



# 幹事研修会

## 役員・幹事進行マニュアル

- ★ 開催日時 2025年 8月27日 (水) 9:30 ~ 17:40  
8月28日 (木) 8:30 ~ 16:00
- ★ 会場 (株)デンソー アクアウイングス (TEL: 053-526-1188)  
静岡県浜松市北区三ヶ日町都筑607-1

《研修会 テーマ》 愛知地区の幹事として役割を果たすための知識・技術・意欲の向上  
《ねらい》 幹事能力を向上させ、お客様により良い研修を提供する土台を確保する

### 【目次】

1 スケジュール	1
2 役割分担	2、3
3 前準備～当日受付まで	4
4 開会詳細	5
5 GD I 詳細	6
6 GD I レイアウト・G分け	7
7 東海支部副世話人報告・第4回幹事会	8
8 夕食・懇親会	9
9 朝食・2日目受付	10
10 朝礼・一点自慢表彰	11
11 GD II 詳細	12
12 GD II レイアウト・G分け	13
13 GD III レイアウト・スケジュール・G分け	14
14 プリーディスカッション レイアウト・スケジュール・G分け	15
15 全体総評・閉会挨拶・片付け	16
16 全館案内図	17
17 施設情報、部屋割り	18
18 「幹事研修会」アンケート用紙【一日目】 ※メール配信のためメモ用	19
19 「幹事研修会」アンケート用紙【二日目】 ※メール配信のためメモ用	20

# デンソーグローバル研修所 AQUAWINGS への交通アクセス

## ■所在地

静岡県浜松市北区三ヶ日町都筑607-1 (TEL 053-526-1188)

## ■公共交通機関をご利用の場合



(JR豊橋駅または浜松駅からタクシーを利用した場合、所要40～50分/料金7～8,000円)

## ■お車をご利用の場合

東名高速道路 三ヶ日IC より約5分



AQUAWINGS 外観



# 1. 2025年度幹事研修会スケジュール

No.	開始	終了	(分)	項目	
1	9:30	~ 10:00	30分	出席確認	正・副事務局
2	10:00	~ 10:05	5分	開会あいさつ	尾崎幹事長
3	10:05	~ 10:10	5分	スケジュール説明・連絡事項	アイシン機工
4	10:10	~ 10:25	15分	課題達成の進め方	村上幹事
5	10:25	~ 11:00	35分	GD I ①ねらいと進め方 ②審査着眼ポイント(QC的なものの見方・考え方)	須藤幹事
6	11:00	~ 11:20	20分	③事例発表(動画視聴)中央機器(株) ウィナーズサークル	
7	11:20	~ 11:30	10分	休憩	
8	11:30	~ 12:30	60分	GD I 審査の仕方 グループワーク ④審査演習…宿題/事前に報文を配布し報文ベースで採点 ⑤事前自己採点の修正・事前自己採点の修正) 審査のバラツキ確認(各G単位)	各グループリーダー (須藤幹事)
9	12:30	~ 13:20	50分	昼食・休憩・集合写真撮影	
10	13:20	~ 13:30	10分	GD I ⑥「講評の仕方(マニュアル)」の動画視聴	山村幹事
11	13:30	~ 14:20	50分	GD I 講評の仕方グループワーク ⑦講評演習 宿題/事前に報文配付し、講評用紙作成…各G単位 ・グループ発表 3分/Gr	各グループリーダー (須藤幹事)
12	14:20	~ 14:40	20分	GD I ⑧「講評の仕方」総評と解説	渡辺副世話人
13	14:40	~ 14:50	10分	休憩	
14	14:50	~ 15:20	30分	講話:QCサークル愛知地区地区長	荻野地区長
15	15:20	~ 15:30	10分	支部副世話人報告(含む:Q&A)	木寺支部副世話人
16	15:30	~ 16:30	60分	第4回幹事会:各委員会・研究会活動報告(含む:質疑応答)	岩田副幹事長
17	16:30	~ 16:40	10分	休憩	
18	16:40	~ 17:40	60分	第4回幹事会:審議・報告(含む:質疑応答)	岩田副幹事長
19	17:40	~ 18:30	50分	休憩	
20	18:30	~ 20:00	90分	夕食	
1	8:30	~ 8:50	20分	役員・幹事受付 ※ルームキー回収(2F受付で回収します)	正・副事務局
2	8:50	~ 8:55	5分	スケジュール説明・連絡事項	アイシン機工
3	8:55	~ 9:40	45分	一点自慢表彰(発表事例:5事例×3分+質疑3分+表彰)	アイシン機工
4	9:40	~ 12:00	140分	GD II スキルアップ研修(推進者・支援者・推進事務局事前研修会) 招待事例発表(動画視聴)(株)豊田自動織機 橋野様 スキルアップ研修(推進者・支援者・推進事務局事前研修会についての想い) スキルアップ研修(各チームごと報告)…行事担当依頼事項のアウトプット	小島プレス工業
5	12:00	~ 12:50	50分	昼食・休憩	
6	12:50	~ 14:50	120分	GD III スキルアップ研修 リーダーに役立つファシリテーション研修	前田幹事(普及拡大) 寛・須藤幹事(活性化)
7	14:50	~ 15:00	10分	休憩	
8	15:00	~ 15:30	30分	幹事フリーディスカッション(新任幹事上期の振り返り)	
9	15:30	~ 15:40	10分	全体講評	遠藤世話人
10	15:40	~ 15:45	5分	閉会挨拶	岩田副幹事長
11	15:45	~ 16:00	15分	会場片付け(備品を1Fに運ぶ)	
12	16:00			解散(各自帰路)	





8月26日(火)27日(水)

【前準備】

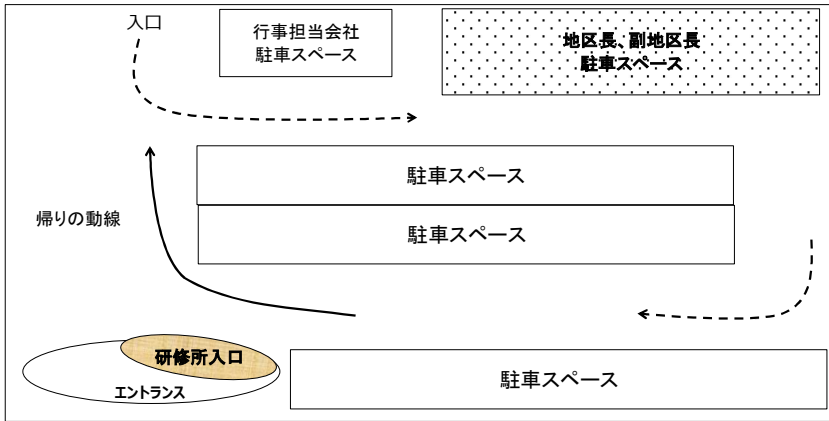
実施項目	日時	ポイント	必需品	担当
1 備品確認	開催1週間前 (8/18(月))	・不足品の有無	・備品リスト (地区長会社保有)	・地区長会社 ・行事担当会社 ・推進者・支援者・事務局 ・研修会 の行事担当会社 ・ファシリテーション研修担当者
2 備品配送	8/26(火) 14:00頃			・碧南運送 ・行事担当会社
3 会場設営	8/26(火) 開催日前日 14:00~ 17:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>・「幹事研修会」看板と旗QCの小ホワイトボードに貼る。</li> <li>・GD IとGD IIのレイアウトに沿って研修会場設営</li> <li>・受付場所設営</li> <li>・役員の名札設置</li> <li>・司会台にPC、サーバー接続、当日資料は愛知地区のPCIに事前に入れておく。</li> <li>・地区長・副地区長の駐車場確保</li> <li>・招待サール用駐車場確保(2025年は無し)</li> <li>・宿泊割付一覧はマニュアルに織り込む</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ピンマイク2本</li> <li>・ワイヤレスマイク2本</li> <li>・複合機 (会場のもの借りる)</li> <li>・QCの旗小</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・地区長会社</li> <li>・副地区長会社</li> <li>・行事担当会社</li> </ul>

8月27日(水)

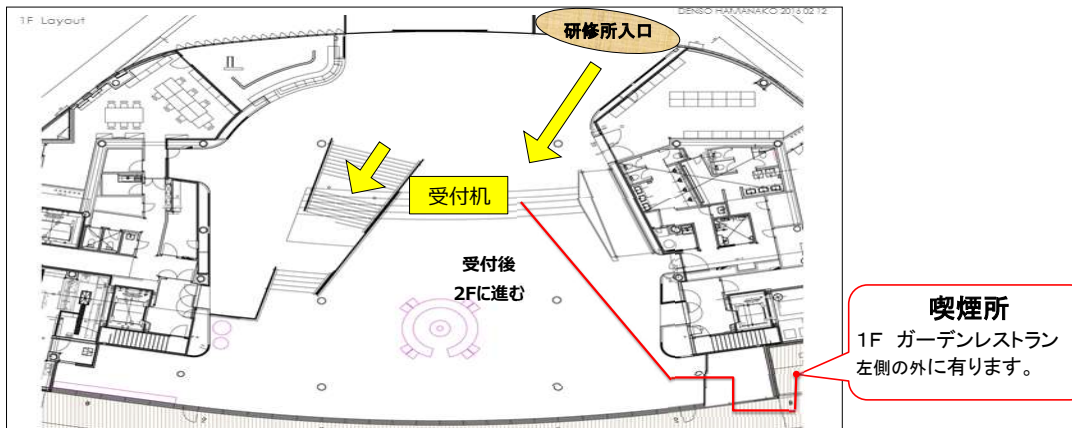
3.【スケジュールNo.1】 出席確認

No.	実施項目	時間	ポイント	必需品	担当
1	駐車場誘導	9:30~10:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>・駐車場誘導</li> <li>・行事担当会社の役員が来る場合、駐車場確保と誘導</li> </ul>	・役員専用コーン	・行事担当会社
	参加者受付	9:30~10:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>・参加者名簿でチェック</li> <li>・名札の配布・懇親会のくじ引き</li> <li>・研修会場誘導</li> <li>・部屋の鍵を渡す</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・名簿・名札</li> <li>・鍵</li> <li>・受付机(3台)</li> <li>・懇親会の席札</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・地区長会社</li> <li>・副地区長会社</li> </ul>
	会場誘導	9:30~10:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>・研修会場で決まっている席を案内し誘導</li> <li>・荷物置き場案内</li> </ul>	-	・行事担当会社

