役員・幹事　各位

2025年11月14日
行事担当：トヨタ車体㈱
筧　一雄

〔役員・幹事役割マニュアル〕
2025年度 リーダー（中級）研修会

拝啓　時下ますますご清栄のことお慶び申しあげます。
来る11月19日（水）、20日（木）に開催致します表記研修会にご参加賜わり、
誠にありがとうございます。
研修会開催にあたり役割分担、準備・進行などマニュアルを作成致しましたので、
内容を一読して頂きご協力の程、宜しくお願い致します。

敬具

－ 記 －

【前日準備】

2025年11月18日（火）　集合時間　13：25

刈谷市産業振興センター　7F小ホール　（筧：090-6393-7005）

① 挨拶・連絡事項	13:30	
② 備品搬入	13:35	1階 搬入出口 （施設の台車借用・業務用EV利用）
③ 会場設営	13:45	各会場
コース別 研修前最終確認		会場世話人・チーフアドバイザー
終了次第 コース毎に解散		チーフアドバイザー

→電源プラグ抜き・照明off・空調off・施錠確認 →行事担当へ連絡・鍵返却

【研修会】

＜1日目＞ 11月20日（水） 8:45　幹事受付朝礼（7F小ホール）
＜2日目＞ 11月21日（木） 8:45　コース別会場へ

片付け終了後　終礼　17：00頃（7F小ホール）

*当研修会は連続2日の日帰り研修会です。

役員・幹事の皆様へのお願い

①各自におかれましては、自分の役割分担のところは必ずお読みください。

②新任幹事の皆様には内容のわかりにくいところがあるかもしれませんが、
会場世話人、ベテラン幹事の方々にお聞きいただくか、行事担当までご連絡下さい。

③前日の会場準備は、13：30より開始します。
・事前準備に参加していただける役員・幹事様は13：25までに「7F 小ホール」にご来場願います。

④駐車場は隣接する市営相生駐車場をご利用ください。

以上

2025年度QCサークル研修会（中級）

役割分担マニュアル

前日準備　：2025年11月18日（火）13:25（集合）～16:50

研修会当日：2024年11月19日（水）～20日（木）8:45（集合）

反省会　21日　17:00予定（7F小ホール）

ところ　：　刈谷市産業振興センター

【 目 次 】

1. 役員・幹事様の刈谷市産業振興センターへの交通のご案内	・・・・・・・・・	1
2. 災害発生時の注意・お願い事項	・・・・・・・・・	2
3. QCサークルリーダー（中級）研修会 役員・幹事 役割分担	・・・・・・・・・	3
4. 研修会スケジュール	・・・・・・・・・	4
5. リーダー中級研修会 行事担当＆事務局役割分担	・・・・・・・・・	4
6. 会場レイアウト	・・・・・・・・・	5
7. 会館内　借用備品	・・・・・・・・・	6
8. 受付・案内（前日準備・当日）レイアウト他	・・・・・・・・・	7
9. 受付・誘導（前日準備・当日）必要備品等	・・・・・・・・・	8
10. ① 研修会場レイアウト図　Aコース・Bコース	・・・・・・・・・	9
10. ② 研修会場レイアウト図　Cコース・Dコース	・・・・・・・・・	10
11. 役員・幹事さんへのお願い事項（参加者アンケート）	・・・・・・・・・	11
12. 弁当・テキストについて	・・・・・・・・・	12
Aコース名簿	・・・・・・・・・	13
Bコース名簿	・・・・・・・・・	14
Cコース名簿	・・・・・・・・・	15
Dコース名簿	・・・・・・・・・	16
メモ		

皆さんのご協力をお願い致します

1. 役員・幹事様の刈谷市産業振興センターへの交通のご案内

【会場案内図】

『刈谷市産業振興センター』

刈谷市相生町1丁目1番地6

TEL:(0566)28-0555

JR刈谷駅・名鉄刈谷駅下車北口から南西方向(徒歩3分)

駐車場はありませんので、隣接する市営相生駐車場をご利用下さい。(割引あり)



〔MEMO〕

2. 災害発生時の注意・お願い事項

災害発生時は、あわてずに会場係指示に従い、落ち着いて行動して下さい。

1.【地震発生時】
（1）持ち物で頭を保護し、揺れがおさまるのを待って下さい。
（2）机がある場所では、机の下にもぐって下さい。
（3）窓ガラスから離れて下さい。
（4）エレベータを利用しないで下さい。
（5）エレベータを利用中の時は、全階のボタンを押し、止まった階で降りて避難して下さい。
（6）会場入口などの扉または、非常口を利用して外へ出て下さい。
（7）外に出る時は、あわてない、走らないで下さい。
（8）会場係の指示に従って下さい。
（9）周りにいる人たちと声を掛け合って、落ち着いて行動して下さい。
（10）手荷物やカバンなどで頭を保護しながら移動して下さい。
（11）割れたガラスや転倒した付帯設備に注意しながら移 2025年11月18日（火） 集合時間 13:

2.【津波発生時】
（1）津波到来の予告が入った時は、速やかに建物の最上階や高所へ移動して下さい。
（2）津波が引いても繰り返しの余波に備えて、周囲の状況などをよく確認して下さい。

