年未満					○		183
	株式会社ジーエスエレテック	小花 健太	生産技術部	男		○						1年未満					○		174
	フタバ産業株式会社	矢澤 祥多	幸田工場 第2製造部2課	男	○						○						○		63
	アイシン高丘株式会社	佐藤 真琴	鋳造13係	男	○							3年未満					○		18
	株式会社ジェイテクト	宮本 郁弥	CS部お客様相談セン	男							○	1年未満					○		82
4	有楽製菓株式会社	芳野 柊平	生産2課	女	○						1年未満	3年未満				○			152
	大豊工業株式会社	岩本 和樹	ダイカスト第1	男	○							3年以上					○		117
	イツミ工業株式会社	堀野 佑介	生産技術部	男			○						1年未満		○				186
	フタバ産業株式会社	鈴木 悠太	幸田工場 第3製造部2課	男	○						○						○		65
	アイシン高丘株式会社	緒方 和貴	物流3係	男		○						3年未満					○		19
	有楽製菓株式会社	石田 莉子	生産2課	女	○							1年未満	3年未満				○		153
5	大豊工業株式会社	大内 峻平	ダイカスト第1	男	○							3年以上					○		119
	イツミ工業株式会社	段松 明	石浜製造部機械1課	男		○					1年未満						○		189
	フタバ産業株式会社	島村 厚至	六ツ美工場 物流課	男							○	○							69
	アイシン高丘株式会社	児玉 智紀	金型加工係	男	○							3年未満					○		20
	株式会社 デンソー	長坂 宗	センシングシステム部	男								○							96
	三菱自動車工業株式会社	鈴木 陸斗	工作部	男	○							1年未満					○		104
6	大豊工業株式会社	水谷 知浩	幸海製造部	男	○							3年以上					○		126
	イツミ工業株式会社	松原 稔侑	石浜製造部機械1課	男		○					1年未満						○		190
	株式会社 トウチユウ	佐藤 史彬	技術開発部	男			○					1年未満	3年以上				○		206
	株式会社ジェイテクト	石川 功馬	第2CVJ生産課128組	男	○						○						○		77
	株式会社 デンソー	渡邊 慶一	パワトレ評価実験部	男			○						3年以上				○		97

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)			職種					QCサークルでの役割			QC手法の理解度				参加No.	
					製造	製造 関係	技術 開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理 監督者	使い こなせる	何と か使える		よく 分らない
1	松阪APM株式会社	玉井 文嗣	製造部	男		○					3年来満				○			170
	大同メタル工業株式会社	川合 君明	100海外販売G	男					○		3年来満					○		115
	トヨタ自動車株式会社	團川 稔	-----	男			○				3年以上			○				44
	株式会社ジェイテクト	来海 和真	製造部改善課	男	○						3年来満					○		87
	愛三工業株式会社	村井 亮太	本社工場店	男		○					3年以上				○			22
2	株式会社ジェイテクトグライディングス	山口 達也	第2製造部	男	○						3年以上				○			90
	松阪APM株式会社	前薦 和佳	品質保証G	女				○			1年来満						○	172
	フタバ産業株式会社	梅村 晃司	*****	男	○						3年以上					○		58
	TIメカテクノ株式会社	樋川 雄大	製造部人事課	男				○			3年以上				○			163
	アイシン機工株式会社	中田 敏晴	人事G人事係	男				○			3年以上			○				14
愛三工業株式会社	杉田 賢矢	試作室	男		○					3年以上				○			24	
3	株式会社ジェイテクトグライディングス	尾崎 洋介	第1製造部	男	○						3年来満				○			91
	アイシン機工株式会社	平松 昌悟	人事G採用係	男				○			3年以上			○				16
	フタバ産業株式会社	武藤 仁士	*****	男	○						3年以上					○		62
	アイシン機工株式会社	吉見 真輝	人事G人事係	男				○			3年以上			○				15
	フタバ産業株式会社	倉橋 亮太	幸田工場	男	○						3年来満					○		60
4	株式会社ジェイテクトグライディングス	川崎 崇志	技術部	男			○				3年以上				○			92
	株式会社アイシン	竹田 翔	*****	男			○				1年来満				○			75
	株式会社ニデック	伊藤 俊介	IOL製造二課	男	○						3年来満 3年以上				○			210
	株式会社ジェイテクト	田宮 侑	製造技術部	男		○					1年来満 3年来満				○			81
	大豊工業株式会社	小出 芳晴	ダイカスト第1	男	○						3年以上					○		120
	フタバ産業株式会社	吉見 健人	幸田工場	男	○						3年来満					○		61
5	大豊工業株式会社	加藤 慶也	ダイカスト第1	男	○						3年以上					○		121
	株式会社アイシン	松橋 誠	*****	男			○				1年来満					○		76
	トヨタ自動車株式会社	岩本 誠二	プラント建設技術部	男		○					3年来満			○				224
	株式会社ジェイテクト	田中 直英	第3生産課	男	○						1年来満 3年来満					○		84
	大豊工業株式会社	水野 達也	幸海製造部	男	○						3年以上				○			124

