

2025年度事務・販売・サービス入門・初級研修会

役員・幹事役割分担のご連絡

拝啓 時下ますますご清栄のことお慶び申し上げます。

さて、来る7月22日（火）、23日（水）に開催致します 事務・販売・サービス入門・初級研修会に、ご多忙中にもかかわらず「出席」の回答を賜わり、誠にありがとうございます。

つきましては、役割分担検討会のご意見を参考に、役割を決めさせていただきました。

ご意向に沿えないところもありますが、ご容赦願います。

皆様に何かとご面倒をおかけすることと存じますが、ご協力の程、宜しくお願い致します。

敬具

－ 記 －

1. 集合場所：刈谷市産業振興センター 7F小ホール（水谷携帯：080-8674-9254）
2. 日 時：【前日準備】 2025年7月21日（月） 集合 13:25、挨拶・準備 13:30～16:50
【1日間コース2回】 2025年7月22日（火）、23日（水） 幹事受付 8:45～8:50
以上

役員・幹事の皆様へのお願い

- ①各自におかれましては、自分の役割分担のところは必ずお読みください。
- ②新任幹事の皆様には内容のわかりにくいところがあるかもしれませんが、ベテラン幹事の方々にお聞きいただくか、行事担当までご連絡下さい。
- ③前日の会場準備は、13:30より開始します。
・事前準備に参加していただける役員・幹事様は13:25までに「7F 小ホール」ご来場願います。
- ④駐車場は隣接する市営相生駐車場をご利用ください。

2025年度事務・販売・サービス入門・初級研修会

役割分担マニュアル

前日準備 : 25年7月21日(月) 13:25(集合) ~16:50

研修会当日 : 25年7月22日(火) 23日(水) 8:45(集合)~17:15
17:25~(反省会)

ところ : 刈谷市産業振興センター (0566-28-0555)

【目次】

1. 役員・幹事様の刈谷市産業振興センターへの交通のご案内	1
2. 会場案内図(会場定員)と前日・当日の朝礼・反省会について	2
3. 『災害発生時の注意・お願い事項』	3
4. 2025年度 事務販売サービス研修会 役員・幹事出席者名簿	4
5. 研修会プログラム	4
5-1. 役割分担(7/21 前日準備)	5
5-2. 役割分担(7/22 1日目)	6
5-3. 役割分担(7/23 2日目)	7
6. 会館内 借用備品	8
7-1. 受付・誘導(前日準備・当日) レイアウト他	9
7-2. 受付・誘導(前日準備・当日) 必要備品等	10
8-1. 7F 小ホール(前日準備・当日) レイアウト他	11
8-2. 7F 小ホール(前日準備・当日) 設営要領	11
9. 幹事控室: 602会議室(前日準備・当日)	12
10. 研修会の進め方	13
11-1. 研修会場レイアウト図(Aコース 603会議室)	14
11-2. 研修会場レイアウト図(Bコース 604会議室)	15
11-3. 研修会場レイアウト図(Cコース 401会議室)	16
11-4. 研修会場レイアウト図(Dコース 504会議室)	17
12. 弁当・テキストについて	18
13. 会場予約状況(時間割)	19
14. 役員・幹事さんへのお願い事項	20
15. 参加者名簿	21~30
●2025年度 事務・販売・サービス研修会 ご意見カード	31

皆様のご協力をお願い致します

行事担当会社: 日本特殊陶業株式会社

水谷 和生

連絡先 080-8674-9254

1. 役員・幹事様の刈谷市産業振興センターへの交通のご案内

【会場案内図】

『刈谷市産業振興センター』

刈谷市相生町1丁目1番地6

TEL：(0566) 28-0555

JR刈谷駅・名鉄刈谷駅下車北口から南西方向（徒歩3分）

駐車場はありませんので、隣接する市営相生駐車場をご利用下さい。（割引あり）



〔MEMO〕

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

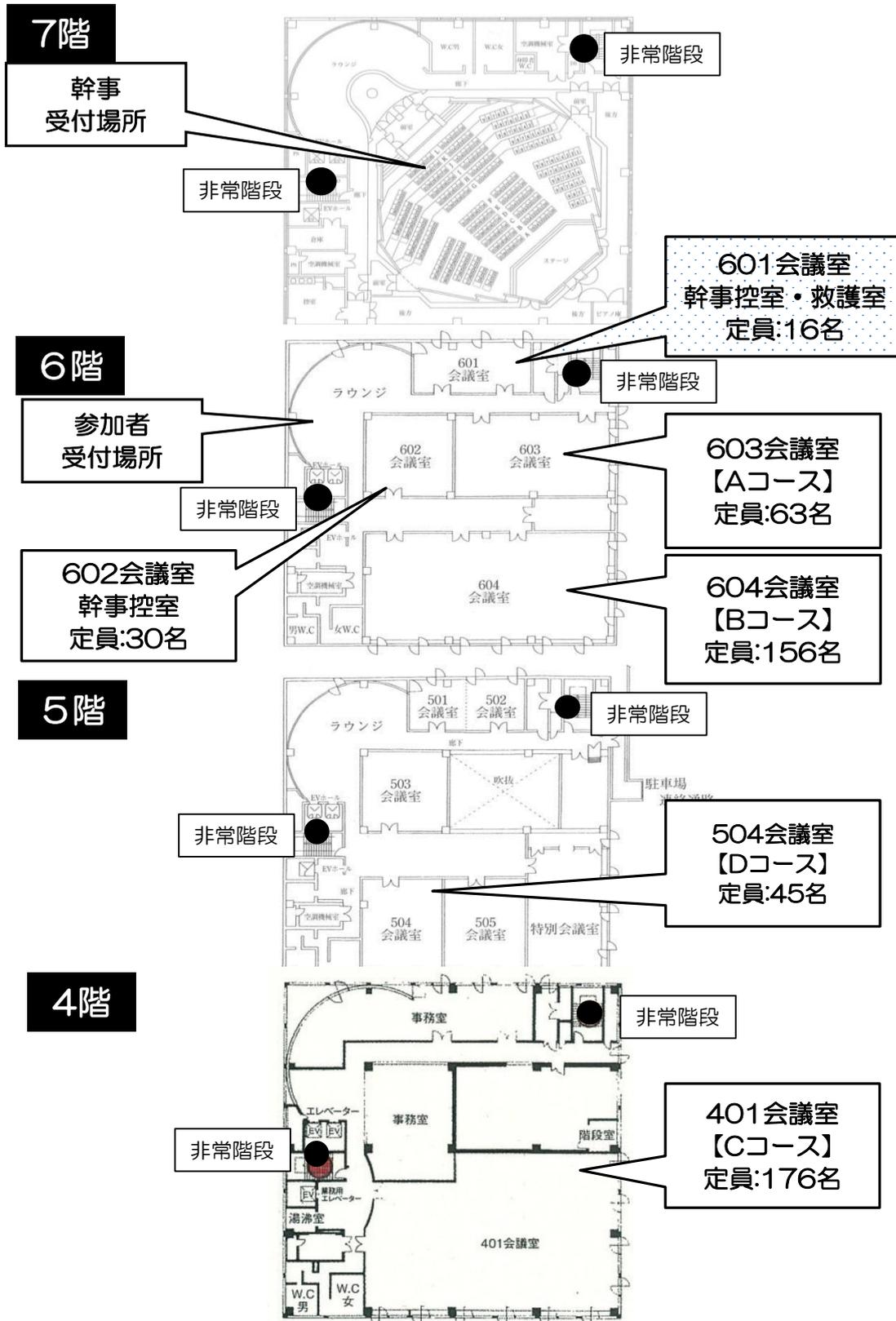
.....

.....

2. 会場案内図（会場定員）と前日・当日の朝礼・反省会について

	前日準備	研修1日目	研修2日目
幹事受付	7F小ホール	7F小ホール	無し、各コース会場へ直行
朝礼	7F小ホール	7F小ホール	各コースで実施（※）
反省会	無し	各コースで実施（※）	7F小ホール

※各コースへの伝達事項は、チーフと行事担当間で実施



3. 『災害発生時の注意・お願い事項』

災害発生時は、あわてずに会場係指示に従い、落ち着いて行動して下さい。

1. 【地震発生時】

- (1) 持ち物で頭を保護し、揺れがおさまるのを待って下さい。
- (2) 机がある場所では、机の下にもぐって下さい。
- (3) 窓ガラスから離れて下さい。
- (4) エレベーターを利用しないで下さい。
- (5) エレベーターを利用中の時は、全階のボタンを押し、止まった階で降りて避難して下さい。
- (6) 会場入口などの扉または、非常口を利用して外へ出て下さい。
- (7) 外に出る時は、あわてない、走らないで下さい。
- (8) 会場係の指示に従って下さい。
- (9) 周りにいる人たちと声を掛け合って、落ち着いて行動して下さい。
- (10) 手荷物やカバンなどで頭を保護しながら移動して下さい。
- (11) 割れたガラスや転倒した付帯設備に注意しながら移動して下さい。

2. 【津波発生時】

- (1) 津波到来の予告が入った時は、速やかに建物の最上階や高所へ移動して下さい。
- (2) 津波が引いても繰り返しの余波に備えて、周囲の状況などをよく確認して下さい。

3. 【火災発生時】

- (1) 火災を発見したら、大きな声で周りに知らせて下さい。
- (2) 会場係は、近くの消火器を持って、初期消火を行って下さい。
- (3) 火災が拡大している場合は、無理せずに避難して下さい。
- (4) 火災から避難する場合は、火災の風上に避難して下さい。
- (5) エレベーターは利用しないで下さい。
- (6) 誘導灯や非常灯が点いている時は、従って下さい。
- (7) 煙が部屋や廊下に充満してきた場合は、ハンカチやタオルなどで、口・鼻をしっかり覆い、煙を吸わないよう、姿勢を低くして、早く避難して下さい。

4. 【停電発生時】

- (1) 先ずは、誘導灯や非常灯を確認して下さい。
- (2) 周りにいる人たちと声を掛け合い、あわてないで下さい。
- (3) 避難する時は、足元をよく確認し、階段や段差などに注意して下さい。
- (4) 会場係の指示に従って、避難して下さい。
- (5) エレベーターを利用中の場合は、インターホンで通報し救助を待って下さい。

