

QCサークル愛知地区 幹事&上司懇談会スケジュール

1. 日 時 : 2025年10月17日(金) 18:00 ~ 20:00

2. 場 所 : 愛三文化会館 くちなしホール
住 所 : 〒474-0056 愛知県大府市明成町一丁目330番地

3. 主 旨 : 幹事会社の幹事上司様に幹事の活躍ぶりを見て頂き、
幹事派遣のお礼と、継続的な支援をお願いする。
会員会社の代表者の皆様へ日頃の行事参加のお礼と継続をお願いする。
幹事活動に関する理解を頂き、ご協力ををお願いする。

4. スケジュール

17:40~18:00 受付

18:00~18:05 開会挨拶
QCサークル東海支部 愛知地区 幹事長
愛三工業株式会社 主幹 尾崎 洋

18:05~18:10 来賓挨拶
QCサークル東海支部 支部長
株式会社ジェイテクト 品質保証本部副本部長 北村 晋 様

18:10~18:15 QCサークル愛知地区活動報告
QCサークル東海支部 愛知地区 幹事長
愛三工業株式会社 主幹 尾崎 洋

18:15~18:25 幹事の頑張り紹介
QCサークル東海支部 愛知地区 スタッフ幹事
愛知製鋼株式会社 山村 恵子

18:25~18:35 幹事の頑張り紹介
QCサークル東海支部 愛知地区 ライン幹事
日本車輌製造株式会社 中山 博貴

18:35~18:38 乾杯
QCサークル東海支部 愛知地区 副幹事長
株式会社東海理化 主幹 岩田 欣二

18:38~19:55 意見交換・情報共有・歓談
主旨: 参加者の懇親を深めて頂き、自社のQCサークル活性化の
きっかけにして頂く

19:55~20:00 閉会挨拶
QCサークル東海支部 愛知地区 世話人
エン・クリエイト 代表 遠藤 克義

QCサークル愛知地区 幹事 & 職場上司懇談会

2025年10月17日（金）
愛三文化会館

1. はじめに

本日は大変お忙しいところ QCサークル愛知地区
「幹事＆職場上司懇談会」にご参加いただき誠に
ありがとうございます。

日ごろからQCサークル愛知地区の活動および行事に
ご理解ご協力いただきありがとうございます。

また、各社幹事様より多大なるご協力をいただき
愛知地区の活動推進ができていることに対しまして
重ねてお礼申し上げます。

2. 懇談会開催の経緯

従 来

各幹事会社様の「企業代表者」をお招き
QC愛知地区の活動紹介・講演・懇談会
時間：約半日 集合形式

昨年度

各幹事会社の企業代表に「ご意見賜り書」配布
ご意見やお困りごとをヒアリング
訪問をご希望される会社様を訪問

限定的

今年度

各幹事様の「職場上司」をお招き
愛知地区の活動紹介、幹事様の頑張りをご紹介
懇談会を通じ各社情報交換、共有を図る
集合形式のメリットを活かす

3. 懇談会の目的

昨年度の「ご意見賜り書」より

①愛知地区へのご要望

- ①幹事業務の負担軽減
 - ②会社間交流
 - ③行事の改廃（他団体との協業）
 - ④幹事会社にメリットのある施策
 - ⑤企業代表者懇談会の隔年開催
 - ⑥出前研修

- ...業務委託の拡大 活動方針1-(2)③
- ...ライン幹事間での協業 活動方針3-(1)③
- ...中品協との協議 活動方針2-(1)②⇒今後の検討課題
- ...研修、行事参加による幹事育成 活動方針3-(1)①②③
- ...今年度結果より検討 今年度試行中
- ...商品化に向けた試行、人財確保 活動方針1-(1)②