2024年度 事務・販売・サービス入門・初級研修会参加者 24日 B コース31名

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)	職場	性別	職種					QCサークルでの役割				QC手法の理解度				参加No.	
					製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理 監督者	使い こなせる	何と か使える	よく 分から ない		知ら ない
1	鳴海製陶株式会社	佐藤 正堯	製造課	男	○						1年未満					○			148
	一般社団法人 岡崎市医師会	鈴木 彩里	総合課	女						○	1年未満					○			31
	大豊工業株式会社	市川 敬大	中央製造部	男	○						3年以上					○			125
	日本製鉄(株)名古屋製鉄所	堀池 一生	2号機一巻機	男		○					3年未満	3年以上				○			132
	フタバ産業株式会社	橋詰 慎哉	六ッ美	男		○					○						○		70
	豊臣機工株式会社	高橋 大樹	第2製造部	男	○						3年未満						○		145
2	鳴海製陶株式会社	横井 圭太	製造課	男	○						1年未満					○			149
	一般社団法人 岡崎市医師会	加藤 千智	総合課	女						○	1年未満					○			32
	愛知製鋼株式会社	鈴木 絢子	---	女					○		3年未満					○			27
	大同メタル工業株式会社	古田 英里	岐阜工	女	○						3年以上					○			109
	JFEスチール(株)知多製造所	原田 敏弥									3年以上					○			1
	トーハツマリン株式会社	青木 優真	製造課1ライン	男	○						1年未満					○			40
3	ジャトコエンジニアリング(株)	江上 美幸		女					○		3年未満					○			156
	トヨタ紡織株式会社	金澤 奨一郎	---	男			○				3年以上					○			50
	大豊工業株式会社	数下 隼人	幸海製	男															127
	大同メタル工業株式会社	日比野 匡晶	第4Co	男		○					3年未満					○			110
	(株)東海理化	真野 竜希	SAF実験室	男			○			○						○			100
	愛知製鋼株式会社	高山 雄匠	---	男	○						3年以上						○		28
4	トヨタ紡織株式会社	林 大翔	---	男			○				3年未満					○			51
	名菱テクニカ株式会社	水野 和也	品質保証部	男					○		1年未満					○			179
	愛三工業株式会社	岡田 昌樹	---	男			○				3年未満					○			26
	愛三工業株式会社	石川 絢子	工場管理課	女					○		3年未満					○			23
	豊臣機工株式会社	石川 勝久	製作・工機部	男		○					3年以上					○			137
	トヨタ自動車株式会社	竹内 淳稀	---	男		○					3年以上					○			223
5	三菱自動車工業株式会社	新谷 凌雅	工務部	男			○				1年未満						○		103
	大豊工業株式会社	中村 涼	中央製造部	男	○						3年未満					○			123
	日本製鉄(株)名古屋製鉄所	渡邊 匠	---	男		○	○			3年未満	3年以上				○			131	
	株式会社ジェイテクト	牧野 健志郎	生産管	男		○					1年未満					○			86
	フタバ産業株式会社	川口 明秀	---	男	○					○						○			59
	豊臣機工株式会社	平松 翔太	生産技術部	男	○						3年未満					○			143
	アイシン高丘株式会社	浅井 博貴	---	男	○						3年以上					○			21