4. 2025年度 事務・販売・サービス研修会 役員・幹事出席者名簿

役職	会社名	氏名	前日準備	7/22	7/23	備考	役職	会社名	氏名	前日準備	7/22	7/23	備考	
1 地区長	愛三工業株式会社	荻野 洋三	×	×	×		23 スタッフ幹事		梶山 英紀	×	○	○		
2 副地区長	株式会社東海理化	佐々木 澄和	×	×	×		24 スタッフ幹事	株式会社豊田自動織機	村上 佳一	○	○	○	新任幹事	
3 幹事長	愛三工業株式会社	尾崎 洋	○	○	○		25 ライン幹事		岩切 健二	○	○	○		
4 副幹事長	株式会社東海理化	岩田 欣二	○	○	○		26 スタッフ幹事	トヨタ車体株式会社	寛 一雄	○	○	○		
5 世話人	(元) 株式会社デンソー	遠藤 克義	×	○	○		27 ライン幹事		神谷 建也	○	○	○	新任幹事	
6 副世話人	株式会社アイシン	細川 直次	○	○	○		28 スタッフ幹事	豊田合成株式会社	福田 富夫	○	○	○		
7 副世話人	アイシン精工株式会社	渡部 正光	○	○	○		29 ライン幹事		鬼頭 英司	×	×	×		
8 副世話人	トヨタ紡織株式会社	新見 嘉章	○	○	○		30 スタッフ幹事	トヨタ紡織株式会社	佐藤 利次	×	×	×		
9 副世話人	フタバ産業株式会社	内藤 新治	○	○	○		31 スタッフ幹事		高橋 信一郎	○	○	○	再任幹事	
10 副世話人	アイシン高丘株式会社	渡辺 玲	○	○	○		32 ライン幹事		若山 和彦	○	○	○		
11 支部副世話人	株式会社豊田自動織機	木寺 紀世	×	AM	PM		33 スタッフ幹事	フタバ産業株式会社	田村 利明	○	○	○		
		(小計)	7	8	8		34 ライン幹事		山本 哲治	○	○	○		
1 ライン幹事	愛三工業株式会社	熊谷 賢一	○	○	○	再任幹事	35 スタッフ幹事	株式会社アールステイ	益永 萌央	○	○	○		
2 スタッフ幹事	株式会社アイシン	岩瀬 洋一	○	○	○		36 ライン幹事		望月 寛真	○	○	○		
3 ライン幹事		手島 一広	○	○	○		37 スタッフ幹事	瀬井 美矢子	×	×	×			
4 スタッフ幹事	アイシン精工株式会社	朝原 哲夫	×	×	×		38 スタッフ幹事	株式会社アドヴィックス	加藤 久豊	○	○	○	新任幹事	
5 ライン幹事		吉田 勇治	○	○	○		39 ライン幹事		恩澤 将吾	○	○	○		
6 スタッフ幹事	アイシン高丘株式会社	稲垣 里美	○	○	○		40 スタッフ幹事	大豊工業株式会社	須藤 陽平	○	○	○	再任幹事	
7 ライン幹事		田口 政博	○	○	○		41 ライン幹事		井上 良一	×	○	○		
8 スタッフ幹事	愛知製鋼株式会社	知念 広秋	×	○	○		42 スタッフ幹事	豊臣精工株式会社	横畑 正則	○	○	○		
9 スタッフ幹事		山村 恵子	○	○	○	新任幹事	43 ライン幹事		坂口 光将	○	○	○		
10 ライン幹事		宮内 博	○	○	○	新任幹事	44 スタッフ幹事	日本車輛製造株式会社	中山 博貴	○	○	○	新任幹事	
11 スタッフ幹事	小島プレス工業株式会社	石田 奈加夫	○	○	○			(小計)	34	39	39			
12 ライン幹事		花井 章弘	○	○	○		1 正事務局		古賀 賢一	○	○	○		
13 スタッフ幹事	株式会社ジェイテクト	牧野 直樹	○	○	○		2 正事務局	愛三工業株式会社	津代 真子	○	○	○		
14 ライン幹事		小林 剛志	○	○	○	新任幹事	3 正事務局		山内 裕美	○	○	○		
15 スタッフ幹事	日本製鉄株式会社名古屋製鉄所	倉橋 理治	×	○	○		4 副事務局	株式会社東海理化	深川 宏	○	○	○		
16 ライン幹事		小倉 直宏	×	○	○		5 副事務局		梅田 友美	○	○	○		
17 スタッフ幹事	株式会社デンソー	熊谷 哲也	×	×	×		6 行事担当 上司	日本特殊陶業株式会社	上野 道雄	○	○	○		
18 ライン幹事		永江 孝雄	○	○	○	新任幹事	7 行事担当 スタッフ		花曲 恵美	○	○	○		
19 ライン幹事	株式会社東海理化	市川 勝巳	○	○	○		8 行事担当 スタッフ		藤井 信彰	○	○	○		
20 スタッフ幹事	トヨタ自動車株式会社	朝倉 康司	○	○	○		9 行事 責任者	水谷 和生	○	○	○			
21 スタッフ幹事		前田 義人	○	○	○		役員・事務局・幹事・見習いの出席者 合計			46	52	52		
22 ライン幹事		浅野 貴志	○	○	○	新任幹事	行事担当			4	4	4		
										総合計	50	56	56	

5. 研修会プログラム（第1回と第2回は共通です）

No.	時間	分	内容
1	9:00 ~ 9:15	15	参加者受付
2	9:15 ~ 9:25	10	開会挨拶・お知らせ（各会場ごと）
3	9:25 ~ 17:10 (昼食含む)	465	グループ研修（参加者の希望で事前にコース選択） *各会場ごとに「グループ研修結果発表」と「なんでも相談会」を行います
4	17:10 ~ 17:15	5	閉会挨拶（各会場ごと）

5-1.役割分担（7/21 前日準備）

■スケジュール

2025/7/21（月）13:25集合

時間割	主担当	内容
①13:30～	尾崎幹事長（挨拶）、水谷（説明）	挨拶、注意事項、連絡事項説明
	地区長会社の方々	幹事控室設営（愛三工業：事務局）
	副地区長会社の方々、行事担当	受付設営⇒幹事控室設営（東海理化：副事務局）
	各コース担当の方々	各会場設営
～適宜休憩～		
②14:20頃～ ～16:50	会場世話人 チーフアドバイザー アドバイザー	●各会場設営 担当会場の設営・準備が終り次第、他会場の支援 ●明日からの確認事項の連絡

■役割分担一覧

◎：会場設営チーフ △：サブ 前欠：前日準備欠席 ★：新任幹事 □：再任幹事

※設営チーフは前日準備を欠席されている方のアドバイザー分について準備の指示をお願い致します。

603会議室：定員63名

	Aコース	氏名
◎	アイシン機工株式会社	渡部 正光
前欠	愛知製鋼株式会社	知念 広秋
	トヨタ自動車株式会社	朝倉 康司
	トヨタ紡織株式会社	□ 高橋 信一郎
	フタバ産業株式会社	山本 哲治
	愛知製鋼株式会社	★ 宮内 博
前欠	株式会社豊田自動織機	梶山 英紀
	トヨタ車体株式会社	寛 一雄

401会議室：定員176名

	Cコース	氏名
	株式会社アイシン	細川 直次
◎	株式会社アーレスティ	望月 寛真
	アイシン機工株式会社	吉田 勇治
	愛知製鋼株式会社	★ 山村 恵子
	株式会社アドヴィックス	恩澤 将吾
	株式会社デンソー	★ 永江 孝雄
	株式会社アーレスティ	益永 萌央
	トヨタ車体株式会社	★ 神谷 建也
	株式会社豊田自動織機	岩切 健二
	株式会社アドヴィックス	★ 加藤 久豊
	日本車輛製造株式会社	★ 中山 博貴
	フタバ産業株式会社	田村 利明
	小島プレス工業株式会社	花井 章弘
	株式会社東海理化	市川 勝巳
	株式会社ジェイテクト	牧野 直樹
	豊田機工株式会社	坂口 光将

604会議室：定員156名

	Bコース	氏名
◎	フタバ産業株式会社	内藤 新治
前欠	大豊工業株式会社	井上 良一
	トヨタ自動車株式会社	前田 義人
	株式会社豊田自動織機	★ 村上 佳一
	株式会社アイシン	手島 一広
前欠	日本製鉄株式会社	小倉 直宏
	豊田合成株式会社	福田 富夫
	株式会社ジェイテクト	★ 小林 剛志
	トヨタ自動車株式会社	★ 浅野 貴志
	小島プレス工業株式会社	石田 奈加夫

お世話係

	お世話係	氏名
	世話人	遠藤 克義
	副世話人	★ 渡辺 玲

504会議室：定員45名

	Dコース	氏名
	トヨタ紡織株式会社	新見 嘉章
◎	株式会社アイシン	岩瀬 洋一
前欠	日本製鉄株式会社	倉橋 理治
	トヨタ紡織株式会社	若山 和彦
	愛三工業株式会社	□ 熊谷 賢一
	大豊工業株式会社	□ 須藤 陽平
	豊臣機工株式会社	横畑 正則

602会議室（幹事控室）：定員30名

	幹事控室	氏名
	幹事長	尾崎 洋
	事務局	古賀 賢一
	事務局	津代 真子
	事務局	山内 裕美

次年度 行事担当（+お世話係）

	次年度行事担当	氏名
	アイシン高丘株式会社	稲垣 里美
	アイシン高丘株式会社	田口 政博

受付

	幹事控室	氏名
◎	日本特殊陶業株式会社	上野 道雄
	副幹事長	★ 岩田 欣二
	副事務局	深川 宏
	副事務局	★ 梅田 友美

※各グループで使用使用するGD/パックのマジックの確認、付箋の確認は確実に実施して下さい
使用できない、不足等は行事担当または事務局まで連絡のこと。

※会場設営完了後、各コースで研修の最終確認（すり合わせ）を行ってください。

最終確認が完了しましたら、流れ解散となります。チーフの方は行事担当まで連絡下さい。

5-2. 役割分担 (7/22 時間割)

7/22 (火)

