

【推進者・支援者・推進事務局研修会 役員・幹事マニュアル】



2024年度 推進者・支援者・推進事務局研修会

研修テーマ

「推進者・支援者・推進事務局の役割を再認識し、
Q Cサークル活動への関心度・支援度を高めよう！」



とき : 2024年9月24日(火)～25日(水)

ところ : 刈谷市産業振興センター

住所 : 〒448-0027 刈谷市相生町1丁目1番地6

主催 : Q Cサークル東海支部 愛知地区

会社名	氏名

2024年度QCサークル推進者・支援者・事務局研修会 当日の役員・幹事「運営マニュアル」の展開

拝啓 貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。
平素は格別のご配慮を賜り、厚くお礼申し上げます

このたびは、『2024年度QCサークル推進者・支援者・推進事務局研修会』にご多忙中にもかかわらず、ご出席の回答をいただき、ありがとうございます。

つきましては、別紙のとおり役割分担を決めさせて頂きました。
何かと皆様にご面倒をお掛けするかと思いますが、ご協力の程よろしく申し上げます。
敬具

記

1. 集合場所 刈谷市産業振興センター
〒448-0027 刈谷市相生町1丁目1番地6
受付：6階 小ホール 入り口前 ラウンジエリア
*役員・幹事控室は [602会議室] に設営します。
2. 日時 2024年9月24日（火） 8：45集合
2024年9月25日（水） 8：45集合
3. 前日準備 2024年9月23日（月） 15：00集合
受付：7階 小ホール 入り口前 ラウンジエリア
事前準備終了後各コース 研修前最終確認 16時予想

【24日・25日に幹事より欠席者が出た場合の幹事選任の考え方】

- ①前日まで
 - ・前日までは事務局から個別に相談
 - ・前日分かった場合は、事前準備・事前研修に参加されている方から選任します。
- ②1日目・2日目の朝に欠席者が出た場合
 - ・世話人またはチーフアドバイザーが欠席の場合、世話人またはチーフアドバイザーが兼任
 - ・アドバイザーが欠席の場合、世話人が兼任 またはアドバイザー補佐より選任
 - ・アドバイザー補佐が欠席の場合、補欠要員より選任

⊕ 安全に関するお願い事項 ⊕

- (1) 階段昇降時は必ず手すりを持ちましょう。
- (2) 両手に荷物も持って階段の昇降をしないでください。
(両手が塞がっている場合はエレベーターを使用する、もしくは鞆を使用し手に持たない)
- (3) 動きやすい靴を着用しましょう。

 **ご安全に!** 

2024年9月24日（火）～25日（水） 刈谷市産業振興センター 前日準備：2024年9月23日（月）

- 1. 集合場所 刈谷市産業振興センター
〒448-0027 刈谷市相生町1丁目1番地6
受付：6階 小ホール 入り口前 ラウンジエリア
*役員・幹事控室は [602会議室] に設営します。
- 2. 日時 2024年9月24日（火） 8：45集合
2024年9月25日（水） 8：45集合
- 3. 前日準備・事前確認 2024年9月23日（月） 15：00集合
受付：7階 小ホール 入り口前 ラウンジエリア
事前準備終了後各コース 最終事前確認 16時00分頃予想

#	*	会社名	氏名	新任	前日準備/事前研修	1日目午前	研修コース（役割）	担当グループ	備考
1		地区世話人	遠藤 克義		全体アドバイス	開会挨拶、感謝状授与	全体アドバイス		全体総評（合同発表会后）
2		(株)アイシン	細川 直次			講話			
3		アイシン機工(株)	渡部 正光		604会議室準備 終わり次第事前研修		推進者 会場世話人		
4		(株)アーレスティ	望月 寛真			推進者 チーフアドバイザー			
5		アイシン機工(株)	朝原 哲夫			推進者 アドバイザー	A-1		
6		アイシン機工(株)	吉田 勇治			推進者 アドバイザー	A-2		
7		日本製鉄(株)	倉橋 理治			推進者 アドバイザー	A-3		
8		(株)ジェイテクト	澤井 正人			推進者 アドバイザー	A-4		
9		愛三工業(株)	茅野 昌吉			推進者 アドバイザー	A-5		
10		大豊工業(株)	井上 良一	★		推進者 アドバイザー	A-6		
11		(株)アイシン	手島 一広	★		推進者 アドバイザー	A-7		
12		日本製鉄(株)	小倉 直宏	★		推進者 アドバイザー	A-8		
13		(株)豊田自動織機	岩切 健二	★	推進者 アドバイザー	A-9			
14		トヨタ紡織(株)	若山 和彦	★	推進者 アドバイザー	A-10			
15		(株)アドヴィックス	恩澤 将吾	★		推進者 アドバイザー補佐			
16		アイシン高丘(株)	田口 政博	★		推進者 アドバイザー補佐			
17		トヨタ紡織(株)	新見 嘉章		505会議室準備 終わり次第事前研修		支援者 会場世話人		
18		(株)ジェイテクト	牧野 直樹			支援者 チーフアドバイザー			
19		(株)デンソー	熊谷 哲也			支援者 アドバイザー	B-1		
20		愛知製鋼(株)	知念 広秋	★		支援者 アドバイザー	B-2		
21		豊臣機工(株)	横畑 正則			支援者 アドバイザー	B-3		
22		豊田合成(株)	鬼頭 英司	★		支援者 アドバイザー	B-4		
23		トヨタ車体(株)	寛 一雄			支援者 アドバイザー補佐			
24		大豊工業(株)	野崎 典子			支援者 アドバイザー補佐			
25		トヨタ自動車(株)	朝倉 康司		支援者 アドバイザー補佐				
26		フタバ産業(株)	内藤 新治		603会議室準備 終わり次第事前研修		推進事務局 会場世話人		
27		トヨタ紡織(株)	佐藤 利次			推進事務局 チーフアドバイザー			
28		(株)デンソー	石原 弘之	★		推進事務局 アドバイザー	C-1		
29		豊田合成(株)	福田 富夫			推進事務局 アドバイザー	C-2		
30		日本特殊陶業(株)	水谷 和生			推進事務局 アドバイザー	C-3		
31		(株)豊田自動織機	楯山 英紀	★		推進事務局 アドバイザー	C-4		
32		トヨタ自動車(株)	前田 義人			推進事務局 アドバイザー	C-5		
33		豊臣機工(株)	坂口 光将			推進事務局 アドバイザー補佐			
34		(株)アイシン	岩瀬 洋一			推進事務局 アドバイザー補佐			
35		トヨタ車体(株)	鈴木 利哉			推進事務局 アドバイザー補佐			
36		(株)アーレスティ	益永 明央	★	推進事務局 アドバイザー補佐				
37		(株)アドヴィックス	久米 明弘	★	推進事務局 アドバイザー補佐				
38		アイシン高丘(株)	渡辺 玲		小ホール・受付設営	開会あいさつ	全体支援		
39		愛三工業(株)	尾崎 洋			受付・招待事例発表者応対・小ホールプロジェクター	全体支援		
40		アイシン高丘(株)	稲垣 里美			受付係チーフ・会場照明・音響25日の合同発表会司会	全体支援		事務局(スタッフ兼)
41		アイシン高丘(株)	黒島 理栄			受付・24日介添え	全体支援		事務局
42		愛三工業(株)	古賀 賢一			受付・参加者誘導（1階エレベーターホール）・レベル把握解説	全体支援		副事務局(スタッフ兼)
43		愛三工業(株)	津代 真子			受付・招待事例発表写真・全体写真	全体支援		副事務局
44		(株)東海理化	深川 宏			全体進行責任者・御用聞き	行事担当		
45		(株)東海理化	市川 勝巳		会場マイク係・全体進行補佐	行事担当			
46		小島プレス工業(株)	石田 奈加夫		会場下見	次年度行事担当会社			
47		小島プレス工業(株)	花井 章弘		会場下見	次年度行事担当会社			
48		(株)東海理化	岩田 欣二		会場下見	行事担当(上司)			
49		(株)東海理化	森 千英子		総司会	行事担当			

【研修会プログラム】

進行状況によっては、若干スケジュール変更の可能性あります。

1日目 9月24日 (火)

