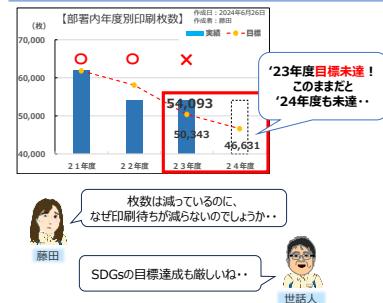




### テーマ選定\_3 (背景・理由)



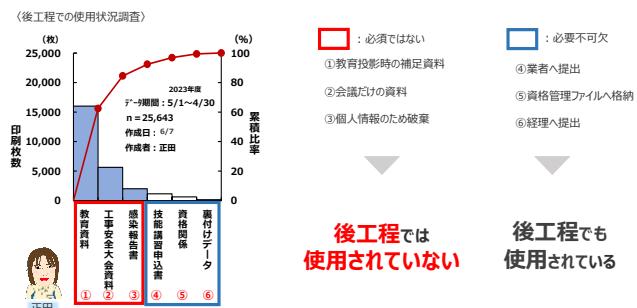
7/30 豊臣機工株式会社



### テーマ：ムダ排除による印刷枚数低減！

そこで室内の印刷状況を調べてみました。印刷枚数は年間で54,093枚と減少しているのに、なぜ印刷待ちが減らないのでしょうか。それに加え、2030年までにCO240%削減という、全社一丸の、SDGs推進活動の目標達成も厳しい状況にあることが分かり、このテーマで取り組むことにしました。

### 現状把握\_2



9/30 豊臣機工株式会社

### 上位3種が後工程で使用されていない

さらに、後工程での使用状況を調査したところ、上位3種の資料は後工程では使用されていないことが分かりました。

### 工程概要\_2

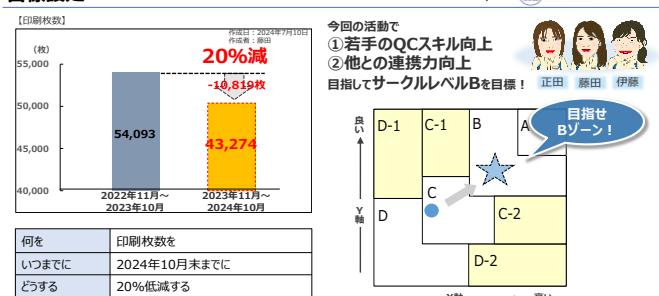


11/30 豊臣機工株式会社

### 感染拡大による生産影響を防ぐために運用

感染報告とは、法律で定められている感染症の発症状況を管理し、感染拡大による生産影響を防ぐために運用されています。報告書を各部から受領したら台帳に入力し、復帰の際に復帰連絡書を受領し、産業医へ確認の流れで進めており、台帳入力時と、産業医確認時に印刷が発生しています。

### 目標設定

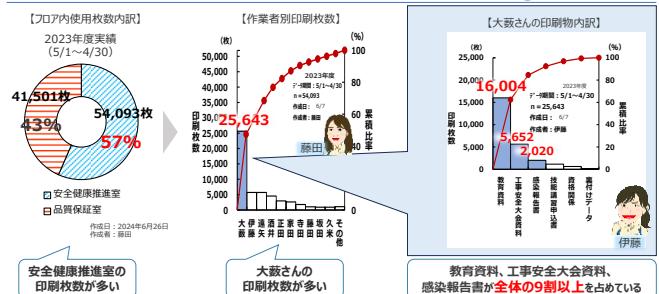


13/30 豊臣機工株式会社

### 目標：部内方針目標の印刷枚数20%減！

それでは目標設定です。54,093枚の印刷枚数を2024年10月末までに43,274枚とし、部内方針で掲げている20%削減する事を目標としました。また、今回の活動でテーマリーダーである私を含めた若手のQCスキル、他との連携力向上を目指し、サークルレベルBゾーンを狙います。