3.【火災発生時】
（1）火事を発見したら、大きな声で周りに知らせて下さい。
（2）会場係は、近くの消火器を持って、初期消火を行なって下さい。
（3）火災が拡大している場合は、無理せずに避難して下さい。
（4）火災から避難する場合は、火災の風上に避難して下さい。
（5）エレベーターは利用しないで下さい。
（6）誘導灯や非常灯が点いている時は、従って下さい。
（7）煙が部屋や廊下に充満してきた場合は、ハンカチやタオルなどで口・鼻をしっかり覆い、
煙を吸わないよう姿勢を低くして早く避難して下さい。

4.【停電発生時】
（1）先ずは、誘導灯や非常灯を確認して下さい。
（2）周りにいる人たちと声を掛け合い、あわてないで下さい。
（3）避難する時は、足元をよく確認し、階段や段差などに注意して下さい。
（4）会場係の指示に従って、避難して下さい。
（5）エレベータを利用中の場合は、インターホンで通報し救助を待って下さい。

⛑ 安全に関するお願い事項 ⛑

（1）両手に荷物も持って階段の昇降をしないでください。
（両手が塞がっている場合はエレベーターを使用する、もしくは鞄を使用し手に持たない）

（2）動きやすい靴を着用しましょう。
ポ ポケットに手を入れて歩かない！
ケ ケータイを歩きながら使用しない！
手 手すりを持って階段を昇降する！
な ななめ（ショートカット）に横断しない！
し 指差呼称の実施個所では必ず行う！

ご安全に！

3. QCサークルリーダー(中級)研修会 役員・幹事 役割分担

2025.11.14

	会社名		氏名	10月31日 事前研修会	11月18日 前日準備	11月19日 研修1日目	11月20日 研修2日目	役割分担	
Aコース	トヨタ紡織㈱	地区副世話人	新見　嘉章	出席	出席	出席	出席	会場世話人(講話)・なんでも相談	
	㈱アドヴィックス	幹事	加藤　久豊	出席	出席	出席	出席	チーフアドバイザー(メイン進行)	
	小島ﾌﾟﾚｽ工業㈱	幹事	石田　奈加夫	出席	出席	出席	出席	サブアドバイザー(サポート&リリーフ)	
	㈱アイシン	幹事	岩瀬　洋一	出席	出席	出席	出席	アドバイザー(グループ指導)	A1
	日本製鉄㈱名古屋製鉄所	幹事	小倉　直宏	出席	欠席	出席	出席	〃	A2
	豊田合成㈱	幹事	福田　富夫	出席	出席	出席	出席	〃	A3
	アイシン機工㈱	幹事	吉田　勇治	出席	出席	出席	出席	〃	A4
	日本製鉄㈱名古屋製鉄所	幹事	倉橋　理治	出席	出席	出席	出席	〃	A5
	豊臣機工㈱	幹事	川澄　寿成	出席	出席	出席	出席	〃	A6
	トヨタ紡織㈱	幹事	髙橋　信一郎	出席	出席	出席	出席	〃	A7
	大豊工業㈱	幹事	須藤　陽平	出席	出席	出席	出席	Aコース ファシリテーションスキル・振り返り	
	トヨタ自動車㈱	幹事	前田　義人	出席	欠席	欠席	欠席	事前研修会 ファシリテーションスキルアドバイザー	
	トヨタ自動車㈱	幹事	朝倉　康司	出席	欠席	欠席	欠席	事前研修会 ファシリテーションスキルアドバイザー	
	㈱アドヴィックス	幹事	恩澤　将吾	出席	出席	出席	欠席	備品資料搬入・受付QR読取・Aファシリ補助	
Bコース	㈱アイシン	地区副世話人	細川　直次	出席	欠席	出席	出席	会場世話人(講話)・なんでも相談	
	アイシン高丘㈱	幹事	田口　政博	出席	出席	出席	出席	チーフアドバイザー(メイン進行)	