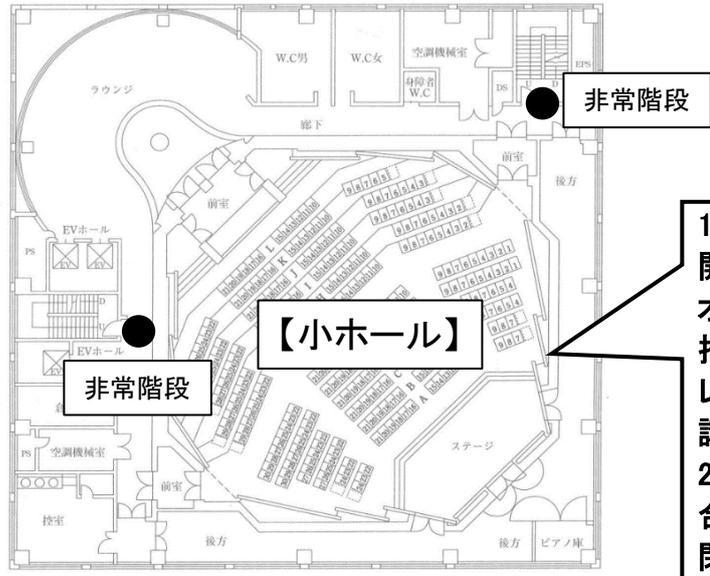
		推進者コース	支援者コース	推進事務局コース
9:00~9:15	15	受付 (6階 ラウンジ)		
9:15~9:25	10	開会式 (7階 小ホール)		
9:25~9:35	10	オリエンテーション		
9:35~10:05	30	招待事例 テーマ:「QCサークル活動の変革」~実活動を大切にする風土の醸成~ 株式会社デンソー 品質管理部 TQM推進部 QCサークル推進課 課長 林 保徳 様		
10:05~10:30	25	「QCサークルレベル把握表」の解説		
10:30~11:20	50	講話		
11:20~11:35	15	移動 A-1~10グループ: 6階604会議室	移動 B1~B4グループ: 5階505会議室	移動 C1~C5グループ: 6階603会議室
11:35~11:45	15	グループ討論の進め方		
11:45~12:00	15	自己紹介・ウォーミングアップ		
12:00~13:00	60	昼食・休憩		
13:00~13:20	20	グループの旗づくり		
13:20~15:20	120	GD (休憩含む)		
15:20~16:40	80	情報交換会 (各コース別)		
15:40~16:50	10	閉会		

2日目 9月25日 (水)

		推進者コース	支援者コース	推進事務局コース
9:00~9:05	5	受付 A-1~10グループ: 6階604会議室	受付 B1~B4グループ: 5階505会議室	受付 C1~C5グループ: 6階603会議室
9:05~9:10	5	連絡事項		
9:10~12:00	170	GDの続き (休憩含む)		
12:00~13:00	60	昼食・休憩		
13:00~13:30	30	各会場でGDまとめ		
13:30~14:50	80	GD結果発表、講評 (代表サークル選出)		
14:50~15:20	30	私のQCサークル推進計画書 作成		
15:20~15:25	5	移動 (7階 小ホールへ)		
15:25~16:15	50	合同発表会 (支援1G⇒推進1G⇒事務局1Gの順: 10分/G) (7階 小ホール)		
		合同発表会質疑応答		
		愛知地区世話人全体総評		
16:15~16:25	10	閉会あいさつ/ アンケート記入、解散		