〈駐車場誘導の動線〉



〈受付レイアウト〉

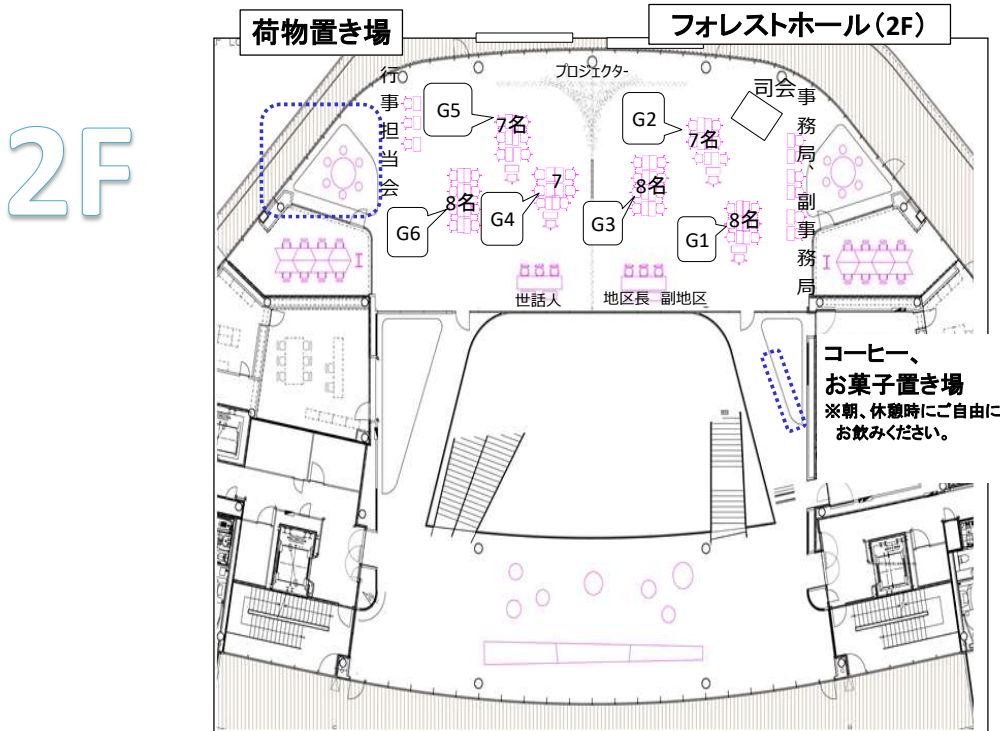


#### 4. 開会詳細

##### 【スケジュールNo.2、3】 開会あいさつ・スケジュール説明、連絡事項

No.	実施項目	時間	担当	ステップ	ポイント	必需品
1		9:58	朝原 (アイシン機工)	総合司会	・幹事長に確認後、開始 ・司会は簡単に自己紹介	・司会実施要領 ・ワイヤレスマイク
2	開会あいさつ	10:00~10:05 (5分)	尾崎幹事長 (愛三工業)	-	・幹事研修会に対する期待等	-
3	スケジュール説明、連絡事項	10:05~10:10 (5分)	朝原 (アイシン機工)	-	・変更事項の連絡 (必要に応じて)	・進行マニュアル

開会式 ・GD I グループNo.の席にお付きください



#### 参 考

幹事研修会 スキルアップ研修 グループ編成【GD I】 審査・講評の仕方

◆進行:活性化委員会 幹事WG 須藤幹事

Gr	No.	役員名	氏 名◎リーダー	会社名	新任・経過年数
1	1	支部副世話人	木寺 紀世	㈱豊田自動織機	
2	2	スタッフ幹事	◎ 石田 奈加夫	小島プレス工業㈱	9y
3	3	ライン幹事	神谷 建也	トヨタ車体㈱	0y
4	4	ライン幹事	田口 政博	アイシン高丘㈱	0y
5	5	ライン幹事	岩切 健二	㈱豊田自動織機	1y
6	6	ライン幹事	望月 寛真	㈱アーレスティ	1y
7	7	スタッフ幹事	牧野 直樹	㈱ジェイテクト	2y
8	8	スタッフ幹事	倉橋 理治	日本製鉄㈱名古屋製鉄所	4y
9	1	地区副世話人	渡部 正光	アイシン機工㈱	
10	2	スタッフ幹事	◎ 高橋 信一郎	トヨタ紡織㈱	3y
11	3	ライン幹事	宮内 博	愛知製鋼㈱	0y
12	4	スタッフ幹事	加藤 久豊	㈱アドヴィックス	0y
13	5	ライン幹事	井上 良一	大豊工業㈱	10m
14	6	ライン幹事	小倉 直宏	日本製鉄㈱名古屋製鉄所	1y
15	7	スタッフ幹事	福田 富夫	豊田合成㈱	4y
16	1	地区副世話人	渡辺 玲	アイシン高丘㈱	
17	2	スタッフ幹事	◎ 筑 一雄	トヨタ車体㈱	1y
18	3	スタッフ幹事	山村 恵子	愛知製鋼㈱	0y
19	4	ライン幹事	小林 剛志	㈱ジェイテクト	0y
20	5	ライン幹事	恩澤 将吾	㈱アドヴィックス	7m
21	6	ライン幹事	若山 和彦	トヨタ紡織㈱	1y
22	7	ライン幹事	市川 勝巳	㈱東海理化	2y
23	8	スタッフ幹事	朝倉 康司	トヨタ自動車㈱	3y

Gr	No.	役員名	氏 名◎リーダー	会社名	経過年数
24	1	地区副世話人	細川 直次	㈱アイシン	
25	2	スタッフ幹事	◎ 田村 利明	フタバ産業㈱	1y
26	3	ライン幹事	永江 孝雄	㈱デンソー	0y
27	4	スタッフ幹事	村上 佳一	㈱豊田自動織機	0y
28	5	スタッフ幹事	益永 萌央	㈱アーレスティ	10m
29	6	ライン幹事	坂口 光将	豊臣機工㈱	2y
30	7	ライン幹事	花井 章弘	小島プレス工業㈱	2y
31	1	地区副世話人	新見 嘉章	トヨタ紡織㈱	
32	2	スタッフ幹事	◎ 岩瀬 洋一	㈱アイシン	3y
33	3	ライン幹事	浅野 貴志	トヨタ自動車㈱	0y
34	4	スタッフ幹事	稲垣 里美	アイシン高丘㈱	1y
35	5	スタッフ幹事	知念 広秋	愛知製鋼㈱	1y
36	6	ライン幹事	鬼頭 英司	豊田合成㈱	1y
37	7	ライン幹事	山本 哲治	フタバ産業㈱	3y
38	1	地区副世話人	内藤 新治	フタバ産業㈱	
39	2	スタッフ幹事	◎ 熊谷 哲也	㈱デンソー	3y
40	3	ライン幹事	川澄 寿成	豊臣機工㈱	0y
41	4	ライン幹事	中山 博貴	日本車輛製造㈱	0y
42	5	ライン幹事	手島 一広	㈱アイシン	1y
43	6	ライン幹事	熊谷 賢一	愛三工業㈱	2y
44	7	スタッフ幹事	前田 義人	トヨタ自動車㈱	3y
45	8	スタッフ幹事	檀山 英紀	㈱豊田自動織機	5y

