

第55回 QCサークル本部長賞

QCサークル東海支部

支部選抜（運営事例）大会ガイド

《東海支部スローガン》

多様化、環境変化に適応したQCサークル活動（小集団改善活動）で
継続的な人財育成と職場活性につなげよう！

《大会テーマ》

- ・全日本選抜QCサークル大会に出場する東海支部の代表サークルを選抜
- ・運営事例を通じて活動の活性化とサークルの成長のヒントを提供する



と き	:	2025年7月17日（木）
と ころ	:	愛三文化会館（大府市明成町1-330）
主 催	:	QCサークル東海支部
共 催	:	一般社団法人 日本科学技術連盟 QCサークル本部

QCサークルの基本

QCサークル活動とは

QCサークルとは、
第一線の職場で働く人々が
継続的に製品・サービス・仕事などの質の管理・改善を行う
小グループである。

このグループは、
運営を自主的に行い
QCの考え方・手法などを活用し
創造性を発揮し
自己啓発・相互啓発をはかり
活動を進める。

この活動は、
QCサークルメンバーの能力向上・自己実現
明るく活力に満ちた生きがいのある職場づくり
お客様満足の向上および社会への貢献
をめざす。

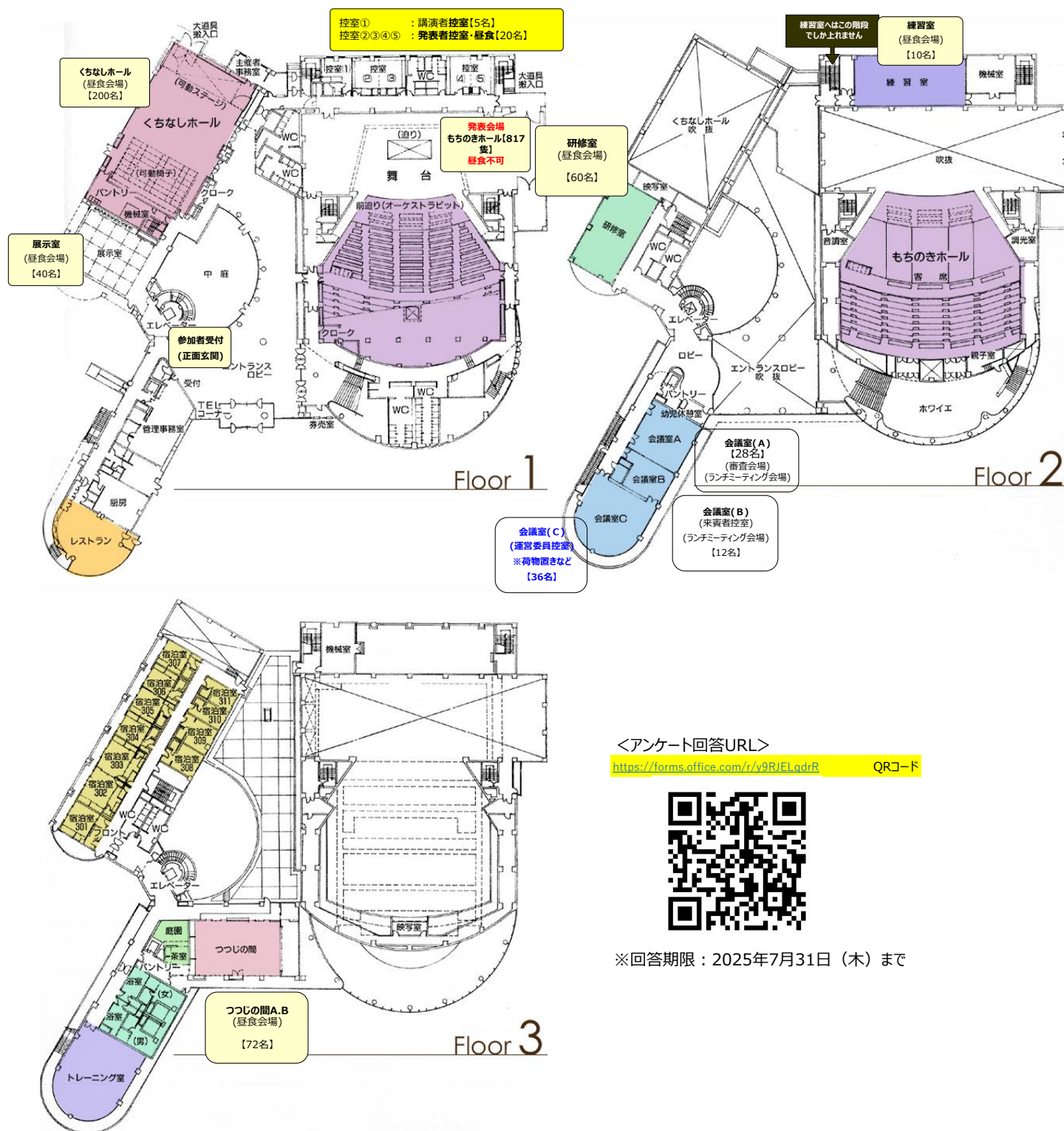
経営者・管理者は、
この活動を企業の体質改善・発展に寄与させるために
人材育成・職場活性化の重要な活動として位置づけ
自らTQMなどの全社的活動を実践するとともに
人間性を尊重し全員参加をめざした指導・支援を行う。