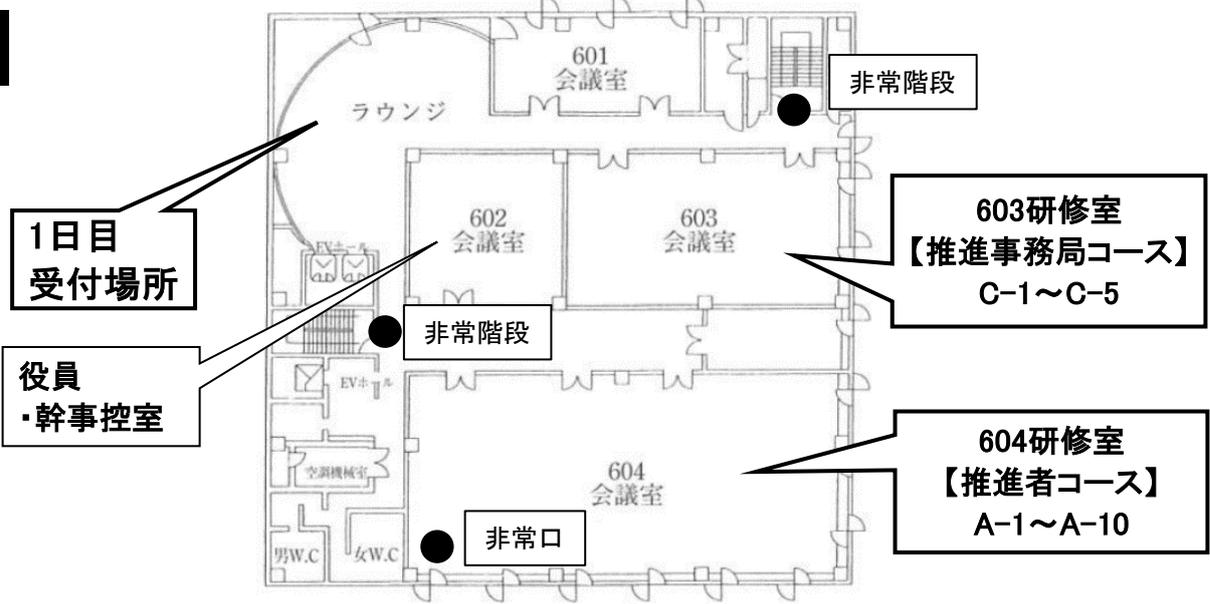
刈谷市産業振興センター 会場図

7階



1日目
 開会あいさつ
 オリエンテーション
 招待事例発表
 レベル把握説明
 講話
 2日目
 合同発表会
 閉会式

6階



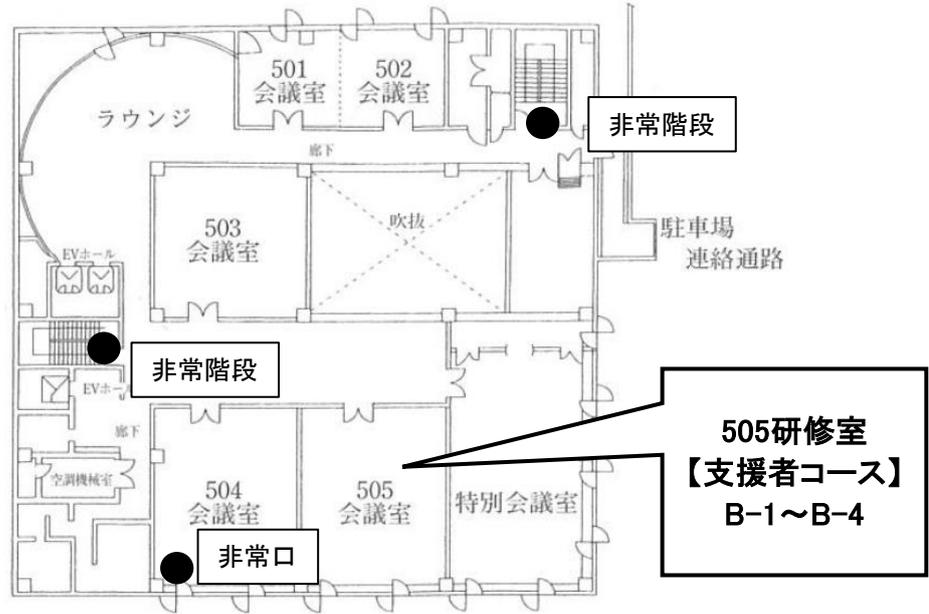
1日目
 受付場所

役員
 ・幹事控室

603研修室
 【推進事務局コース】
 C-1～C-5

604研修室
 【推進者コース】
 A-1～A-10

5階

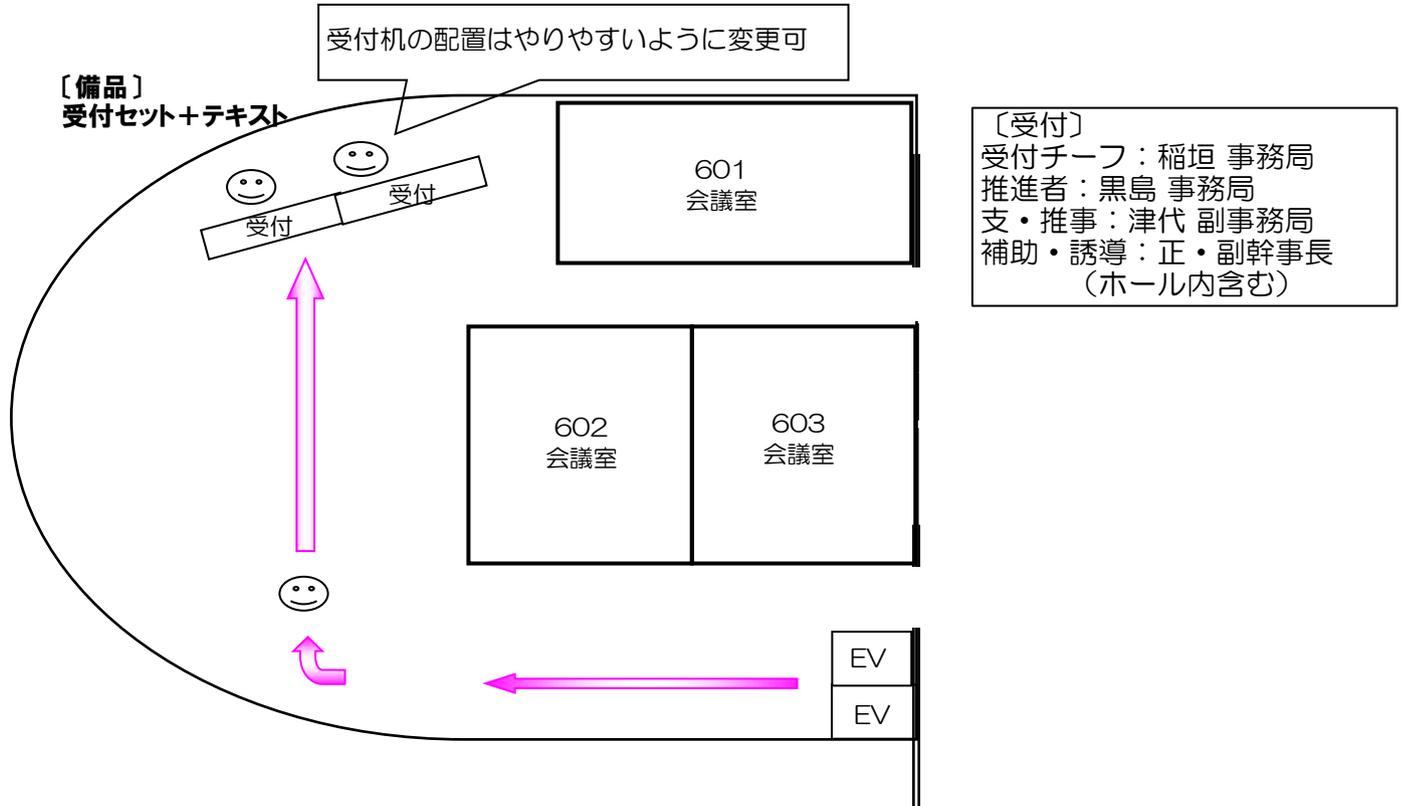


505研修室
 【支援者コース】
 B-1～B-4

【基本レイアウト】

6階 ラウンジエリア

〔1日目:受付(ラウンジエリア)〕

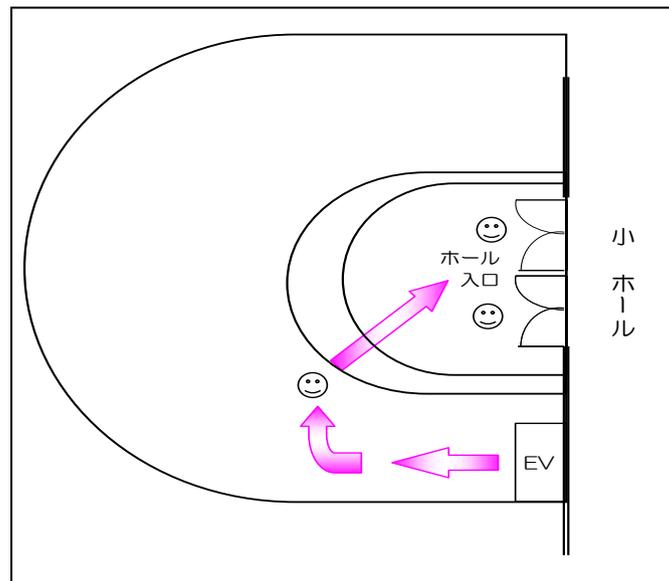
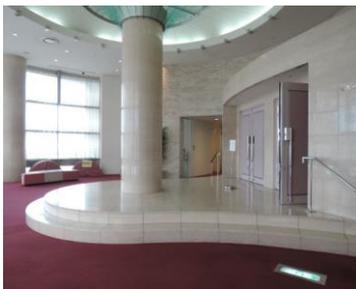


- ① 案内係は参加者をEVから受付まで図のような流れで案内・誘導してください
- ② 受付にて参加券を提示いただき、QRコードリーダーでQRコードを読み取ります。
PC上で参加企業名・氏名・コース名を照合して、テキストを配布してください

7階 小ホール

〔1日目:受付(小ホールラウンジエリア)〕

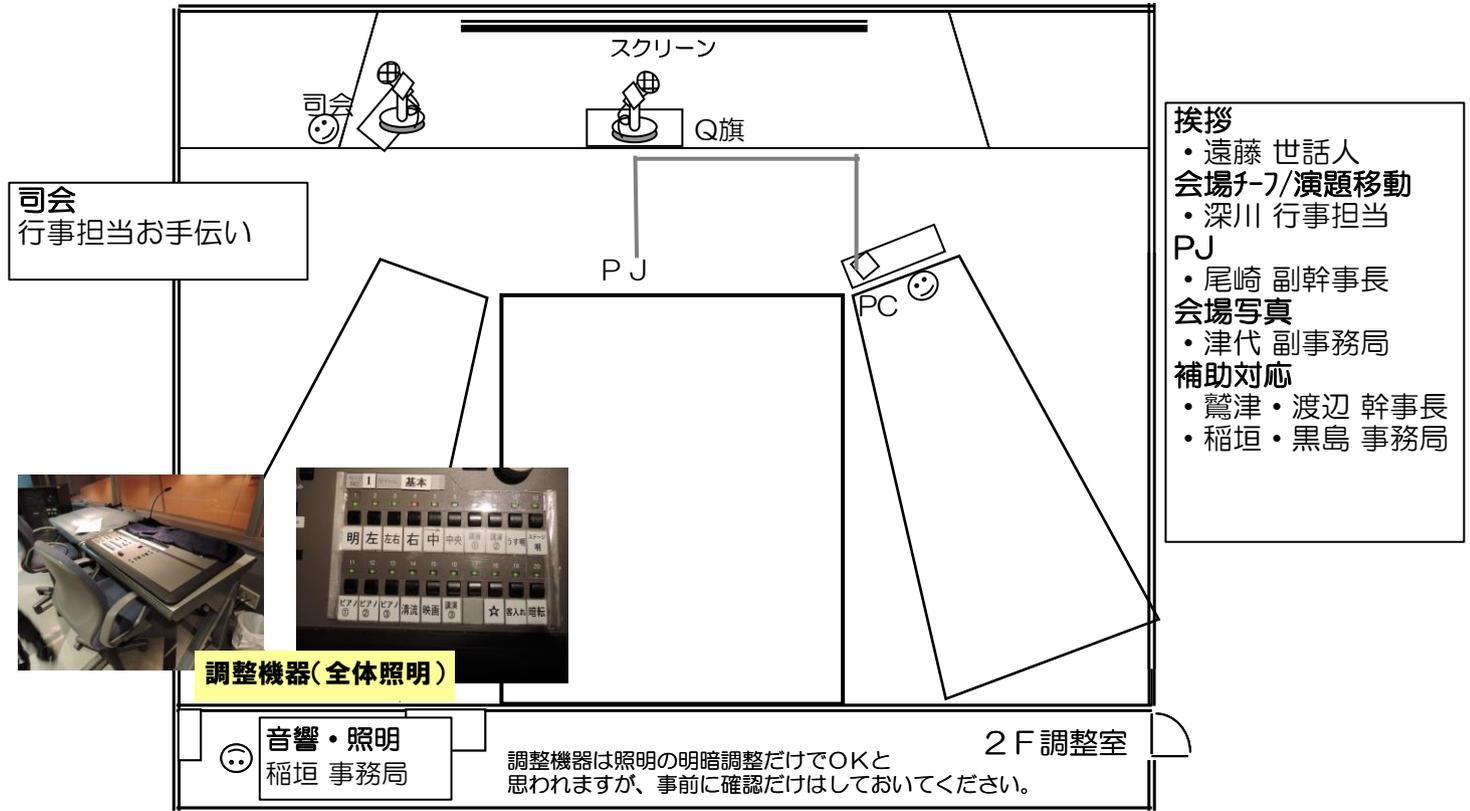
参加者誘導
(6F受付・ラウンジエリア・ホール)