	㈱豊田自動織機	幹事	岩切　健二	出席	出席	出席	出席	サブアドバイザー(サポート&リリーフ)	
	㈱アイシン	幹事	手島　一広	出席	出席	出席	出席	アドバイザー(グループ指導)	B1
	愛知製鋼㈱	幹事	山村　恵子	出席	欠席	出席	出席	〃	B2
	㈱ジェイテクト	幹事	小林　剛志	出席	出席	出席	出席	〃	B3
	㈱デンソー	幹事	永江　孝雄	出席	出席	出席	出席	〃	B4
	㈱アーレスティ	幹事	望月　寛真	出席	出席	出席	出席	〃	B5
	㈱東海理化	幹事	市川　勝巳	出席	欠席	欠席	欠席	Bコース 事前研修会アドバイザー	
Cコース	アイシン高丘㈱	地区副世話人	渡辺　玲	出席	欠席	出席	出席	会場世話人(講話)・なんでも相談	
	大豊工業㈱	幹事	井上　良一	出席	出席	出席	出席	チーフアドバイザー(メイン進行)	
	日本特殊陶業㈱	幹事	水谷　和生	出席	出席	出席	出席	サブアドバイザー(サポート&リリーフ)	
	日本車輌製造㈱	幹事	中山　博貴	出席	出席	出席	出席	アドバイザー(グループ指導)	C1
	アイシン高丘株式会社	幹事	稲垣　里美	出席	出席	出席	出席	〃	C2
	㈱ジェイテクト	幹事	牧野　直樹	出席	出席	出席	出席	〃	C3
Dコース	フタバ産業㈱	地区副世話人	内藤　新治	出席	出席	出席	出席	会場世話人(講話)・なんでも相談	
	豊臣機工㈱	幹事	坂口　光将	出席	出席	出席	出席	チーフアドバイザー(メイン進行)	
	小島ﾌﾟﾚｽ工業㈱	幹事	花井　章弘	出席	出席	出席	出席	サブアドバイザー(サポート&リリーフ)	
	トヨタ紡織㈱	幹事	若山　和彦	出席	出席	出席	出席	アドバイザー(グループ指導)	D1
	愛三工業㈱	幹事	熊谷　賢一	出席	出席	出席	出席	〃	D2
	㈱デンソー	幹事	熊谷　哲也	出席	出席	出席	出席	〃	D3
	トヨタ自動車㈱	幹事	浅野　貴志	出席	出席	出席	出席	〃	D4
	愛知製鋼㈱	幹事	宮内　博	出席	欠席	出席	出席	〃	D5
行事担当	トヨタ車体㈱	幹事	筧　一雄	出席	出席	出席	出席	行事担当	
	トヨタ車体㈱	幹事	神谷　建也	出席	出席	出席	出席	備品・テキスト・資料搬入・コース別配布	
	フタバ産業㈱ 次年度	幹事	田村　利明	出席	出席	出席	出席	受付QR読取・B酒造情報屋(行事サポート)	
	フタバ産業㈱ 次年度	幹事	山本　哲治	出席	出席	出席	出席	備品搬入・コース別配布・B酒造情報屋	
主催者・事務局	愛三工業㈱	地区長	荻野　洋三	欠席	欠席	欠席	出席	地区交流・オブザーブ	
	愛三工業㈱	幹事長	尾崎　洋	出席	出席	出席	出席	〔全体運営〕 参加者受付・案内・地区交流	
	㈱東海理化	副幹事長	岩田　欣二	出席	出席	出席	出席		
	愛三工業㈱	事務局	古賀　賢一	出席	出席	出席	出席	〔全体運営サポート〕 幹事受付・参加者受付案内・研修スナップ	
	愛三工業㈱	事務局	山内　裕美	欠席	出席	出席	出席		
	愛三工業㈱	事務局	津代　真子	出席	出席	出席	出席		
	㈱東海理化	副事務局	深川　宏	出席	出席	出席	出席		
	㈱東海理化	副事務局	梅田　友美	欠席	出席	出席	出席		
	元㈱デンソー	地区世話人	遠藤　克義	欠席	出席	出席	出席	全体世話係・地区交流	
	㈱豊田自動織機	支部副世話人	木寺　紀世	出席	欠席	出席AM	出席PM	地区交流・オブザーブ	