◎:チーフ、★:新任、□:再任

7/22 (火) ◎:チーフ、★:新任、□:再任				8:45 ~ 9:00	9:00 ~ 9:15	9:15 ~ 17:10	17:10 ~ 17:15	17:15 ~ 17:25	17:25 ~ 17:30						
NO.	会社名	氏名 (敬称略)	主な担当	役員・幹事 受付/朝礼	一般 受付	コース別研修	閉会 挨拶	片付け	反省会						
1	(世話人)	遠藤 克義	全体アドバイス・お世話係	受付 朝礼8:45~ 7F小ホール	各会場巡回、諸事項対応、お世話係	Cコース誘導 会場世話人、研修結果総評 Aコース誘導 会場世話人、研修結果総評 Bコース誘導 会場世話人、研修結果総評 Dコース誘導 会場世話人、研修結果総評	閉会挨拶	片付け・翌日準備(各会場)	反省会(各コースで実施、解散)						
2	(副世話人)	細川 直次	Cコース会場世話人												
3	(副世話人)	渡部 正光	Aコース会場世話人												
4	(副世話人)	内藤 新治	Bコース会場世話人												
5	(副世話人)	新見 嘉章	Dコース会場世話人												
6	(副世話人)	渡辺 玲	お世話係												
7	(幹事長)	尾崎 洋	全体運営 参加者受付・案内							参加者 会場へ案内	各会場巡回、諸事項対応				
8	(副幹事長)	★ 岩田 欣二								受付案内					
9	(正事務局)	古賀 賢一	全体運営サポート 幹事受付 参加者受付・案内							受付					
10	(正事務局)	津代 真子									幹事控室保安				
11	(正事務局)	山内 裕美									受付案内				
12	(副事務局)	深川 宏									受付				
13	(副事務局)	★ 梅田 友美													
14	愛知製鋼株式会社	知念 広秋	Aコース会場チーフ							各会場準備	コース別研修				
15	トヨタ自動車株式会社	朝倉 康司	アドバイザー							各会場準備	コース別研修				
16	トヨタ紡織株式会社	□ 高橋 信一郎	アドバイザー												
17	フタバ産業株式会社	山本 哲治	アドバイザー												
18	愛知製鋼株式会社	★ 宮内 博	アドバイザー												
19	株式会社豊田自動織機	相山 英紀	アドバイザー補助												
20	トヨタ車体株式会社	寛 一雄	サブアドバイザー							6F扉係					
21	大豊工業株式会社	井上 良一	Bコース会場チーフ												
22	トヨタ自動車株式会社	前田 義人	アドバイザー												
23	株式会社豊田自動織機	★ 村上 佳一	アドバイザー												
24	株式会社アイシン	手島 一広	アドバイザー												
25	日本製鉄株式会社名古屋製鉄所	小倉 直宏	アドバイザー							各会場準備	コース別研修				
26	豊田合成株式会社	福田 富夫	アドバイザー												
27	株式会社ジェイテクト	★ 小林 剛志	アドバイザー補助												
28	トヨタ自動車株式会社	★ 浅野 貴志	アドバイザー補助												
29	小島プレス工業株式会社	石田 奈加夫	サブアドバイザー												
30	株式会社アーレスティ	望月 寛真	Cコース会場チーフ							4F扉係					
31	アイシン機工株式会社	吉田 勇治	アドバイザー												
32	愛知製鋼株式会社	★ 山村 恵子	アドバイザー												
33	株式会社アドヴィックス	恩澤 将吾	アドバイザー												
34	株式会社デンソー	★ 永江 孝雄	アドバイザー												
35	株式会社アーレスティ	益永 萌央	アドバイザー							各会場準備	コース別研修				
36	トヨタ車体株式会社	★ 神谷 建也	アドバイザー												
37	株式会社豊田自動織機	岩切 健二	アドバイザー												
38	株式会社アドヴィックス	★ 加藤 久豊	アドバイザー												
39	日本車輛製造株式会社	★ 中山 博貴	アドバイザー												
40	フタバ産業株式会社	田村 利明	アドバイザー補助							5F扉係					
41	株式会社東海理化	市川 勝巳	アドバイザー補助												
42	小島プレス工業株式会社	花井 章弘	アドバイザー補助												
43	株式会社ジェイテクト	牧野 直樹	サブアドバイザー												
44	豊臣機工株式会社	坂口 光将	サブアドバイザー												
45	株式会社アイシン	岩瀬 洋一	Dコース会場チーフ							各会場準備	コース別研修				
46	日本製鉄株式会社名古屋製鉄所	倉橋 理治	アドバイザー												
47	トヨタ紡織株式会社	若山 和彦	アドバイザー												
48	愛三工業株式会社	□ 熊谷 賢一	アドバイザー補助												
49	大豊工業株式会社	□ 須藤 陽平	アドバイザー補助												
50	豊臣機工株式会社	横畑 正則	サブアドバイザー							各会場巡回、写真、お世話係					
51	アイシン高丘株式会社	稲垣 里美	次年度行事担当												
52		田口 政博													
53		水谷 和生													
54	日本特殊陶業株式会社	上野 道雄	行事担当												
55		花曲 恵美													
56		藤井 信彰													

5-3. 役割分担 (7/23 時間割)

7/23 (水)

◎:チーフ、★:新任、□:再任

7/23 (水)				8:45 ~ 9:00	9:00 ~ 9:15	9:15 ~ 17:10	17:10 ~ 17:15	17:15 ~ 17:25	17:25 ~ 17:30									
NO.	会社名	氏名 (敬称略)	主な担当	役員・幹事 受付/朝礼	一般 受付	コース別研修	閉会 挨拶	片付け	反省会									
1	(世話人)	遠藤 克義	全体アドバイス・お世話係	受付 朝礼8:45~ ※各コースの 会場にて実施	各会場巡回、諸事項対応、お世話係				片付け (各会場)	反省会 (7F小ホール)								
2	(副世話人)	細川 直次	Cコース会場世話人		Cコース誘導	会場世話人、研修結果総評	閉会挨拶											
3	(副世話人)	渡部 正光	Aコース会場世話人		Aコース誘導	会場世話人、研修結果総評	閉会挨拶											
4	(副世話人)	内藤 新治	Bコース会場世話人		Bコース誘導	会場世話人、研修結果総評	閉会挨拶											
5	(副世話人)	新見 嘉章	Dコース会場世話人		Dコース誘導	会場世話人、研修結果総評	閉会挨拶											
6	(副世話人)	渡辺 玲	お世話係		各会場巡回、諸事項対応、お世話係													
7	(幹事長)	尾崎 洋	全体運営 参加者受付・案内		参加者 会場へ案内	各会場巡回、諸事項対応												
8	(副幹事長)	★ 岩田 欣二	全体運営サポート 幹事受付 参加者受付・案内		受付案内													
9	(正事務局)	古賀 賢一			受付													
10	(正事務局)	津代 真子			幹事控室保安													
11	(正事務局)	山内 裕美			受付案内													
12	(副事務局)	深川 宏			受付													
13	(副事務局)	★ 梅田 友美																
14	愛知製鋼株式会社	知念 広秋	Aコース会場チーフ		各会場準備	コース別研修												
15	株式会社豊田自動織機	相山 英紀	アドバイザー		各会場準備	コース別研修												
16	トヨタ紡織株式会社	□ 高橋 信一郎	アドバイザー															
17	フタバ産業株式会社	山本 哲治	アドバイザー															
18	愛知製鋼株式会社	★ 宮内 博	アドバイザー															
19	トヨタ自動車株式会社	朝倉 康司	アドバイザー補助															
20	トヨタ車体株式会社	寛 一雄	サブアドバイザー															
21	大豊工業株式会社	井上 良一	Bコース会場チーフ															
22	トヨタ自動車株式会社	前田 義人	アドバイザー															
23	株式会社豊田自動織機	★ 村上 佳一	アドバイザー															
24	株式会社ジェイテクト	★ 小林 剛志	アドバイザー															
25	日本製鉄株式会社名古屋製鉄所	小倉 直宏	アドバイザー		6F扉係	各会場準備												
26	トヨタ自動車株式会社	★ 浅野 貴志	アドバイザー															
27	株式会社アイシン	手島 一広	アドバイザー補助															
28	豊田合成株式会社	福田 富夫	アドバイザー補助															
29	小島プレス工業株式会社	石田 奈加夫	サブアドバイザー															
30	株式会社アールスティ	望月 寛真	Cコース会場チーフ															
31	小島プレス工業株式会社	花井 章弘	アドバイザー															
32	愛知製鋼株式会社	★ 山村 恵子	アドバイザー															
33	株式会社アドヴィックス	恩澤 将吾	アドバイザー															
34	株式会社デンソー	★ 永江 孝雄	アドバイザー															
35	株式会社アールスティ	益永 萌央	アドバイザー	4F扉係	各会場準備													
36	トヨタ車体株式会社	★ 神谷 建也	アドバイザー															
37	株式会社豊田自動織機	岩切 健二	アドバイザー															
38	株式会社アドヴィックス	★ 加藤 久豊	アドバイザー															
39	日本車輛製造株式会社	★ 中山 博貴	アドバイザー															
40	フタバ産業株式会社	田村 利明	アドバイザー															
41	株式会社東海理化	市川 勝巳	アドバイザー補助															
42	アイシン機工株式会社	吉田 勇治	アドバイザー補助															
43	株式会社ジェイテクト	牧野 直樹	サブアドバイザー															
44	豊臣機工株式会社	坂口 光将	サブアドバイザー															
45	株式会社アイシン	岩瀬 洋一	Dコース会場チーフ	各会場準備	コース別研修													
46	愛三工業株式会社	□ 熊谷 賢一	アドバイザー															
47	大豊工業株式会社	□ 須藤 陽平	アドバイザー															
48	日本製鉄株式会社名古屋製鉄所	倉橋 理治	アドバイザー補助															
49	トヨタ紡織株式会社	若山 和彦	アドバイザー補助															
50	豊臣機工株式会社	横畑 正則	サブアドバイザー															
51	アイシン高丘株式会社	稲垣 里美	次年度行事担当						各会場巡回、写真、お世話係	各会場巡回、写真、お世話係								
52		田口 政博																
53	日本特殊陶業株式会社	水谷 和生	行事担当											参加者誘導				
54		上野 道雄												研修室開錠 受付準備	受付			
55		花曲 恵美		参加者誘導	会場巡回・諸事情対応													
56		藤井 信彰		参加者誘導	会場巡回・諸事情対応													

6. 会館内 借用備品

	使用目的	会館 借用備品	地区 備品
7F 小ホール	役員・幹事 受付、朝礼	<ul style="list-style-type: none"> ・ワイヤレスマイク：2本 ・プロジェクター：1台 ・スクリーン（備え付け） 	
6F ラウンジ	参加者受付	<ul style="list-style-type: none"> ・机：2本 ※604会議室から借用、 使わない時は601に収納 ・駐車券カードリーダー 	<ul style="list-style-type: none"> ・パソコン：2台 ・QR読み取り機
604 会議室	Bコース	<ul style="list-style-type: none"> ・ワイヤレスマイク：2本 ・スクリーン（備え付け） ・案内板（備え付け） 	<ul style="list-style-type: none"> ・プロジェクター：1台 ・延長コード ・パソコン：1台 ・GDパック：5ヶ ・白いボード：5枚
603 会議室	Aコース	<ul style="list-style-type: none"> ・ポータブルアンプ：1台 ・案内板（大）：1台 ・スクリーン（備え付け） 	<ul style="list-style-type: none"> ・プロジェクター：1台 ・延長コード ・パソコン：1台 ・GDパック：4ヶ ・白いボード：4枚
602 会議室	幹事部屋		<ul style="list-style-type: none"> ・プロジェクター 2台 ・延長コード ・パソコン 2台 ・印刷機 1台
504 会議室	Dコース	<ul style="list-style-type: none"> ・スクリーン（備え付け） 	<ul style="list-style-type: none"> ・プロジェクター：1台 ・延長コード ・パソコン：1台 ・GDパック：2ヶ ・白いボード：2枚 ・ジグソー：2ヶ ・ダンブラ：2枚
401 会議室	Cコース	<ul style="list-style-type: none"> ・スクリーン（備え付け） ・案内板（備え付け） 	<ul style="list-style-type: none"> ・プロジェクター：3台 ・延長コード ・パソコン：2台 ・GDパック：10ヶ ・白いボード：10枚 ・ダンブラ：8枚 ・ジグソー：10ヶ ・分配器：1個 ・長尺HDMI：1本 ・スクリーン：2台
その他	案内用	<ul style="list-style-type: none"> ・マグネット棒…12ヶ 	