- ④ 案内係は6Fで受付が済んだ参加者を7F小ホールへ案内してください
- ⑤ 参加者出欠を各コースのチーフアドバイザーに連絡してください

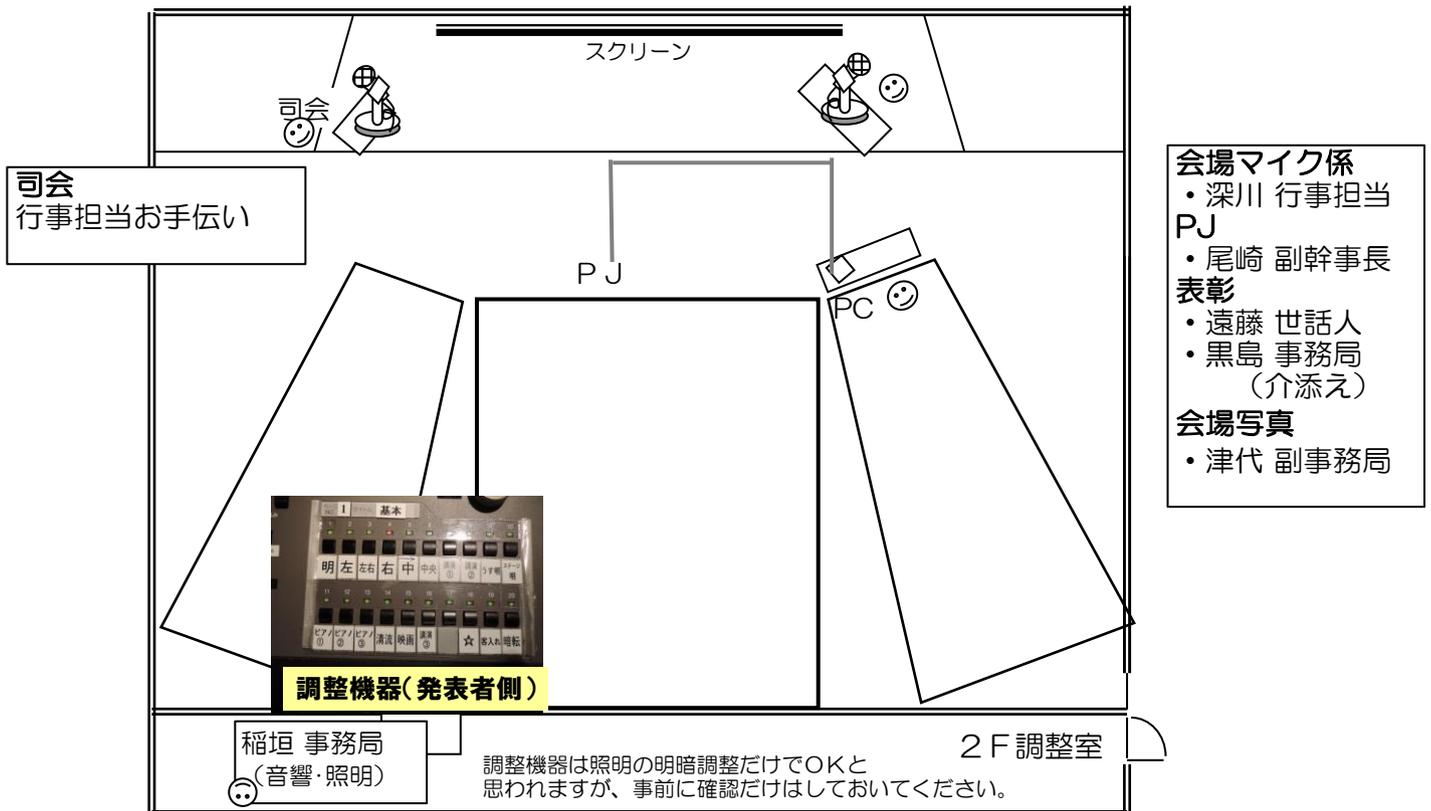
〔1日目：開会挨拶・招待事例・講話(小ホール)〕

〔開会挨拶 レイアウト〕



- ① 各音響機器(刈谷産振で借用)は事前セッティングしてありますが、各担当で再確認してください
- ② マイクは2本で上手く運用してください

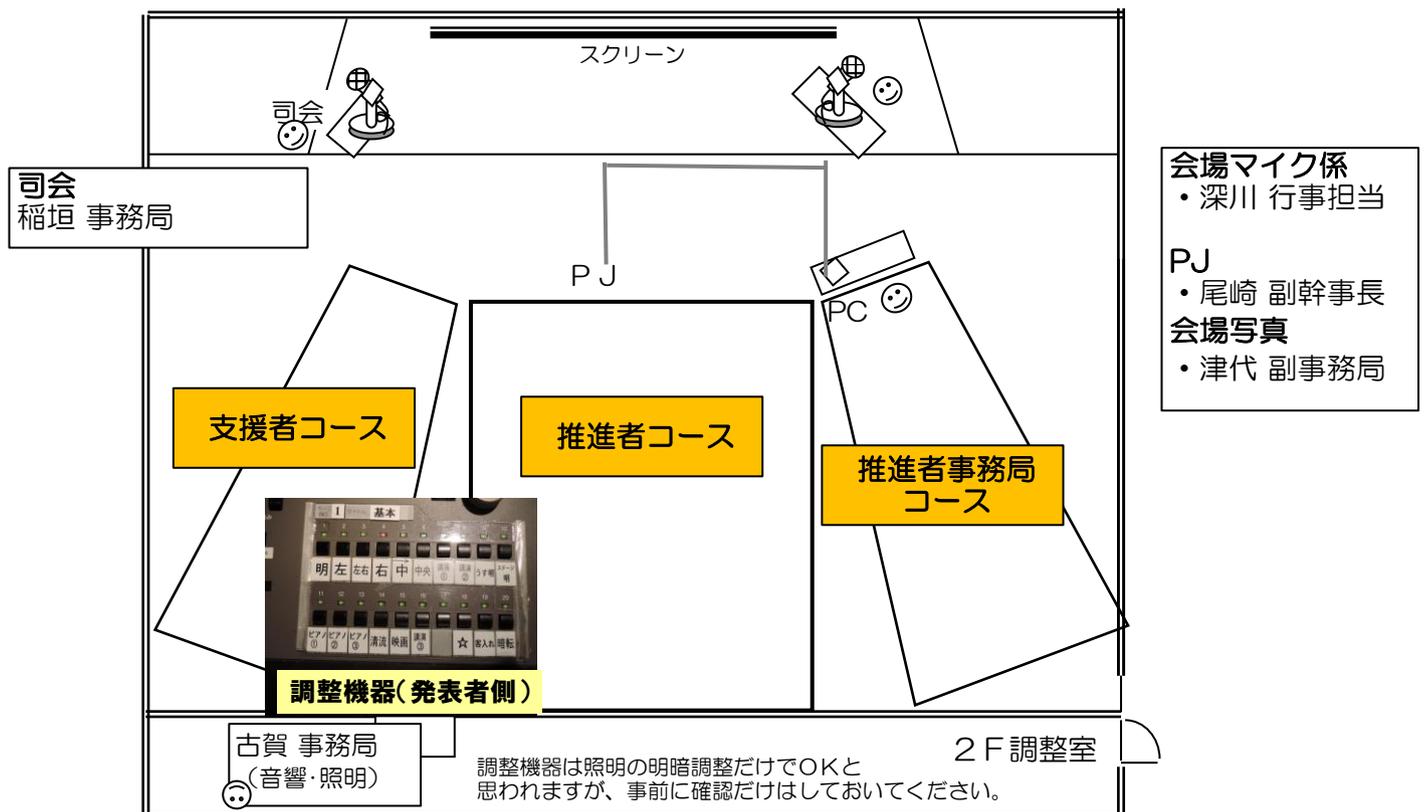
〔招待事例発表 レイアウト〕



- ① 招待事例発表後、全体照明、会場から質問を受けます（時間厳守で1～2問 図書カード配布あり）
- ② 質疑終了後、遠藤世話人から感謝状・盾・記念品を招待サークルに贈呈します。
(表彰介添えは黒島地区事務局)