4. 研修会スケジュール　各コース 詳細スケジュールについてはアドバイザーマニュアル参照

〔1日目:11月19日(水)〕		〔2日目:11月20日(木)〕	
9:00 ～ 9:15	受 付 → コース別会場へ	～8:55	コース別会場に直接お越しください
9:20 ～ 9:30	開会挨拶・研修の進め方	9:00 ～ 16:30 (昼食・休憩含む)	コース別にグループ研修 (1日目の続き) 成果発表・なんでも相談会
9:30 ～ 10:00	研修コース講話		
10:00 ～ 16:50 (昼食・休憩含む)	グループ研修		
16:50 ～ 17:00	連絡事項	16:30 ～ 16:35	閉会挨拶・アンケート・解散

5. リーダー中級研修会 行事担当＆事務局役割分担

◎チーフ

2015. 11. 13改

日程	時間	内容	行事担当		副行事担当		正副主催者		事務局		副事務局	
			トヨタ車体		フタバ産業		愛三工業	東海理化	愛三工業		東海理化	
			筧	神谷	田村	山本	尾崎	岩田	古賀	山内	深川	梅田
18（火）	13:10	産業振興センター受付	◎	6階 鍵受取	5階 鍵受取	4階 鍵受取						
	13:20	各会場 開錠	7階 ホール	6階	5階	4階						
	13:30	役員・幹事受付～朝礼（7階ホール）	◎		○		○			○	○	○
		備品受取（1階 搬入出口 碧南運送13:40）		◎		○		○	○			
	13:40	備品搬入（1階 搬入口 → 5階 504会議室前）		5階へ誘導		5階へ誘導						
		コース別資料配布（6階:受付・B・D、5階:C、4階:A）	4階 A・5階 C		6階 受付・B・D							
		事務局詰所設営（505会議室・駐車券リーダー）							◎	○	○	○
		ゲームお菓子配布（ジェスチャ・ファシリ塔・ジグソー）	○									
	14:00	6階 受付 QRコード設営（PC・スキャナ）	◎		○				○			
		6階 受付 テキスト配布机 設営（コース別）		◎		○				○	○	○
	随時	各コース・運営全般 意見要望	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	終了	各会場 電源プラグ抜き・照明off・空調off・施錠確認	◎	6階	5階	4階			7階	事務局	特別	
		産業振興センター鍵返却	◎									
19（水）	8:30～9:00	1階・2階 EV前 受付前ロビー待機声掛け（ビラ持ち）		1階		2階						
	8:45	産業振興センター受付	◎		5階/4階鍵受取							
	8:50	各会場 開錠	ホール/6階		5階/4階							
		朝礼　7階 小ホール	◎		○				○		○	
	9:00	地区交流会対応（5階 特別会議室）					◎	○				
	9:00～9:15	参加者受付 QR読み取り			◎恩澤幹事ペア				○			
		コース別テキスト配布								○	◎	○
		誘導 6階 テキスト配布からBコース603会議室へ					○					
		〃　6階 テキスト配布からDコース604会議室へ						○				
		〃　6階 テキスト配布からA/Cコース階段室前（扉解放）	○									
		〃　5階 Cコース階段室前（扉解放）		○								
		〃　4階 Aコース階段室前（扉解放）				○						
		6階 Bコース オークマ㈱本多様 カメラ受取り	○									
	9:15	受付・テキスト配布机 片付け撤収		◎	○	○			○		○	○
	9:20～	研修会スナップ（幹事活躍ぶり・オークマ㈱依頼）								○	○	○
	11:30	弁当受取・配置 6階 Bコース603会議室		39個								
		〃　6階 Dコース604会議室			42個							
		〃　5階 Cコース504会議室				25個						
		〃　5階 事務局505会議室＆地区交流会								23個		
		〃　4階 Aコース401会議室									61個	○
		支払い（現金・領収書）	○									
	13;30	弁当回収→業務用EV前 6階 Bコース603会議室		39個								
		〃　6階 Dコース604会議室			42個							
		〃　5階 Cコース504会議室				25個						
		〃　5階 事務局505会議室＆地区交流会								23個		
		〃　4階 Aコース401会議室									61個	○
	16;00～16:50	Bコース情報係（601会議室）			○	○						
	随時	各コース・運営全般 意見要望	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	17:00	各会場 電源プラグ抜き・照明off・空調off・施錠確認	◎	6階	5階	4階			7階	事務局	特別	
	全終了	産業振興センター鍵返却	◎									
20（木）	8:45	産業振興センター受付	◎	6階 鍵受取	5階 鍵受取	4階 鍵受取						
	8:50	各会場 開錠	7階 ホール	6階	5階	4階						
	9:00	欠席・遅延連絡 各コースサブADへ連絡	◎	○								
	9:00	地区交流会対応（5階 特別会議室）					◎	○				
	9:10	点呼状況　各コースサブADより入手	○									
	9;00～10:30	Bコース情報係（601会議室）			○	○						
	9:20～	研修会スナップ（幹事活躍ぶり・オークマ㈱依頼）								○	○	○
	11:30	弁当受取・配置 6階 Bコース603会議室		39個								
		〃　6階 Dコース604会議室			42個							
		〃　5階 Cコース504会議室				25個						
		〃　5階 事務局505会議室＆地区交流会								24個		
		〃　4階 Aコース401会議室									60個	○
		支払い（現金・領収書）	○									
	13;30	弁当回収→業務用EV前 6階 Bコース603会議室		39個								
		〃　6階 Dコース604会議室			42個							
		〃　5階 Cコース504会議室				25個						
		〃　5階 事務局505会議室＆地区交流会								24個		
		〃　4階 Aコース401会議室									60個	○
	随時	各コース・運営全般 意見要望	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	16:00	6階 Bコース オークマ㈱本多様 カメラお返し	○									
	16:30～16:55	各会場片付け → 備品集約 → 1階荷卸し		各コース備品集約		各コース備品集約			事務局	←	特別	事務局
	16:55	各会場 電源プラグ抜き・照明off・空調off・施錠確認	◎		○				事務局		特別	
		備品搬出（1階 搬入出口 碧南運送17:00）		◎		○			○			
	17:00	終礼・各コース報告（7階 ホール）	◎		○		○	○		○	○	○
	17:15	解散										
	全終了	産業振興センター鍵返却	◎									