愛知地区の重点課題として捉え 方針への織り込み、各委員会での検討と 見直しを推進

3. 懇談会の目的

昨年度の「ご意見賜り書」より

②自社での困り事

- ①サークルの活性化・モチベーション維持
- ②活動のマンネリ化・形骸化
- ③マネジメント層への教育
- ④サークルレベルの評価尺度
- ⑤JHSの低迷
- ⑥海外拠点への展開
- ⑦QCCに対する人事評価
- ⑧外国人メンバーに対する活動の工夫
- ⑨発表資料作成の効率化

<愛知地区からのご提案>

- ...QC大会聴講で他社サークルから刺激を受ける
- ...ライン幹事研究会での他社実施事項展開
- ...推進者・支援者・推進事務局研修の活用
- ...他社のレベル評価項目を参考にする
- ...QC大会JHS部門の聴講、[他社交流の中でのBMC](#)
- ...社内ポータルの多言語表記
- ...
- ...まず輪（サークル）に入れて体感してもらう
- ...交流会でのありもの資料発表試行

各社様共通の課題、お困り事

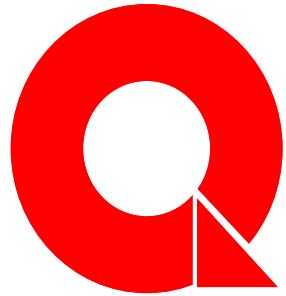
4. お願いしたこと

本日の懇談会を機会に

①昨今のQCサークル活動を取り巻く情勢・環境変化に対応し、今後の東海支部＆愛知地区の活動を更に良くするための「前向きなご提案」

②各社様での課題やお困り事、推進活動内容など
「情報の共有」「自社への持ち帰り展開」

本日は短い時間ですがよろしくお願ひいたします



幹事 & 職場上司懇談会
報告資料

2025年度

QCサークル愛知地区の活動紹介

QCサークル 東海支部 愛知地区
幹事長 尾崎 洋

2025年度 QCサークル組織

1/16

(東京：日本科学技術連盟)

QCサークル本部

全国に9支部

北海道 東北 関東 北陸 東海支部 近畿 中四 九州 沖縄

東海支部に4地区

静岡

愛知地区

岐阜

三重

地区構成員

(60名)

地区長
副地区長

幹事長
副幹事長

地区顧問
地区世話人
地区副世話人

地区役員

地区監査人

愛知地区担当
支部副世話人
含め60名

事務局

幹事

(22の幹事会社から
派遣された47名の幹事)

2025年度 愛知地区幹事会社（22社）

2/16

支部長会社 9社（下記下線付き）

地区長会社13社（輪番で担当）

2026年度 地区長会社
(株)東海理化

- ・日本特殊陶業(株)

- ・豊田合成(株)

- ・日本車輌製造(株)

- ・愛知製鋼(株)
- ・日本製鉄(株)
名古屋製鉄所

2025年度 地区長会社
・愛三工業(株)

- ・アイシン機工(株)

- ・(株)アーレスティ
東海工場

- ・フタバ産業(株)

大口町

小牧市

豊田市

清須市

名古屋市

岡崎市

大府市

東海市

刈谷市

安城市

西尾市

豊川市

豊橋市

- ・アイシン高丘(株)
- ・トヨタ自動車(株)
- ・小島プレス工業(株)
- ・大豊工業(株)

- ・トヨタ紡織(株)
- ・(株)アイシン
- ・(株)ジェイテクト
- ・(株)豊田自動織機
- ・(株)デンソー
- ・トヨタ車体(株)
- ・(株)アドヴィックス

- ・豊臣機工(株)

QCサークル本部登録状況

サークル数と登録人数

(2025年4月 時点)

全 国： 62,258 サークル

577,984 人

東海支部： 25,438 サークル

約 236,000 人

愛知地区： 19,368 サークル

約 179,000 人

量、質
両面で全国No.1という自負
を持って活動

全国 No.1 支部
(約40%)

全国 No.1 地区
(約30%)