### 現状把握\_1

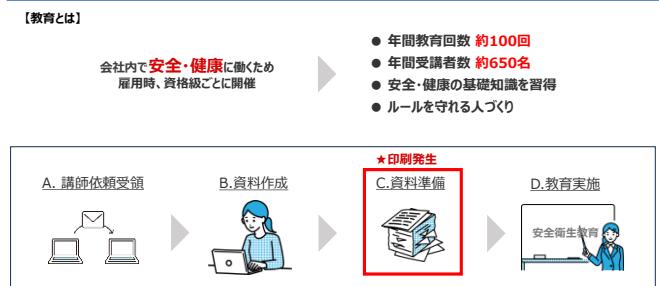


8/30 豊臣機工株式会社

### 上位3種の印刷枚数が多い

まず、プロ内の印刷内訳を調べてみると、安全健康推進室が約60%使用していました。そこで、室メンバーの印刷枚数を調べてみると、大蔵さんの印刷枚数が約50%と最も多く、内訳を調べると、教育資料、工事安全大会資料、感染報告書が上位3種の印刷枚数が全体の9割以上と多い事が分かりました。

### 工程概要\_1

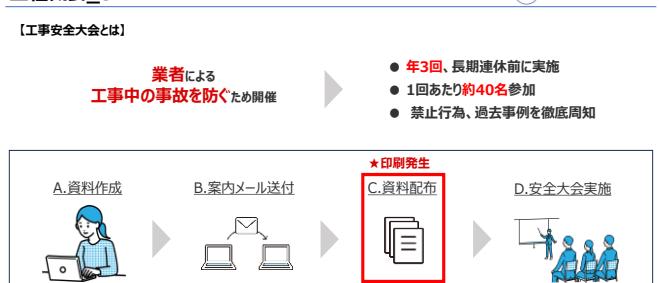


10/30 豊臣機工株式会社

### 安全衛生教育は、会社生活を送るうえで必要不可欠

教育とは、安全・健康に働くための知識習得の為に雇用時や資格級ごとに開催されており、安全衛生教育は、会社生活を送るうえで必要不可欠です。年間教育回数は約100回、年間受講者数は約650名となっています。講師依頼を受け、資料作成、資料準備、教育実施の流れで、資料準備にて印刷が発生しています。

### 工程概要\_3



12/30 豊臣機工株式会社

### 業者による工事中の事故を防ぐ為の決起集会

工事安全大会とは、注意事項を共有し、業者による事故を防ぐ為の決起集会で、年間3回、長期連休前に開催されており、1回あたり約40名が参加しています。資料を作成し、メールで案内文書を送付、当日、参加者全員に資料を配布し、資料を確認しながら進められており、資料配布時に印刷が発生しています。

### 活動計画

NO	問題解決ステップ	計画		実績					
		だなが	藤田	5月	6月	7月	8月	9月	10月
1	テーマ選定	藤田							
2	現状把握	大蔵・藤田							
3	目標設定	坂田・藤田							
4	活動計画の作成	坂田・伊藤							
5	要因の解析	家田・藤田							
6	対策案の検討	寺田・正田							
7	対策の実施	木下・藤田							
8	効果の確認・評価	寺田・伊藤							
9	標準化と管理の定着	木下・大蔵・藤田							
10	反省と今後の進め方	藤田							

【担当決めの工夫】  
①ペア選択×若手  
②ペア固定しない  
→ QCスキル向上・コミュニケーション向上を目標します！

14/30 豊臣機工株式会社

### ペテラン×若手のランダムペアで知識と交流を深める

活動計画については、若手のレベルアップを考慮し、ペテランと若手のペア体制にしました。ペテランとペアになることで、ステップごとで使用するQC手法の習得を狙います。さらに、コミュニケーション活性の為に、ペアを固定せず、毎ステップ違うペアになるよう工夫しました。