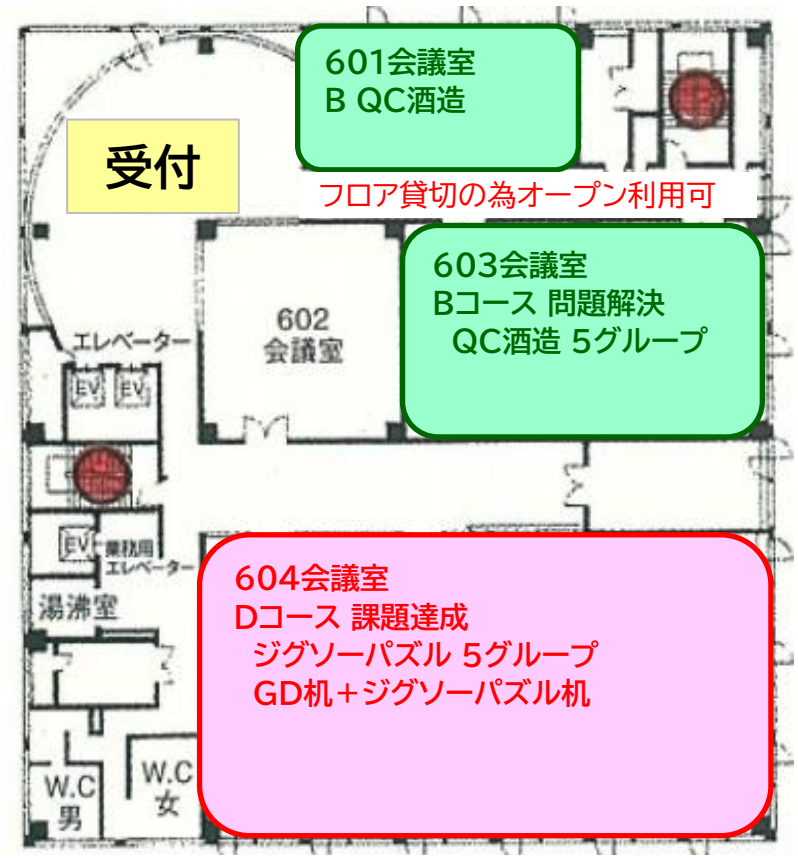
内、地区交流会（特別会議室）7個

内、地区交流会（特別会議室）7個

6. 会場レイアウト

【6階】
・受付　ラウンジ

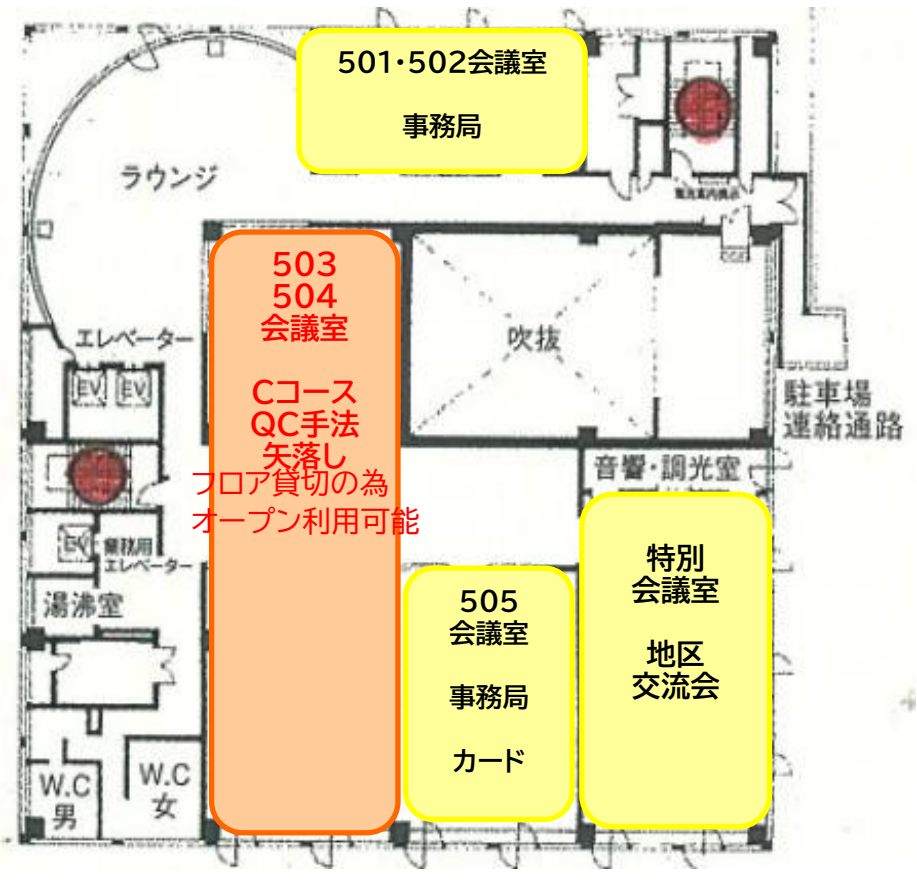
・Bコース 問題解決（QC酒造）　603会議室
　　情報提供　601会議室



【5階】
・Cコース QC手法（矢落し）　503・504会議室

・地区交流会　特別会議室

・事務局　501・502会議室
　駐車券カードリーダー　505会議室前



【4階】
・Aコース 役割認識+ファシリテーション　401会議室



7. 会館内　借用備品

社有PC持ち込みの幹事あり

	使用目的	会館借用備品	地区備品
7F 小ホール	役員・幹事 受付、朝礼	・ワイヤレスマイク：1本	
6F ロビー	参加者受付	・机：4 ・駐車券カードリーダー （受付後505会議室前）	・パソコン：2 ・QR読み取りスキャナー：2 ・延長コード：1
601	Bコース 情報提供		
602	未使用		
603	Bコース 問題解決 （QC酒造）	・スクリーン（備え付け）	・プロジェクター：1 ・延長コード：2 ・GDパック：5 ・白いボード：5 ・模造紙：適宜
604	Dコース 課題達成 （ジグソーパズル）	・ワイヤレスマイク：2本 ・スクリーン（備え付け）	・プロジェクター：1 ・延長コード：2 ・GDパック：5 ・白いボード：5 ・模造紙：適宜 ・ジグソーパズル（恐竜）：5