QCサークル活動の基本理念

人間の能力を発揮し、無限の可能性を引き出す。
人間性を尊重して、生きがいのある明るい職場をつくる。
企業の体質改善・発展に寄与する。

第55回東海支部選抜(運営事例)大会					7月17日(木)
時間		内容			
9:00-9:25		受付			
9:25-9:30		オリエンテーション			
9:30-9:40		開会挨拶・選考委員紹介			
9:40-10:40		発表事例 3件			
発表No.	時間	地区	会社名	サークル名	テーマ
101	9:40 10:00	愛知	トヨタ自動車株式会社 元町工場	ゴールデン	将来を見据えて ～中堅メンバー達の早期育成～
102	10:00 10:20	岐阜	岐阜車体工業株式会社	スターゲイザー	QCクエスト ～全員参加でLevel UP案件～
103	10:20 10:40	静岡	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	アイスボックス	心理的安全性の高いサークルを目指して
10:40-10:55		休憩			
10:55-12:15		発表事例 4件			
発表No.	時間	地区	会社名	サークル名	テーマ
104	10:55 11:15	愛知	株式会社豊田自動織機 エンジン事業部	あんていく	次世代へ繋ぐサクセスストーリー ～習得・活用・伝承で成長したサークルの軌跡～
105	11:15 11:35	三重	キオクシア株式会社 四日市工場	Principle	Principleサークル4年間の歩み ～まだ見ぬ景色、その先に～
106	11:35 11:55	愛知	トヨタ車体株式会社	サンちゃん	おやっさん達がイキイキ働ける職場づくり ～「目・肩・腰」の悩みを解決～
107	11:55 12:15	岐阜	トヨタ紡織(株)大口岐阜工場	Carry	新天地でみんなが活躍できるサークルを目指して ～バスケットが成長させてくれた私とサークル～
12:15-13:00		昼食			
13:00-14:00		発表事例 3件			
発表No.	時間	地区	会社名	サークル名	テーマ
108	13:00 13:20	愛知	トヨタ自動車株式会社 本社工場	タートルズ	技能伝承と進化
109	13:20 13:40	静岡	ジャトコ株式会社 第一パワートレイン工場	特訓	特訓サークルストーリーズ 3年間の軌跡
110	13:40 14:00	愛知	トヨタ紡織株式会社	レボリューション	強大なサークルを目指して、3年の集大成
14:00-14:15		休憩			
14:15-15:15		発表事例 3件			
発表No.	時間	地区	会社名	サークル名	テーマ
111	14:15 14:35	三重	トヨタ車体株式会社 いなべ工場	渡来人	サークル活動で職場の未来を安心化 ～女性リーダーが創るサークルの輪～
112	14:35 14:55	岐阜	イビデン株式会社	雑草魂	全員の成長で深化したサークル活動の歩み ～雑草魂で広がった改善活動の輪～
113	14:55 15:15	愛知	愛知製鋼株式会社知多工場	ACCCS	QCサークル、それは「人との繋がり」 学び合い、支え合い、高め合い
15:15-15:30		休憩			
15:30-16:40		特別講演 QCサポート Fオフィス 代表：古川 孝介 様			
16:40-17:05		審査結果発表・表彰式			
17:05-17:10		閉会挨拶			