2025年度 愛知地区スローガン

＜スローガン＞

「お客様目線のニーズに対応し、
学びあえる仲間の輪を広げよう」

【思 い】

QCサークル活動（小集団改善活動）の基本理念である、
人材育成を行うため、お客様が今何を必要としているのかを聞き込み
職場の『人が育ち』職場を支える人たちが元気になり、
そして『競争力のある元気な会社』になるためのお手伝いを行います。
また、大きな課題である製造業以外も含めたすそ野拡大を 継続して行い、
愛知地区がさらに元気になる様 後押しする。

皆様のお役に立てる行事を企画・運営しています

QCサークル本部方針

東海支部 中期ビジョン 年度方針

愛知地区 第11次中期活動計画 (2024年~2026年)

「多様化・環境変化に適応した小集団改善活動で、継続的な人財育成と職場活性化につなげよう！」

3本柱

行事の質向上

1. 多様化するお客様のニーズに応えられる
行事企画・運営による参加企業満足レベルの
更なる向上

参加者目的達成度 95% (行事毎)

参加企業の拡大

2. 環境変化に対応した発表会・研修会
実施による継続的な活動の推進

参加企業数 170社 (2025年)

幹事会社の拡大

3. 選任された幹事皆様が企業の期待に
応えられる『魅力ある幹事
(若手から憧れられる)』への成長支援

幹事満足度 90% (2025年)