501	事務局①		・バックアップ用PC：2
502	事務局②		
503	Cコース バラツキ管理 （矢落とし）	・スクリーン（備え付け）	・プロジェクター：1 ・延長コード：2 ・GDパック：3 ・白いボード：3 ・矢落しセット：3 ・模造紙：適宜
504			
505	事務局 駐車券リーダー		・延長コード：1
特別会議室	地区交流会		・延長コード：1
401 会議室	Aコース 役割認識 （ファシリテーション）	・ワイヤレスマイク：2本 ・スクリーン（備え付け）	・プロジェクター：2（大・小） ・ロールスクリーン：1 ・延長コード：3 ・GDパック：7 ・白いボード：7 ・模造紙：適宜

※スクリーンは各会議室にあり

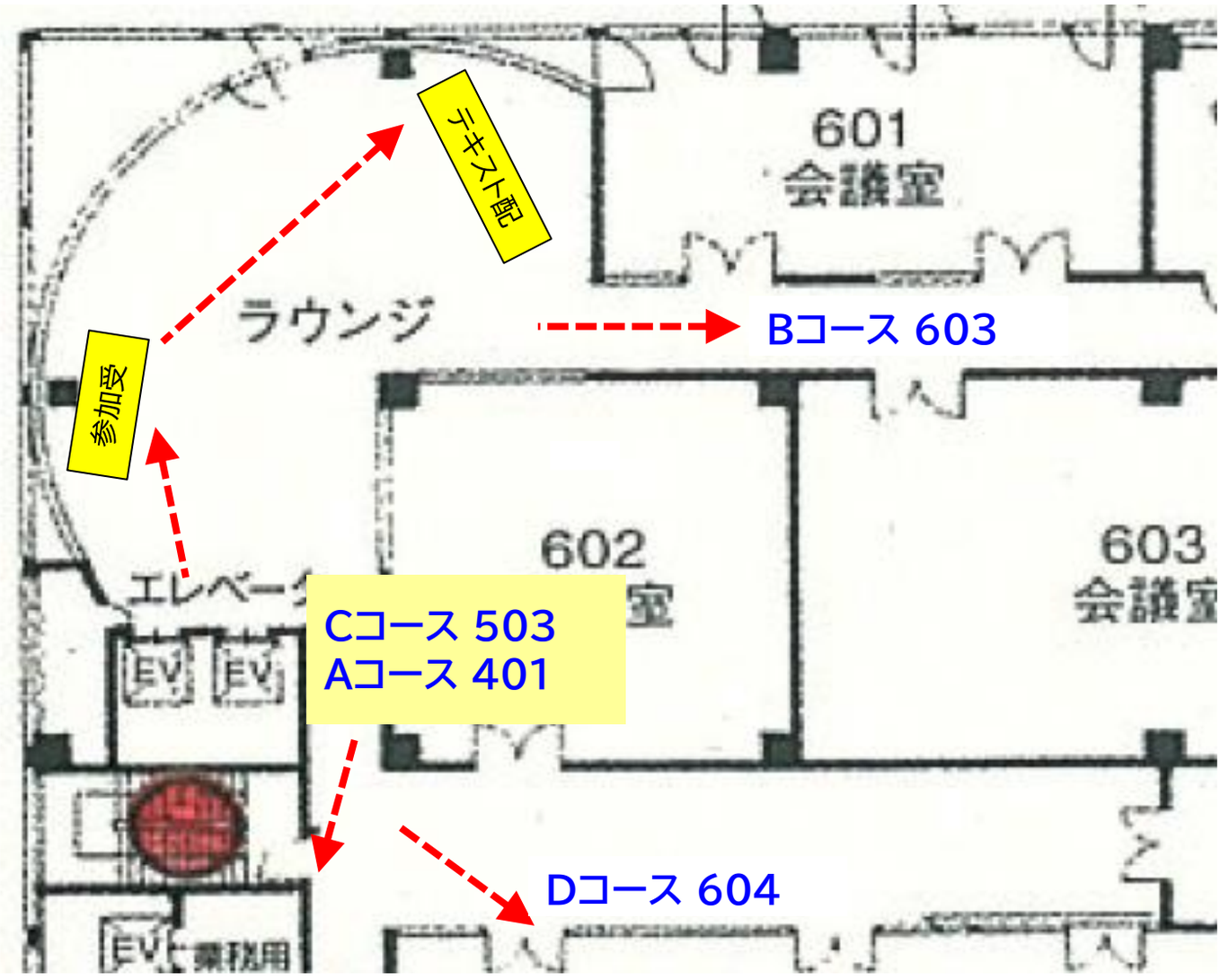
2025年11月18日（火

2日目研修終了後、机・椅子等は元のレイアウトに復帰させる
（チーフアドバイザーは会場の元の状態を写真にとっておいてください）

	受付	A	B	C	D	事務局
	6Fラウンジ	401	603	503	604	505
パソコン						
プロジェクター						
カメラ						
USB						
プリンター						
QRコードスキャナー						
スクリーン						
白いボード						
模造紙						
マイクセット（会館用）						