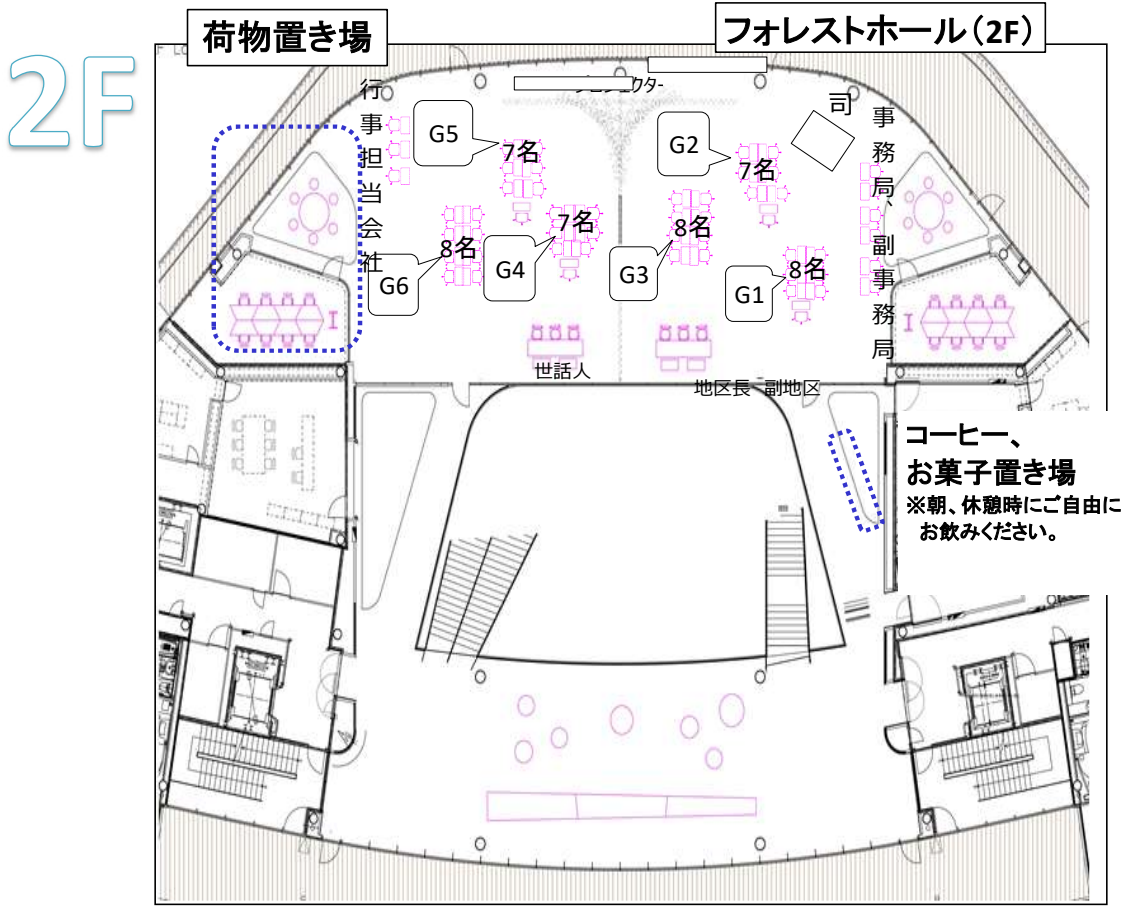
## 5. 課題達成の進め方・審査の仕方、講評の仕方～講話（GD I 詳細）

No.	実施項目	時間	担当	ステップ	ポイント	必需品
4	課題達成の進め方	10:10～10:25 (15分)	村上幹事 (豊田自動織機)	—	・課題達成の進め方（動画）の視聴 ・事前課題の持参	・課題達成の進め方の資料
5	審査の仕方 講評の仕方 GD I ・オリエンテーション ・「地区審査表のポイントと解釈の仕方」解説	10:25～11:00 (35分)	須藤幹事 (大豊工業)  GD		・地区審査表の内容理解 ※発表サークルや聴講者が納得できる評価（採点）を目指す	審査の仕方・講評の仕方資料
6	招待事例発表（動画）	11:00～11:20 (20分)		—	画像前日確認	事前審査結果
7	休憩	11:20～11:30 (10分)	朝原 (アイシン機工)		・みなさんにコーヒーを促す	・お菓子、コーヒー
8	GD I 審査演習 宿題/事前に報文配布し、報文ベースの採点 審査のバラツキ確認	11:30～12:30 (60分)	GD		・記入済の講評用紙を基に審査演習 ・グループで講評内容を確認、意見交換を基に講評文を見直し	事前審査結果
9	集合写真撮影  昼食・休憩	12:30～13:20 (50分)	朝原 (アイシン機工)		①集合写真誘導 ・写真撮影場所（1Fフロア）と時間（12:30）を伝達 撮影者はホテルの方に依頼2Fから撮ってもらう	
					②昼食会場に誘導 ・席は自由、お弁当形式 ・マイクを充電	
10	「講評の仕方」の動画視聴	13:20～13:30 (10分)	山村幹事 (愛知製鋼)		講評する際の言い方ほめ方を習得する	
11	講評演習 (宿題/事前に報文配付し、講評用紙作成) …各G単位	13:30～14:20 (50分)	各グループ世話人 リーダー		・良い点と改善すべき点を議論し共有しグループの講評用紙作成 →代表者による講評演習	
12	GD I 「講評の仕方」総評と解説※2	14:20～14:40 (20分)	渡辺副世話人 (アイシン高丘)		・経験からくるテクニック等 ※HP掲載資料	・説明PPデータ
13	休憩	14:40～14:50 (10分)	朝原 (アイシン機工)		・みなさんにコーヒーを促す	講話用マイク PCの準備
14	講話 QCサークル愛知地区地区長	14:50～15:20 (30分)	荻野地区長 (愛三工業)		・地区長会社にて画面共有	・講話資料 ※地区HP掲載資料

# 8月27日(水)

## 6. 開会式・GD I・幹事会レイアウトとグループ分け

開会式・幹事会は、GD I グループ席にお座りください



### 幹事研修会 スキルアップ研修 グループ編成【GD I】 審査・講評の仕方

◆進行: 活性化委員会 幹事WG 須藤幹事

Gr	No	役員名	氏名◎リーダー	会社名	新任・経過年数
1	1	支部副世話人	木寺 紀世	株式会社豊田自動織機	
2	2	スタッフ幹事	◎石田 奈加夫	小島プレス工業株式会社	9y
3	3	ライン幹事	神谷 建也	トヨタ車体株式会社	0y
4	1	ライン幹事	田口 政博	アイシン高丘株式会社	0y
5	5	ライン幹事	岩切 健二	株式会社豊田自動織機	1y
6	6	ライン幹事	望月 寛真	株式会社アーレスティ	1y
7	7	スタッフ幹事	牧野 直樹	株式会社ジェイテクト	2y
8	8	スタッフ幹事	倉橋 理治	日本製鉄株式会社名古屋製鉄所	4y
9	1	地区副世話人	渡部 正光	アイシン機工株式会社	
10	2	スタッフ幹事	◎高橋 信一郎	トヨタ紡織株式会社	3y
11	3	ライン幹事	宮内 博	愛知製鋼株式会社	0y
12	2	スタッフ幹事	加藤 久豊	株式会社アドヴィックス	0y
13	5	ライン幹事	井上 良一	大豊工業株式会社	10m
14	6	ライン幹事	小倉 直宏	日本製鉄株式会社名古屋製鉄所	1y
15	7	スタッフ幹事	福田 富夫	豊田合成株式会社	4y
16	1	地区副世話人	渡辺 玲	アイシン高丘株式会社	
17	2	スタッフ幹事	◎筑 一雄	トヨタ車体株式会社	1y
18	3	スタッフ幹事	山村 恵子	愛知製鋼株式会社	0y
19	4	ライン幹事	小林 剛志	株式会社ジェイテクト	0y
20	5	ライン幹事	恩澤 将吾	株式会社アドヴィックス	7m
21	6	ライン幹事	若山 和彦	トヨタ紡織株式会社	1y
22	7	ライン幹事	市川 勝巳	株式会社東海理化	2y
23	8	スタッフ幹事	朝倉 康司	トヨタ自動車株式会社	3y

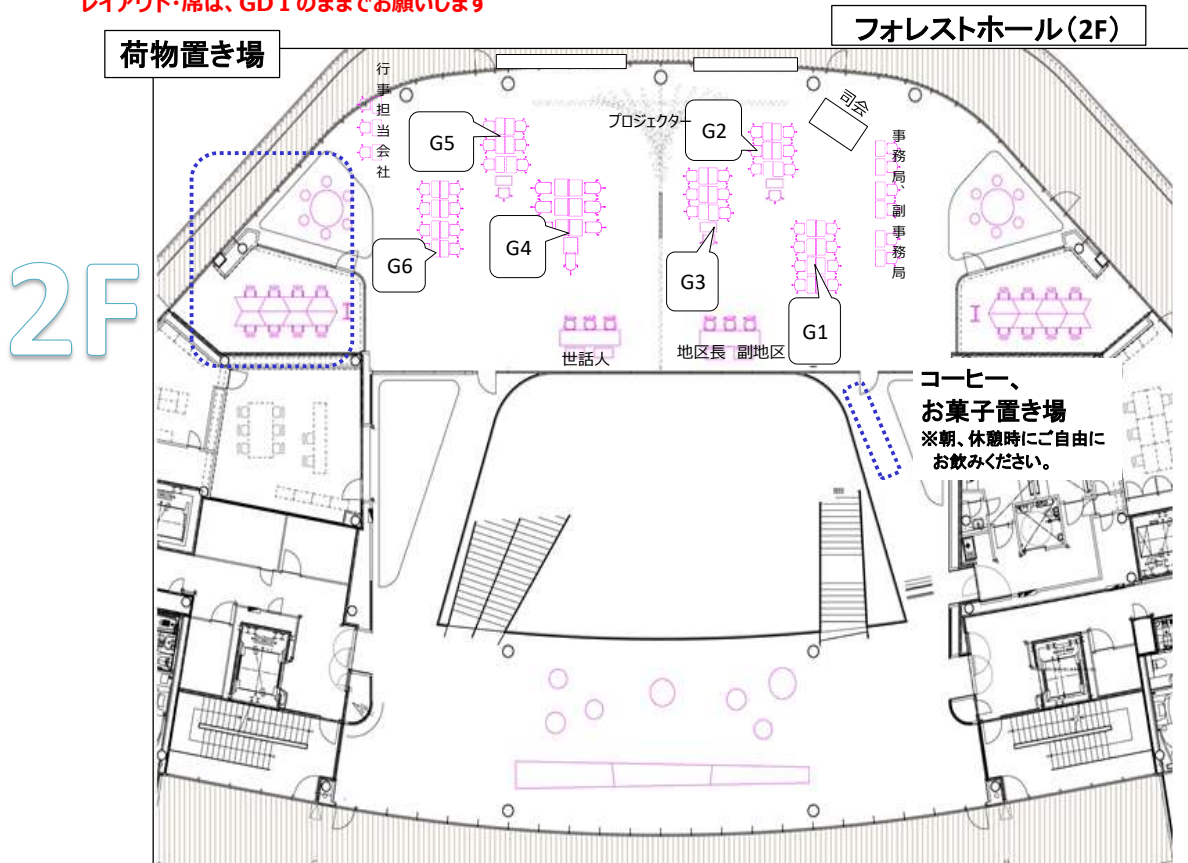
Gr	No	役員名	氏名◎リーダー	会社名	経過年数
24	1	地区副世話人	細川 直次	株式会社アイシン	
25	2	スタッフ幹事	◎田村 利明	フタバ産業株式会社	1y
26	3	ライン幹事	永江 孝雄	株式会社デンソー	0y
27	4	スタッフ幹事	村上 佳一	株式会社豊田自動織機	0y
28	5	スタッフ幹事	益永 萌央	株式会社アーレスティ	10m
29	6	ライン幹事	坂口 光将	豊田機工株式会社	2y
30	7	ライン幹事	花井 章弘	小島プレス工業株式会社	2y
31	1	地区副世話人	新見 嘉章	トヨタ紡織株式会社	
32	2	スタッフ幹事	◎岩瀬 洋一	株式会社アイシン	3y
33	3	ライン幹事	浅野 貴志	トヨタ自動車株式会社	0y
34	5	スタッフ幹事	稲垣 里美	アイシン高丘株式会社	1y
35	5	スタッフ幹事	知念 広秋	愛知製鋼株式会社	1y
36	6	ライン幹事	鬼頭 英司	豊田合成株式会社	1y
37	7	ライン幹事	山本 哲治	フタバ産業株式会社	3y
38	1	地区副世話人	内藤 新治	フタバ産業株式会社	
39	2	スタッフ幹事	◎熊谷 哲也	株式会社デンソー	3y
40	3	ライン幹事	川澄 寿成	豊田機工株式会社	0y
41	4	ライン幹事	中山 博貴	日本車輛製造株式会社	0y
42	5	ライン幹事	手島 一広	株式会社アイシン	1y
43	6	ライン幹事	熊谷 賢一	愛三工業株式会社	2y
44	7	スタッフ幹事	前田 義人	トヨタ自動車株式会社	3y
45	8	スタッフ幹事	梶山 英紀	株式会社豊田自動織機	5y