愛知地区 25年度方針

お客様目線のニーズに対応し、
学びあえる仲間の輪を広げよう

行事の質向上

1. 環境変化に追従した行事企画対応
2. 新たな企画対応に向けた幹事余力
工数捻出策の展開

参加企業の拡大

3. 新たな業種・職種への普及拡大対応
4. 資料作成ミニマム化への取り組み

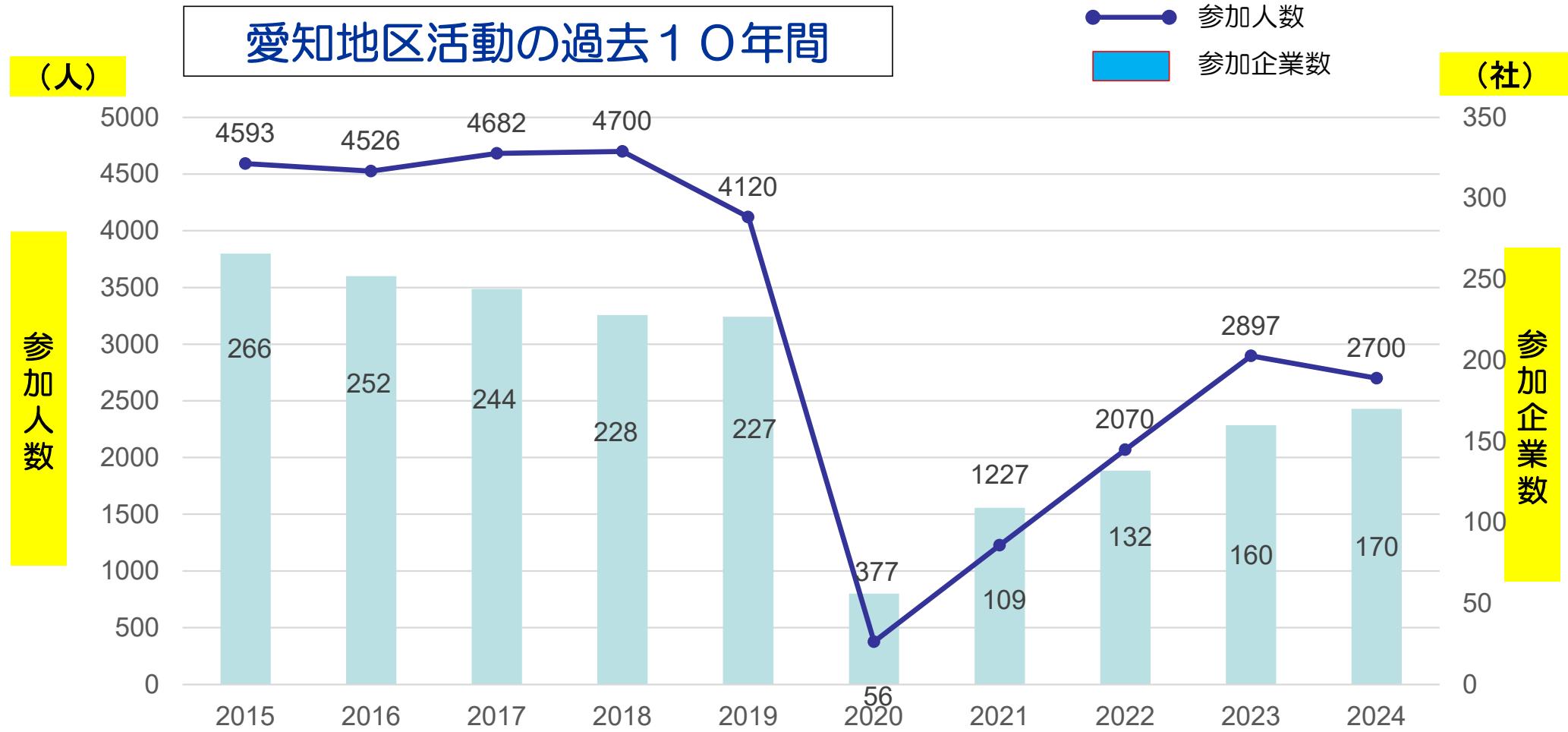
幹事の成長支援

5. 魅力を感じてもらう機会の充実
6. 幹事の頑張りや活躍のPR機会拡大

① 参加者目的95%達成行事率・・・	100%
② 幹事満足度	・・・ 90%以上
③ 行事参加企業数	・・・ 170社
④ 幹事会社数	・・・ 23社 (現状22社 拡大に向け活動中)
⑤ 初参加企業数	・・・ 35社
⑥ 行事参加人数	・・・ 3, 000人 (中期計画・・・ 2, 900人)

愛知地区行事 参加企業数・人数

8/16



- 1) 2020年度よりコロナ禍で参加人数激減
- 2) 2022年度より、発表大会は現地＋オンデマンド併用とし、当日現地参加できない聴講者へサービス提供
- 3) 2024年度は大会現地聴講者も戻ってきており、中小企業への普及拡大や、JHS拡大が地区・支部共通の課題

2025年度 QCサークル研修会・懇談会 行事計画

研修会

9/16

[研修会・交流会]

最終更新日:2025年2月17日

行 事 名	開催日	開催担当会社 会場	プログラム	こんな企画(予定)です
QCサークル リーダー研修会(初級) [1日コースを2回開催]	3月25日(火)	大豊工業(株) 刈谷市 産業振興センター	・講話 ・グループ研修 ・グループ研修 結果の発表と講評 ・なんでも相談会	<ul style="list-style-type: none"> QCサークルのリーダー経験が浅い1年目2年目のリーダーや次期リーダーを対象に“QCサークル活動の基本”と“リーダーの役割”についての講話ならびに体験学習を通じて、リーダーシップの育成とQC手法を習得する場です。 研修は、役割認識・問題解決コースに分かれ実施し、体験学習を通じて参加者のスキルアップを行います。 (参加費 5,500円/人)
	3月26日(水)			
QCサークル 事務・販売・サービス 入門・初級研修会 (製造部門可) [1日コースを2回開催]	7月22日(火)	日本特殊陶業(株) 刈谷市 産業振興センター	・講話 ・グループ研修 ・グループ研修 結果の発表と講評 ・なんでも相談会	<ul style="list-style-type: none"> 入門コース: 新規導入会社、新入社員等を対象 初級コース: サークルリーダー・メンバーを対象 部門: 事務・販売・サービス部門、製造間接部門 内容: QCサークル活動の基本と役割についての講話及びGD・体験学習を通して、日頃の活動の悩みや問題点について、情報交換や相互研鑽を行います。 研修は、入門・役割認識・問題解決・課題達成コースに分かれ実施し、体験学習を通じて参加者のスキルアップを行います。 (参加費 5,500円/人)
	7月23日(水)			
QCサークル 推進者・支援者・ 推進事務局研修会 [2日コース]	9月24日(水)	小島プレス工業(株) 刈谷市 産業振興センター	・講話 ・グループ研修 ・グループ研修 結果の発表と講評 ・なんでも相談会	<ul style="list-style-type: none"> QCサークル活動に対する理解を、更に深め自己革新を図り、推進者・支援者・推進事務局として、それぞれの立場や環境からQCサークル活動への関り方はどうあるべきかその考え方を具体的に模索し、進むべき方向を見出すと共に、交流を通じてヒューマンネットワークづくりを目指します。 (参加費 11,000円/人)
	9月25日(木)			
QCサークル リーダー研修会(中級) [2日コース]	11月19日(水)	トヨタ車体(株) 刈谷市 産業振興センター	・講話 ・グループ研修 ・グループ研修 結果の発表と講評 ・なんでも相談会	<ul style="list-style-type: none"> 中級リーダーを対象に、他企業との交流を実施することにより、活性化のノウハウを学ぶとともに、リーダーの悩み等について、意見交換をする場です。 研修は、役割認識・問題解決・課題達成・QC手法活用の4つのコースに分かれ実施し、体験学習を通じて参加者のスキルアップを行います。 (参加費 11,000円/人)
	11月20日(木)			