**効果の確認\_1**

25/30 豊臣機工株式会社

**目標達成！**

（枚）

項目	改善前	改善後	差額
①教育資料	54,093枚	46,993枚	▲7,100枚
②感染報告書	44,973枚	39,323枚	▲2,020枚
③工事安全大会資料	44,973枚	39,323枚	▲5,650枚
合計	16,004枚	8,904枚	7,100枚

安健室の印刷枚数  
27%減！

藤田 正田 伊藤

**大藪さんの印刷物が約60%減！**

準備作業が無くなり楽に♪

大藪

**14,770枚減で大幅な印刷枚数低減に成功！**

**効果の確認\_2**

**改善前**

**改善後**

印刷待ち発生件数

日付	件数
2024年1月17日～21日	9
2024年1月18日	15
2024年1月19日	10
2024年1月20日	9
2024年1月21日	13

実施期間  
対象部門  
担当者  
実施場所

印刷待ち発生件数

日付	件数
2024年1月14日～25日	2
2024年1月15日	3
2024年1月16日	2
2024年1月17日	1
2024年1月18日	1
2024年1月19日	1
2024年1月20日	1
2024年1月21日	0
2024年1月22日	0
2024年1月23日	0
2024年1月24日	0
2024年1月25日	0

田中 印刷待ちが無くなりました！

副効果

- ①工数低減 ▲143.3 h
- ②費用低減 ▲378,517円
- ③CO<sub>2</sub>低減 ▲79.872kg

目標▲30kgに対し大幅に目標達成！

メンバーの手間も軽減できました！

結果の確認\_2 ~サークルレベル~

28/30 豊臣機工株式会社

【サークル能力】

X軸 サークル能力  
Y軸 明るく働きがいのある職場

平均点 3.0PT

最高能力

最低の範囲

基準の範囲

D-1 C-1 B A

C D C-2

D D-2

X軸 サークル能力

Y軸 明るく働きがいのある職場

高め ↓ ↑ 低い

Y軸

X軸 → 高い

X軸 : サークル能力

弱かつたX軸のQC手法もレベルアップ!  
ベテランメンバーに沢山教えてもらいました!

藤田 正田 伊藤

標準化と管理の定着					29/30	豊臣機工株式会社
標準化したこと	誰が	いつ	何を	どのように		
ラミネートした教育資料を流用する	木下、大蔵	都度	教育資料	ラミネートした資料にて教育実施		
工事安全大会資料をデータで事前配布、QRコード化	茅田、大蔵	連休前の資料作成時	工事安全大会資料	QRコード作成、データ資料とともに添付添示		
感染症報告・健康チェック票 ワークロー運用	伊藤、正田、藤田	都度	感染報告書・健康チェック票	ワーカフローにて承認		
維持・管理	誰が	いつ	何を	どのように		
内容見直し・破損確認	上司	内容変更時・都度	教育資料の内容	見直しする 破損があればラミネートし直す		
手順書を基に作業実施	前任者	担当者変更時	作成方法・展開方法	手順書を基に引き継ぐ		
ワークロー申請ルート見直し	上司	担当者変更時	帳票ルート	見直しする		

反省と今後の進め方

30/30 豊臣機工株式会社

〈良かった点・反省点〉

- ・若手を中心取り組んだ事で、基本的なQC知識が備わる等、若手のレベルアップに繋がった
- ・むしろ良い方法は無いから、皆で意見を出し合う事が出来、改善意欲が向上した
- ・他部署と連携して活動を進める事ができ、サークルの弱点が克服できた
- ・業者や各職場から「便利になった！」と声を頂けて、自分たちも、利用者も楽になったと実感
- ・最初はペーランに遠慮してしまい、若手が積極的に意見を出せなかつた

（今後の進め方）

より良い会社を作る為、ムダを無くし、新しい事に時間や費用を使えるよう、これからも改善活動に尽力します！また、勉強会を積極的に実施し、QC基礎知識や運営能力を更に上げていきたいです。

現在は、グループ共通テーマを選定中です。

## 担当者が変わっても状態維持できる仕組みづくり

## さらにQC手法のレベルアップを目指す！