## 7. 支部副世話人報告と各地区の取り組み状況・幹事会詳細

No.	実施項目	時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
15	支部副世話人報告	15:20~15:30 (10分)	木寺支部副世話人 (豊田自動織機)	-	・PCデータの確認 ・マイク確認	・支部活動報告データ ※HP掲載資料
16	第4回幹事会 各委員会活動報告 ライン幹事研究会報告	15:30~16:30 (60分)	・岩田副幹事長 ・普及拡大委員会 ・活性化委員会 ・幹事W/G ・行事W/G ・ライン幹事研究会	-	・各委員会の報告が長引く ことがあるため時間を確認 (担当:副地区長会社)	・各委員会報告資料 ・質問用のマイク係:事務局 ・QCタイマー
17	休憩	16:30~16:40 (10分)	朝原 (アイシン機工)	-	・皆さんにコーヒー促す	・お菓子、コーヒー
18	第4回幹事会: 審議・ 報告・質疑応答	16:40~17:40 (60分)	岩田副幹事長 (東海理化)	-	・幹事会終了時 佐々木副地区長が挨拶	-
-	連絡事項	17:40~17:50 (10分)	朝原 (アイシン機工)	-	・夕食、懇親会の予定 ・お風呂の案内 ・翌日の集合時間案内 (部屋の鍵、荷物)	・部屋割り等宿泊施設に 関する情報は幹事マニユ アルに記載

### 〈支部副世話人報告と各地区の取り組み状況・幹事会 席について〉

レイアウト・席は、GD I のままをお願いします



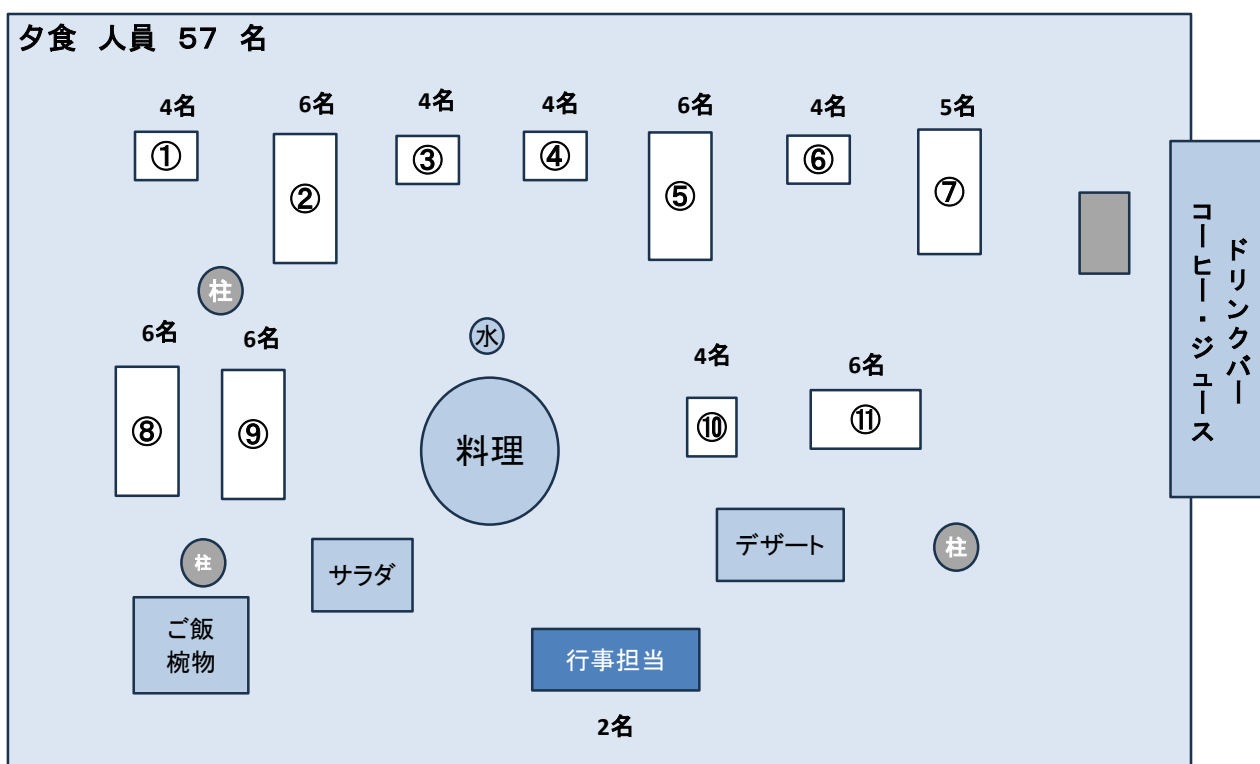
## 8. 夕食・懇親会詳細

No.	実施事項	時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
19	休憩	17:40~18:30 (50分)	-	-	-	-
20	夕食・懇親会	18:30~20:00 (90分) (1Fガーデン レストラン)	朝原 (アイシン機工)	乾杯	・乾杯をスムーズに行うため、 ビールを机に設置しておいてもら う。(施設スタッフに連絡)	マイク (愛知地区)
				荻野地区長	・ビール以外を飲まれる方は、 先に自分で ドリンクバーで 用意してもらう	
				1丁締め 遠藤世話人	~22:00までフリーで懇親会 (場所: 5F ラウンジ)	マイク (愛知地区)

### 〈夕食・懇親会 レイアウト〉 1Fガーデンレストラン

- ・座席は受付でもらったカードをご持参ください。(席はくじ引き)
- ・当たったテーブルNo.にお座りください。

テーブルNo.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	行事担当	合計
人数	4人	6人	4人	4人	6人	4人	5人	6人	6人	4人	6人	2人	57人



# 8月28日(木)

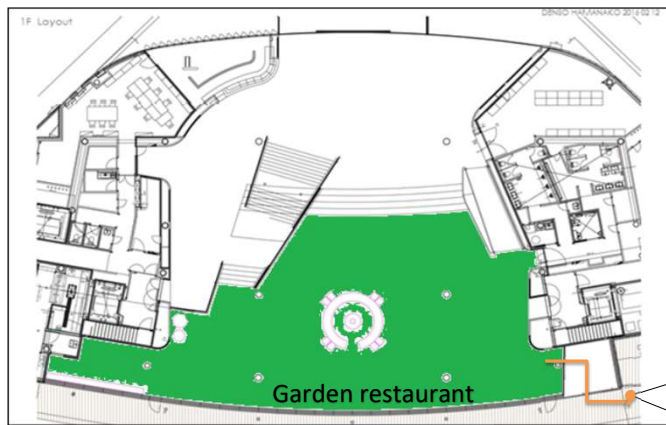
## 9. 8/28日 朝食・受付・会場の座席について

★朝食の席は、自由ですが、詰めてお座りください。

No.	実施項目	時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
-	朝食	7:00~8:00 (60分) 1Fガーデンレストラン	朝原 (アイシン機 工)	-	・1Fガーデンレストランで座席は自由	-
1	受付	8:30~8:50 (20分) 2Fフォレストホール	・地区長会社 ・副地区長会社	-	・鍵(カードキー)返却確認 ・荷物置き場の案内 ・2階 フォレストホールに集合	-

朝食会場： 1Fガーデンレストラン

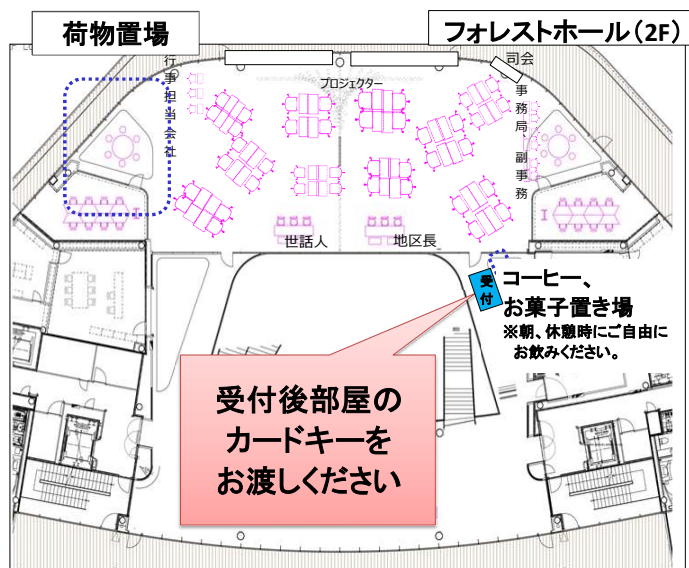
1F



**喫煙所**  
1 F ガーデンレストラン  
右側の外に有ります。

会場の座席： 朝礼・1点自慢大会の時は、席は、自由です。

2F



- ・受付は、前日GD I・幹事会開催ホール入り口付近に受付があります
- ・受付の際は、荷物は、お持ちください  
※ 部屋に残さないでください
- ・出席名簿に“O”をつけ、カードキーを返却ください  
※ フロントに持って行かない