愛三文化会館のご案内



<アンケート回答URL>

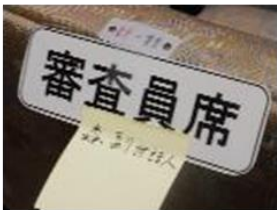
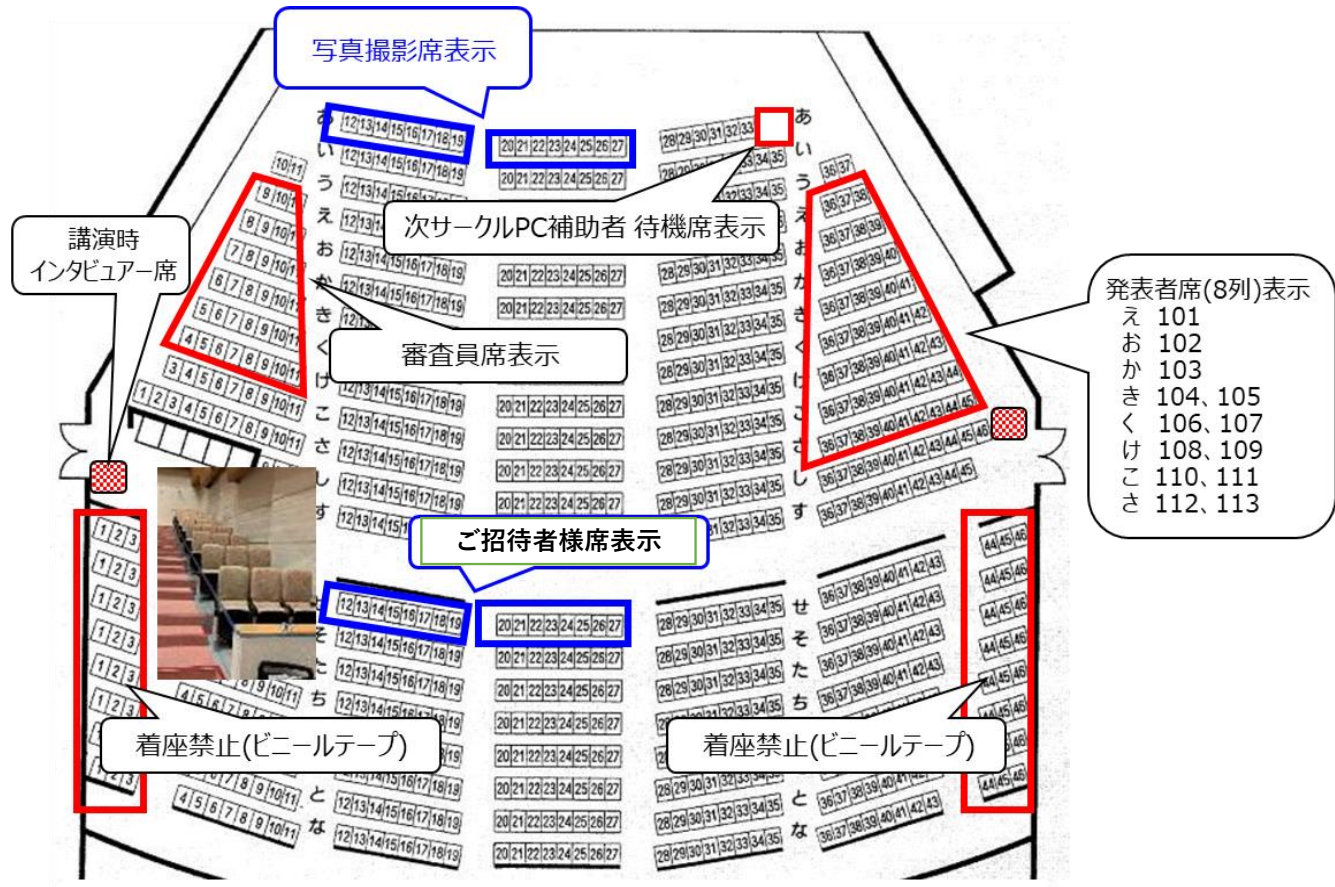
<https://forms.office.com/r/y9RJELadrR>

QRコード



※回答期限：2025年7月31日（木）まで

<もちのきホール座席表>



(例) 座席には樹脂部に養生テープで貼る

着座禁止席

お知らせとお願い

QCサークル大会は皆さんの大会です。この大会を成功させるため、皆さんのご協力をお願いします。

1. 安全に大会運営を進めるために

大会聴講中は、下記事項の遵守をお願いいたします。

- ①体調の優れない方は、各自マスクを着用するなど、周りの方へのご配慮をお願いいたします。
- ②大会中に地震等が発生した場合は、赤いストラップの名札の幹事（係員）の指示・誘導に従って下さい。
- ③講演・発表共に、写真・ビデオでの撮影及び録音は禁止いたします。遵守頂きますようお願いいたします。

2. 運営事例要旨データ閲覧

「運営事例要旨（データ）を専用Webサイトよりダウンロード可能です。

- ダウンロード期間 : 2025年7月17日（木）～8月29日（金）
掲載されている要旨集原稿は差し換わる場合があります
ご承知おさください。
- 専用webサイトURL : IDとパスワードを入力し、データファイルをダウンロードして。
※ 専用URL、ID、パスワードは、大会申込者に運営事務局より案内されます。