注意事項

- ・スクリーンは各会議室にあり
- ・マイクは前日準備の際に、音が出るか各部屋で確認しておく
- ・会館借用品について、各会議室で使用した物は毎日返却する（小ホールは返却不要）
- ・2日目研修終了後、机・椅子等は元のレイアウトに復帰させる

7-1. 受付・誘導（前日準備・当日）レイアウト他

●受付設営担当：日特・上野、副地区長会社

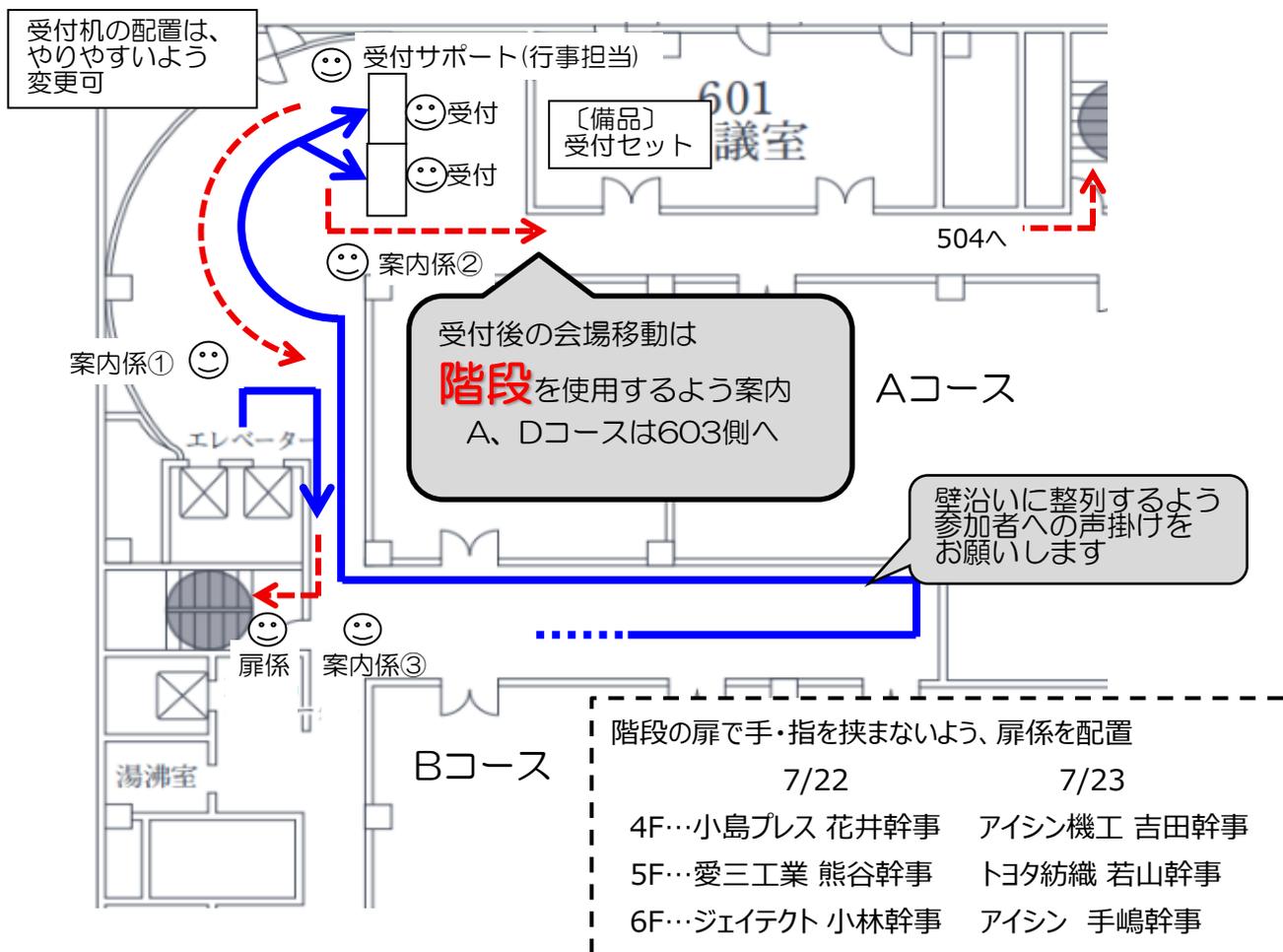
1. 参加受付のデータを地区のパソコンに入れる
2. 設営確認→ダミー参加券にて、バーコード受付確認
3. 確認でき次第→撤去（他のお客様の邪魔にならないよう）
※不明な点は行事担当（水谷）に相談願います。

1) -①前日準備、当日配置

- ・以下の配置図を参照

1) -②当日

- ・研修会の当日、9時00分までに正式レイアウトに戻す。
- ・9時の受付開始まで、参加者には6Fラウンジおよび廊下にて待機いただきます。
参加者誘導係は、受付係が来るまで参加者の誘導と整理をお願いします。
（受付を開始したら、案内係および扉係のお手伝いをお願いします）



- ① 案内係は参加者をEVから受付まで図のような流れで案内してください
- ② 受付にて参加券を提示いただき、QRコードリーダーでQRコードを読み取ります。
PC上で参加企業名・氏名・コース名を照合してください
- ③ 相生駐車場利用者に駐車券カードリーダーの読み込みを案内
- ④ 案内係は受付が済んだ参加者を各会議室へ案内してください
- ⑤ 参加者出欠を各コースのチーフアドバイザーに連絡してください

※1 『参加証明書』各コースに地区長印を押印した「参加証明書」を準備しておくので
希望者に配布してください

※2 参加券忘れの方は、参加申込書（名簿）で照合し、その旨を記入してから
参加券を再発行をしてください。→行事担当スタッフにて対応

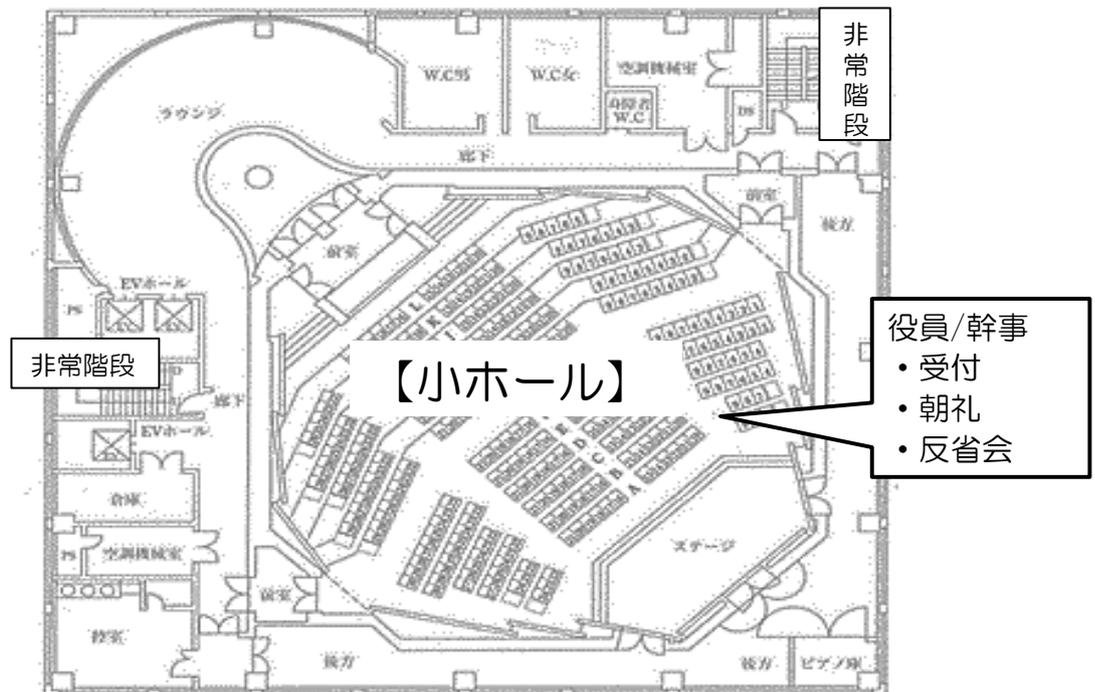
7-2. 受付・誘導（前日準備・当日）必要備品等

No	ステップ	ポイント	備考（必要器具）
1	受付机配置	<ul style="list-style-type: none"> 受付時間以外は、机を601会議室へ片付ける カードリーダーは毎日事務所に返す 	<ul style="list-style-type: none"> 机：2台（7Fから借用） 受付パソコン：2台 QR読み取り機：2台 駐車券カードリーダー
2	『受付』ビラ 貼り付け	<ul style="list-style-type: none"> ビラを机の前に貼る 	<ul style="list-style-type: none"> 受付ビラ（A～Dコース、参加券忘れ） 養生テープ
3	案内ビラ 貼り付け	<ul style="list-style-type: none"> 会館の掲示案内板を借用（5F） ※他のフロアは扉に貼り付け 	<ul style="list-style-type: none"> 掲示案内板 受付ビラ（A～Dコース）
4	参加券忘れ準備		<ul style="list-style-type: none"> 全コース分名簿 筆記具
5	参加証明書準備	<ul style="list-style-type: none"> 地区長印を押しておく 受付机に置いておく 	

8-1. 7F小ホール（前日準備・当日）レイアウト他

	時間	ステップ	担当	ポイント
1	前日準備	マイク確認	水谷	スイッチは常時ON ステージの上にマイクあり
2	8:45~8:50	役員・幹事受付	事務局 行事担当	
3	8:50~8:55	朝礼	尾崎幹事長	

7階



8-2. 7F 小ホール（前日準備・当日）設営要領

前日設営担当：なし

役員・幹事の受付用紙の準備

※会館マイクは2本あり

【運搬】

- ・備品（衣装ケース）を604会議室へ仮置き、会場設営時に各会場へ搬入

【照明位置確認】

- ・会場照明確認

9. 幹事控室：602会議室（前日準備・当日）

1) -①前日準備

前日準備：地区長会社

- ①事務局用PC、プリンター等の設置
- ②その他備品
- ③研修会プログラム掲示

研修会GD必要備品	Cコース	Dコース	Aコース	Bコース	幹事控室	受付	合計
	401 会議室	504 会議室	603 会議室	604 会議室	602 会議室	6F ラウンジ	
パソコン	2	1	1	1	1	2	8
プロジェクター	3	1	1	1	1		7
カメラ					2		2
USB					2		2
プリンター					1		1
（スキャナー対応）							0
マイクセット （会館用）	ワイヤレス	2			2		4
	マイクセット			1			1
スクリーン	2						2
白いボード	10	2	4	5			21
模造紙	38	8	16	20			82
GDパック	10	2	4	5			21