受付後部屋の  
カードキーを  
お渡してください

# 8月28日(木)

## 10. 朝礼(スケジュール説明)・一点自慢表彰式

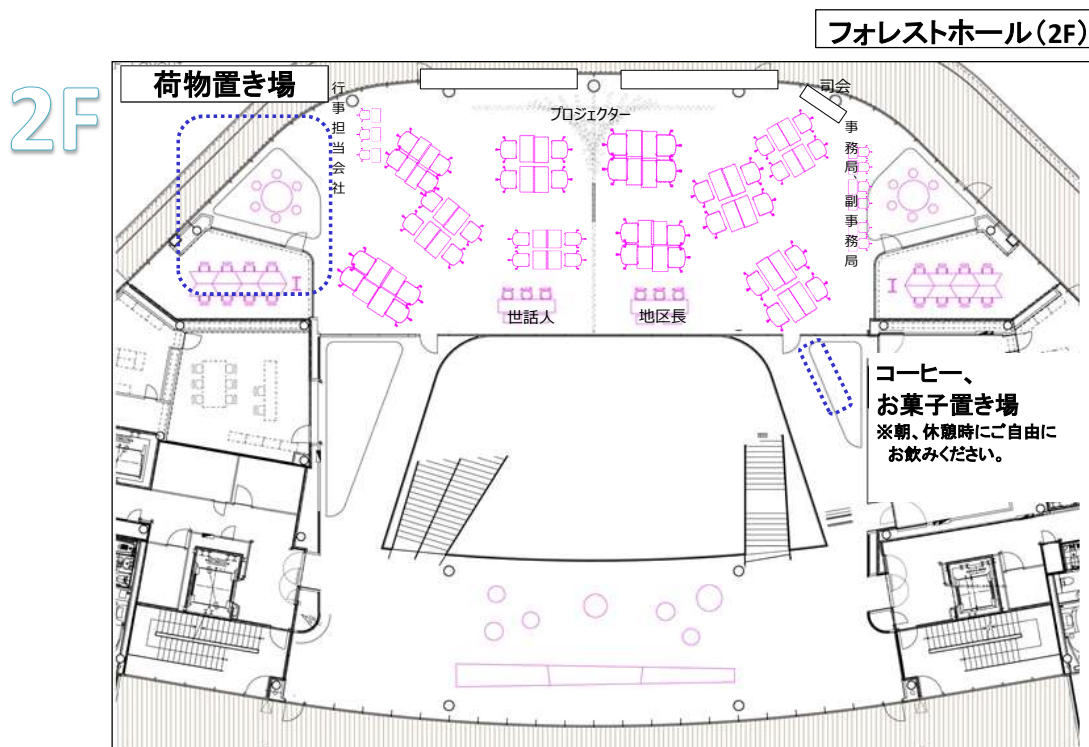
No.	実施事項	時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
2	スケジュール説明・連絡事項	8:50~8:55 (5分) 2F: フォレストホール	朝原 (アイシン機工)	-	・スケジュール表に沿って説明	-
3	一点自慢表彰式	8:55~9:40 (45分)	吉田 (アイシン機工)	上位5社を遠藤世話人が表彰する。 ・事例発表 3分 ・質疑応答 3分 ・表彰	・上位5社の資料をPCに入れておく	・投票結果の報告データ ・賞品(クオカード)用意

### 2025年一点自慢順位

2025/8/8

順位	会社名	テーマ名	得点
1	(株)アールスティ	フレッシュ&トップサークル交流研修会の開催	33
2	(株)デンソー	社内QCサークル実践研修の立ち上げ	30
3	トヨタ紡織(株)	QC道場新設による、サークルレベル評価向上	24
4	(株)豊田自動織機	基本にこだわったQCサークル実践教育『QC基礎教育』	20
5	大豊工業(株)	QC愛知地区からTTP(徹底的にパク)！社内への還元	17

一点自慢表彰式は、GD Iと同じレイアウトですが、自由席です



## 11. GDⅡ詳細（推進者・支援者・事務局研修スケジュールとレイアウト）

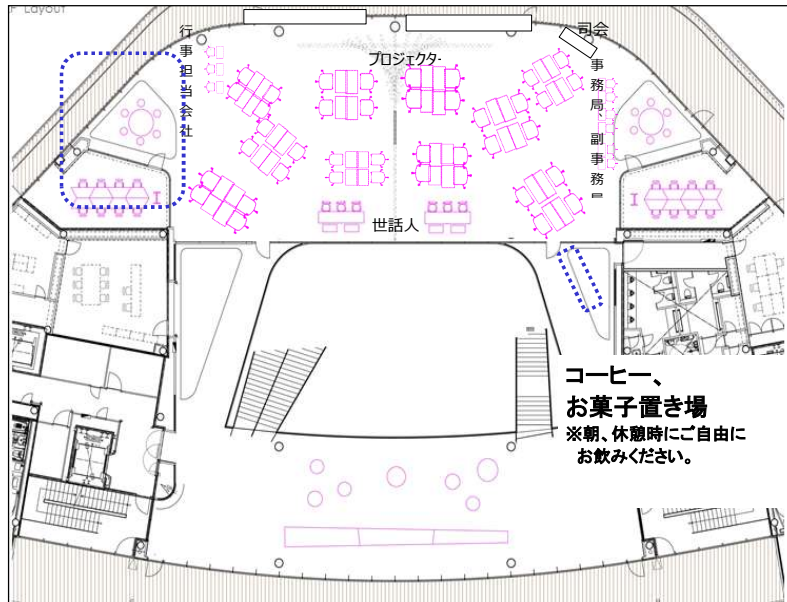
No.	実施事項	時間	担当	場所	ポイント	必需品
4	スキルアップ研修（GDⅡ）	9:40～12:00 (140分)	小島プレス 工業	-	-	-
	・招待事例発表（動画視聴）	9:40～10:05 (25分)		2F：フォレストホール	・事前に報文を確認して 参考となるポイントを 最低2項目以上選出	-
	会場移動	10:05～10:10 (5分)		M3Fに移動	-	-
	推進者・支援者・推進事務局 研修会事前研修	10:10～11:40 (90分)		推進者：リーフホール 支援者・推進事務局 レイクホール	-	-
	各チーム毎の報告	11:40～12:00 (20分)		-	-	-

招待事例発表  
9:40～10:05

荷物置き場

フォレストホール(2F)

2F

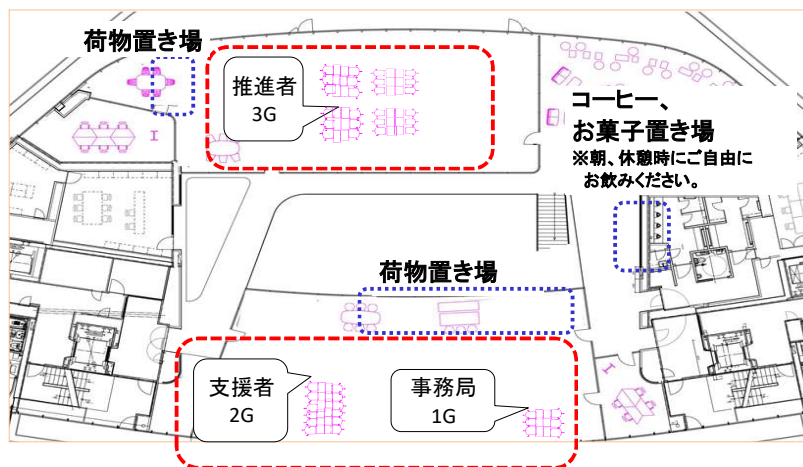


スキルアップ研修  
10:10～12:00

移動

リーフホール(M3F)

M3F



レイクホール(M3F)

## 12.GDⅡ 推進者・支援者・事務局研修 グループ分け

幹事研修会 スキルアップ研修 グループ編成【GDⅡ】

◆進行:行事担当会社 小島プレス工業(石田・花井)

◎C.AD ■9/24・25欠席 □9/25欠席

	Gr	No.	役員名	氏名	会社名	新任・経過年数
1	推進1	1	地区副世話人	細川 直次	㈱アイシン	
2		2	◎スタッフ幹事	福田 富夫	豊田合成㈱	4y
3		3	スタッフ幹事	筧 一雄	トヨタ車体㈱	1y
4		4	ライン幹事	鬼頭 英司	豊田合成㈱	1y
5		5	ライン幹事	岩切 健二	㈱豊田自動織機	1y
6		6	スタッフ幹事	加藤 久豊	㈱アドヴィックス	0y
7		7	スタッフ幹事	坂口 光将	豊臣機工㈱	2y
8		8	ライン幹事	中山 博貴	日本車輛製造㈱	0y
9		9	スタッフ幹事	岩瀬 洋一	㈱アイシン	3y
10	推進2	1	地区副世話人	内藤 新治	フタバ産業㈱	
11		2	◎スタッフ幹事	稲垣 里美	アイシン高丘㈱	1y
12		3	スタッフ幹事	高橋 信一郎	トヨタ紡織㈱	3y
13		4	スタッフ幹事	牧野 直樹	㈱ジェイテクト	2y
14		5	ライン幹事	神谷 建也	トヨタ車体㈱	0y
15		6	スタッフ幹事	前田 義人	トヨタ自動車㈱	3y
16		7	ライン幹事	川澄 寿成	豊臣機工㈱	0y
17		8	■スタッフ幹事	知念 広秋	愛知製鋼㈱	1y
18	推進3	1	愛知地区支部副世話人	木寺 紀世	㈱豊田自動織機	
19		2	◎ライン幹事	市川 勝巳	㈱東海理化	2y
20		3	スタッフ幹事	須藤 陽平	大豊工業㈱	3y
21		4	ライン幹事	小倉 直宏	日本製鉄㈱名古屋製鉄所	1y
22		5	ライン幹事	宮内 博	愛知製鋼㈱	0y
23		6	□ライン幹事	恩澤 将吾	㈱アドヴィックス	7m