2024年度 事務・販売・サービス入門・初級研修会参加者 25日 Bコース31名

グループNo.	会社名	氏名(敬称略)			職種					QCサークルでの役割				QC手法の理解度				参加No.	
					製造	製造間接	技術開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理監督者	使いこなせる	何とか使える	よく分からない		知らない
1	鳴海製陶株式会社	田丸 佑輔	製造課	男	○						1年未満					○			146
	一般社団法人 岡崎市医師会	戸谷 文香	渉外企画課	女				○			3年未満						○		38
	イズミ工業株式会社	青山 祐大	生産技術部	男			○				1年未満							○	185
	トヨタ紡織株式会社	永吉 史嵩	製造課	男	○						3年以上					○			48
	フタバ産業株式会社	河合 佑斗	製造部2課	男	○						3年未満						○		74
	株式会社ニデック	上村 あかね	IOL製造一課	女	○						3年以上					○			208
	アイシン機工株式会社	中根 史温	製造課	男				○			3年未満						○		13
2	鳴海製陶株式会社	坂田 賢哉	製造課	男	○						1年未満					○			147
	トヨタ紡織株式会社	大住 晏陽	製造課	男		○							3年未満			○			46
	イズミ工業株式会社	平田 虹輝	石浜製造部機械2課	男	○						1年未満					○			187
	豊臣機工株式会社	杉浦 蓮	生産管理部	男	○						3年未満						○		140
	株式会社ニデック	中垣 優	IOL製造一課	男	○						3年未満	3年以上	3年以上			○			209
	株式会社 デンソー	中野 琢己	品質保証部 品質企画課	男		○					1年未満						○		94
3	有楽製菓株式会社	谷本 倫子	生産1課	女	○						1年未満						○		154
	株式会社ジーエスエレクトック	堀 紘輔	生産技術部	男		○					1年未満						○		173
	フタバ産業株式会社	江口 鳳敏	岡崎工場 製造3課	男	○						3年以上						○		52
	トーハツマリン株式会社	河上 将大	製造2課1ライン	男	○						1年未満					○			42
	株式会社ジェイテクト	西村 京介	製造部機械課1係1組	男	○						3年未満					○			80
	株式会社ジーエスエレクトック	高原 ショジ	製造部	男		○					1年未満							○	176
4	有楽製菓株式会社	中地 大	生産1課	男	○						1年未満						○		155
	大同メタル工業株式会社	横田 譲	DPB	男		○										○			113
	フタバ産業株式会社	松瀬 憲佑	六ツ美工場	男		○					3年以上						○		72
	トヨタ紡織株式会社	伊藤 辰弥	製造課	男		○					1年未満					○			47
	TBロジスティクス株式会社	山笠井 佑馬	第4製造課	男	○						3年未満						○		2
5	ブラザー工業株式会社	鎌田 知子	製造部 製造管理20	女				○			3年以上						○		158
	大同メタル工業株式会社	藤吉 末光	DIBJ	男	○						3年以上						○		114
	フタバ産業株式会社	戸澤 神我	田原工場	男	○						3年未満					○			73
	株式会社ニデック	蒔田 瑞希	IOL製造一課	女	○						3年未満					○			207
	TBロジスティクス株式会社	加藤 幸多	品質・生産管理G	男				○									○		3
	株式会社ジェイテクト	鈴木 翔太	第2生産課	男	○						3年以上					○			83

