

会社・事業所名 (フリガナ) 大同メタル工業株式会社 ポンプ・LUBG
 発表者名 (フリガナ) 野中 啓太郎

会社紹介

大同メタル工業株式会社は、トライボロジー(潤滑技術)を極める世界唯一の「総合ホビー軸受メーカー」



主な事業内容
 自動車用エンジン軸受(半額メタルなど)、自動車用エンジン以外軸受(ショックアブソーバー用フェューゼット)
 非自動車用軸受(大型及び中小型船舶用軸受・建設機械・発電用軸受・一般産業用軸受など)
 自動車用軸受以外部品(アルミダイカスト部品・曲げパイプなど)、その他

名古屋本社
 従業員数 6,984人(連結)
 創立 1939年11月

会社スローガン 「夢・希望・挑戦」
 企業理念 「世界のトライボロジーリーダーを目指す！」



職場紹介・取り扱い製品



軸受以外にも様々な産業分野へ製品を生産・販売!



すべての工程を受け持つ組!

サークル紹介

スリムサークル
 サークルスローガン 無敵なぞい肉(ムリ・ムラ・ムダ・体脂肪)を落とす!



平均年齢 42.6歳
 中堅・ベテランがメインの
 安心感が全開!



サークル評価



目標は3ランクアップ
 「明るい職場」は必ず
 「サークル能力」の向上を目指します!

サークルリーダーの取り組み

QCに対しては一人前になってサークルリーダーの役目を果たしたい
 3年計画最終年一人前を目指す!

一人前になるための取り組み
 1: QC検定3級の取得
 2: QC手法の運用拡大
 3: ベテランに頼らぬ!

1: 知識力向上!
 2: 得た知識を実践!
 3: 甘えからの脱却!
 頼りに頼らぬ! 頼らぬ! 頼らぬ!

2023年4月
 QC検定3級合格!

野中のQC能力
 問題解決力、改善力、多様化、QC手法

一人前認定試験
 リーダーがみんなを引っ張ってけ! ガンバ!
 市線からのアドバイスとして取り組み!

今回の活動で一人前を目指す!

問題点洗い出し①(発言ダービーの実施)

発言者の少なさがいつも気になる...

毎年発言者に偏りがあった!

積極的な発言を期待します!

発言ダービーを実施して発言数の見える化に挑戦!

サークル全員でブレインストーミング

全員が一件以上のテーマ案を上げ積極的な発言が喧嘩見えた!

テーマの選定(マトリックス図法)

<マトリックス図> ◎3点 ○2点 △1点

評価項目	上場方針	重要課題	重要課題	品質改善	予算削減	技術継承	顧客満足	効果	評価点
問題、課題内容	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	22
継続的な成長への期待性	○	△	◎	△	○	○	○	◎	17
ピン打つ内容が豊富	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	20
ロータリーポンプのSS	◎	○	◎	○	○	○	△	◎	18
NC制御システムの開発	◎	△	◎	◎	◎	◎	◎	◎	20
キー種目見直し	○	○	◎	△	◎	◎	△	◎	18
他社選定	◎	◎	◎	○	◎	○	○	◎	20

QCサークル紹介	サークル名 (フリガナ)		発表形式
	スリムサークル (スリム)		プロジェクト
本部登録番号	273-155		サークル結成年月
メンバー構成	9名	会合は就業時間	内・外・両方
平均年齢	42.6歳(最高57歳、最低34歳)	月あたりの会合回数	1回
テーマ暦	本テーマで58件目 社外発表3件目	1回あたりの会合時間	1時間
本テーマの活動期間	2023年4月 ~ 2023年10月	本テーマの会合回数	7回
発表者の所属	勤続15年		

テーマ選定の背景①(製品紹介)

7

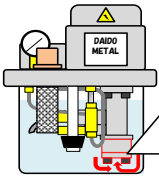
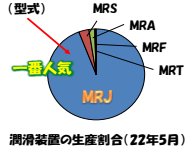


名称
定量間欠式集中潤滑装置:MRJ-CE

用途
工作機械のスライド部などに潤滑油を供給するための装置

特徴
最もシンプルで安価な定量間欠式集中潤滑装置
基本的なセンサー(圧力計、フロースイッチ)を標準装備した
脱圧機構付のユニットMRTの小型版。
コンパクト設計の為、小さなスペースでも使用可能

P01 ポンプユニットとは?