2025年度 QCサークル大会 行事計画

大会

10/16

【愛知地区大会】

開催日・会場の〔 〕内は予定となります。 参加費は消費税含む。

最終更新日:2025年2月17日

行 事 名	開 催 日	開 催 担 当 会 社 会 場	プロ グ ラ ム	こ ん な 大 会 (予 定) で す
(第6618回) QCサークル いきいき事例研究大会	4月17日(木)	愛知製鋼(株) 大府市 愛三文化会館 (大府市勤労文化会館)	・体験談発表(24)件 ・製造部門事例 ・事務・販売・サービス 部門事例 ・ワイワイ研究会 ・講演	・体験談発表における世話人の中身の濃い 指導と改善事例を基に、参加者とパネラー が一体となったワイワイ研究会を実施し、 成功例・失敗例を含め活発な討論を行う 相互啓発の場です。 (参加費 5,500円/人 オンデマンド4,500円/人) ・この大会は、東海支部チャンピオン大会 選考対象です。
(第6703回) QCサークル カキツバタ大会 ※25年度新設	5月15日(木)	トヨタ紡織(株) 大府市 愛三文化会館 (大府市勤労文化会館)	・体験談発表(24)件 ・製造部門・製造間接 部門改善事例 ・JHS部門改善事例 ・初めての社外発表事例 交流会(8件) ・改善事例は部門問わず	・製造部門・製造間接部門・JHS部門からの 優秀な改善事例発表を聴講することでサー クル活動の活性化、人財育成に役立ちます ・上記発表事例は、東海支部チャンピオン 大会選考対象です (参加費 5,500円/人 オンデマンド4,500円/人)
(第6704回) QCサークルフレッシュ&チャ レンジ大会	6月12日(木)	豊臣機工(株) 大府市 愛三文化会館 (大府市勤労文化会館)	・体験談発表(40)件 ・フレッシュ 製造部門事例 ・フレッシュ事務・販売・ サービス部門事例 ・チャレンジ 製造部門事例 ・なんでも相談会	・フレッシュ部門はQCサークルを導入して、 間もない企業の方々の相互研鑽の場として 有効で、初めての社外発表にも最適です。 ・チャレンジ部門は他の大会と同様東海支部 チャンピオン大会選考対象です。 ・サークル運営での困り事等など、なんでも 相談が出来るのが特徴です。 ・'17年よりフレッシュ部門にも地区長賞設定 (参加費 5,500円/人 オンデマンド4,500円/人)
(第6666回) QCサークル職場改善飛躍成 果発表大会	10月17(金)	(株)アイシン 大府市 愛三文化会館 (大府市勤労文化会館)	・体験談発表(48)件 ・知事賞チャレンジ ・フレッシュ 製造部門事例 ・フレッシュ事務・販売・ サービス部門事例 ・育成・推進事例 ・講演	・製造部門・事務・販売・サービス[含む医療・ 福祉]部門の職場第一線の方々の頑張りに よって成果を挙げたフレッシュな事例から チャレンジする事例、また推進者の事例に 至るまで、総合的な管理・改善に関する成果 発表が行われる、相互研鑽の場です。 (参加費 5,500円/人 オンデマンド4,500円/人) ・知事賞チャレンジは、『知事賞』及び、 東海支部チャンピオン大会選考対象です。
(第6687回) ステップアップ大会	[12月2日(火)]	フタバ産業(株) 大府市 愛三文化会館 (大府市勤労文化会館)	・体験談発表(18)件 ・講演	・製造部門・事務・販売・サービス[含む医療・ 福祉]部門のサークル改善事例の聴講を 通じて活動の質的向上・活性化に役立ち ます。 (参加費 5,500円/人 オンデマンド4,500円/人) ・ステップアップ大会は、東海支部チャンピオン 大会選考対象です。