2024年度 事務・販売・サービス入門・初級研修会参加者 24日 C1 コース27名

グループNo.	会社名	氏名 (敬称略)			職種					QCサークルでの役割		QC手法の理解度			参加No.		
					製造	製造間接	技術開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理監督者		使いこなせる	何とか使える
1	フタバ産業株式会社	押川 海渡	知立工場 生産技術	男		○					3年以上			○			54
	株式会社コベルク	石井 綾香	管理部	女				○			1年未満			○			196
	株式会社 デンソー	新田 悠真	先端技術開発部	男													225
	キムラユニティー株式会社	西尾 駿吾	堤課	男	○						3年未満			○			180
	TIメカテクノ株式会社	白井 なつみ	総務部企画経理課	女				○			3年以上			○			164
	ブラザー工業株式会社	永田 創大	IJ製造部	男	○					○						○	157
	日本APT株式会社	レー・フウ・ドゥック	加工G	男	○						1年未満					○	130
2	ブラザー工業株式会社	三輪 将大	MB製造部 製造管理2G	男		○					3年未満			○			159
	豊臣機工株式会社	内田 涼太	生産管理部	男	○						3年以上			○			139
	フタバ産業株式会社	名倉 愛	幸田工場 検査課	女		○					1年未満			○			66
	大同メタル工業株式会社	藪野 有香里	前原工場	女				○			3年未満				○		108
	松阪APM株式会社	玉井 丈詞	製造部	男		○					3年未満			○			169
	イズミ工業株式会社	花木 佳織	工機品質保証部	女		○					1年未満				○		194
	株式会社ジーエスエレテック	杉山 妙	品質保証部	女				○			3年未満				○		175
3	TIメカテクノ株式会社	深谷 舞	総務部企画経理課	女				○			3年以上			○			165
	TIメカテクノ株式会社	大嶽 幸	安全衛生課 安全衛生課	女				○			3年以上	1年未満		○			162
	トーハツマリーン株式会社	伊藤 哲平	製造2課2ライン	男	○						1年未満			○			41
	大同メタル工業株式会社	高瀬 浩明	犬山工場	男		○					1年未満			○			107
	日本車輛製造株式会社	高橋 章一	鉄道車両本部	男		○					1年未満				○		219
	豊臣機工株式会社	跡見 泰生	業務部	男				○			3年未満				○		133
4	名菱テクニカ株式会社	桂川 靖弘	品質保証部	男				○			1年未満			○			178
	一般社団法人 岡崎市医師会	伊藤 朱音	人事課	女				○			3年以上			○			30
	株式会社トヨタエンタプライズ	西村 一郎	企画部	男				○			3年以上	1年未満		○			182
	株式会社コベルク	竹味 侑香	管理部	女				○			1年未満			○			195
	株式会社 デンソー	鈴木 達也	エレクトロ製造部 生産課 機材01-2	男	○					○				○			93
	フタバ産業株式会社	山本 敏樹	幸田工場 第3製造部1課	男	○						3年未満				○		64
	日本車輛製造株式会社	渋谷 琢磨	建設機械本部	男		○					1年未満				○		221