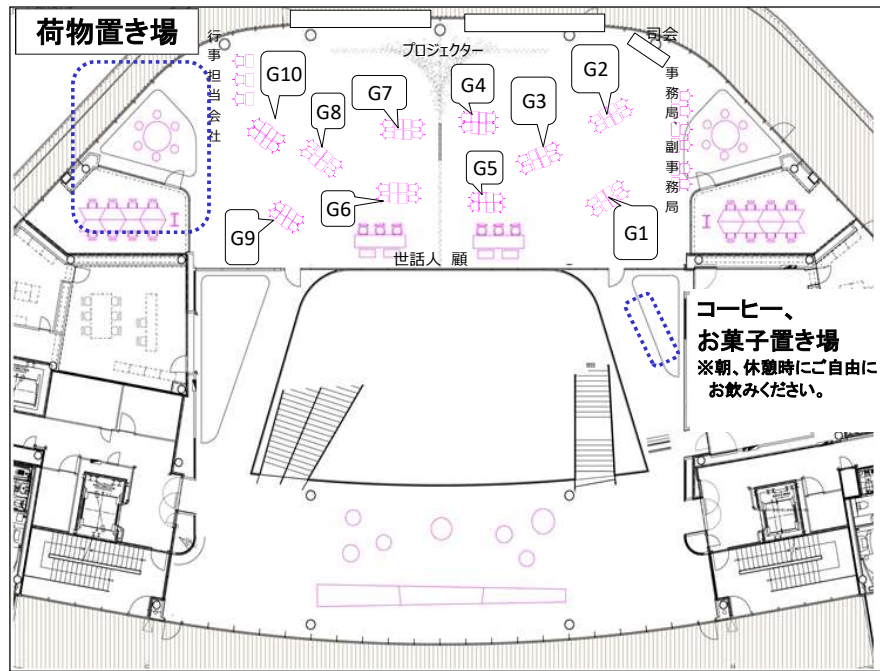
	Gr	No.	役員名	氏名	会社名	経過年数
24	支援者1-2	1	地区副世話人	渡辺 玲	アイシン高丘㈱	
25		2	◎スタッフ幹事	梶山 英紀	㈱豊田自動織機	5y
26		3	ライン幹事	浅野 貴志	トヨタ自動車㈱	0y
27		4	スタッフ幹事	倉橋 理治	日本製鉄㈱名古屋製鉄所	4y
28		5	ライン幹事	田口 政博	アイシン高丘㈱	11m
29		6	地区副世話人	渡部 正光	アイシン機工㈱	
30		7	◎ライン幹事	永江 孝雄	㈱デンソー	0y
31		8	ライン幹事	井上 良一	大豊工業㈱	10m
32		9	スタッフ幹事	村上 佳一	㈱豊田自動織機	0y
33		10	■ライン幹事	山本 哲治	フタバ産業㈱	3y
34	推進事務局1	1	地区副世話人	新見 嘉章	トヨタ紡織㈱	
35		2	◎スタッフ幹事	熊谷 哲也	㈱デンソー	3y
36		3	スタッフ幹事	田村 利明	フタバ産業㈱	1y
37		4	ライン幹事	小林 剛志	㈱ジェイテクト	0y
38		5	スタッフ幹事	朝倉 康司	トヨタ自動車㈱	3y
39		6	ライン幹事	若山 和彦	トヨタ紡織㈱	1y
40		7	スタッフ幹事	益永 萌央	㈱アーレスティ	10m
41		8	ライン幹事	熊谷 賢一	愛三工業㈱	2y
42		9	ライン幹事	望月 寛真	㈱アーレスティ	1y
43		10	ライン幹事	手島 一広	㈱アイシン	1y
44		11	スタッフ幹事	山村 恵子	愛知製鋼㈱	0y
45		12	ライン幹事	吉田 勇治	アイシン機工㈱	2y

※参加者人数によりコース担当見直しがあります。

### 13. GDⅢ（ファシリテーション）詳細

#### フォレストホール(2F)

2F



No.	実施事項	時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
6	GDⅢ ファシリテーション 研修	12:50~14:50 (120分)	普及拡大 委員会	-	-	-
			活性化 委員会	-	-	-

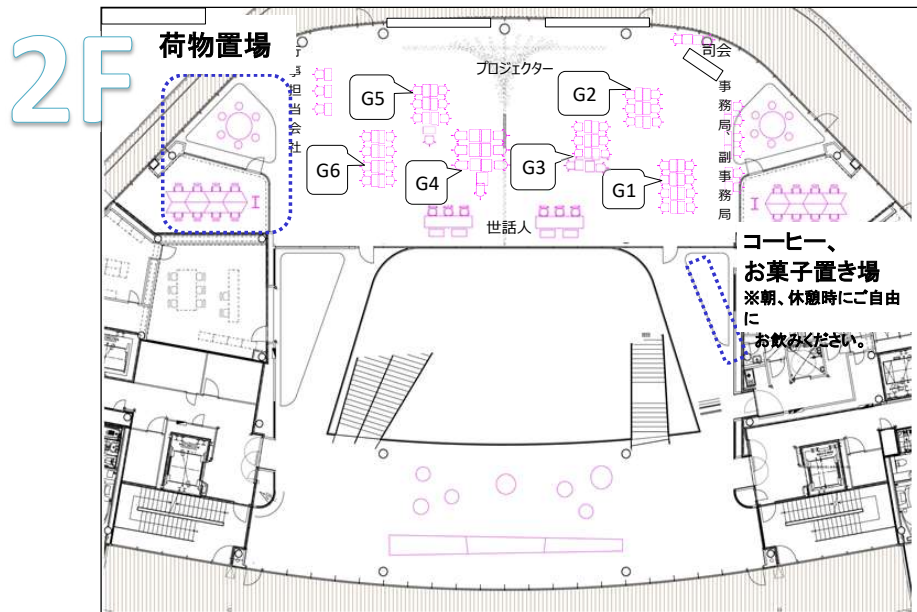
幹事研修会 スキルアップ研修 グループ編成【GDⅢ】ファシリテーション

◆進行:普及拡大委員会 前田幹事 / 活性化委員会 幹事WG 寛幹事 (研究員:朝倉幹事・浅野幹事・須藤幹事) (参加幹事・世話人:40名)

Gr	No.	役員名	氏名	会社名	経過年数 新任(緑)	Gr	No.	役員名	氏名	会社名	経過年数 新任(緑)
1	1	スタッフ幹事	石田 奈加夫	小島プレス工業㈱	9y	21	1	スタッフ幹事	田村 利明	フタバ産業㈱	1y
2	2	ライン幹事	神谷 建也	トヨタ車体㈱	0y	22	2	地区副世話人	細川 直次	㈱アイシン	
3	3	ライン幹事	田口 政博	アイシン高丘㈱	0y	23	3	ライン幹事	永江 孝雄	㈱デンソー	0y
4	4	ライン幹事	岩切 健二	㈱豊田自動織機	1y	24	4	スタッフ幹事	村上 佳一	㈱豊田自動織機	0y
5	1	ライン幹事	望月 寛真	㈱アールスティ	1y	25	1	スタッフ幹事	益永 萌央	㈱アールスティ	10m
6	2	スタッフ幹事	牧野 直樹	㈱ジェイテクト	2y	26	2	ライン幹事	坂口 光将	豊田機工㈱	2y
7	3	スタッフ幹事	倉橋 理治	日本製鉄㈱名古屋製鉄所	4y	27	3	ライン幹事	花井 章弘	小島プレス工業㈱	2y
8	4	スタッフ幹事	高橋 信一郎	トヨタ紡織㈱	3y	28	4	スタッフ幹事	岩瀬 洋一	㈱アイシン	3y
9	1	地区副世話人	渡部 正光	アイシン機工㈱		29	1	地区副世話人	新見 嘉章	トヨタ紡織㈱	
10	2	ライン幹事	宮内 博	愛知製鋼㈱	0y	30	2	スタッフ幹事	稲垣 里美	アイシン高丘㈱	1y
11	3	スタッフ幹事	加藤 久豊	㈱アドヴィックス	0y	31	3	スタッフ幹事	知念 広秋	愛知製鋼㈱	1y
12	4	ライン幹事	井上 良一	大豊工業㈱	10m	32	4	ライン幹事	鬼頭 英司	豊田合成㈱	1y
13	1	ライン幹事	小倉 直宏	日本製鉄㈱名古屋製鉄所	1y	33	1	ライン幹事	山本 哲治	フタバ産業㈱	3y
14	2	スタッフ幹事	福田 富夫	豊田合成㈱	4y	34	2	スタッフ幹事	熊谷 哲也	㈱デンソー	3y
15	3	地区副世話人	渡辺 玲	アイシン高丘㈱		35	3	地区副世話人	内藤 新治	フタバ産業㈱	
16	4	スタッフ幹事	山村 恵子	愛知製鋼㈱	0y	36	4	ライン幹事	川澄 寿成	豊田機工㈱	0y
17	1	ライン幹事	小林 剛志	㈱ジェイテクト	0y	37	1	ライン幹事	中山 博貴	日本車輛製造㈱	0y
18	2	ライン幹事	恩澤 将吾	㈱アドヴィックス	7m	38	2	ライン幹事	手島 一広	㈱アイシン	1y
19	3	ライン幹事	若山 和彦	トヨタ紡織㈱	1y	39	3	ライン幹事	熊谷 賢一	愛三工業㈱	2y
20	4	ライン幹事	市川 勝巳	㈱東海理化	2y	40	4	スタッフ幹事	椋山 英紀	㈱豊田自動織機	5y

