

発表概要

改善Fes交流会事例

★発表概要(聞きどころ)

浜松営業所1ON1QC活動

株式会社グリーンテック

QCC活動メンバーは楽しい！など意欲的だったが、管理者の知識不足により活動がその場限りであった。そこで管理者に特化してQCCの指導力を身につけさせ、活動のメリットを実感させることで、理解と支援の大切さを学び自身の成長に繋がった事例です。

ヤバイビスケット屋さん

有楽製菓株式会社

QCサークル全員で、製品の製造過程で発生するロスの50%削減に挑戦しました。活動を通じて機械の仕組みや使用原料の特徴を深く理解し、試行錯誤を重ねながら効果的な対策を検討し、品質向上とコスト削減を実現した事例です。

生産部合同チーム

半田中央印刷 株式会社

今期は外部からアドバイザーをお迎えし、グループ会社全体の各拠点(生産部)で4S活動を行いました。自分たちにはない視点から指摘をいただき、今まで手が掛かった場所まで改善することができました。中でも「勝手に守れちゃうルールにする」が分かり易く、有効な表示をすることで考えなくても4Sや安全に自然と繋がることを学びました。

定時なんてeasyサークル

東豊工業株式会社

弊社は昔から4S文化が根付かず、グループ会社からの評価も良くありませんでした。数年前ようやく全社を挙げて4S活動を始めたが時が経つにつれマンネリ化が…。そこでメンバーが4S活動に革命を起こしたいと立ち上がり仕組みを作った事例となります。

Growths

オークマ株式会社

不慮に発生する傷の原因が特定できず困っていた。今回の活動では保護の観点で多様な対策案を募り実践と検証を行った結果、意外にも身近な資材を活用できることが判明。視覚的な注意喚起効果もあり、最終的に傷発生0件達成と共に品質意識が向上した事例です。

なでしこサークル

株式会社 山下精機製作所

今回の事例は、出荷検査Gの困りごとであった試作品準備に関する改善事例です。それまで当たり前の様に続けていた手順を一つ一つ見直し、ムダな作業を省いていくことで大幅な時間短縮に成功しました。現状を「当たり前」と思わず、改善を考えることの大切さを学びました。

天野川Galaxy☆Ⅱ

三井屋工業株式会社

従来、さまざまな方法で工具を管理していたものの、紛失が止まりませんでした。そこで、QCストーリーを活用して課題を分析し、管理方法を見直した結果、紛失が減少し、必要な工具をすぐに使用できる環境を実現しました。本発表では、改善策とその効果、QCストーリーを通じて得た学びについて報告します。

SEA -Synergy of Eight Ants-

日本車輛製造株式会社

小さなことからコツコツと。一人では微力でも全員で大きな力に。会社導入された営業支援ツールのインターフェースを自社向けにカスタマイズ。検収書類の事務作業において、大幅な効率化を達成した事例です。