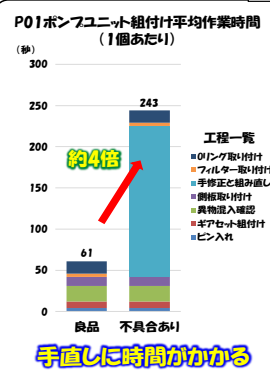
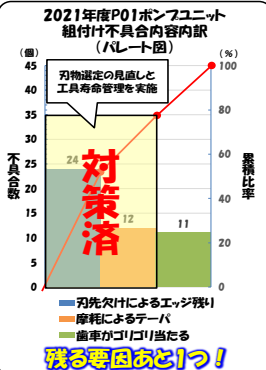
テーマの背景②(P01ポンプユニットの組付け不具合)

8



テーマの背景③

9



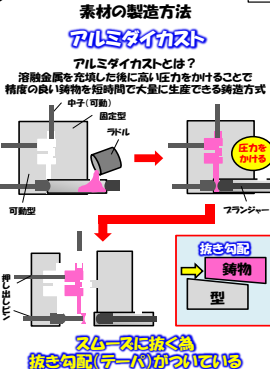
問題解決型テーマ
P01ポンプユニットの組付け不具合撲滅

10



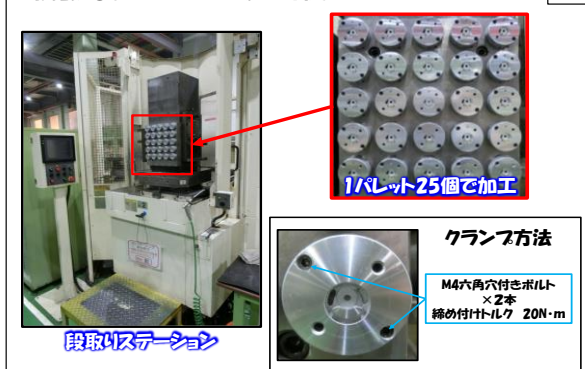
現状把握①(P01ケーシング)

11



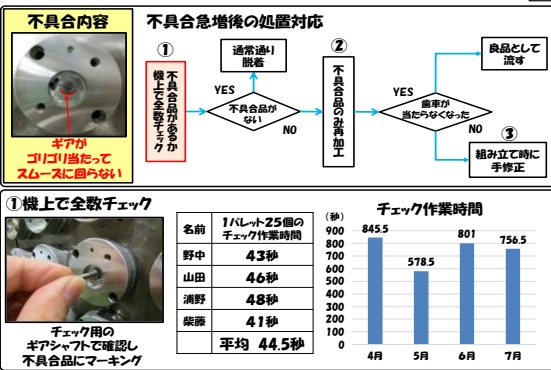
現状把握②(P01ケーシング加工詳細)

12



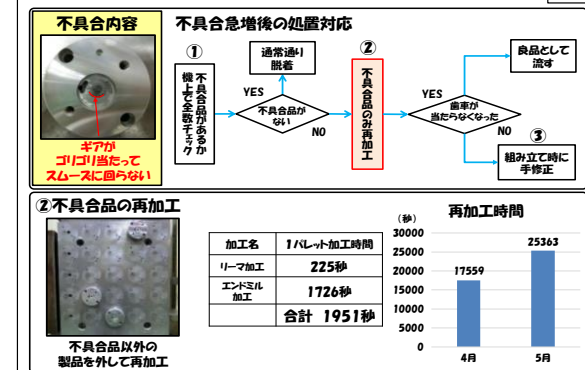
現状把握⑧(不具合内容)