# 14. フリーディスカッションレイアウト・スケジュール・G分け

フォレストホール(2F)



No.	実施事項	時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
8	幹事フリーディスカッション (新任幹事上期の振り返り)	15:00~15:30 (30分)	行事担当会社 朝原幹事 吉田幹事	-	-	-

## 幹事研修会 新任幹事(上期振り返り)フリーディスカッション

◆進行:行事担当 朝原幹事・吉田幹事

Gr	No.	役員名	氏名◎リーダー	会社名	新任・経過年数
1	1	支部副世話人	木寺 紀世	株豊田自動織機	
2	2	スタッフ幹事	石田 奈加夫	小島プレス工業株	9y
3	3	ライン幹事	神谷 建也	トヨタ車体株	0y
4	4	ライン幹事	田口 政博	アイシン高丘株	0y
5	5	ライン幹事	岩切 健二	株豊田自動織機	1y
6	6	ライン幹事	望月 寛真	株アーレスティ	1y
7	7	スタッフ幹事	牧野 直樹	株ジェイテクト	2y
8	8	スタッフ幹事	◎倉橋 理治	日本製鉄株名古屋製鉄所	4y
9	1	地区副世話人	渡部 正光	アイシン機工株	
10	2	スタッフ幹事	高橋 信一郎	トヨタ紡織株	3y
11	3	ライン幹事	宮内 博	愛知製鋼株	0y
12	4	スタッフ幹事	加藤 久豊	株アドヴィックス	0y
13	5	ライン幹事	井上 良一	大豊工業株	10m
14	6	ライン幹事	小倉 直宏	日本製鉄株名古屋製鉄所	1y
15	7	スタッフ幹事	須藤 陽平	大豊工業株	3y
16	8	スタッフ幹事	◎福田 富夫	豊田合成株	4y
17	1	地区副世話人	渡辺 玲	アイシン高丘株	
18	2	スタッフ幹事	寛 一雄	トヨタ車体株	1y
19	3	スタッフ幹事	山村 恵子	愛知製鋼株	0y
20	4	ライン幹事	小林 剛志	株ジェイテクト	0y
21	5	ライン幹事	恩澤 将吾	株アドヴィックス	7m
22	6	ライン幹事	若山 和彦	トヨタ紡織株	1y
23	7	ライン幹事	市川 勝巳	株東海理化	2y
24	8	スタッフ幹事	◎朝倉 康司	トヨタ自動車株	3y

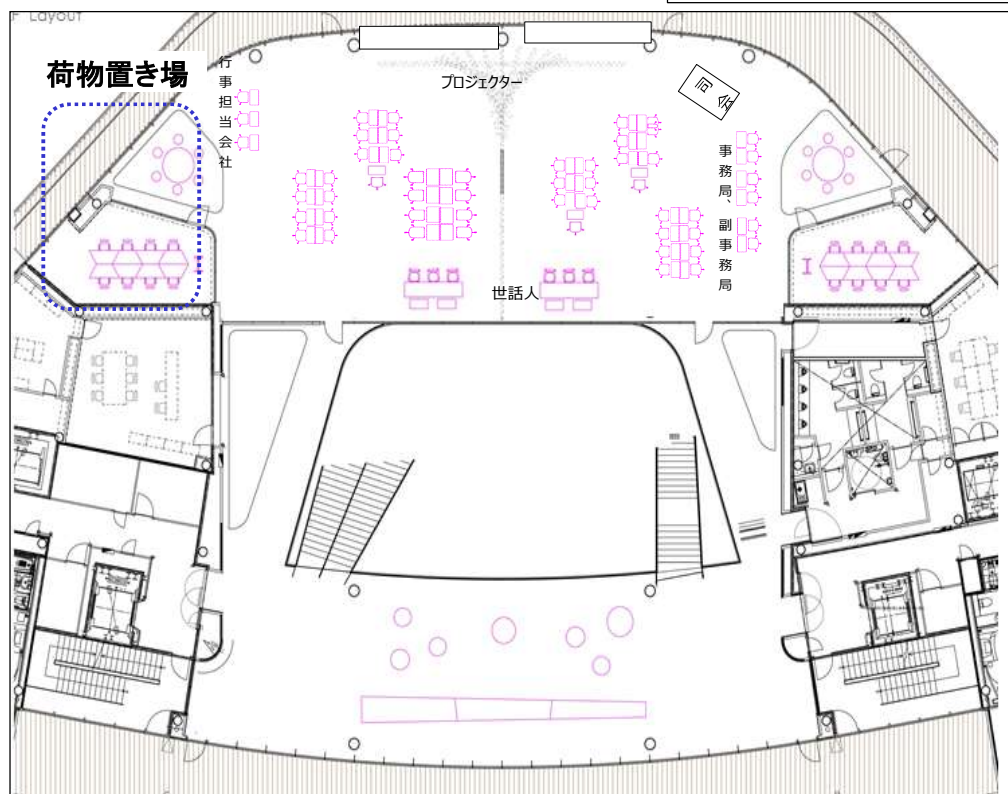
Gr	No.	役員名	氏名◎リーダー	会社名	経過年数
25	1	地区副世話人	細川 直次	株アイシン	
26	2	スタッフ幹事	田村 利明	フタバ産業株	1y
27	3	ライン幹事	永江 孝雄	株デンソー	0y
28	4	スタッフ幹事	村上 佳一	株豊田自動織機	0y
29	5	スタッフ幹事	益永 萌央	株アーレスティ	10m
30	6	ライン幹事	坂口 光将	豊臣機工株	2y
31	7	ライン幹事	◎花井 章弘	小島プレス工業株	2y
32	1	地区副世話人	新見 嘉章	トヨタ紡織株	
33	2	スタッフ幹事	岩瀬 洋一	株アイシン	3y
34	3	ライン幹事	浅野 貴志	トヨタ自動車株	0y
35	4	スタッフ幹事	稲垣 里美	アイシン高丘株	1y
36	5	スタッフ幹事	知念 広秋	愛知製鋼株	1y
37	6	ライン幹事	鬼頭 英司	豊田合成株	1y
38	7	ライン幹事	◎山本 哲治	フタバ産業株	3y
39	1	地区副世話人	内藤 新治	フタバ産業株	
40	2	スタッフ幹事	熊谷 哲也	株デンソー	3y
41	3	ライン幹事	川澄 寿成	豊臣機工株	0y
42	4	ライン幹事	中山 博貴	日本車輜製造株	0y
43	5	ライン幹事	手島 一広	株アイシン	1y
44	6	ライン幹事	熊谷 賢一	愛三工業株	2y
45	7	スタッフ幹事	前田 義人	トヨタ自動車株	3y
46	8	スタッフ幹事	◎植山 英紀	株豊田自動織機	5y

## 15. 全体総評・閉会挨拶・片付け

No.	実施事項	時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
9	全体総評	15:10～15:20 (10分)	遠藤世話人 (エンクアイト)	—	—	・ハンドマイク
10	閉会あいさつ	15:20～15:25 (5分)	岩田副幹事長 (東海理化)	—	—	・ハンドマイク
11	会場・備品の 片付け	15:25～16:00 (35分)	全員	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>・備品を車に詰め込む 1F玄関まで運んでください</li> <li>※アクアウイングスの備品 は、アクアウイングスの方 が片付けます。</li> </ul>	・備品リスト

# 2F

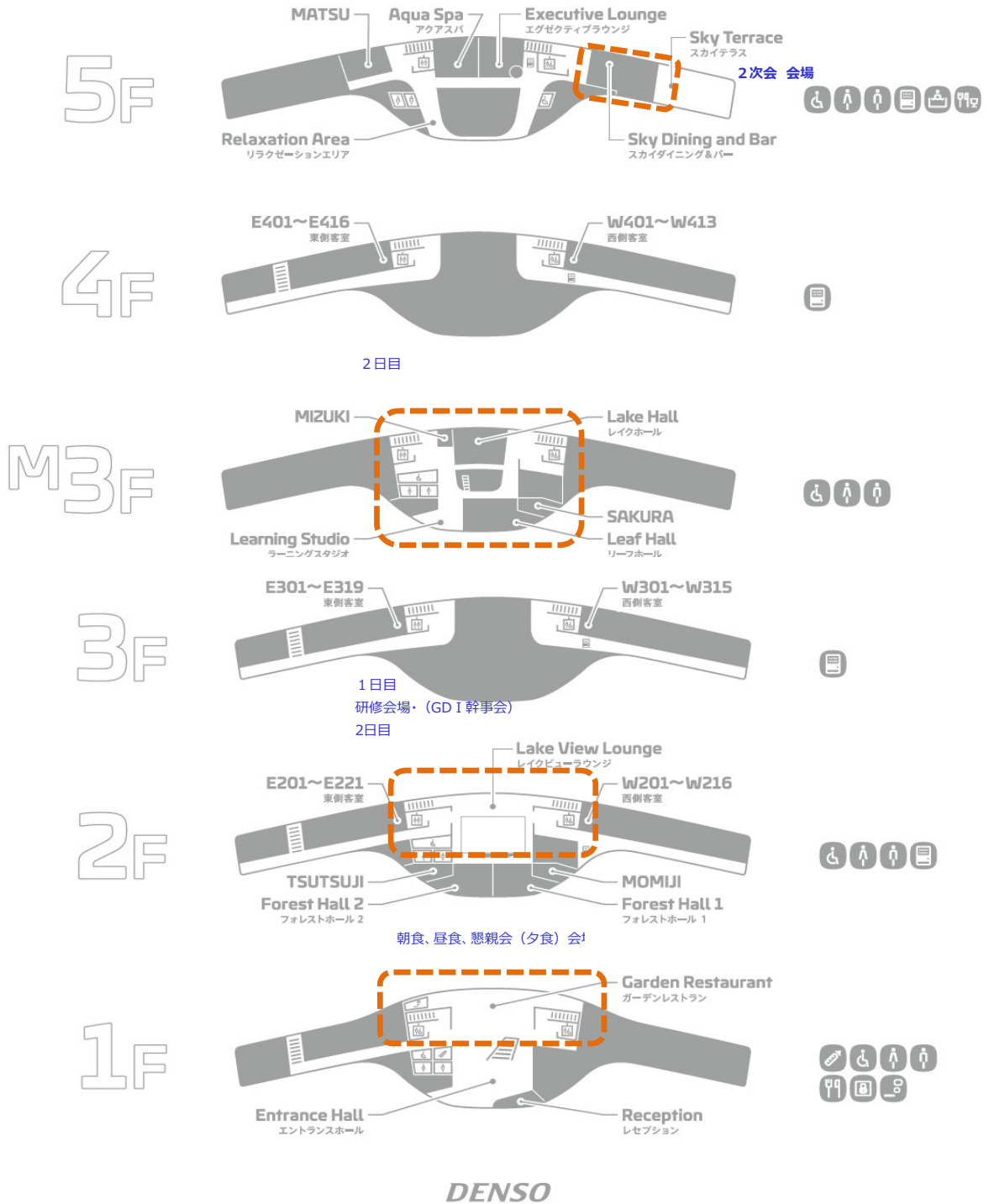
## フォレストホール(2F)



