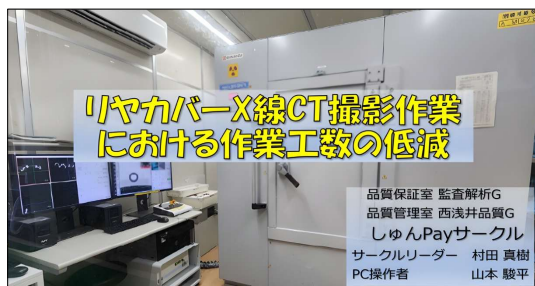


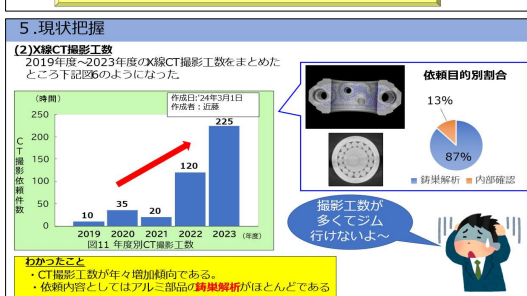
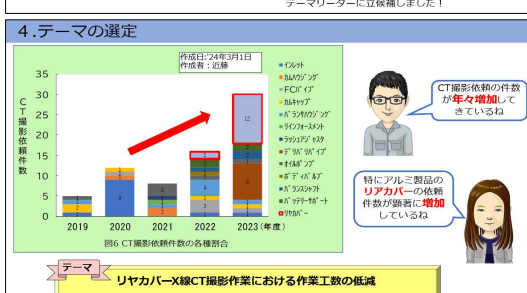
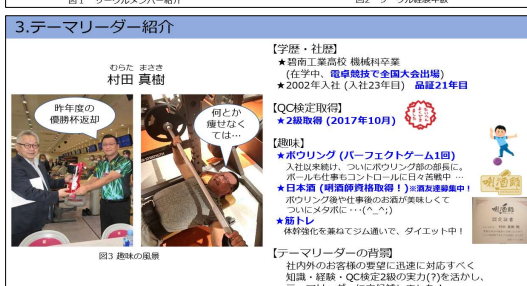
No.	テーマ（フリガナ）	リヤカバーエクスセンシティサツエイサギョウにオケルサギョウコウスウノテイゲン
302	リヤカバーX線CT撮影作業における作業工数の低減	
会社・事業所名（フリガナ）	カブシキガイシャオティックス ホンシャ	発表者名（フリガナ）
株式会社 オティックス 本社		ムラタ マサキ
		村田 真樹



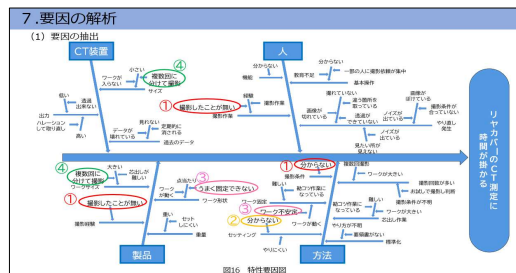
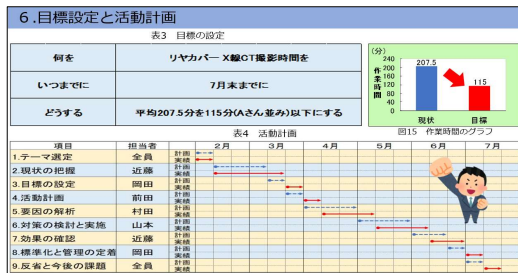
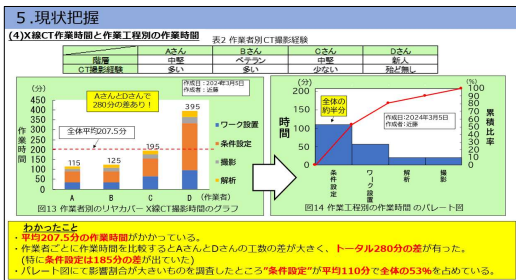
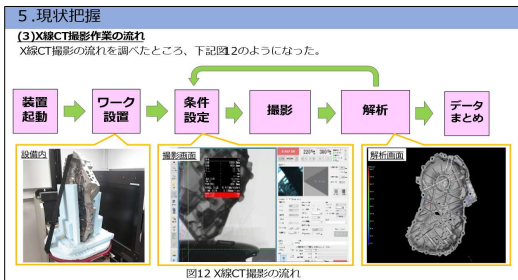
4.テーマの選定

表1 テーマ候補評価用マトリックス

項目	部署	テーマ候補 (問題点)	実現可能性	緊急性	総合得点
Q	製造	二次元測定機作成標準確立とチェックのしくみ構築が出来ていない	○	◎	◎ 14
Q	製造	CT撮影作業に時間が掛かる	◎	◎	◎ 18
Q	製造	西浅井ヤンマー定期監査測定方法の確立できていない	△	△	◎ 10
E	製造	西浅井西浅井定期監査の環境整備が進んでいない(※測定員の手配など)	△	△	◎ 10
M	製造	測定依頼書の取回しが不明確で良く分からない	△	△	◎ 8
M	市場	品質本部の客先関係の書類の大半が紙で運用しており、取回しが大変	△	△	◎ 8
Q	製造	測定機のノウハウの共有不足のため、教えて貰わないと出来ない	△	△	◎ 8
Q	製造	西浅井西浅井のIoTの測定連携関係の取回しが良く分からない。出来る人はいない	△	△	◎ 6



Q C サークル 紹介	サークル名（フリガナ）		発表形式	
	しゅんPay サークル（ シュンペイ ）		プロジェクト	
本部登録番号	1618-104		サークル結成年月	2020年 2月
メンバー構成	7 名		会合は就業時間	（内） ・ 外 ・ 両方
平均年齢	31 歳（最高 52歳、最低 19歳）		月あたりの会合回数	2 回
テーマ暦	本テーマで	9件目 社外発表 2件目	1回あたりの会合時間	2 時間
本テーマの活動期間	2024年 2月 ～ 2024年 7月		本テーマの会合回数	12 回
発表者の所属	本社		勤続	22 年



7.要因の解析

(2) 要因の仮説と検証

表5: 重要要因

番号	重要要因	仮説	検証内容
①	リヤカーの撮影条件設定が分からない	リヤカーの撮影条件設定が分からないため、撮影時間が長くなるのではないか？	リヤカーの撮影条件設定が分からないため、撮影時間が長くなるのではないか？
②	ワークのセッティング方法が分からない	ワークのセッティング方法が分からないため、撮影時間が長くなるのではないか？	ワークのセッティング方法が分からないため、撮影時間が長くなるのではないか？
③	ワークが不安定で上手に固定できない	ワークが不安定で上手に固定できないため、撮影時間が長くなるのではないか？	ワークが不安定で上手に固定できないため、撮影時間が長くなるのではないか？
④	ワークサイズが大きい	ワークサイズが大きいため、撮影時間が長くなるのではないか？	ワークサイズが大きいため、撮影時間が長くなるのではないか？