〔2日目:合同発表会(小ホール)〕

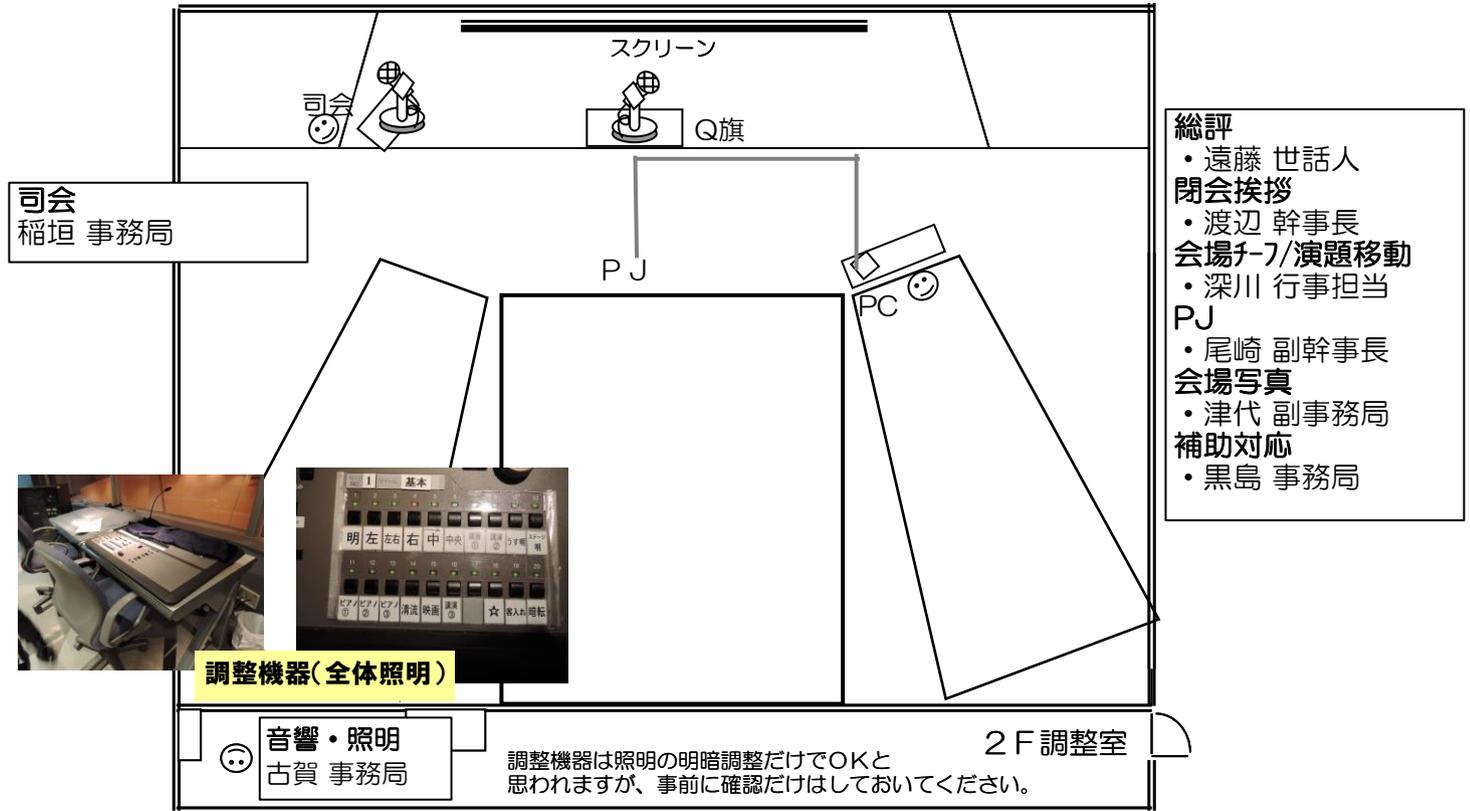
〔合同発表会 レイアウト〕



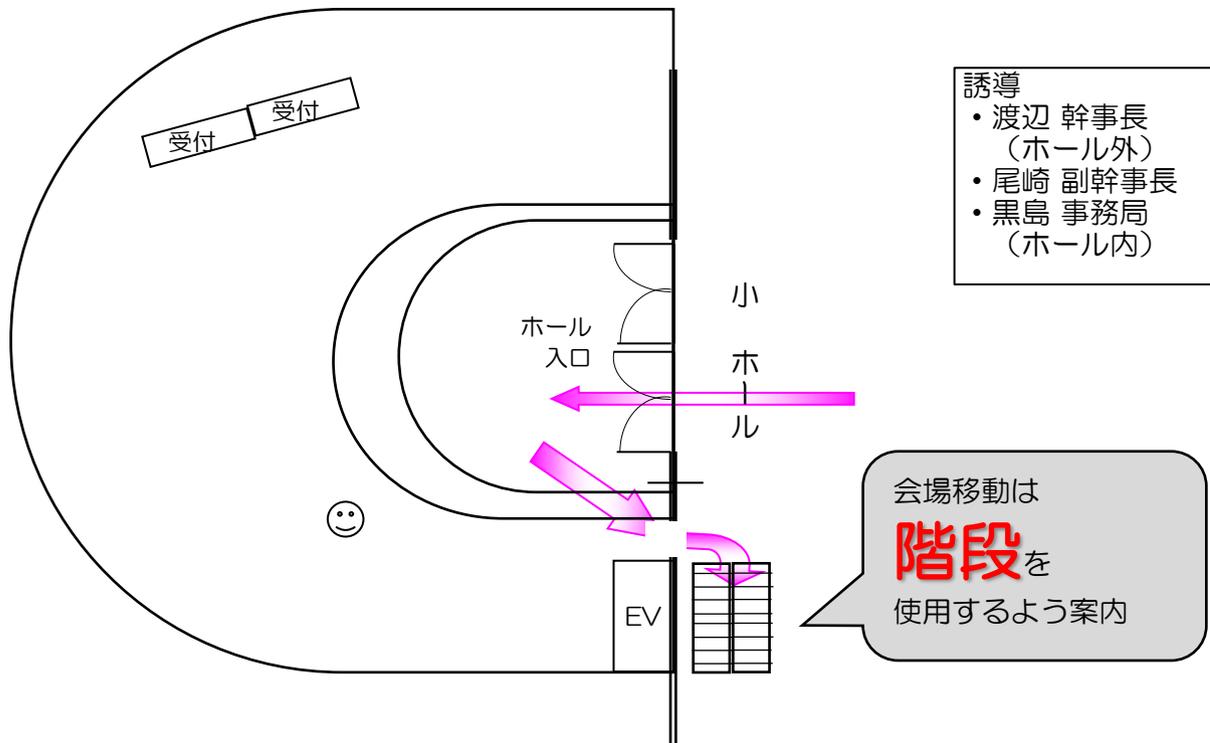
- ① 各グループ発表後、全体照明、会場から質問を受けます（時間厳守で1～2問 図書カード配布あり）