「お客様目線のニーズに対応し、 学びあえる仲間の輪を広げよう」

— 重点実施事項 —

人材育成を行うため、お客様が今何を必要としているのか中小の企業様や
異業種への聞き込みを行いすそ野の拡大を図る

— 訪問聞き込みからの課題 —

◇ 愛知地区で開催している研修会は内容のレベルが高すぎる

⇒新入社員など新人への基礎教育（QC入門）研修制度がない

⇒社内推進事務局としてどのように推進していいのか分からない

◇ 愛知地区での発表大会は敷居が高すぎて発表参加できない

⇒愛知地区のレベルの高い会社と一緒に発表は難しい

⇒発表事例作成の工数も捻出できない

⇒もっと気軽に発表し交流できる場があるとありがたい

QC入門（基礎）研修

12/16

【目的】「社内QC研修がない、講師もいない、QCの基礎を学ばせたい」などの企業様(お客様)の声に応えるべく、QC入門研修で基礎を学んでいただく。

【主な内容】 座学：QCとは、QC的ものの見方・考え方、QC手法…
演習：コンビニに於けるフードロスをテーマに問題解決を学ぶ

2024年11月20日

項目（内容）	時間
挨拶	9:30~9:35
QCサークルとは、品質管理とは QCのもの見方・考え方 QCストーリー（問題解決）	9:35~11:00
QC手法（演習含む）	11:00~12:30
休憩	12:30~13:30
問題解決演習	13:30~15:30
発表	15:30~15:45
講評	15:45~15:50
アンケート記入	15:50~15:55
閉会挨拶	15:55~16:00

「参加企業様 12社 各1名」

- ・三栄工業(株)
- ・G K N ドライブラインジャパン(株)
- ・(株)シンテックホズミ
- ・中部鋼鉄(株)
- ・TIメカテクノ(株)
- ・(株)アイシン・ロジテクサービス
- ・布目電機(株)
- ・(株)有楽製菓
- ・(株)グリーンテック
- ・愛知技研(株)
- ・エフティテクノ(株)
- ・(株)東豊工業



<対象者>

推進・支援者	推進・支援者,事務局の役割認識
リーダー	リーダー（中級）研修
リーダー	リーダー（初級）研修
J H S リーダー	J H S リーダー（初級）研修
新人メンバー	QC入門（基礎）研修

今回新設

「参加者のご意見」

- ・文面の説明だけだとわからないのが正直なところなので、こうして良い意味で敷居の低い体験の場があることはとてもありがたかったです。
- ・メンバーの方々や、アドバイザーの様からのコメントなど、実際に要因解析を体験してみて多くの経験をすることができました。