※予備

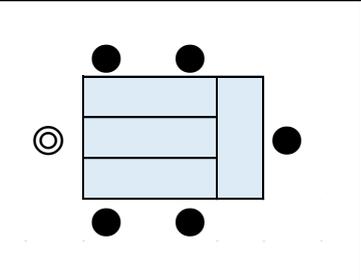
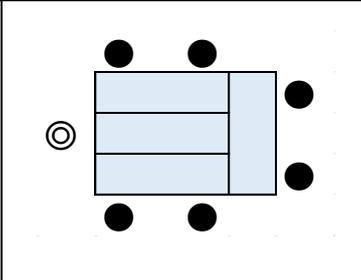
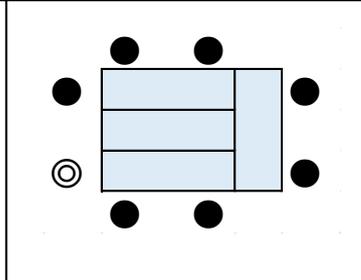
【参考】以下、各会場の研修結果発表方法

各研修コースでの発表方法		401	504	603	604
QC手法説明（チーフAD）		ワイヤレス	マイク無し	マイクセット	ワイヤレス
発表方法	発表班分け	2グループ 対面	2グループ 対面	2～3G 対面	2～3G 対面
	発表準備	A3用紙	○	○	○
	必要に応じて	模造紙 ※	○	○	○
	なんでも相談	ワイヤレス	マイク無し	マイクセット	ワイヤレス

※必要に応じて、GD時に作成した特性要因図、系統図、マトリックス図、等の付箋を貼り付けた模造紙を活用

10. 研修会の進め方

【グループ内の配席】 各コースのグループ数はコース別配置を参照

グループ メンバー数	5名	6名	7名
リーダー	●	●	●
サブリーダー			●
発表者	●	●	●
書記 1	●	●	●
書記 2	●	●	●
質問係	●	●	●
時間係		●	●
アドバイザー	◎	◎	◎
座席配置 (参考)			

グループの机の数は参考です

会場に合わせて机の数を減らす等、臨機応変に対応をお願いします

【発表資料作成の注意点】

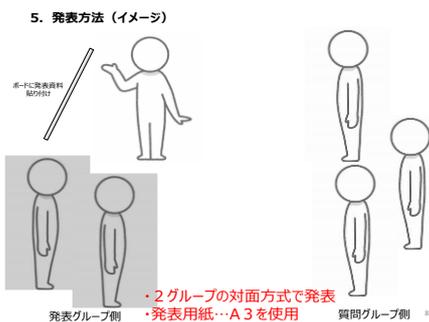
発表資料 (A3) で発表する為、マジックではっきり見える文字で記入するようアドバイスして下さい

【発表方法】

2グループの対面方法で実施する。

アドバイザーの判断にて状況によって特性要因図等は模造紙を使って発表しても良い

発表方法 (イメージ)



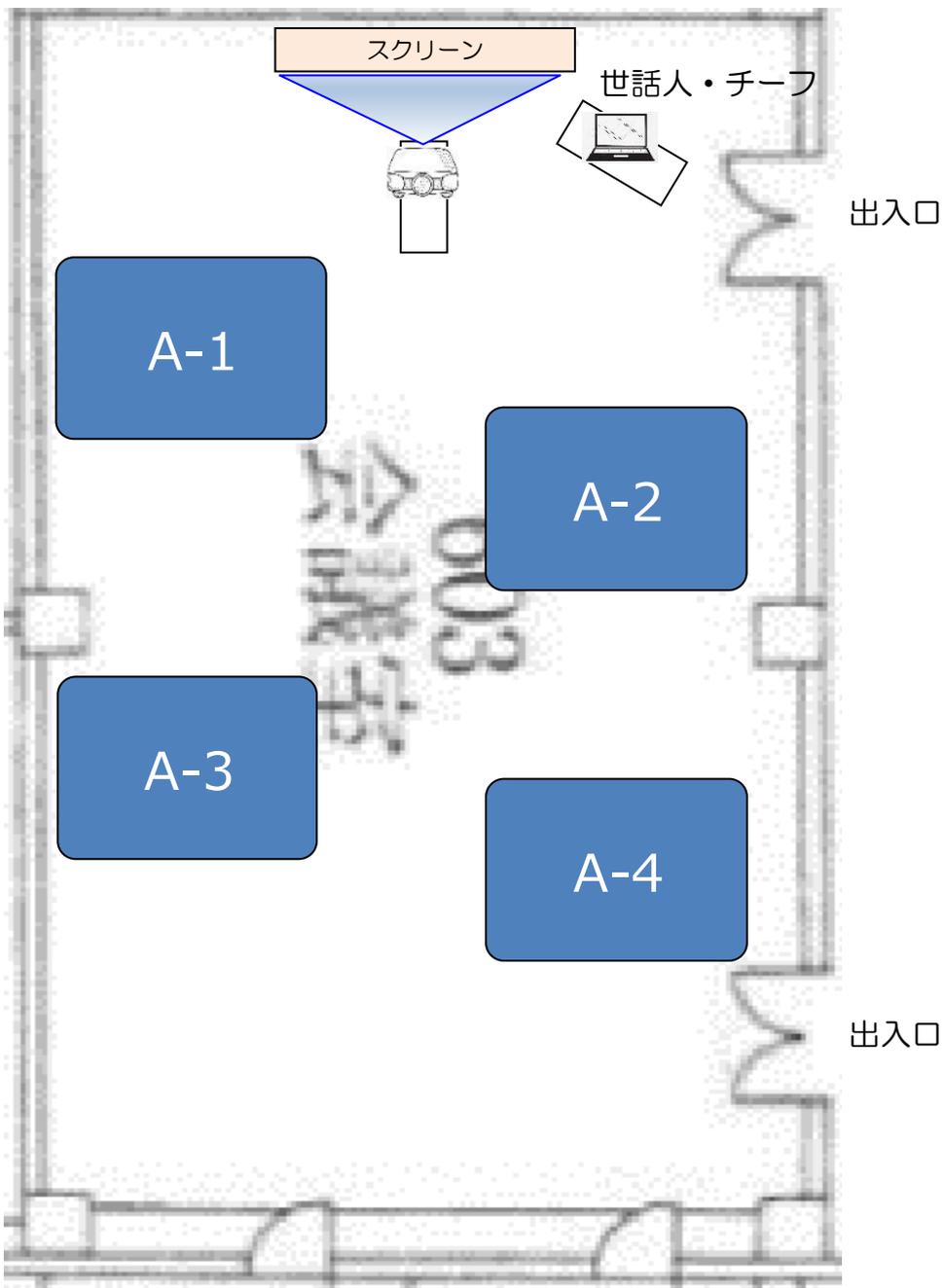
(参考)



