

会社・事業所名 (フリガナ) トヨタ紡織精工 株式会社 各務原工場 発表者名 (フリガナ) オガワ タクム 小川 拓夢

1/32

テーマ
ハイエース ナット締め付け工程
固定生産時による
リリース要請ゼロへの挑戦！

ISYA サークル
発表者: 小川 拓夢

2/32

1. 各務原工場の紹介

私たちがトヨタ紡織精工は主にSUVや180Xなど居住性を高めるシート関連部品を生産しています

3/32

2. 各務原工場の紹介

4/32

3. 私たちの職場

HIACE
ACE
ALPHARD
N-BOX

5/32

4. サークルの紹介

サークルの構成 男性10名 女性1名 計11名

平均年齢 37.1歳

毎週金曜日 作業終了後

ベテラン
中堅
ルーキー

7/32

5. サークルのレベル

サークルレベルを B+

8/32

6. テーマ選定理由

工程	困りごと	安全	品質	可動	点数
ハイエース ナット締め付け	作業量が増え、リリースが多くなる	○	△	○	13
ハイエース 2人座席シート フレーム組立	作業量が増え、リリースが多くなる	×	×	○	7
アルファードシート フレーム組立	作業量が増え、リリースが多くなる	×	×	○	7
ハイエース 2人座席シート フレーム組立	作業量が増え、リリースが多くなる	×	○	○	11

困りごとが多くなる
安全、品質、可動において影響度が大きい工程を取り上げよう

ハイエース フロントシートアジャスター ナット締め付け工程の困りごとを、改善しよう

9/32

7. 現状把握 (1) [工程紹介]

私たちが生産しているハイエースの部品は...

シートバックのアジャスター
シートバックのフレーム

取り上げた工程です！
2つのナット締め付け工程

10/32

現状把握 (2) [工程紹介]

ナット締め付け工程の現状

1人で生産しています。

作業量が増え、リリースが多くなる

QCサークル紹介	サークル名 (フリガナ)		発表形式	
	ISYA サークル (イシャ サークル)		OHP ・ プロシクタ	
本部登録番号		サークル結成年月	2015年 7月	
メンバー構成	10名	会合は就業時間	内・外・両方	
平均年齢	37.1歳 (最高 57歳、最低 22歳)	月あたりの会合回数	4回	
テーマ暦	本テーマで 10 件目 社外発表 3 件目	1回あたりの会合時間	0.5時間	
本テーマの活動期間	24年 4月 ~ 24年 6月	本テーマの会合回数	12回	
発表者の所属	各務原製造部 各務原製造課 第1製造係 第11製造組		勤続	4年

26 / 32

15. 効果の確認(2)

2024年6月7日までに、ナット締付け工程
ラベル貼り付け作業時間を7秒低減する
▼
残念ながら1秒届かず・・・

ですが・・・
段取りを無くせた効果もあり
回りごととして取り上げた
リリーフ多発を無くすことが
出来ました!!

リリーフ工数
作成日: 2024.06.07
作成者: 拓夢

リリーフ工数が0達成

27 / 32

コスト評価

2024年5月度ハイエースフロントシート固定車型
直あたり1190本
ラベル使用枚 直あたり190枚
貼り付け段取り工数が、直あたり13分 月あたり120分で
月当たり5000円低減
固定車型1サイクル当たり歩行数4歩低減 日あたり1520歩
月当たり10500円低減

28 / 32

ISYA

初心者メンバーの発言や改善意識が高まり、
他のメンバーにも良い影響がでるようになりました。

29 / 32

16. サークルのレベル

サークルのレベル
B+

30 / 32

17. 標準化と管理の定着

№	なぜ・何を	誰が	いつ	どこで	どのように
1	ラベル印字状態	オペレータ	始業点検時	ラベラー工程	目視
2	ラベル残量	オペレータ	始業点検時	ラベラー工程	目視
3	点検状況	職制	始業時	ラベラー工程	チェックシート

ラベル印字状態 ラベル残量

職制

31 / 32

18. 反省と今後の進め方

新入社員の回りごとに向き合い、今回行った改善により、
固定車型生産時のリリーフ工数を廃止し、
工数低減することは出来たが、まだCTより1秒遅れがある。
今後は手損付のないラベル自動貼り付け実施に向け

メンバー全員でQC手法を磨きながら切磋琢磨して
改善活動を進めていきます。

32 / 32

テーマ

ハイエース ナット締付け工程
固定生産時による
リリーフ要請ゼロへの挑戦!

ご清聴ありがとうございました。
ISYA サークル
発表者: 小川 拓夢