「各社事務局とのランチミーティング」



昼食時間を利用し、各社事務局の方々とランチミーティングを実施。悩み事の共有、アドバイスと各社からの地区に対する要望を聞きました。

気軽な発表会（改善Fes.）

13/16

※ 25年度力キツバタ大会と併催で開催

【 共に学び 共に分かち合う “仲間”になろう！ 】

QCサークル活動で、こんな悩みを持っていませんか？

- ・QCサークル活動を始めたばかりだけど、活動での悩み事ってみんな一緒なのかな？
他社の活動を知って参考にもしたいし、意見交換もしたいな？
- ・社外でのQCサークル活動の発表を経験したいけど、初めは少人数の中で経験したいな？
- ・他社のQCサークル活動に興味があるし交流もしたいけど、そういう機会が無いから欲しいな？

「気軽な発表会」参加で、その悩みを解決！



[発表会の特色]

- ・発表資料に手間を掛けない（例：ポスターセッション）
- ・同じような悩み事を持つQCサークルが集まって
交流と意見交換
- ・小規模開催で気軽な発表の実践
- ・QC愛知地区のメンバーが発表までをサポート

（発表者からの声）

- ・参加者同士の意見交換が気軽に行えた
- ・敷居が低く、参加し易かった
- ・他者からの質問や意見が多く、学びの
機会になった

（聴講者からの声）

- ・発表者との距離が近く、気軽な雰囲気が
良かった
- ・自分達の改善が認めてもらえる自信に
つながった

[25年度 参加企業様一覧] 順不同

(株)グリーンテック、(株)有楽製菓、半田中央印刷(株)、東豊工業
(株)、オーダマ(株)、日本車輪製造(株)
(株)山下精機、三井屋工業(株)

お客様の声
(良かった点)



聴講者からの暖かいコメント

こだわりの委員会活動

14/16

地区方針達成に向け、全員で知恵を出し、改善し、より良い活動を目指す

普及拡大
委員会

1. 愛知地区内の企業・団体に対してQCサークル活動の
更なる普及拡大

活性化
委員会

行事WG

2. お客様のニーズを捉えた、
人づくり・職場の活性化に貢献できる行事企画

幹事WG

3. 幹事のスキルアップと満足度向上
幹事会社の嬉しさ向上・負担低減

ライン幹事
研究会

4. 交流会を通じ、各社のQCサークル活動の情報発信と
社内活性化の推進

特命委員会
(地区役員)