〔2日目:総評・閉会挨拶(小ホール)〕

〔総評・閉会挨拶 レイアウト〕



- ① 各音響機器(刈谷産振で借用)は事前セッティングしてありますが、各担当で再確認してください
- ② マイクは2本で上手く運用してください

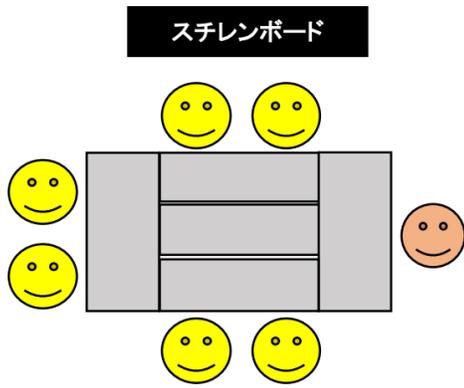


【研修会基本レイアウト】

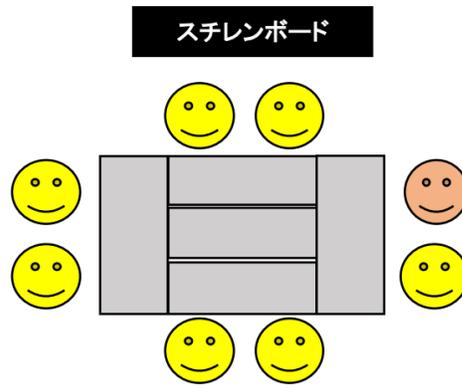
全研修室



1グループ 受講者6名

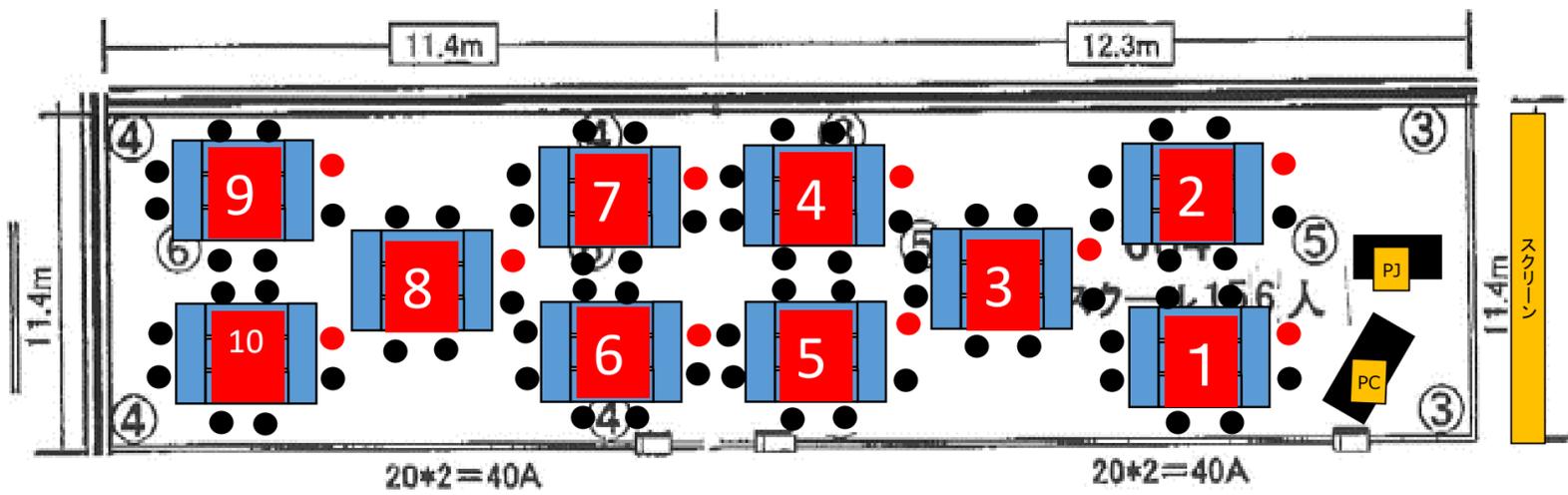


1グループ 受講者7名

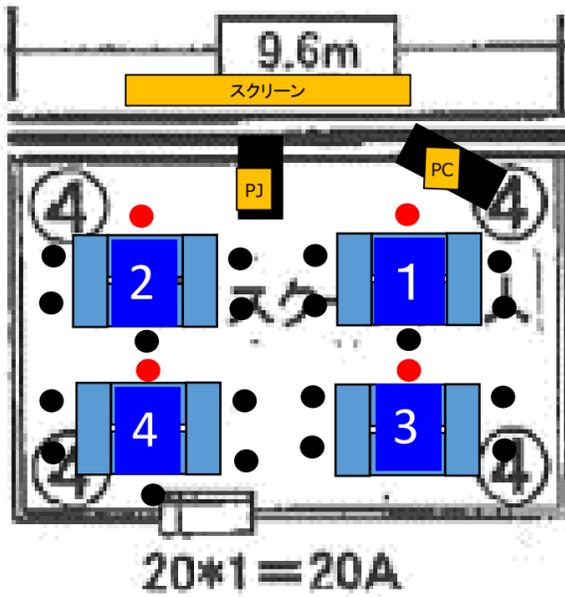


※必要に応じて、変更可とする

604会議室 : **推進者コース**



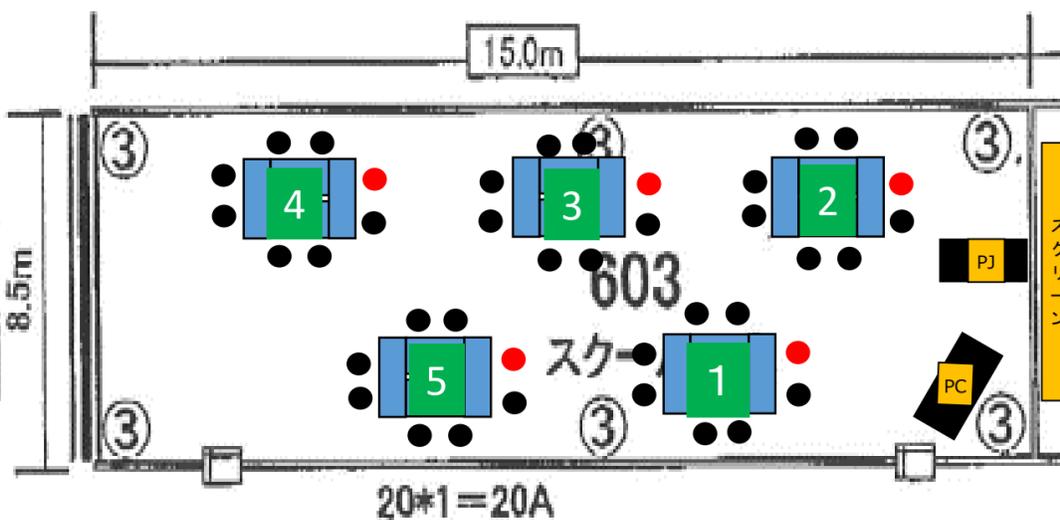
505会議室 **支援者コース**



推進者コース 各グループに
 ・模造紙2枚×10G=20枚
 ・GDパック (10G)
 ・ステレンボード (10G)
 を準備する。

支援者コース 各グループに
 ・模造紙2枚×4G=8枚
 ・GDパック (4G)
 ・ステレンボード (4G)
 を準備する。

603会議室 **推進事務局コース**



各グループに
 ・模造紙2枚×5G=10枚
 ・GDパック (5G)
 ・ステレンボード (5G)
 を準備する。

【開始前】

スケジュール	時間	内容・補足説明	担当（敬称略）
役員・幹事受付	8:45	受付：7階 小ホール 入り口前 ラウンジエリア （役員・幹事控室：6階 602会議室）	事務局・副事務局
朝礼	8:45～8:50	7階 小ホール	幹事長, 行事担当会社
会場準備 アドバイザー打合せ 参加者誘導 参加者受付 招待発表者対応	8:50～9:45	・各コース担当会場の会場設営の最終確認を お願い致します。その後、打合せに入ってください。 ・受付は、9:00を目途に参加者受付を開始して 小ホール内へ案内して下さい。	
	7階 小ホール	・「講話」まで、全コース共通使用です。 ★PJ・看板・Q旗の設置（前日設置） ★招待事例発表者のPPTデータお預かり	事務局・副事務局
	各研修室	・机、いす、P J、P Cの確認 （二日目終了時に現状復帰できるよう、 初期レイアウトをよく確認しておいてください） （設営後は打合せ） 推進者コース A1～10 : 604研修室 支援者コース B1～4 : 505研修室 推進事務局コース C1～5 : 603研修室	各会場担当 ・会場世話人 ・チーフAD ・グループAD ・AD補助
<準備するもの> ・受付名簿（PC上） ・マスク予備 ・QC読本	参加者受付	参加者を受付し小ホールへ案内。 ①会社名・氏名の確認 ②QC読本（テキスト）配布 ③名簿チェック（QRコードリーダー）	事務局・副事務局
	招待発表者対応 9:45までに来場予定	招待発表サークル（発表者・補助者・付添 計2名）が 来場されたら、 控室 へご案内。 その後、時間を見計らって 小ホールへ。 発表終了後、控室へご案内～お見送り。 * 控室があります。（ステージ後方向かって右側）	事務局・副事務局 行事担当

【1日目】

『7階小ホール』で全員スタートします

(ただし、各研修室での打合せが必要であれば打合せを優先して下さい)

スケジュール	時間	内容・補足説明	担当 (敬称略)
開会	9:15～	総合司会：森 千英子 (株東海理化) PJ：尾崎 副幹事長 写真：津代 副事務局 音響・照明：古賀 事務局	
開会あいさつ	9:15～9:25	・研修のねらい・心構えについて	遠藤世話人
オリエンテーション	9:25～9:35	・研修スケジュールの説明等	総合司会
		※オリエンテーション終了後、演台を 事例発表位置へ移動。	尾崎 副幹事長 深川・市川
招待事例発表	9:35～10:05	テーマ：「QCサークル活動の変革」～実活動を大切にする風土の醸成～ 株式会社デンソー 品質管理部 TQM推進部 QCサークル推進課 課長 林 保徳 様 質疑応答 質問者にマイクを渡す	深川・市川
		感謝状・記念品の授与	遠藤世話人 黒島 事務局
		(小休憩)	
レベル把握表の紹介	10:05～10:30	「QCサークルレベル把握表」の解説	古賀 副事務局
講話 (小ホール)	10:30～11:20	「QCサークル活動を盛り上げるのは皆さんです！」	細川副世話人
各コース別			
604研修室へ移動	11:35～11:45	推進者コース A 1～10	チーフAD・AD
505研修室へ移動		支援者コース B 1～4	
603研修室へ移動		推進事務局コース C 1～5	
GDの進め方説明 自己紹介 ウォーミングアップ	11:45～12:00	自己紹介カードを参考に自己紹介 ジェスチャーゲーム	
昼食	12:00～13:00	各自でお弁当をとり自席で飲食 地区活動紹介DVDを流す	
各コースGD	13:00～15:20	テキスト、チーフ用スライド、アドバイザーマニュアル に従って進行をお願いします。 休憩は各会場・各グループで適宜判断して 取ってください。 * 2日目は各研修室にて各コース受付を行ってください。	チーフAD・AD
情報交換会	15:20～16:40		
閉会	16:40～16:50		

【2日目】

基本スケジュール（各会場において、進行状況を見ながら調整してください）

スケジュール	時間	内容・補足説明	担当（敬称略）
各コース別			
受付	9:00～9:05	各研修室にて参加者受付	
確認等	9:05～9:10	連絡事項、体調確認	
各コースGD	9:10～12:00	引き続き、テキスト、チーフ用スライド、アドバイザーマニュアルに従って進行をお願いします。 休憩は各会場・各グループで適宜判断して取ってください。	会場世話人 チーフAD・AD
昼食	12:00～13:00	各自でお弁当をとり自席で飲食 地区活動紹介DVDを流す	
GDのまとめ 発表準備	12:50～13:30		
GD結果発表 講評（代表サークル選出）	13:30～14:50	早く進行して時間に余裕ができるようであれば 1点自慢についての意見交換等を実施してもよい	会場世話人 チーフAD、AD
計画書作成	14:50～15:20		〃
移動	15:20～15:25	小ホールへ移動	
合同発表会 全体総評	15:25～16:15	スケジュール詳細は次ページ	司会：稲垣 事務局 遠藤世話人
閉会挨拶 アンケート記入	16:15～16:25	回答が終わり次第解散	渡辺幹事長
後片付け	14:40～16:00	・各担当会場の後片付けをお願いします。 ・各会場ともレイアウトは元の通りに戻してください。	地区長会社 副地区長会社 ほか
反省会 （小ホール）	16:45～17:00	・気付いた点等の収集 ・その他 各研修室の予約は17:00まで	幹事長、行事担当

推進者・支援者・推進事務局研修会 合同発表会

プログラム

NO	手順	時間	時間	担当	実施事項
1	合同発表会の趣旨説明 進め方の説明	15:25～15:30	5	進行係： 稲垣 事務局	各立場での役割認識を共有 代表グループ紹介及び手順
2	支援者発表（5分） 参加者から一言（2分） 質疑応答（3分）	15:30～15:40	10	支援者コース	発表資料 1・2・3・4
3	推進者発表（5分） 参加者から一言（2分） 質疑応答（3分）	15:40～15:50	10	推進者コース	発表資料 1・2・3・4
4	推進事務局発表（5分） 参加者から一言（2分） 質疑応答（3分）	15:50～16:00	10	推進事務局 コース	発表資料 1・2・3・4
5	なんでも相談質疑応答 総評	16:00～16:15	15	地区世話人	研修会全体を通じて評価
6	閉会挨拶	16:15～16:20	5	地区幹事長	研修会全体を通じて挨拶
7	アンケート記入	16:20～16:25	5		回答が終わった方から解散

60

AD講評は各コースで
実施済みのため
合同発表会では割愛

発表順	コース名	⇐	質問グループ
1	支援者	⇐	推進者
2	推進者	⇐	推進事務局
3	推進事務局	⇐	支援者

【推進者・支援者・推進事務局研修会 合同発表会】

No.	プログラム	時間	場所	担当
	合同発表会 なんでも相談 質疑応答 全体総評 閉会式	【発表準備】 15:15~15:25 【合同発表会 ~閉会式】 15:25~16:25	7階 小ホール	正・副世話人 事務局 役割担当者 各G（チーフAD、AD、 AD補助）