11-1. 研修会場レイアウト図

Aコース（603会議室 会場定員63名）

スクリーンが小さい為
世話人・チーフの説明時は、受講者を前方へ誘導願います



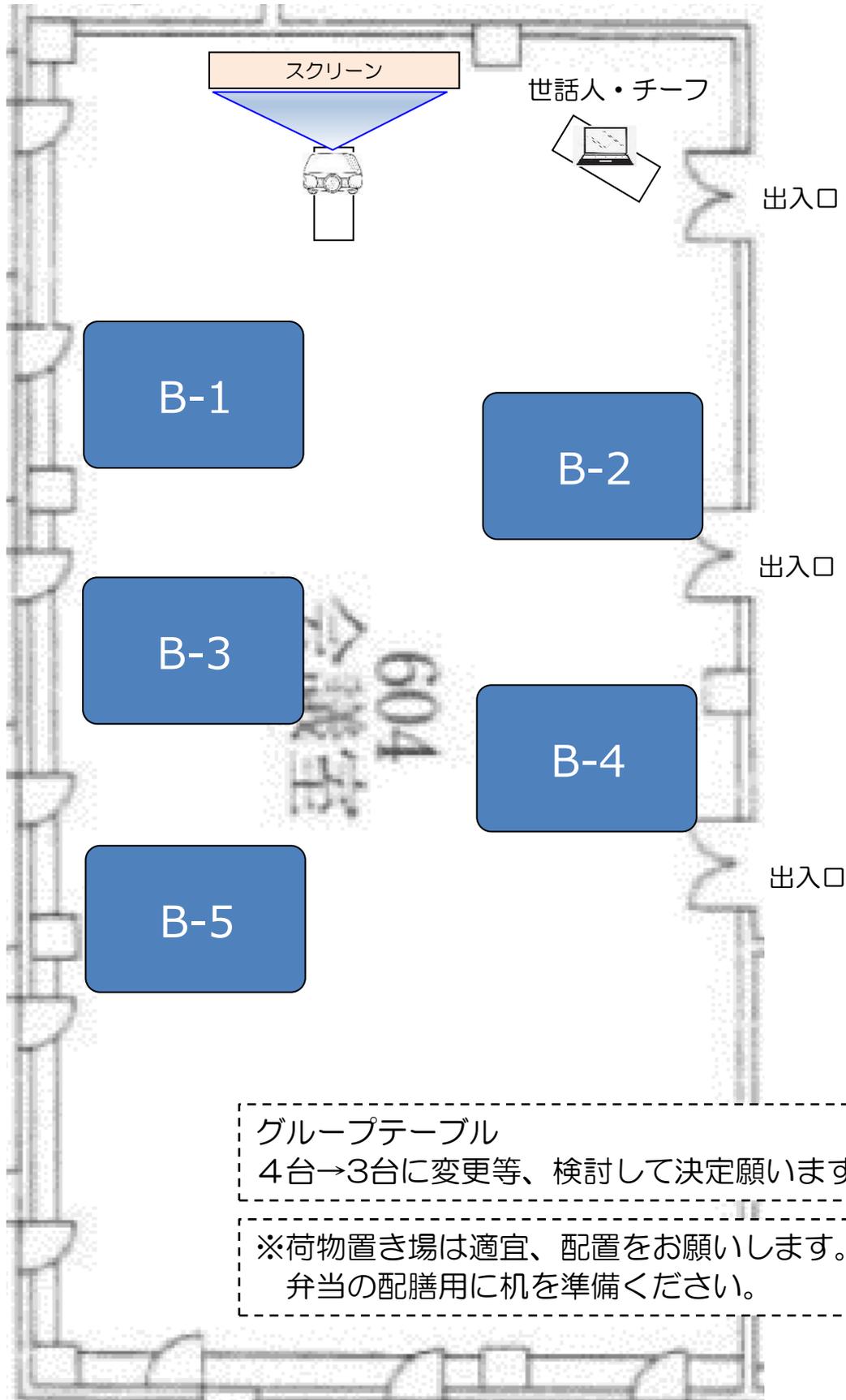
グループテーブル
4台→3台に変更等、検討して決定願います

※荷物置き場は適宜、配置をお願いします。
弁当の配膳用に机を準備ください。

11-2. 研修会場レイアウト図

Bコース（604会議室 収容人員156人）

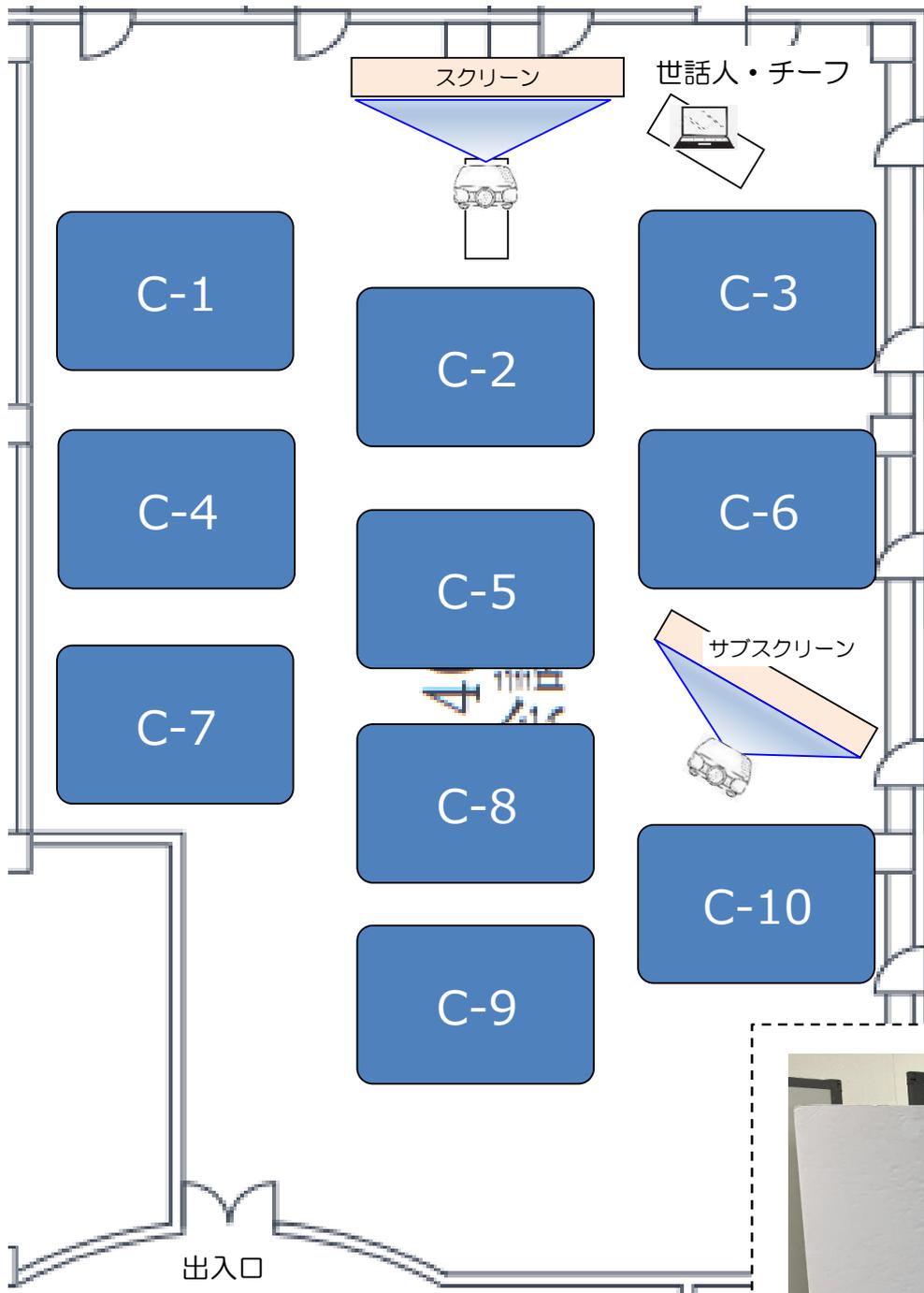
スクリーンが小さい為
世話人・チーフの説明時は、受講者を前方へ誘導願います



11-3. 研修会場レイアウト図

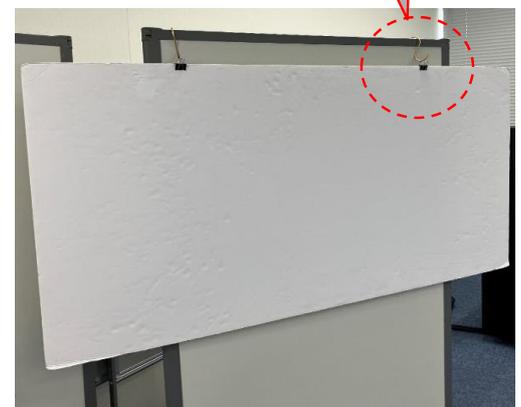
Cコース（401会議室 収容人員 176名）

スクリーンが小さい為
世話人・チーフの説明時は、受講者を前方へ誘導願います



グループテーブル
4台→3台に変更等、検討して決定願います

※荷物置き場は適宜、配置をお願いします。
弁当の配膳用に机を準備ください。

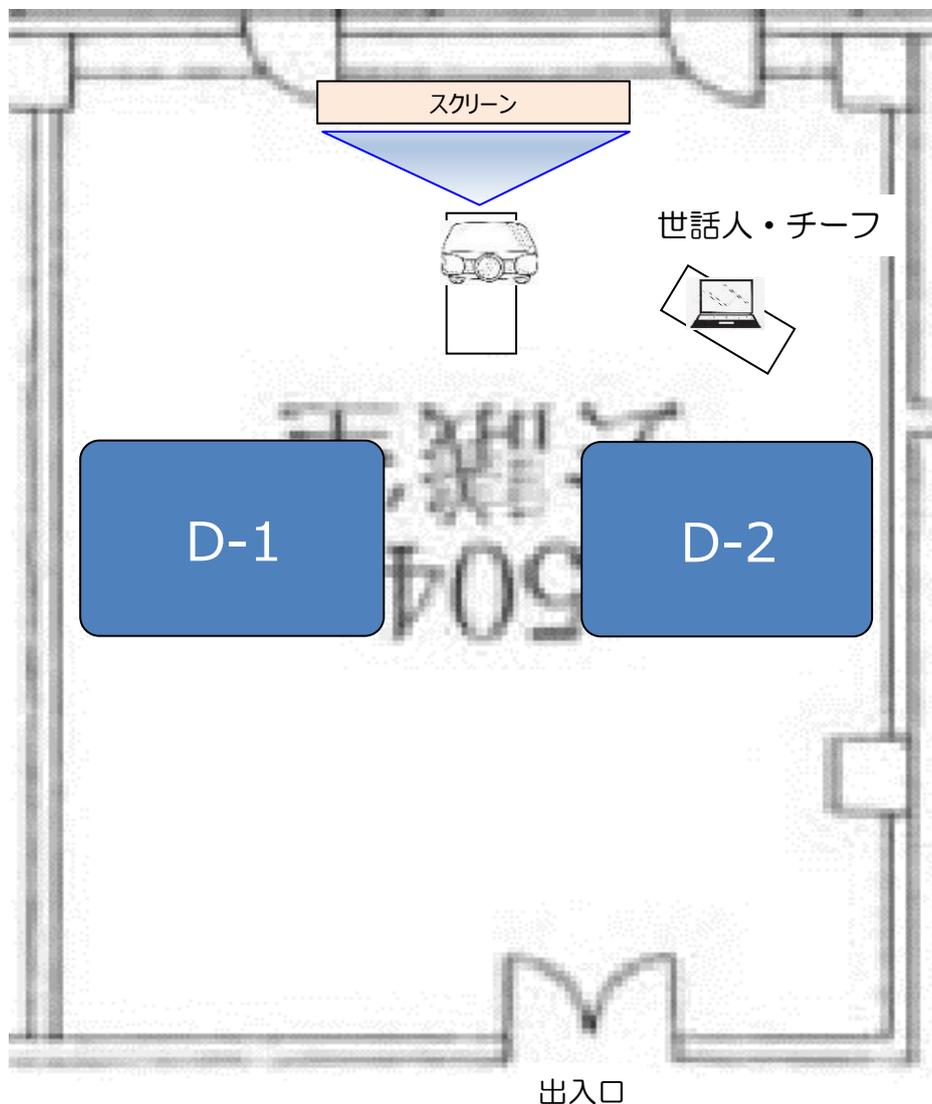


ボードは、パーティションに
S字フックとクリップを使って
吊り下げてください。

11-4. 研修会場レイアウト図

Dコース（504会議室 収容人員 45名）

スクリーンが小さい為
世話人・チーフの説明時は、受講者を前方へ誘導願います



グループテーブル
4台→3台に変更等、検討して決定願います

※荷物置き場は適宜、配置をお願いします。
弁当の配膳用に机を準備ください。

**必要に応じて、Bコース（604）から机を借用
（養生テープでマーキングのこと）**

12. 弁当・テキストについて

【弁当関連】

1. 入荷時間

■さんとおく

22日、23日ともに12:00頃配布予定

2. 必要数量

				幹事控室	Aコース	Bコース	Cコース	Dコース		
				6F			4F	5F		
		幹事部屋	予備	602	603	604	401	504		
22日	参加者	/	0		21	26	47	9		
	役員・幹事	2		16	8	10	16	7		
	正副地区長会社	7		/	/	/	/	/		
	行事担当	4		/	/	/	/	/		
	翌年行事担当	3							合計	
		16		16	29	36	63	16	160	
23日	参加者	/	0		19	25	55	10		
	役員・幹事	2		15	8	10	16	7		
	正副地区長会社	7		/	/	/	/	/		
	行事担当	4		/	/	/	/	/		
	翌年行事担当	2							合計	
		15		15	27	35	71	17	165	325
				56	71	134	33			

【テキスト関連】

●役員・幹事他関係者へのテキストは、前日準備より随時配布

テキスト必要数

Aコース	48冊
Bコース	61冊
Cコース	118冊
Dコース	26冊

【昼食関連】

列1	参加者	役員・幹事	合計
7月22日	103	57	160
7月23日	109	56	165
合計	212	113	325

13. 会場予約状況（時間割）

QCサークル愛知地区 事務・販売・サービス研修会
刈谷市産業振興センター予約状況

7月21日（月）前日準備		収容数	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
小ホール	昼礼	300名															
401会議室	C：ジグソー入門	176名															
504会議室	D：ジグソー課題達成	45名															
601会議室	幹事部屋、救護室	16名															
602会議室	幹事部屋	30名															
603会議室	A：役割認識	63名															
604会議室	B：サイコロ工作	156名															

7月22日（火）1日目		収容数	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
小ホール	朝礼	300名															
401会議室	C：ジグソー入門	176名															
504会議室	D：ジグソー課題達成	45名															
601会議室	幹事部屋、救護室	16名															
602会議室	幹事部屋	30名															
603会議室	A：役割認識	63名															
604会議室	B：サイコロ工作	156名															