なお、本データファイル情報につきましては、本大会参加者さまへの特典です。

流用・転載につきましては、固くお断りいたします。

通信環境（速度）により、ダウンロードに時間がかかることがあります。

<アンケート回答URL>

<https://forms.office.com/r/y9RJEELqdrR> QRコード



※回答期限：2025年7月31日（木）まで

『災害発生時の注意・お願い事項』

災害発生時は、あわてずに会場係指示に従い、落ち着いて行動して下さい。

1.【地震発生時】

- (1)持ち物で頭を保護し、揺れがおさまるのを待って下さい。
- (2)机がある場所では、机の下にもぐって下さい。
- (3)窓ガラスから離れて下さい。
- (4)エレベータを利用しないで下さい。
- (5)エレベータを利用中の時は、全階のボタンを押し、止まった階で降りて避難して下さい。
- (6)会場入口などの扉または、非常口を利用して外へ出て下さい。
- (7)外に出る時は、あわてない、走らないで下さい。
- (8)会場係の指示に従って下さい。
- (9)周りにいる人たちと声を掛け合って、落ち着いて行動して下さい。
- (10)手荷物やカバンなどで頭を保護しながら移動して下さい。
- (11)割れたガラスや転倒した付帯設備に注意しながら移動して下さい。

2.【津波発生時】

- (1)津波到来の予告が入った時は、速やかに建物の最上階や高所へ移動して下さい。
- (2)津波が引いても繰り返しの余波に備えて、周囲の状況などをよく確認して下さい。

3.【火災発生時】

- (1)火事を発見したら、大きな声で周りに知らせて下さい。
- (2)会場係は、近くの消火器を持って、初期消火を行なって下さい。
- (3)火災が拡大している場合は、無理せずに避難して下さい。
- (4)火災から避難する場合は、火災の風上に避難して下さい。
- (5)エレベーターは利用しないで下さい。
- (6)誘導灯や非常灯が点いている時は、従って下さい。
- (7)煙が部屋や廊下に充満してきた場合は、ハンカチやタオルなどで、口・鼻をしっかりと覆い、煙を吸わないよう、姿勢を低くして、早く避難して下さい。

4.【停電発生時】

- (1)まずは、誘導灯や非常灯を確認して下さい。
- (2)周りにいる人たちと声を掛け合い、あわてないで下さい。
- (3)避難する時は、足元をよく確認し、階段や段差などに注意して下さい。
- (4)会場係の指示に従って、避難して下さい。
- (5)エレベータを利用中の場合は、インターホンで通報し救助を待って下さい。

⊕ 安全に関するお願い事項 ⊕

- (1)両手に荷物を持って階段の昇降をしないでください。
(両手が塞がっている場合はエレベーターを使用する、もしくは鞆を使用し両手に持たない)
- (2)動きやすい靴を着用しましょう。
 - ポ ポケットに手を入れて歩かない！
 - ケ ケータイを歩きながら使用しない！
 - 手 手すりを持って階段を昇降する！
 - な ななめ（ショートカット）に横断しない！
 - し 指差呼称の実施個所では必ず行う！

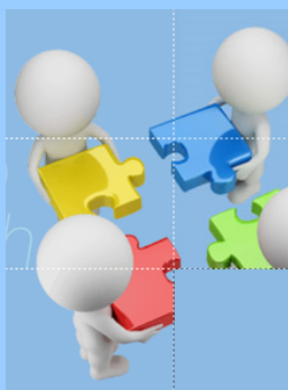
ご安全に！

QCサークル東海支部

第55回 QCサークル本部長賞 東海支部選抜(運営事例)大会

- ・全日本選抜QCサークル大会に出場する東海支部の代表サークルを選抜
- ・運営事例を通じて活動の活性化とサークルの成長のヒントを提供

主催：QCサークル東海支部 後援：一般財団法人日本科学技術連盟QCサークル本部



明るく
楽しく
元気よく！

テーマ

多様化、環境変化に適応したQCサークル活動(小集団活動)で、継続的な人材育成と職場活性につなげよう！

開催日

2025. 7/17 (木)

9:00～受付 9:30 開会 17:10 終了
※オンデマンド配信：7/18(金)～8/18(月)

募集人員

会場：350名(定員達成次第締切)
オンデマンド配信(人数制限無し)

参加費

- ◆会場聴講：5,500円
(昼食、オンデマンド聴講の費用含む)
- ◆オンデマンド聴講のみ：5,500円

特別講演(会場聴講の方のみ)

QCサポート Fオフィス 代表 古川 孝介 様

(元トヨタ自動車九州)