16. 全館案内図

※避難経路図は、各部屋に掲示

AQUAWINGS



DENSO

## 17. 施設情報、部屋割り

・大浴場 OPEN 15:00~24:00、06:00~09:00

・バスタオル、フェイスタオル、歯ブラシ有、ドライヤーは大浴場と各部屋に有り、シャンプー・コンディショナー・化粧品・洗顔（POLA）有

・各部屋に冷蔵庫、パジャマは無し。・自販機は5F（アルコールとソフトドリンク）、2F（ソフトドリンク）

！体調不良等、宿泊先での緊急連絡として、同じ会社の幹事の方同士で緊急連絡先の相互確認をよろしくお願い致します。

No.	客室No.	役職名	会社名	氏名
1	E401	地区長	愛三工業(株)	荻野 洋三
2	E402	副地区長	(株)東海理化	佐々木 澄和
3	E403	幹事長	愛三工業(株)	尾崎 洋
4	E404	副幹事長	(株)東海理化	岩田 欣二
5	E405	地区世話人	エン・クリエイト	遠藤 克義
6	E406	地区副世話人	(株)アイシン	細川 直次
7	E407	地区副世話人	アイシン機工(株)	渡部 正光
8	E408	地区副世話人	トヨタ紡織(株)	新見 嘉章
9	E409	地区副世話人	フタバ産業(株)	内藤 新治
10	E410	地区副世話人	アイシン高丘(株)	渡辺 玲
11	E411	愛知地区担当 支部副世話人	(株)豊田自動織機	木寺 紀世
12	E412	正事務局	愛三工業(株)	古賀 賢一
13		正事務局	愛三工業(株)	津代 真子
14		正事務局	愛三工業(株)	山内 裕美
15	E413	副事務局	(株)東海理化	深川 宏
16	E414	ライン幹事	愛三工業(株)	熊谷 賢一
17	E415	スタッフ幹事	(株)アイシン	岩瀬 洋一
18	E416	ライン幹事	(株)アイシン	手島 一広
19	E301	スタッフ幹事	アイシン機工(株)	朝原 哲夫
20	E302	ライン幹事	アイシン機工(株)	吉田 勇治
21		スタッフ幹事	アイシン高丘(株)	稲垣 里美
22	E303	ライン幹事	アイシン高丘(株)	田口 政博
23	E304	スタッフ幹事	愛知製鋼(株)	知念 広秋
24		スタッフ幹事	愛知製鋼(株)	山村 恵子
25	E305	ライン幹事	愛知製鋼(株)	宮内 博
26	E306	スタッフ幹事	小島プレス工業(株)	石田 奈加夫
27	E307	ライン幹事	小島プレス工業(株)	花井 章弘
28	E308	スタッフ幹事	(株)ジェイテクト	牧野 直樹
29	E309	ライン幹事	(株)ジェイテクト	小林 剛志
30	E310	スタッフ幹事	日本製鉄(株)名古屋製鉄所	倉橋 理治
31	E311	ライン幹事	日本製鉄(株)名古屋製鉄所	小倉 直宏
32	E312	スタッフ幹事	(株)デンソー	熊谷 哲也
33	E313	ライン幹事	(株)デンソー	永江 孝雄
34	E314	ライン幹事	(株)東海理化	市川 勝巳
35	E315	スタッフ幹事	トヨタ自動車(株)	朝倉 康司
36	E316	スタッフ幹事	トヨタ自動車(株)	前田 義人
37	E317	ライン幹事	トヨタ自動車(株)	浅野 貴志
38	E318	スタッフ幹事	(株)豊田自動織機	梶山 英紀
39	E319	スタッフ幹事	(株)豊田自動織機	村上 佳一
40	E201	ライン幹事	(株)豊田自動織機	岩切 健二
41	E202	スタッフ幹事	トヨタ車体(株)	寛 一雄
42	E203	ライン幹事	トヨタ車体(株)	神谷 建也
43	E204	スタッフ幹事	豊田合成(株)	福田 富夫
44	E205	ライン幹事	豊田合成(株)	鬼頭 英司
45	E206	スタッフ幹事	トヨタ紡織(株)	高橋 信一郎
46	E207	ライン幹事	トヨタ紡織(株)	若山 和彦
47	E208	スタッフ幹事	フタバ産業(株)	田村 利明
48	E209	ライン幹事	フタバ産業(株)	山本 哲治
49		スタッフ幹事	(株)アーレスティ	益永 萌央
50	E210	ライン幹事	(株)アーレスティ	望月 寛真
51	E211	スタッフ幹事	(株)アドヴィックス	加藤 久豊
52	E212	ライン幹事	(株)アドヴィックス	恩澤 将吾
53	E213	スタッフ幹事	大豊工業(株)	須藤 陽平
54	E214	ライン幹事	大豊工業(株)	井上 良一
55	E215	スタッフ幹事	豊臣機工(株)	坂口 光将
56	E216	ライン幹事	豊臣機工(株)	川澄 寿成
57	E217	ライン幹事	日本車輛製造(株)	中山 博貴



2025年度  
QCサークル東海支部 愛知地区

## 「幹事研修会」アンケート用紙【一日目】



会社名 \_\_\_\_\_

氏名 \_\_\_\_\_

<https://forms.cloud.microsoft/r/iKyVr9rsKn>

研修会参加お疲れ様でした。本日の研修を通し、参加されました皆様方のご意見・ご感想を今後の企画・運営に活用させていただきますので、各設問毎に理解度（有益度）で、一番近いと思う番号を回答欄にご記入し、提出して下さい。

〔評価基準〕

1      2      3      4      5

← 低      理解度      高 →

未解消      不安感      解消できた

各設問に対し、5段階評価で右欄に番号でお答え下さい  
回答に対しての理由や感想もご記入下さい

1-1 課題達成の進め方についての理解度は？  
〔理由・感想〕

回答欄

.....

.....

1-2 GDI. 「地区審査表のポイントと解釈の仕方」解説についての理解度は？  
〔理由・感想〕

回答欄

.....

.....

1-3 GDI. プログラム「審査のバラツキ確認」についての理解度は？  
〔理由・感想〕

回答欄

.....

.....

1-4 GDI. プログラム「講評演習」についての理解度は？  
〔理由・感想〕

回答欄

.....

.....

1-5 GDI. プログラム「講評の仕方」総評と解説についての理解度は？  
〔理由・感想〕

回答欄

.....

.....

1-6 講話についての理解度は？  
〔理由・感想〕

回答欄

.....

.....

1-7 1日目の幹事研修会の満足度は？  
〔理由・感想〕

回答欄

.....

.....



2025年度  
QCサークル東海支部 愛知地区

## 「幹事研修会」アンケート用紙【二日目】



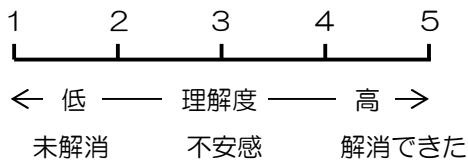
会社名 \_\_\_\_\_

氏名 \_\_\_\_\_

<https://forms.cloud.microsoft/r/iwmmtJTntv>

研修会参加お疲れ様でした。本日の研修を通し、参加されました皆様方のご意見・ご感想を今後の企画・運営に活用させていただきますので、各設問毎に理解度（有益度）で、一番近いと思う番号を回答欄にご記入し、提出して下さい。

〔評価基準〕



各設問に対し、5段階評価で右欄に番号でお答え下さい  
回答に対しての理由や感想もご記入下さい

2-1 一点自慢についての理解度は？

〔理由・感想〕

回答欄

.....

.....

回答欄

2-2 GDⅡ. 「推進者・支援者・推進事務局研修会」のスキルアップ研修についての理解度は？

〔理由・感想〕

.....

.....

回答欄

2-3 GDⅢ. 「ファシリテーション」のスキルアップ研修についての理解度は？

〔理由・感想〕

.....

.....

回答欄

2-4 幹事フリーディスカッション（新任幹事上半期振り返り）の満足度は？

〔理由・感想〕

.....

2-5 二日間の『幹事研修会』全体の満足度は？

〔自由記入欄〕

二日間の『幹事研修会』全体について、お気づきの点がございましたらご記入ください

.....

.....

.....

.....

アンケートご記入・ご協力ありがとうございました。

**幹事研修会 役員・幹事進行マニュアル**

**発行：2025年 8月 7日**

**改定1：2025年 8月 19日 一点自慢結果追加・部屋割り追加**

**改訂2：2025年 8月 21日 誤記訂正**