7月23日（水）2日目		収容数	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
小ホール	反省会	300名															
401会議室	C：ジグソー入門	176名															
504会議室	D：ジグソー課題達成	45名															
601会議室	幹事部屋、救護室	16名															
602会議室	幹事部屋	30名															
603会議室	A：役割認識	63名															
604会議室	B：サイコロ工作	156名															

14. 役員・幹事さんへのお願い事項

1. 研修の最後は、アンケートへ回答いただいた参加者の方から解散をお願いします。
 - チーフ説明資料には織り込み済。
 - オンライン形式となっておりますので、QRコードを印刷して各テーブルに配布します。
 - オンラインで回答できない方のために、紙のアンケート用紙を用意しています。必要に応じて、チーフから受け取ってください。
 - 参加券の「登録No.」を必ず転記してください。

ここから転記

【参加券】		参加日	2025/7/22 (9:00)	登録No.	37
研修会名	事務・販売・サービス 入門・初級研修会			参加認証	
会社名	日本特殊陶業株式会社	参加者お名前	水谷 和生		
所属	品質統括部				
区分	A コース-1G				

注) 会館敷地内は禁煙となっております。敷地外にて喫煙された場合でも、吸い殻は各自でお持ち帰りください。
この参加券を当日卓上ネームプレートとして使用いたします。 ※参加者変更の場合は手書き修正願います
本研修会では昼食としてお弁当をご用意しております。

2. 研修会2日目終了しましたら、地区備品は7Fラウンジへ運搬をお願いします。
3. ゴミは各自持ち帰りいただきますよう、参加者への呼びかけをお願いします。
 - 各コースのゴミ袋に捨ててよい物は、演習で発生した紙やテープのみです。
 - 持ち込んだペットボトルや飲料の容器、生ごみ等を捨てないでください。
 - お弁当で出たゴミは（空き箱、お茶、わりばし）は業者で引き取りますので、各部屋の受け取り場所にまとめてください。

15. 参加者名簿

2025年度 事務・販売・サービス研修会参加者 7/22 Aコース 21名

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)	職種						QCサークルでの役割				QC手法の理解度			参加券 登録番号	
			製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理 監督者	使い こなせる	何と か使える	よく 分らない		知らない
1	株式会社デンソー	宮本 隆司	○						3年 以上				○				28
	トヨタ紡織株式会社	松山 吉樹		○					3年 以上					○			73
	株式会社ジェイテクト	松岡 武志				○				3年 以上				○			95
	アイシン高丘株式会社	馬越 成子	○						1年 未満						○		113
	フタバ産業株式会社	唐津 基臣		○					1年 未満					○			144
	東和ブロー株式会社	宮澤 克也															213
2	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	安性 裕樹		○					3年 未満					○			69
	布目電機株式会社	加藤 優和	○						1年 未満	3年 未満				○			77
	株式会社ニデック	松山 貴弘	○						3年 未満								101
	アイシン高丘株式会社	上山 祥平	○						1年 未満						○		114
	フタバ産業株式会社	藤田 浩輝	○							3年 未満					○		151
3	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	岡部 真奈	○							3年 未満					○		70
	株式会社ジェイテクト	清ジュニオル		○					1年 未満	3年 未満				○			91
	株式会社東海理化	上野 紘明	○						1年 未満					○			108
	アイシン高丘株式会社	宮崎 和也	○						1年 未満						○		115
	フタバ産業株式会社	黒部 正樹	○						3年 以上					○			152
4	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	黒田 政雄			○				1年 未満					○			71
	株式会社ジェイテクト	阿部 航大		○						3年 未満				○			92
	アイシン高丘株式会社	小野寺 桜	○						1年 未満						○		112
	フタバ産業株式会社	中山 翔太		○					1年 未満					○			143
	大豊工業株式会社	川崎 昌人	○						3年 未満					○			208

15. 参加者名簿

2025年度 事務・販売・サービス研修会参加者 7/23 Aコース 19名

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)	職種					QCサークルでの役割				QC手法の理解度			参加券 登録番号		
			製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理 監督者	使い こなせる	何と か使える		よく 分らない	知らない
1	株式会社デンソー	片江 実佳子	○						1年 未満					○			31
	トヨタ紡織株式会社	平澤 彰久		○					1年 未満					○			76
	株式会社東海理化	小島 和代		○					1年 未満					○			110
	フタバ産業株式会社	須原 可偉	○						3年 未満					○			153
	フタバ産業株式会社	山本 晃大	○						3年 未満								164
2	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	加藤 滉平		○					3年 未満					○			68
	株式会社ジェイテクト	西部 勇希	○						3年 未満					○			94
	アイシン高丘株式会社	内藤 諒太郎	○						1年 未満						○		116
	フタバ産業株式会社	鈴木 悠斗	○							3年 未満					○		155
	JFEスチール株式会社知多製造所	白尾 和也	○						3年 未満					○			170
3	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	鈴木 秀享	○						3年 未満					○			72
	TBロジスティクス株式会社	板谷 直紀				○			3年 未満				○				104
	株式会社イナテック	犬塚 貴則				○						3年 以上		○			126
	フタバ産業株式会社	島村 厚至		○					3年 未満					○			156
	ブラザー工業株式会社	高橋 義和		○					1年 未満						○		172
4	トヨタ紡織株式会社	阿部 大貴		○						3年 以上					○		75
	株式会社東海理化	熊崎 好生		○					1年 未満					○			109
	愛三工業株式会社	大山 海		○					3年 未満	3年 以上					○		131
	フタバ産業株式会社	吉田 正博	○						3年 未満					○			160

15. 参加者名簿

2025年度 事務・販売・サービス研修会参加者 7/22 Bコース 26名

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)	職種						QCサークルでの役割			QC手法の理解度			参加券 登録番号		
			製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理 監督者	使い こなせる	何と か使える		よく 分らない	知らない
1	株式会社ティーイーティー	山田 光希			○					1年 未満					○		12
	株式会社ジェイテクト	本田 亮	○						1年 未満	3年 以上			○				88
	アイシン高丘株式会社	本多 賢次		○					1年 未満						○		117
	フタバ産業株式会社	杉田 力哉			○					1年 未満					○		145
	ブラザー工業株式会社	桐山 暉		○						1年 未満					○		174
	大豊工業株式会社	西岡 翔太	○							3年 以上					○		211
2	株式会社ジーエスエレテック	中里 吉孝		○						1年 未満					○		17
	株式会社ジェイテクト	清水 亮介	○						3年 以上				○				90
	アイシン高丘株式会社	遠山 陵	○						1年 未満						○		118
	フタバ産業株式会社	天野 正章	○						1年 未満						○		148
	株式会社デンソーウェーブ	前田 龍太郎	○							3年 未満					○		179
3	株式会社アイシン	服部 黎			○				○						○		19
	株式会社ジェイテクト	本山 杏平				○				3年 以上				○			96
	サンエイ株式会社	長谷川 秋	○						3年 未満								120
	フタバ産業株式会社	渡邊 琢也															163
	一般社団法人岡崎市医師会	遠山 美森				○				3年 以上					○		201
4	大同メタル工業株式会社	八木 有音	○							1年 未満						○	81
	TBロジスティクス株式会社	橋本 久美子				○				3年 未満					○		106
	サンエイ株式会社	若田 昆				○			3年 未満	3年 以上				○			122
	豊臣機工株式会社	跡見 泰生				○				3年 未満							165
	大豊工業株式会社	三宮 久美				○				3年 以上					○		204
5	大同メタル工業株式会社	古橋 葵		○					1年 未満	3年 以上					○		82
	TBロジスティクス株式会社	鈴木 愛美				○				3年 未満					○		107
	株式会社イナテック	小澤 優				○					3年 未満			○			124
	豊臣機工株式会社	鈴木 和彦		○						3年 以上							166
	大豊工業株式会社	喜多 絵人		○						3年 以上					○		205

15. 参加者名簿

2025年度 事務・販売・サービス研修会参加者 7/23 Bコース 25名

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)	職種						QCサークルでの役割				QC手法の理解度			参加券 登録番号	
			製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理 監督者	使い こなせる	何と か使える	よく 分らない		知らない
1	株式会社アイシン	山口 梨沙			○				3年 未満					○			20
	名古屋製鉄所協力会	小島 佑太	○						3年 以上				○				35
	大同メタル工業株式会社	村田 誠治	○						3年 以上					○			83
	アイシン高丘株式会社	手柴 太志		○					1年 未満						○		119
	フタバ産業株式会社	石川 真理	○						3年 以上						○		150
2	株式会社FTS	中山 侑斗					○		1年 未満						○		24
	名古屋製鉄所協力会	堀之内 貴史	○						1年 未満				○				36
	株式会社ジェイテクト	長澤 咲歩				○			1年 未満					○			97
	サンエイ株式会社	佐治 貴大		○					3年 未満					○			121
	豊臣機工株式会社	梅田 琉希		○					1年 未満								167
3	株式会社FTS	熊谷 綾夏					○		1年 未満						○		25
	トヨタ紡織株式会社	八田 智浩				○			1年 未満						○		74
	株式会社ジェイテクト	高見 勇輝				○				3年 未満			○				98
	愛三工業株式会社	夏目 浩希			○				3年 以上					○			130
	株式会社デンソーウェーブ	加藤 利久生	○						3年 未満						○		181
4	株式会社デンソー	中野 将一	○						3年 以上					○			30
	布目電機株式会社	片山 泰我	○						1年 未満						○		78
	株式会社ニデック	鈴木 大樹	○						1年 未満								103
	トーハツマリン株式会社	池上 裕喜	○						1年 未満					○			137
	株式会社平岩鉄工所	板倉 愛音		○					3年 未満						○		203
5	株式会社ジーエスエレテック	坂田 貴美子		○					3年 未満							○	33
	大同メタル工業株式会社	石黒 充希	○						1年 未満								80
	TBロジスティクス株式会社	村山 涼				○			3年 未満						○		105
	フタバ産業株式会社	正司 賀洋	○						3年 以上						○		147
	大豊工業株式会社	林 楓太		○					3年 以上					○			206