テーマ：さらなる飛躍に向けた
QCサークル活動の実践

トヨタ自動車九州のデミング賞挑戦によって飛躍した「QCサークル活動」への取り組みをご紹介します。

※デミング賞とはTQM(総合的品質管理)に関する世界最高ランクの賞で、トヨタ自動車九州は2016年デミング賞、2019年デミング賞大賞を受賞



会場案内

愛三文化会館

愛知県大府市明成町一丁目330番地
(JR共和駅 西口より徒歩10分)

HP：<https://www.obu-kinrou.com>

- 駐車場に限りがございます。
公共交通機関のご利用に
ご協力をお願い致します。

会場HP



大会申込方法

大会申込URL

<https://forms.office.com/r/9iyNpkcy6N>

お問合せ

東海支部選抜大会事務局

株式会社デンソー 品質管理部
熊谷 哲也(クマガイ テツヤ)

お問い合わせは、下記メールアドレスへ
Mail：qcc-aichidenso@jp.denso.com

申込期日

2025年6月27日(金)

支部HP



※新型コロナウイルスの感染状況 等により内容等が変更になる場合もありますので予めご了承下さい。

古川様講演内容：『さらなる飛躍に向けたQCサークル活動の実践』

①活性化とは

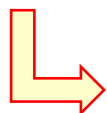
- ・物理や化学で物質の反応が高まり、機能が出現したり効率が向上する、あるいは高いエネルギー状態となること

QCサークル活動における活性化とは

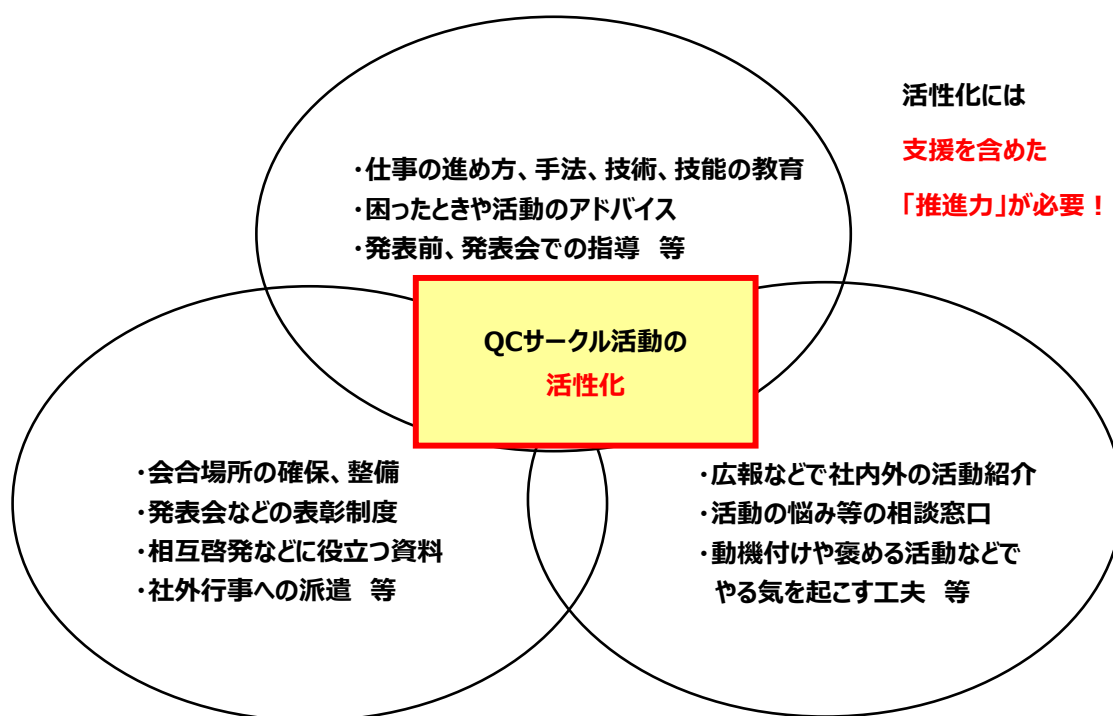
- ・リーダー、メンバーがお互いに反応しあい、（自己啓発、相互啓発）
- QCサークルとしての機能が高まり、
（人材育成と職場が活性）
大きな成果を生み出し続けている状態
（問題解決・課題達成・未然防止など）