5. 更なる活性化をめざした特別事項の企画・実施

①幹事の能力向上

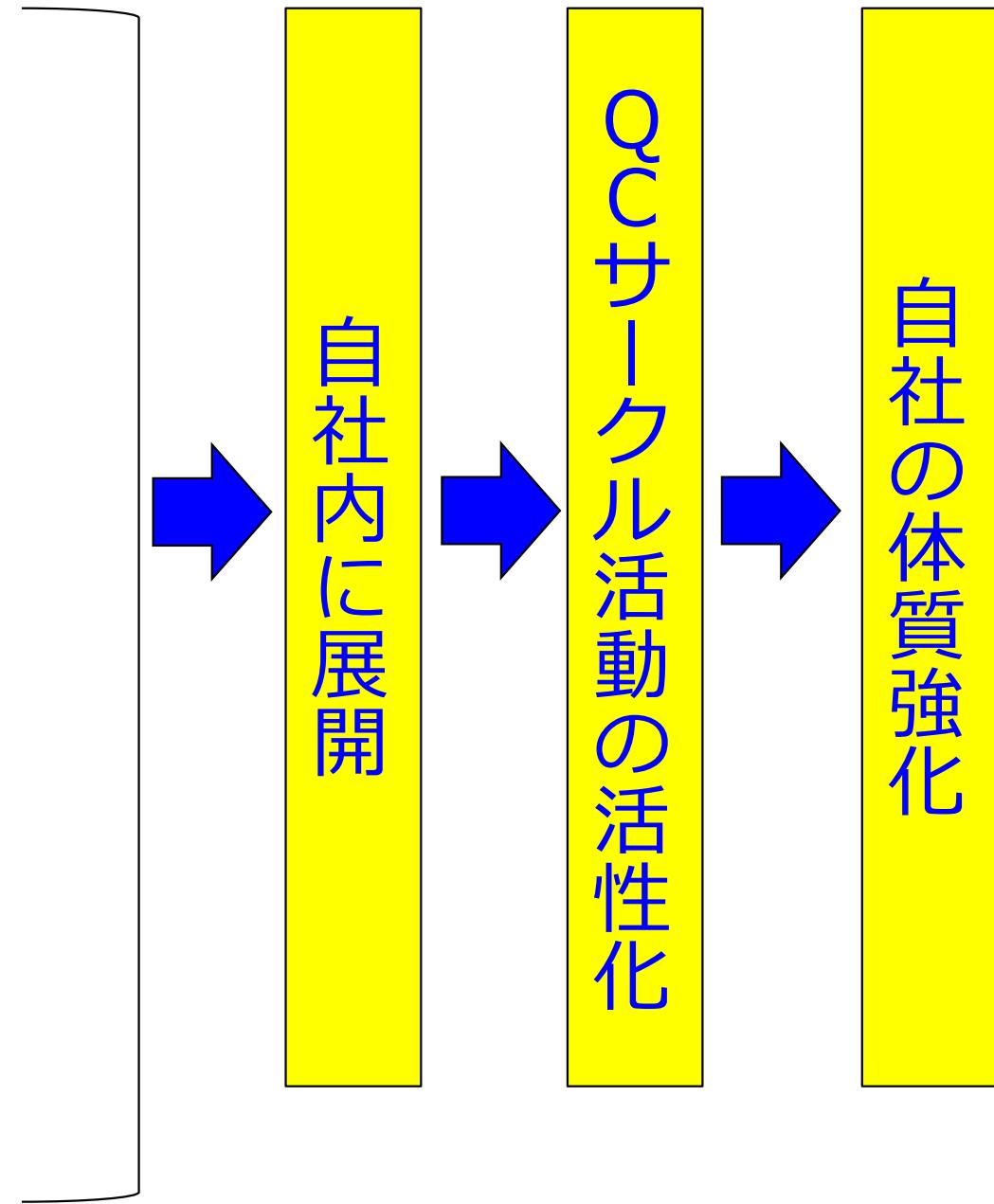
- ・審査/講評 能力
- ・アドバイザー能力
- ・手順、手法の理解 など
→自社のQCサークル推進の核となる人材育成

②地区行事運営アイテムの活用

- ・QCストーリーをわかりやすく学べる体験学習アイテム
- ・講義資料（手順、手法、運営等）
- ・リーダーQ&A学習 など
→自社のQCサークル大会、研修会にそのまま活用

③幹事会社間の交流

- ・活性化のしきけ・ツール
- ・行事運営
- ・グローバル展開 など
→他社の良いところの活用



QCサークル愛知地区 ホームページ 紹介

アドレス：<https://qc-members.jp/tokai/aichi>

『QCサークル愛知地区』 検索 でも可

ホームページ画面

The screenshot shows the homepage of the QC Circle Aichi website. At the top left is the logo "QCサークル 愛知地区". The top navigation bar includes links for EVENT (行事予定), REPORT (結果・報告), VOD (オンデマンド視聴), POLICY (活動方針), ENTRY (会員登録), NEWS (事務局からのお知らせ), JUSE (本部からのお知らせ), FORUM (情報・ファイル共有), and LOGIN (ログイン). A large red circular button on the right labeled "ENTRY" with a right-pointing arrow and the text "制度のご紹介 & 新規会員登録" is visible. The main content area features a photograph of the Nagoya Castle (天守閣) against a clear blue sky. Below the castle, the word "—AICHI—" is written in large, bold, black letters. In the bottom right corner of the page, there is a blue footer bar with white text that reads "QCサークル活動とは 小集団改善活動" followed by a right-pointing arrow.