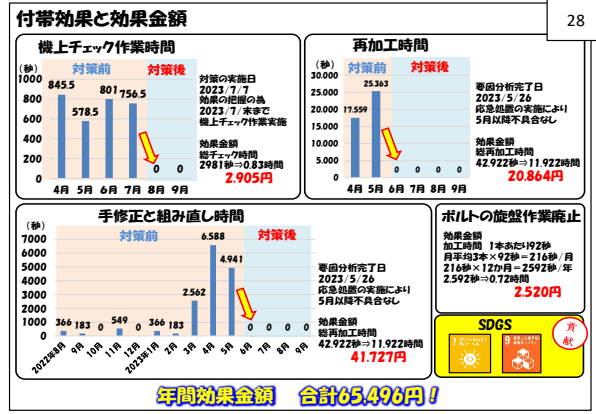
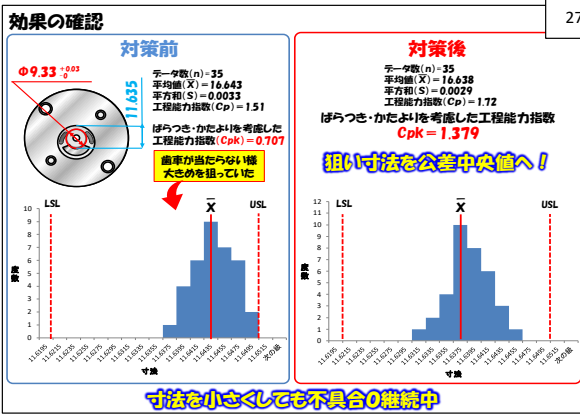
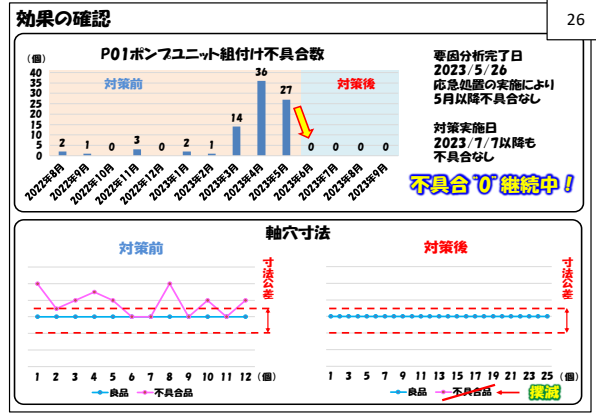
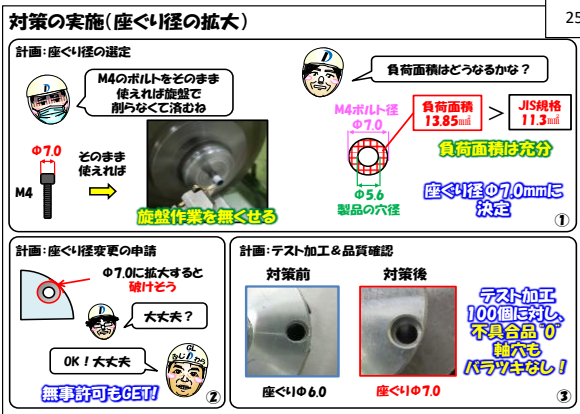
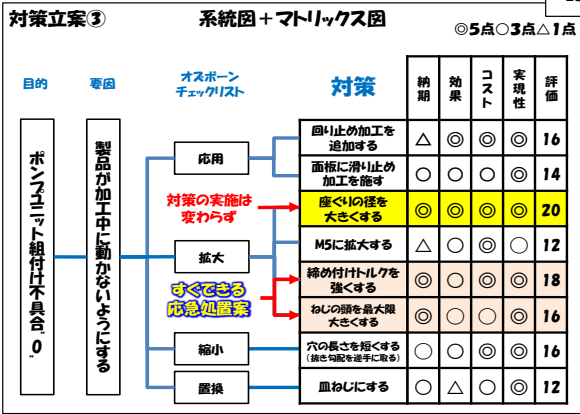
13



現状把握⑨(不具合内容)

14





標準化と管理の定着

項目	内容	いつまで	どこで	だれが	どのように
標準化	社内図面	10/10	事務所	スタッフ	改定・登録
標準化	協力会社用工程図	9/15	事務所	スタッフ	改定・登録
標準化	寸法チェック表	11/15	事務所	スタッフ	受入検査項目の追加登録
管理の定着	ケーシングの座ぐり	脱着前	現場	加工者	受入検査
管理の定着	歯止めによる変更点	11/20	現場	野中	回報して周知させる

協力会社用工程図の改定

座ぐりの受入検査により継続的な管理を実施