②活性化のための推進・支援

推進者（経営者、管理者、推進事務局）



絶えず活性化している状態を保っていくためにタイミングよく、
「知恵」「物」「心」の刺激を与え続ける
※科学反応 → 触媒が活性化の作用を著しく高める



③活性化のためのサークルの行動

サークル（リーダー・メンバー）

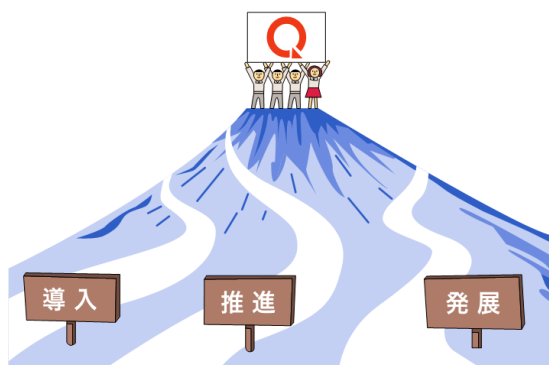


絶えず活性化を図っていくために、

常に、新しい目標に向かって、

メンバー全員で果敢に挑戦し、

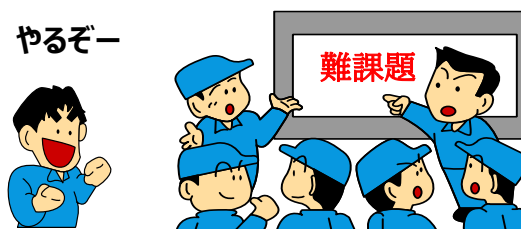
行動していくこと



活性化には

「挑戦と行動力」が必要！

やるぞー



④リーダーシップの発揮

●魅力あるリーダー像

メンバーがリーダーに期待する項目

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------|
| P
目
標
達
成
力 | ① 職務遂行能力があって、仕事ができる人 |
| | ② プロ意識や情熱をもっている人 |
| | ③ 人生・仕事に理想像や夢をもっている人 |
| | ④ 何事にも他責にせず、自責で考え行動できる人 |
| | ⑤ 時間管理ができ、タイムリーに物事を処理できる人 |
| | ⑥ Q C ストーリーやQ C 手法を活用できる人 |
| | ⑦ 上司やメンバーのことを考え行動できる人 |
| M
サ
ー
ク
ル
保
持
力 | ⑧ 仕事やQ C C 活動の目的・必要性を理解させれる人 |
| | ⑨ メンバーの将来や適性についてアドバイスできる人 |
| | ⑩ 仕事を教えるのが上手な人 |
| | ⑪ 人間関係が良く、人のために行動ができる人 |
| | ⑫ 明るく元気に話しかけ、相談にのってくれる人 |
| | ⑬ メンバーを元気づけることができる人 |
| | ⑭ 努力や成功に対し、褒めたり、認めたりできる人 |