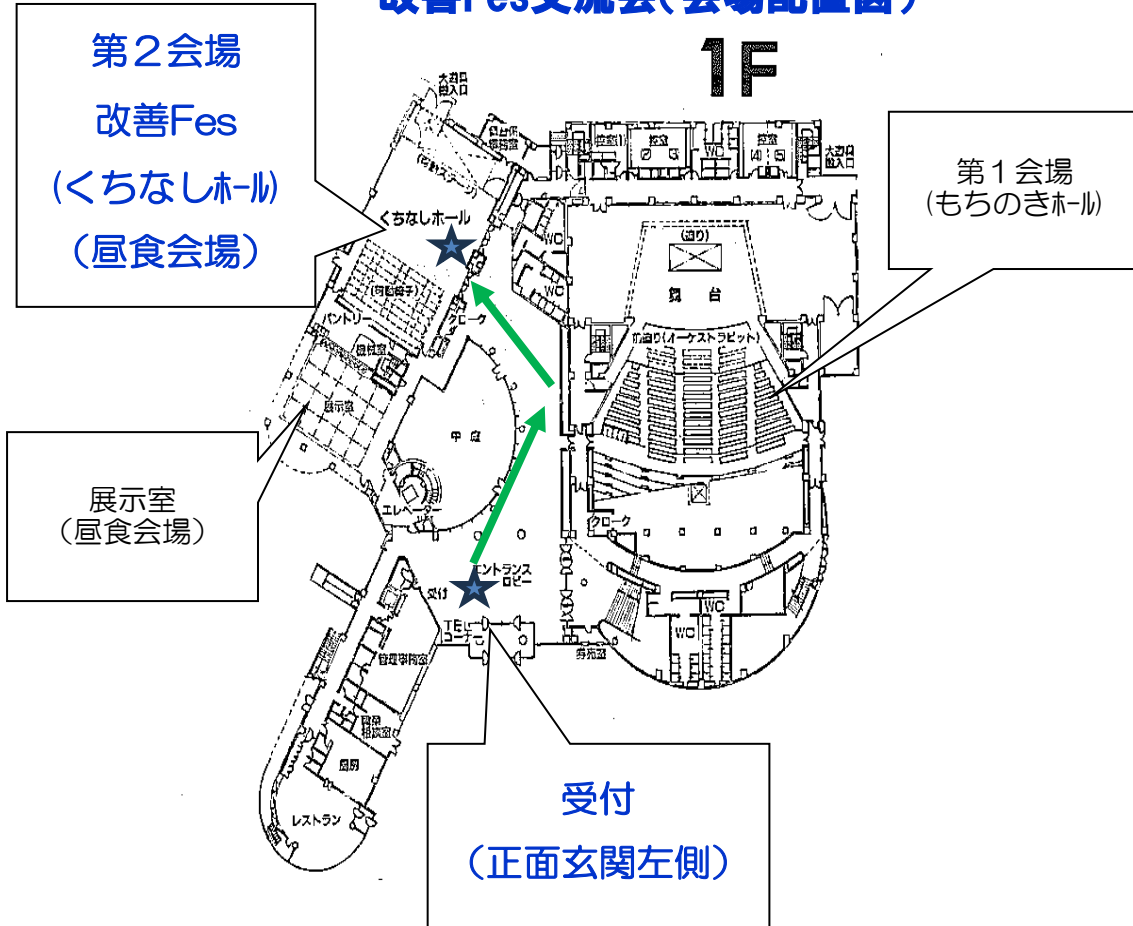
交流会 プログラム

No.		所要時間	内 容
1	8:40 ~ 9:00	20分	・受付
2	9:00 ~ 10:40	100分	・改善事例発表会 カキツバタ大会 1F (もちの木) ※参加される方
3	10:40 ~ 11:50	70分	・改善Fes開会挨拶、ミニ講話 (小林こずえ氏)
4	11:50 ~ 12:50	60分	・昼休憩
		各20分	・交流の場 前半4社 (サークル名)
5	12:50 ~ 14:10		(株) グリーンテック 浜松営業所1ON1QC活動
6			三井屋工業 (株) 天野川Galaxy☆Ⅱ
7			(株) 山下精機 なでしこサークル
8			日本車輛製造 (株) SEA -Synergy of Eight Ants-
9	14:10 ~ 14:30	20分	休憩
		各20分	・交流の場 後半4社 (サークル名)
10	14:30 ~ 15:50		有楽製菓 (株) ヤバイビスケット屋さん
11			オークマ (株) Growths
12			半田中央印刷 (株) 生産部合同チーム
13			東豊工業 (株) 定時なんてeasyサークル
14	15:50 ~ 16:00	10分	終了挨拶

(ご注意) 各会場でのビデオ撮影(自社の発表も含む)は一切ご遠慮ください。

改善Fes交流会(会場配置図)

1F



愛知県大府市明成町一丁目330番地

愛三文化会館 QRコード

(JR共和駅 西口より徒歩10分)