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)			職種					QCサークルでの役割				QC手法の理解度					
					製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サー ビス	リ ー ダ ー	メン バ ー	事 務 局	管 理 監 督 者	使 い こ な せ る	何 と か 使 え る	よ く 分 か ら な い	知 ら な い	
1	フタバ産業株式会社	大河内 勇太	知立工場 製造1課	男	○						3年以上					○			57
	トーハツマリン株式会社	杉山 和哉	製造2課2ライン	男	○						1年未満					○			43
	トヨタ紡織株式会社	竹馬 輝	コンポーネント工程整備課	男			○				3年以上					○			49
	日本APT株式会社	加藤 翔矢	加工G	男	○						1年未満					○			129
	株式会社ジェイテクト	揖斐 昭典	第1生産課	男	○						○	3年以上				○			85
	豊臣機工株式会社	丸山 凱士	額田製造部	男	○						3年未満						○		136
2	布目電機株式会社	竹内 千晶	製造	女	○						3年未満					○			160
	アイシン機工株式会社	壁谷 圭汰	31221	男	○						1年未満					○			12
	フタバ産業株式会社	小杉 太郎	幸田工場 検査課	男		○					3年以上					○			67
	豊臣機工株式会社	加藤 美智也	生産調査部	男				○			1年未満						○		144
	日本車輛製造株式会社	松田 裕児	輸送機器・インフ	男		○						1年未満					○		212
3	近藤工業株式会社	能戸 直紀	製造2課ステップ係	男	○						○					○			167
	布目電機株式会社	神野 日和	生産管理	女		○					1年未満					○			161
	株式会社 デンソー	渡邊 春菜	Dポンプ生産7課機械3-2	女	○						○					○			98
	フタバ産業株式会社	西山 拓実	知立工場 品質管理	男		○					3年未満					○			56
	一般社団法人 岡崎市医師会	山本 冴佳	集団健診課	女							○	1年未満					○		34
	名古屋製鉄所協力会	高田 駿	日鉄物流	男	○							3年未満					○		168
4	一般社団法人 岡崎市医師会	野見山 友美	集団健診課	女							○	3年以上				○			33
	アイシン機工株式会社	加藤 仁	31222	男	○						1年未満	0				○			17
	(株)東海理化	水落 健	設計CAE室	男			○				○					○			101
	株式会社ジーエスエレテック	山田 陽介	生産管理	男		○					3年未満						○		177
	豊臣機工株式会社	鈴木 悠貴	試作・工機部	男		○					1年未満						○		138

2024年度 事務・販売・サービス入門・初級研修会参加者 24日 C2 コース27名

グループNo.	会社名	氏名 (敬称略)			職種						QCサークルでの役割				QC手法の理解度			参加No.	
					製造	製造間接	技術開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理監督者	使いこなせる	何とか使える	よく分からない		知らない
1	大同メタル工業株式会社	榎木 陽	ハイメタル製造課	男	○						○						○		112
	日本車輛製造株式会社	山本 康史	輸送機	男		○							1年未満				○		211
	日本車輛製造株式会社	中山 博貴	人事部	男				○					1年未満				○		214
	イツミ工業株式会社	青山 祐大	生産技術部	男			○					1年未満						○	184
	松阪APM株式会社	前嶋 和佳	品質保証G	女				○				1年未満						○	171
	三菱自動車工業株式会社	三浦 颯斗	品質管理部	男		○						3年以上						○	106
	株式会社コベルク	鈴木 楓加	管理部	女				○				1年未満						○	197
2	一般社団法人 岡崎市医師会	橋爪 紫恩	総合健	男						○		3年未満					○		35
	日本車輛製造株式会社	後藤 佑介	人事部	男				○				1年未満					○		213
	一般社団法人 岡崎市医師会	川元 京哉	渉外企画課	男				○				3年以上					○		37
	TIメカテクノ株式会社	大瀧 真代	総務課人事総務課	女				○				3年未満					○		166
	ゴムノイナキ株式会社	馬場 千晴	総務部情報課	女				○				1年未満						○	205
	ゴムノイナキ株式会社	岩倉 寛和	営業3部2課	男					○			1年未満						○	201
	ゴムノイナキ株式会社	上野 咲樹	営業2部グループ	女				○				1年未満						○	203
3	フタバ産業株式会社	安部 達哉	第4製造課	男	○							3年以上					○		68
	大同メタル工業株式会社	倉坪 真弥	TMBS工場	男		○					○						○		111
	一般社団法人 岡崎市医師会	石川 愛佳	医務管理課	女						○		3年未満					○		36
	イツミ工業株式会社	尾下 翔子	部品品質保証部	女			○					1年未満					○		188
	ゴムノイナキ株式会社	小口 泰聖	営業2部1課	男					○			1年未満						○	199
	ゴムノイナキ株式会社	河合 敦弘	営業4部	男					○			1年未満						○	202
	ゴムノイナキ株式会社	盛林 雷玄	営業1部1課	男					○			1年未満						○	198
4	株式会社 デンソー	小林 龍斗	メカニクス開発部	男		○					○						○		99
	フタバ産業株式会社	裁 竜太	ハネ工場 品質管理課	男		○						3年以上					○		71
	日本車輛製造株式会社	米津 真み	エンジンフロント部	女				○				1年未満					○		216
	日本車輛製造株式会社	河合 和保	技術開発部	男			○					1年未満					○		217
	ゴムノイナキ株式会社	竹内 玲	営業2部2課	男					○			1年未満						○	200
	ゴムノイナキ株式会社	北原 颯太	品質保証課品質管理課	男				○				1年未満						○	204