当日は下記項目の発揮度の

アンケート調査をQRコードで行います

以上

【支部選抜大会発表の発表テーマ、聴きどころ】

分野	発表 No.	地区	会社名	サークル名	発表テーマ 聴きどころ
運営	101	愛知	トヨタ自動車株式会社 元町工場	ゴールデン	・将来を見据えて 中堅メンバー達の早期育成～ 高負荷対応や新規ラインの立ち上げを行いながら、今後の海外支援でのリーダー不在に対応するべく中堅層のリーダー育成が急務。そんな中、今までとは異なる育成方法にチャレンジし多くの中堅層がリーダーとして成長しながら職場問題を解決し理想のサークルに近づけるよう活動してきた内容を紹介しします
運営	102	岐阜	岐阜車体工業株式会社	スターゲイザー	・QCALITY CONTROL QUEST ～全員参加でLevel UP案件～ 大人数で活動が困難だったサークルを、世話人やアドバイザーに意見を貰いながら解消。QC活動を楽しみながら4年後トップサークルを目標に、全員がレベルアップしていく為共通課題をキーワードに”やる気が出る活動” コネクトを用いて” 新人のボトムアップ” 個性を活かして” 限界突破”。1つ1つクリアしながら成長していく記録です。全員が主人公になる様に取り組んだ私たちの冒険をご覧ください。
運営	103	静岡	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	アイスボックス	・心理的安全性の高いサークルを目指して 新生サークル結成したが、会合ではメンバー沈黙・・・。目指すサークルの姿と心理的安全性を重ね合わせ、2年3期ビジョンを掲げ、まずはサークルの関係性構築を行い、なんでも言い合えるように。次に傾聴と尊重を大切にする気づきを得て、本音の議論ができる関係となり、最終的には高い心理的安全性を発揮し、目標に向かい挑戦できるサークルに成長した運営事例です。
運営	104	愛知	株式会社豊田自動織機 エンジン事業部	あんていく	・次世代へ繋ぐサクセスストーリー ～習得・活用・伝承で成長したサークルの軌跡～ やらされ感を脱却するため、自身の経験を振り返り、先輩から学んだスキルや知識を後輩に継承し、共に成長する環境を構築。全員参加型の会合を開催し、メンバーが意見を自由に言える雰囲気を作り出した結果、チームの信頼関係が強化され、個々の成長とチーム全体の成果向上を実現。リーダー自身も行動を見直し、目標達成能力が向上したことで、リーダーとしての力をさらに伸ばし成長した軌跡を紹介しします。
運営	105	三重	キオクシア株式会社 四日市工場	Principle	・Principleサークル4年間の歩み ～ まだ見ぬ景色、その先に ～ QCサークル三重地区大会に挑戦する先輩の姿に憧れトライを決意したが、舞台への憧れだけで活動は消極的。大会では周りとの温度差を痛感し再挑戦を決意。そこで高校の恩師の言葉(守破離)を思い出し4年計画を立案。先ず3年計画で悲願の東海支部チャンピオン大会への出場を目標とし見事達成。集大成の4年目に次世代育成を図り、サークルが持続的成長に繋がるサイクルを確立し、未来への可能性を切り拓いた活動です。
運営	106	愛知	トヨタ車体株式会社	サンちゃん	・おやっさん達がイキイキ働ける職場づくり ～「目・肩・腰」の悩みを解決～ 私たちのサークルは頑固で年齢の高いメンバーが多く、活発なQCサークル活動ができていませんでした。そんなサークルを変える為、メンバーの本音を引き出し高齢者ならではの「目・肩・腰」の悩みを取り上げ、誰もが働きやすい職場づくりを目指したサークルの記録です。疲労の悩み改善を通してサークルが成長し、イキイキしていく姿を感じていただけたらと思います。
運営	107	岐阜	トヨタ紡織株式会社 大口岐阜工場	Carry	・新天地でみんなが活躍できるサークルを目指して ～バスケットが成長させてくれた私とサークル～ 新たな職場のサークルは連携が取れておらず、サークルレベルも年々低迷気味の状態でした。このままではマズイ！と感じ、自身のバスケットボールの経験や今までの職場で学んだ経験を活かし、サークル活動を通じてチームの結束力を高めることに。沢山の人たちに気づかされ、リーダーの育成や業務改善に取り組んだことでサークルレベルはCランクからBランクへ。職場の活気と成果を引き出すことができた事例を紹介しします。

運営	108	愛知	トヨタ自動車株式会社 本社工場	タートルズ	・技能伝承と進化 自職場では1960年代に導入された設備で今尚生産しておりカンコッ作業が多数存在します。しかし、生産数の減少や取り巻く環境の変化と共にベテラン主体だったサークルが新人主体のサークルへと変わり、そんな時に私がリーダーへ就任。これまでベテランが築き上げてきた技能や品質をどの様に継承していけばいいのか。悩み、挑戦しメンバーと共に成長した3年間の歩みを紹介します。
運営	109	静岡	ジャトコ株式会社 第一パワートレイン工場	特訓	・特訓サークルStories 3年間の軌跡 サークルリーダーに新たに任命された西川さんと活動が低迷しているサークルがコミュニケーションを通じ同じ目標に向け活動を始め成功体験の喜びと達成感を感じ、知識の向上と共にお互いを助け合い切磋琢磨するサークル員、そして経験の無い改善活動をやり切る事で更なるQC活動での喜びに感動を覚えサークル員が3名に成ってもQCの日常使いが出来るサークルへと成長し技能伝承をしていく3年間の軌跡をご紹介します。
運営	110	愛知	トヨタ紡織株式会社	レボリューション	・3年の集大成 リーダーとしての3年間で集大成と題し重視したのは、メンバーのモチベーション向上と、関係部署との連携力強化による問題解決の加速です。全体の底上げと次期リーダーの育成にも力を入れ、チームが継続して成長できる土台を築きました。バラバラだったメンバーが一つにまとまり自主的に動けるチームへと成長しました。現場課題に向き合い成果を出すまでの試行錯誤とリーダーとしてサークルとの関わり方が聴きどころです。
運営	111	三重	トヨタ車体株式会社 いなべ工場	渡来人	・サークル活動で職場の未来を安心化 ～女性リーダーが創るサークルの輪～ 若いメンバー中心のサークル活動で経験の少なさ、活動に対する意欲の低さが要因となり成長が伸び悩んでいる中、全員を成長させる為、女性リーダーが中心となり「花まる化計画」で職場の安心化と人材育成を推進し、バリアフリー・ボーダーレスな職場づくりを目標に活動「専門知識」「改善能力」の底上げを、関係部署や他サークルとの連携で職場を代表するサークルに成長した事例です。
運営	112	岐阜	イビデン株式会社	雑草魂	・全員の成長で深化したサークル活動の歩み ～雑草魂で広がった改善活動の輪～ 会社方針のQCサークル活動の取組み強化から、自職場サークルを立ち上げて自らがサークルリーダーから世話人までの奮闘により、低いレベルのサークルを改善能力・自主性を活動の中でレベルアップさせた事例です。運営のキーワード“関心・自信・確信”の3つを軸に、サークルリーダーの育成・自慢できる改善事例レベルの到達までの軌跡を自身の苦労話と新サークルリーダーの果敢な取組みの具体例を用いて紹介させていただきます。
運営	113	愛知	愛知製鋼株式会社 知多工場	ACCCS	・QCサークル、それは「人との繋がり」 学び合い、支え合い、高め合い 全国大会や石川馨賞受賞など活発に活動していたACCCSサークルでしたが、リーダーの異動や増産の影響で忙しさを理由に低迷してしまいました。そんな中、リーダーに就任した私は二極化しているメンバーの間に立ち、再び活発なサークルに導くために、尊敬する吉田松陰の教育思想とサークルへの思いを重ね合わせ「学び合い、支え合い、高め合う」ことを通じて人との繋がりを大切にし、次世代の育成に努めた3年間の歩みを紹介します。