8. 受付・案内(前日準備・当日)レイアウト他

●受付設営担当:副地区長会社、アイシン伊藤、野呂
(1)参加受付のデータを地区のパソコンに入れる(前日までに地区事務局)。
(2)設営確認→ダミー参加券にて、バーコード受付確認
(3)確認でき次第→撤収
＜前日準備＞
・ソファは窓際へ移動させ、以下の配置図に設営
＜当日＞
・受付終了後に元に戻す



① 案内係は参加者をEVから受付まで図のような導線で案内してください。
② 受付にて参加券を提示いただき、QRコードリーダーでQRコードを読み取ります。
PC上で参加企業名・氏名・コース名を照合してください。OK→コース別受付へ
③ コース受付はコースを聞き、テキスト配布
④ 講話終了時、案内係は階段口で案内する(6F北側・西側口)。
⑤ 参加者出欠を各コースのチーフアドバイザーに連絡してください。
受付担当(恩澤・田村)
例:Aコース全員出席、Bコース○グループ****さん欠席

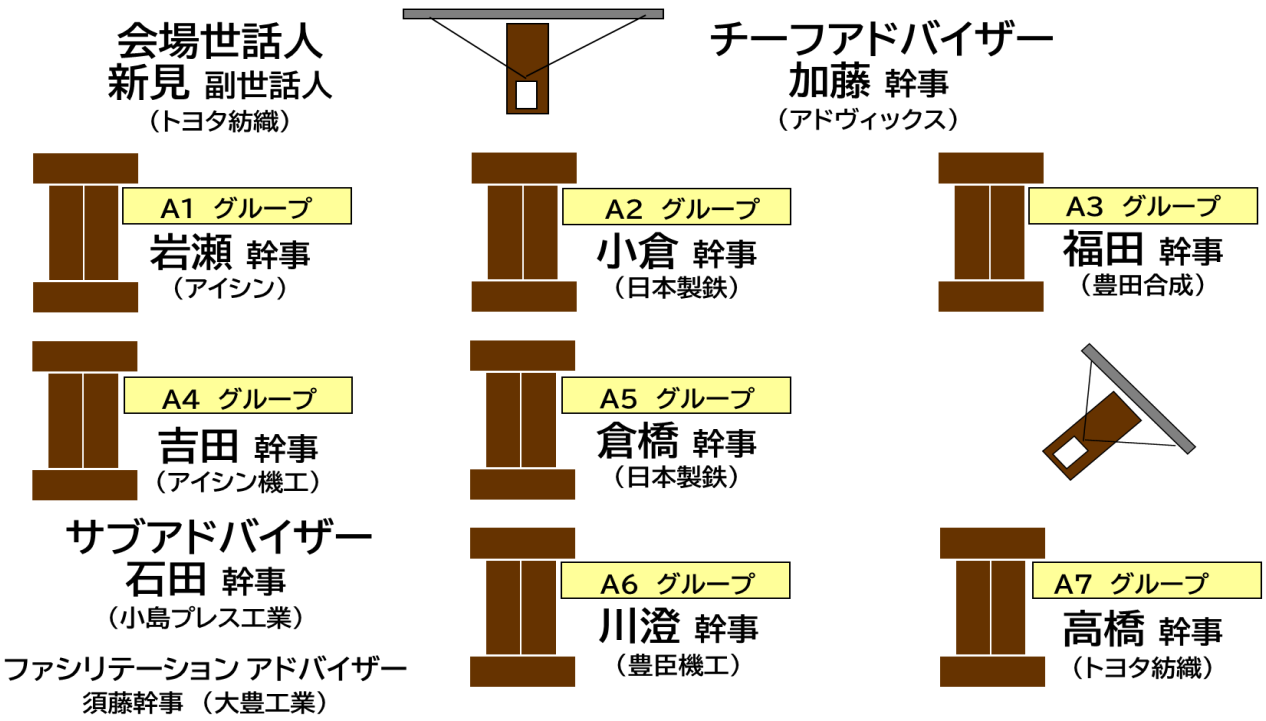
9. 受付・誘導（前日準備・当日）必要備品等

No.	ステップ	ポイント	備　考（必要器具）	
			会館借用備品	地区備品
1	受付机配置	・前日準備後カード リーダーは会館へ返す ・机は受付時以外は 片づける	・机…2台（小ホール倉庫から） 受付が終わったら返す ・駐車券割引リーダー 毎日終わったら事務所に返す	・QR読み取り機　2台 ・受付パソコン…2台（1台）
3	『受付』ビラ　貼り付け	机の前に貼る		**・受付ビラ** ・養生テープ
4	案内ビラ　貼り付け	会館の掲示案内板を借用（5F） ※その他のフロアーは扉に貼り付け		・掲示案内板 ・受付ビラ（A～Dコース）
5	参加券忘れ準備	机の前に貼る		**・受付ビラ（参加券忘れ）** ・全コース分名簿 ・筆記具 ・参加券白紙　20枚
6	参加証明書準備	・地区長印を押しておく ・受付机に置いておく		
7	各コーススケジュール			・A3