【各代表グループを決める（2日目 9:00~14:40）】

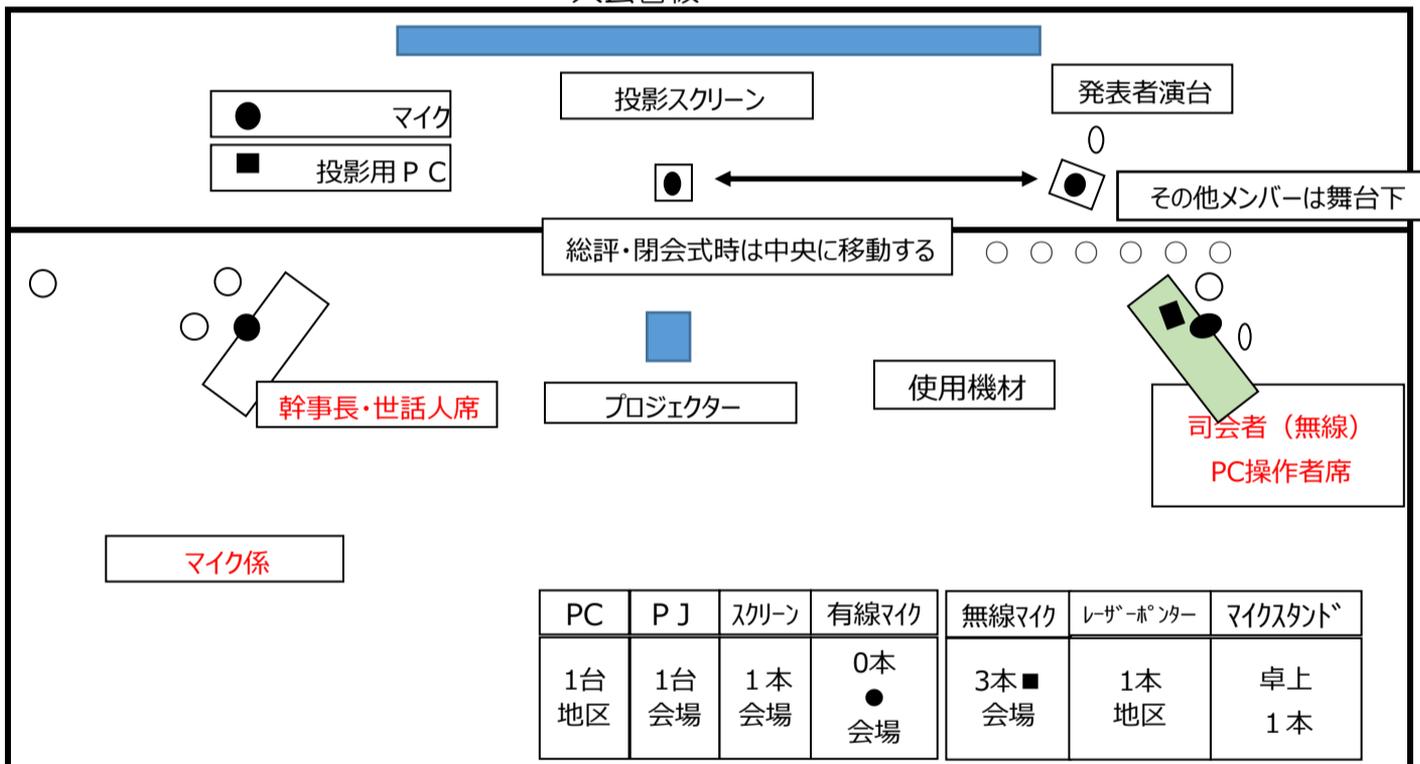
No.	ステップ	担当	ポイント
1	2日目の14:40までに代表サークルを決定 ※推進者コースはチーフAD協議により10Gの中から1事例を選抜	各コースチーフAD	前日から各Gを確認する。事前連絡はしない
2	行事担当会社へ連絡（資料1~4のスクランデータ）	各コースチーフAD	合同発表司会者・発表グループのAD補佐
3	各部屋の発表が終了後に代表Gを連絡する	各コースチーフAD	合同発表の主旨を説明

【各代表グループ資料のPCへの取込み（2日目 ~14:30）】

No.	ステップ	担当	ポイント
1	全Gの発表資料1~4のデータを回収する	行事担当会社	ファイル名をグループ名する
2	発表G順番に資料を並べ替え、投影PCへ保存	行事担当会社	支援者→推進者→事務局

【合同発表会の運営（2日目 15:25~16:20）】

大会看板



No.	ステップ	担当	ポイント	備考（必要器具）
1	会場準備	正副事務局	・演題・マイク	担当者の備品参照
2	司会者	稲垣事務局	・司会要領に準じる	マイク1本
3	PC操作担当	発表グループのAD補佐	・発表順番資料の確認 ・投影確認を行う	地区PC・PJ
4	マイク係	深川・市川	・グループ発表後の質疑対応 マイクの受け渡し	無線マイク1本
5	音響・照明	古賀事務局	・会場設備の使用方法を確認	
6	なんでも相談 質疑応答	遠藤世話人	・事前確認無しの質疑なので、積極的に回答下さい	
7	全体総評	遠藤世話人	・舞台中央の演台	演題マイク使用
8	閉会挨拶の準備	正副事務局	・演台を舞台中央に移動する	
8	閉会挨拶	渡辺幹事長	・舞台中央の演台	演題マイク使用

※司会担当者は、アンケート記入のお願いを忘れない事

推進者・支援者・推進事務局研修会

(敬称略ご了承ください)

参加企業一覧表

2024年9月10日現在

No.	会社名	人数
1	株式会社アイシン TQM推進部	3
2	株式会社アイシン 車体製品企画部	4
3	株式会社 デンソー	9
4	(株)アーレスティ	1
5	アイシン機工株式会社	1
6	アイシン高丘株式会社	6
7	トヨタ自動車株式会社 TQM推進部	2
8	トヨタ自動車(株)元町工場	2
9	トヨタ自動車(株)上郷工場	1
10	トヨタ自動車(株)本社工場生産本部	1
11	トヨタ車体株式会社	3
12	トヨタ紡織株式会社	7
13	フタバ産業株式会社	3
14	愛三工業株式会社	5
15	愛知製鋼(株)	1
16	三菱重工業株式会社	1
17	大豊工業株式会社	6
18	(株)東海理化	3
19	日本製鉄(株)名古屋製鉄所	2
20	株式会社豊田自動織機	3
21	株式会社ジェイテクトグライディングシステム	5
22	株式会社デンソーウェーブ	3
23	株式会社トウチユウ	1
24	株式会社 トヨタエンタプライズ	2
25	株式会社 ニッセイ	1
26	(株)葵商店	2
27	株式会社三菱コーポレーション	5
28	TABMEC株式会社	1
29	オークマ株式会社	2
30	ジヤトコエンジニアリング(株)	1
31	(株)デンソーロジテム	1
32	トヨタ紡織精工株式会社	1
33	ファナック株式会社	1
34	ブラザー工業株式会社	1
35	愛知技研株式会社	1
36	三菱自動車工業株式会社	5
37	三菱電機(株)名古屋製作所	1
38	住友理工株式会社	1
39	石塚硝子株式会社	1
40	大豊精機株式会社	6
41	中部鋼鉄株式会社	2
42	有楽製菓株式会社	2
43	株式会社アイシン福井	1
44	日本車輛製造株式会社	13
参加会社数		44社
参加人数		124名