No.	地区	役職	氏名	会社名・所属
1	支部	支部長	北村 晋	(株) ジェイテクト
2	支部	副支部長	桂 直之	日本製鉄 (株) 名古屋製鉄所
3	支部	世話人	森 久雄	元) (株) デンソー
4	愛知	地区長	荻野 洋三	愛三工業 (株)
5	静岡	地区長	堀 秀成	トヨタ自動車 (株) 東富士研究所
6	三重	地区長	入江 哲治	トヨタ車体 (株) いなべ工場
7	岐阜	地区長	加藤 久樹	(株) TYK
8	支部	副世話人	池田 直将	(株) アイシン
9	支部	副世話人	上田 智博	トヨタ車体 (株)
10	支部	副世話人	近藤 稔明	元) 日本特殊陶業 (株)
11	支部	副世話人	木寺 紀世	(株) 豊田自動織機
12	支部	副世話人	遠藤 克義	元) (株) デンソー
13	支部	副世話人	難波 浩三	(株) デンソー 湖西製作所
14	支部	副世話人	佐脇 由幸	元) 本田技研工業 (株)
15	支部	副世話人	石黒 則晃	岐阜車体工業 (株)

<大会関係者>

【東海支部】

支部長	北村 晋	(株) ジェイテクト
副支部長	桂 直之	日本製鉄(株) 名古屋製鉄所
幹事長	藤井 宏之	(株) ジェイテクト
副幹事長	石井 孝宜	日本製鉄(株) 名古屋製鉄所
世話人	森 久雄	元) (株) デンソー
支部副世話人	池田 直将	(株) アイシン
支部副世話人	上田 智博	トヨタ車体(株)
支部副世話人	近藤 稔明	元) 日本特殊陶業(株)
支部副世話人	木寺 紀世	(株) 豊田自動織機
支部副世話人	遠藤 克義	元) (株) デンソー
支部副世話人	難波 浩三	(株) デンソー 湖西製作所
支部副世話人	佐脇 由幸	元) 本田技研工業(株)
支部副世話人	石黒 則晃	岐阜車体工業(株)
事務局	稲田 晴彦	(株) ジェイテクト
事務局	牧野 直樹	(株) ジェイテクト
副事務局	倉橋 理治	日本製鉄(株) 名古屋製鉄所
副事務局	深谷はるみ	日本製鉄(株) 名古屋製鉄所

【行事担当】

支部副世話人	木寺 紀世	(株) 豊田自動織機
行事担当会社	林 保徳	(株) デンソー
行事担当会社	熊谷 哲也	(株) デンソー
行事担当会社	川村 綾	(株) デンソー

【協力会社】

事務運営	株式会社サンスタッフ
会場・音響・照明	株式会社ピーアンドピー
飲食	株式会社だるま

2025年度行事開催予定

月	東海支部	
4月	(24)支部シンポジウム	行事担当会社：住友電装(株)
5月		
6月		
7月	(17)支部選抜大会【愛三文化会館】 (31・8/1)QCサークル指導士資格認定コース	行事担当会社：(株)デンソー 行事担当会社：(株)ジェイテクト
8月		
9月	(11)チャンピオン大会【愛三文化会館】	行事担当会社：太平洋工業(株)
10月		
11月		
12月	(?)経営者フォーラム【未定】	行事担当会社：(株)ジェイテクト
2026年1月		
2月	(4)総合・交流大会【愛三文化会館】	行事担当会社：日本製鉄(株)