15. 参加者名簿

2025年度 事務・販売・サービス研修会参加者 7/22 Cコース 47名①

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)	職種						QCサークルでの役割			QC手法の理解度				参加券 登録番号	
			製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サー ビス	リー ダー	メン バー	事務 局	管理 監督 者	使 い こ な せ る	何 と か 使 え る	よ く 分 か ら な い		知 ら な い
1	株式会社オティックス	岡田 侑真		○									○				2
	株式会社ジーエスエレテック	鈴木 奨弥					○						○				34
	株式会社ニデック	高橋 和哉	○														102
	フタバ産業株式会社	中尾 薫					○									○	140
	ゴムノイナキ株式会社	朝岡 沙月														○	185
	大豊工業株式会社	前村 和人	○											○			210
2	TGテクノ株式会社	阿部 紀人			○										○		3
	日東工業株式会社	栗原 龍一			○				1年 未 満				○				55
	株式会社ジーエスエレテック	大中 健次		○											○		100
	フタバ産業株式会社	清水 結那		○											○		142
	ゴムノイナキ株式会社	佐藤 拓紀														○	186
	株式会社アイシン	山本 あゆ子						○			1年 未 満			○			212
3	TGテクノ株式会社	鈴木 慈英			○											○	4
	TIメカテクノ株式会社	土本 梨央					○								○		56
	株式会社江南発条	服部 祐介	○						1年 未 満				○				111
	フタバ産業株式会社	市川 妃奈	○												○		149
	ゴムノイナキ株式会社	峯山 裕名					○									○	187
4	TGテクノ株式会社	森 亮賀			○											○	5
	TIメカテクノ株式会社	泥谷 永翔	○												○		57
	イズミ工業株式会社	花井 俊之		○											○		123
	フタバ産業株式会社	国廣 涼太		○					3年 未 満					○			161
	ゴムノイナキ株式会社	赤塚 怜允			○											○	188
5	株式会社ティーイーティー	白保 なな		○											○		11
	TIメカテクノ株式会社	和田 一記		○											○		58
	株式会社イナテック	水谷 慎一					○		1年 未 満						○		127
	豊臣機工株式会社	丸山 凱士	○														168
	ゴムノイナキ株式会社	加古 千尋			○											○	189

15. 参加者名簿

2025年度 事務・販売・サービス研修会参加者 7/22 Cコース 47名②

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)	職種						QCサークルでの役割			QC手法の理解度			参加券 登録番号		
			製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理 監督者	使い こなせる	何と か使える		よく 分から ない	知ら ない
6	株式会社ジーエスエレテック	近藤 霞				○					1年 未 満					○	14
	大同メタル工業株式会社	井垣 弘美				○					1年 未 満				○		79
	愛三工業株式会社	黒木 祐聖		○							3年 未 満				○		129
	明和工業株式会社	平手 克弥		○						1年 未 満					○		175
	ゴムノイナキ株式会社	蟹江 真央			○						1年 未 満					○	190
7	株式会社アイシン	田部井 昂平			○						3年 未 満				○		23
	大同メタル工業株式会社	石川 恵汰	○							1年 未 満	3年 以 上				○		86
	石塚硝子株式会社	藤田 菜緒		○							3年 未 満			○			134
	株式会社デンソーウェーブ	棚山 響	○								3年 未 満				○		177
	ゴムノイナキ株式会社	梅野 ゆうあ			○						1年 未 満					○	191
8	株式会社デンソー	上田 純平	○								3年 未 満				○		27
	株式会社ジェイテクト	佐野 涼太	○								3年 未 満				○		89
	石塚硝子株式会社	長岡 佑輔	○								1年 未 満					○	135
	株式会社デンソーウェーブ	松村 由依	○								3年 未 満				○		178
	株式会社平岩鉄工所	鈴木 将也		○							3年 以 上			○			202
9	株式会社ジーエスエレテック	古田 大貴				○					1年 未 満					○	32
	GKNDライブラインジャパン	藤本 浩行	○							1年 未 満				○			99
	フタバ産業株式会社	岡嶋 祥平		○							3年 未 満			○			139
	一般社団法人岡崎市医師会	備後 咲和				○					1年 未 満				○		184
	大豊工業株式会社	加藤 健	○								3年 以 上			○			209

15. 参加者名簿

2025年度 事務・販売・サービス研修会参加者 7/23 Cコース 55名①

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)	職種					QCサークルでの役割			QC手法の理解度			参加券 登録番号										
			製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理 監督者	使い こなせる		何と か使える	よく 分らない	知らない							
1	株式会社 アーレスティダイモールド浜松	森下 史織				○									○	6								
	株式会社デンソー	渥美 翔平		○											○	29								
	日本車輛製造株式会社	小田 竜太郎	○						3年 未満						○	44								
	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	松原 俊亮			○					1年 未満						○	59							
	株式会社ジェイテクト	神谷 智典	○						3年 未満				○				93							
	株式会社デンソーウェーブ	宮地 凌平	○							3年 未満						○	182							
2	株式会社 アーレスティダイモールド浜松	山本 穂乃香				○				1年 未満						○	7							
	日本車輛製造株式会社	宮澤 英晃				○			3年 未満							○	45							
	日本車輛製造株式会社	村田 有里				○			3年 未満							○	54							
	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	一柳 和加乃			○					1年 未満							○	60						
	石塚硝子株式会社	徳永 将来				○				1年 未満							○	133						
	株式会社デンソーウェーブ	北村 元輝	○							3年 未満							○	183						
3	株式会社 アーレスティダイモールド浜松	大村 樹里				○				1年 未満							○	8						
	日本車輛製造株式会社	渡邊 幸洋			○				3年 未満					○				46						
	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	高橋 弘暉			○					1年 未満								○	61					
	大同メタル工業株式会社	船戸 彩花							1年 未満					○				85						
	石塚硝子株式会社	土谷 晴宣	○							1年 未満								○	136					
	ゴムノイナキ株式会社	廣田 悠羽			○					1年 未満									○	192				
4	愛知電機株式会社	柵木 愛実				○				3年 未満									○	10				
	日本車輛製造株式会社	畑 幸夫							3年 未満					○						47				
	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	鳥居 航輝			○					1年 未満										○	62			
	フタバ産業株式会社	牧田 悠人	○							1年 未満										○	146			
	ブラザー工業株式会社	山口 侑佑	○								1年 未満										○	173		
	ゴムノイナキ株式会社	相川 友太郎				○					1年 未満										○	193		
5	株式会社ジーエスエレクトック	小久江 慧太		○							1年 未満				○							13		
	日本車輛製造株式会社	中元 良輔							3年 未満						○							48		
	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	山田 拓弥			○						1年 未満											○	63	
	フタバ産業株式会社	井戸 南斗	○								3年 以上											○	154	
	ゴムノイナキ株式会社	山下 桃果		○								1年 未満											○	194
	大豊工業株式会社	宇都 凌也		○								3年 以上											○	207

15. 参加者名簿

2025年度 事務・販売・サービス研修会参加者 7/23 Cコース 55名②

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)	職種						QCサークルでの役割				QC手法の理解度			参加券 登録番号		
			製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サー ビス	リー ダー	メン バー	事 務 局	管 理 監 督 者	使 い こ な せ る	何 と か 使 え る	よ く 分 か ら な い		知 ら な い	
6	株式会社ジーエスエレテック	西川 真由				○						1年 未 満					○	15
	日本車輛製造株式会社	犬飼 和真							○			1年 未 満					○	49
	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	山本 優樹			○							1年 未 満					○	64
	フタバ産業株式会社	川村 龍輝		○								3年 未 満					○	157
	ゴムノイナキ株式会社	加藤 咲彩				○						1年 未 満					○	195
7	株式会社ジーエスエレテック	三輪 麻里子				○						1年 未 満					○	16
	日本車輛製造株式会社	奥田 千縁				○						1年 未 満					○	50
	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	吉田 龍人			○							1年 未 満					○	65
	フタバ産業株式会社	小島 和也	○									3年 以 上			○			158
	ゴムノイナキ株式会社	鈴木 玲子				○						1年 未 満					○	196
8	株式会社アイシン	鳥居 昂王			○							3年 未 満					○	21
	日本車輛製造株式会社	佐藤 佳織			○							1年 未 満					○	51
	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	青木 勇弥	○									1年 未 満					○	66
	フタバ産業株式会社	花井 勇也		○								3年 未 満			○			159
	ゴムノイナキ株式会社	武藤 南也美				○						1年 未 満					○	197
9	株式会社アイシン	三浦 雄太			○							3年 未 満					○	22
	日本車輛製造株式会社	森本 和希				○						1年 未 満					○	52
	株式会社 ジェイテクトグライディングシステム	金栗 拓海	○									1年 未 満					○	67
	フタバ産業株式会社	相木 佑太		○								3年 未 満			○			162
	一般社団法人岡崎市医師会	鈴木 沙也香				○						1年 未 満					○	199
10	株式会社デンソー	安慶名 千秋	○									3年 未 満			○			26
	日本車輛製造株式会社	駒村 宜則				○						1年 未 満					○	53
	大同メタル工業株式会社	中杉 優	○									3年 以 上			○			84
	豊臣機工株式会社	鈴木 敦臣	○									1年 未 満						169
	一般社団法人岡崎市医師会	宮崎 日菜子				○						1年 未 満					○	200

15. 参加者名簿

2025年度 事務・販売・サービス研修会参加者 7/22 Dコース 9名

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)	職種					QCサークルでの役割			QC手法の理解度				参加券 登録番号	
			製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理 監督者	使い こなせる	何と か使える		よく 分から ない
1	名菱テクニカ株式会社	桂川 靖弘				○				3年 未満			○			1
	三栄運輸株式会社	伊藤 直生						○		3年 未満				○		41
	トヨタ自動車株式会社	井上 正夫		○					3年 未満	3年 以上			○			87
	三栄運輸株式会社	名倉 恵				○			1年 未満	3年 以上			○			176
2	愛知電機株式会社	牛田 耀士		○						3年 未満				○		9
	三栄運輸株式会社	加藤 崇						○	1年 未満					○		38
	三栄運輸株式会社	平田 賢二郎						○	1年 未満					○		42
	愛三工業株式会社	荒木 洋平		○						3年 未満				○		132
	株式会社デンソーウェーブ	伊佐治 温	○							3年 未満			○			180

15. 参加者名簿

2025年度 事務・販売・サービス研修会参加者 7/23 Dコース 10名

グループ No.	会社名	氏名 (敬称略)	職種					QCサークルでの役割				QC手法の理解度			参加券 登録番号		
			製造	製造 間接	技術 開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理 監督者	使い こなせる	何と か使える		よく 分らない	知らない
1	株式会社ジーエスエレテック	竹内 龍之介		○					3年 未満					○			18
	三栄運輸株式会社	田辺 綾						○		3年 以上				○			40
	株式会社イナテック	清水 嘉一				○					3年 未満			○			125
	トーハツマリン株式会社	新井 貴昭		○					1年 未満					○			138
	JFEスチール株式会社知多製造所	中越 翔	○						1年 未満					○			171
2	三栄運輸株式会社	吉田 雅				○			3年 以上					○			39
	日本車輛製造株式会社	樋口 止揚			○						3年 未満			○			43
	愛三工業株式会社	平林 英展		○								1年 未満		○			128
	フタバ産業株式会社	伊藤 康祐		○						3年 未満					○		141
	TABMEC株式会社	立原 実紀				○									○		214

2025年度 事務・販売・サービス研修会 ご意見カード

下記URLまたはQRコードよりオンラインにて回答をお願いします

期日 … 2025年8月8日（金）まで

URL

<https://forms.gle/ExThwYvGpHx9endTA>

QRコード