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)			職種						QCサークルでの役割				QC手法の理解度			参加No.	
					製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理 監督者	使い こなせる	何と か使える	よく 分らない		知らない
1	日本車輛製造株式会社	永田 義英	品質管理	男				○					1年未満				○		215
	日本車輛製造株式会社	後藤 誠	技術開発	男			○						1年未満				○		218
	豊臣機工株式会社	飯田 和樹	生産技術	男		○					3年以上						○		142
	豊臣機工株式会社	中田 碧波	品質管理	男	○						1年未満						○		135
	TGテクノ株式会社	山口 航平	管理G	男								1年未満						○	9
	TGテクノ株式会社	旗 駿任	管理	男								1年未満						○	6
2	大豊工業株式会社	中西 遥香	本社品質G	女		○						3年未満					○		116
	大豊工業株式会社	石間 彩加	ダイカスト	女	○							3年未満					○		118
	日本車輛製造株式会社	井上 裕文	品質管理	男		○						1年未満					○		219
	株式会社 デンソー	三原 拓也	品質管理	男	○							3年未満					○		95
	キムラユニティー株式会社	成瀬 裕基	堤課	男	○							1年未満						○	181
	TGテクノ株式会社	桑山 拓也	ITG	男								1年未満						○	11
3	イツミ工業株式会社	恵川 純兵	品質管理	男	○							1年未満					○		191
	イツミ工業株式会社	神谷 伸司	品質管理	男	○							1年未満					○		192
	大豊工業株式会社	久賀 敏司	中央製造	男	○							3年以上					○		122
	日本車輛製造株式会社	坂本 真治	品質管理	男		○						1年未満					○		222
	TGテクノ株式会社	竹内 凌馬	管理G	男								1年未満						○	5
	TGテクノ株式会社	丸山 俊輔	管理	男								1年未満						○	7
4	豊臣機工株式会社	柴田 康則	生産技術	男		○						3年未満					○		141
	豊臣機工株式会社	横山 ジェイレミントン	品質管理	男			○					3年未満					○		134
	イツミ工業株式会社	山下 大介	品質管理	男		○						3年未満					○		193
	TGテクノ株式会社	島田 司	管理G	男								1年未満						○	4
	TGテクノ株式会社	榎本 光志	ITG	男								1年未満						○	10
	TGテクノ株式会社	矢野 志幸	管理G	女								1年未満						○	8

PCで回答の方

<https://forms.office.com/Pages/ResponsePage.aspx?id=3YzqHHaaY0uXFFqphidXeZWGzEsLiSBDOn7rNZgIF-9UOFU0SkFKMVpGRkgyVVBCTklGRUFUUUo0VC4u>

スマホで回答の方



2024年8月2日までに回答ください