2024年度QCサークル推進者・支援者・推進事務局研修会 参加者名簿（1/2）

推進者コース			70人		
グループ	会社名	所属	役職	氏名	
A-1	1	株式会社アイシン	田原工場	職長	佐々木 亘
	2	株式会社 デンソー	電動空モビ事業推進部品質保証室品質1課	担当係長	安立 昌司
	3	トヨタ車体株式会社	Y成形課	組長	齋藤 正志
	4	愛三工業株式会社	豊田品質管理部	組長	大橋 一範
	5	株式会社ジェイテクトグライディングシステム	経営企画部	M3	加藤 太一
	6	三菱自動車工業株式会社	工作部		中川 和也
	7	中部鋼板株式会社	製造所 製鋼工場	作業長	中川 貴仁
A-2	1	株式会社アイシン	新豊工場	職長	野田 誠
	2	株式会社 デンソー	セーフティシステム製造1部 検査室 検査3課	一般	岩田 悟
	3	トヨタ紡織株式会社(猿投工場)	快適性能実験部	SX	高橋 秀雄
	4	愛三工業株式会社	本社製造1課	組長	静間 諒太
	5	株式会社ジェイテクトグライディングシステム	第2製造部	K L	近藤 憲司
	6	三菱自動車工業株式会社	品質管理部		小川 裕真
	7	有楽製菓株式会社	生産一課	係長	谷川 潔矩
A-3	1	株式会社アイシン	車体製品企画部	主任	三木 和彦
	2	株式会社デンソーウェーブ	試作課	班長	榊原 宏之
	3	トヨタ紡織株式会社(刈谷工場)	刈谷品質管理部 総括監査室 品質G	G長	是永 康臣
	4	愛三工業株式会社	第1製造部製造2課	係長	迫田 望
	5	株式会社ジェイテクトグライディングシステム	第1製造部	K L	向井 将人
	6	株式会社 コッセイ	製造一部	一般	木下 真人
	7	日本車輛製造株式会社	鉄道車両本部	主査	亀井 貴之
A-4	1	株式会社アイシン	車体製品企画部	職長	黒瀬 祐太
	2	トヨタ自動車株式会社(元町工場)	プラント・環境技術部	工長	中村 博司
	3	トヨタ紡織株式会社(刈谷工場)	刈谷品質管理部 総括監査室 品質G	主任	松山 哲
	4	日本製鉄(株)名古屋製鉄所	工程業務部	一般	吉永 優太
	5	株式会社デンソーウェーブ	生産課	班長	池田 隼人
	6	三菱自動車工業株式会社	品質管理部	副作業長	高山 武憲
	7	日本車輛製造株式会社	鉄道車両本部	主査	滝野 亮人
A-5	1	株式会社アイシン	車体製品企画部	工長	松浦 穂高
	2	アイシン高丘株式会社	吉良工場 加工14係	係長	桜井 篤史
	3	トヨタ紡織株式会社(刈谷工場)	刈谷製造部設備型保全課	CX	加藤 春慶
	4	株式会社豊田自動織機	製造部保全課	工長	小椋 義正
	5	(株)菱商店	額田工場製造部	副工場長	立木 祐
	6	三菱自動車工業株式会社	板金樹脂生産技術部		原 悠真
	7	日本車輛製造株式会社	鉄道車両本部		高崎 義憲
A-6	1	株式会社アイシン	車体製品企画部	工長	宮崎 良行
	2	アイシン高丘株式会社	吉良工場 加工塗装係	係長	金井 清貴
	3	トヨタ紡織株式会社(刈谷工場)	刈谷製造部オイル・ユニット製造課	工長	竹内 光貴
	4	株式会社デンソーウェーブ	生産課	班長	加藤 大亜
	5	(株)菱商店	岡崎工場製造部	工場長	城田 謙二
	6	三菱電機(株)名古屋製作所	FA工一部PC一組三	なし	佐藤 佑哉
	7	日本車輛製造株式会社	建設機械本部		磯村 倅希
A-7	1	株式会社 デンソー	ウエハ製造部	班長	當銘 正吾
	2	アイシン高丘株式会社	ものづくり革新部	班長	高瀬 賢二
	3	トヨタ紡織株式会社(刈谷工場)	刈谷製造部エレメント・コイル製造課	CX	大富 桂一郎
	4	三菱自動車工業株式会社	品質管理部		野崎 真央
	5	オクマ株式会社	FA品質保証センター	課長	奥村 健輔
	6	石塚硝子株式会社	生産グループ	チーフ	黒田 朋宏
	7	日本車輛製造株式会社	輸送用機器・インフラ本部	上席主任	近藤 弘基
A-8	1	株式会社 デンソー	エレクトロフィケーション機器製造2部	係長	久保 堅作
	2	アイシン高丘株式会社	品質保証部	班長	森部 智介
	3	フタバ産業株式会社	第2製造部2課	係長	前田 征二
	4	トヨタ紡織精工株式会社	各務原工場製造課	組長	藤田 学
	5	ジヤトコエンジニアリング(株)	実験部	グループリーダー	山田 勉
	6	大豊精機株式会社	品質機能部	課長	岡田 英介
	7	日本車輛製造株式会社	エンジニアリング本部	G長	生野 昌洋
A-9	1	株式会社 デンソー	セーフティシステム製造1部 2工場 生産3課	一般	松野 ひかり
	2	トヨタ自動車株式会社(上郷工場)	製造支援部	工長	小野 信
	3	フタバ産業株式会社	第一製造部一課	組長	柴田 正旭
	4	株式会社ジェイテクトグライディングシステム	第1製造部	S 1	三田 章仁
	5	日本車輛製造株式会社	技術開発部	副G長	土井 一慶
	6	大豊精機株式会社	型・部品技術部	主任	松下 直樹
	7	アイシン機工株式会社	製造本部 製造エンジニアリング部 施設G	職長	牧野 一隆
A-10	1	株式会社 デンソー	TS1部	係長	上住 雅紀
	2	アイシン高丘株式会社	本社工場 物流2係	係長	竹村 大利
	3	フタバ産業株式会社	第一製造部二課	組長	野田 アンデルソン
	4	株式会社ジェイテクトグライディングシステム	技術部	S1	石川 賢一
	5	ファナック株式会社	電子製造本部 壬生電子製造部	チームリーダー	磯部 広志
	6	大豊精機株式会社	設備技術部	主任	中野 透
	7	日本車輛製造株式会社	安全衛生環境部	G長	山口 康啓

2024年度QCサークル推進者・支援者・推進事務局研修会 参加者名簿（2/2）

支援者コース			19人	
グループ	会社名	所属	役職	氏名
B-1	1 アイシン高丘株式会社	吉良工場 加工1T	TL	柴田 洋匡
	2 大豊工業株式会社	細谷製造	課長	吉田 幸次
	3 株式会社東海理化	音羽第2生産部	課長	橋爪 康晃
	4 株式会社三葵コーポレーション	製造部	課長	畔柳 賢二
	5 大豊精機株式会社	型・部品製造部	次長	中村 哲也
B-2	1 愛三工業株式会社	技術統括部	副センター長	野村 和央
	2 大豊工業株式会社	本社製造部	課長	田中 満也
	3 日本製鉄(株)名古屋製鉄所	工程業務部	班長	前田 実嗣
	4 株式会社三葵コーポレーション	品質管理部	課長	竹内 宗司
	5 大豊精機株式会社	調達部	室長	相良 栄治
B-3	1 愛三工業株式会社	電動製品生技部	室長	浦瀬 安廣
	2 大豊工業株式会社	篠原製造	課長	鈴木 慶和
	3 株式会社豊田自動織機	電池事業室石浜製造	課長	高橋 司
	4 株式会社三葵コーポレーション	生産管理部	次長	山根 恵介
B-4	1 大豊工業株式会社	幸海製造部	課長	安藤 尚由
	2 株式会社東海理化	大口EL生産部	課長	中村 浩也
	3 株式会社トウチユウ	技術開発	課長	佐々木 真太
	4 株式会社三葵コーポレーション	製造部	課長	牧原 則夫
	5 大豊精機株式会社	設備製造部	課長	新谷 学

推進事務局コース			35人	
グループ	会社名	所属	役職	氏名
C-1	1 株式会社アイシン	城山工場	一般	鈴木 美美子
	2 トヨタ自動車株式会社	TQM推進部	PP	平野 昭浩
	3 トヨタ車体株式会社	F塗装部技術員室	SX	齋藤 友治
	4 大豊工業株式会社	品技室	主幹	袴田 光昭
	5 株式会社三葵コーポレーション	製造技術課	係長	内田 祐輔
	6 愛知技研株式会社	コーポレート管理課	主査	岡田 敬弘
	7 日本車輛製造株式会社	鉄道車両本部	主任	石原里佳子
C-2	1 株式会社デンソー	エレフィ機器製造2部	担当係長	北野 司
	2 トヨタ自動車株式会社	TQM推進部	CX	鈴木 英文
	3 トヨタ紡織株式会社(刈谷工場)	刈谷工場TQM推進G	SX	川畑 章弘
	4 株式会社東海理化	豊田第2生産部	主任	川村 肇
	5 TABMEC株式会社	安全衛生環境	SL	竹中 義治
	6 住友理工株式会社	TQM推進部	無	平野 悟
	7 日本車輛製造株式会社	建設機械本部	0	戸田 明里
C-3	1 株式会社デンソー	エレフィ評価実験部	係長	祖父江 敦夫
	2 トヨタ自動車株式会社(元町工場)	生産本部人事室	一般	藤井 明菜
	3 愛知製鋼株式会社	品質保証部 TQM推進室	一般	山村 恵子
	4 株式会社豊田自動織機	大府技員G	ムバ	佐古 義之
	5 オークマ株式会社	FA品質保証センター	係長	白神 毅
	6 中部鋼板株式会社	安全環境防災室	主席	中川 康浩
	7 日本車輛製造株式会社	輸送用機器・インフラ本部	工場長	春山 健太
C-4	1 株式会社デンソー	エレフィ評価実験部	一般	伊藤 篤
	2 トヨタ自動車株式会社(本社工場)	本社工場マシン製造部総括G	CX	梅村 正貴
	3 三菱重工業株式会社	飛昇体製造部	社員	長原 亮太
	4 株式会社トヨタエンタプライズ	企画部	担当員	三浦 麻紀
	5 (株)デンソーロジテム	SCM本部 現場力推進室 現場力企画課	プロジェクトリーダー	松井 淳司
	6 有楽製菓株式会社	総務課	主任	白井 宏明
	7 日本車輛製造株式会社	エンジニアリング本部	主任	米津 真み
C-5	1 株式会社アールスティ	QCサークル推進課	課長	福田 久
	2 トヨタ車体株式会社	Y車両監査室	工長	池部 修一
	3 大豊工業株式会社	生産管理部	室長	丹羽 康彰
	4 株式会社トヨタエンタプライズ	企画部	なし	西村 一郎
	5 プラザー工業株式会社	製造企画部	TM	村田 進
	6 株式会社アイシン福井	品質保証部	担当員	津野 真喜
	7 日本車輛製造株式会社	技術開発部	主任	樋口 止揚