10. ① 研修会場レイアウト図　Aコース・Bコース

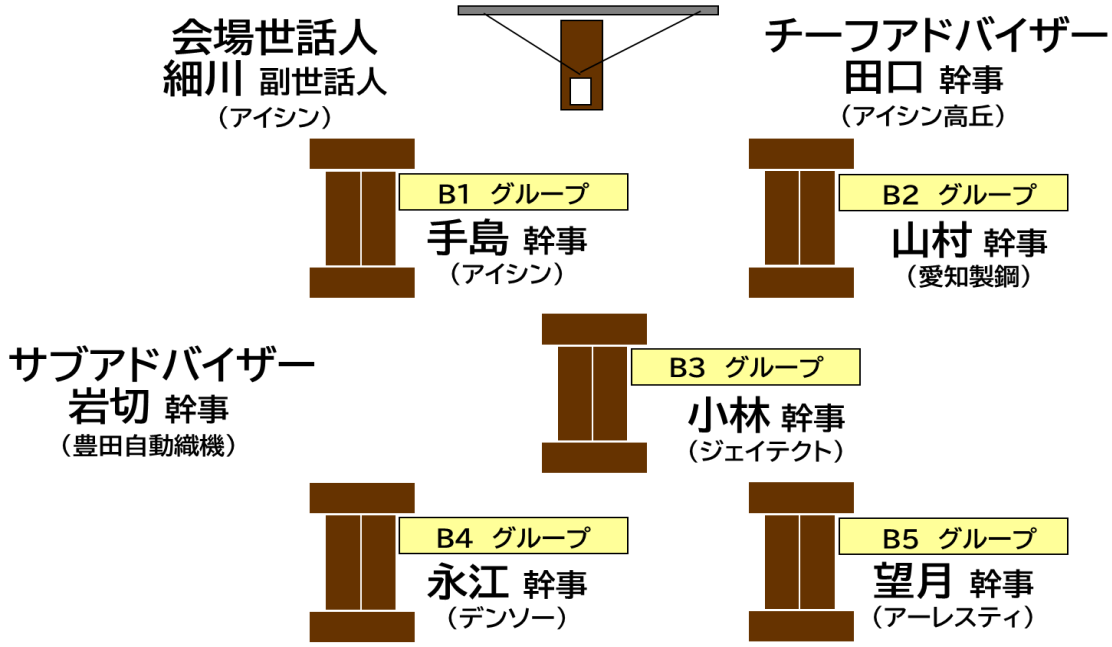
Aコース　会場レイアウト（401）

11月19-20日



Bコース　会場レイアウト（603）

11月19-20日

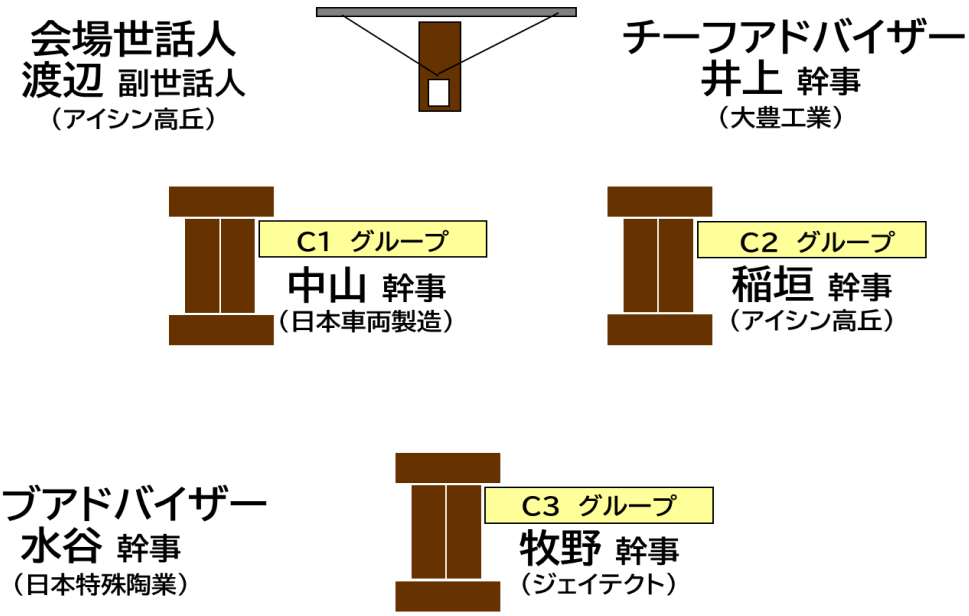


情報提供：601会議室
6階フロア貸切につき
廊下を挟み601会議室とオープン利用可能

10. ② 研修会場レイアウト図　Cコース・Dコース

Cコース　会場レイアウト（504）

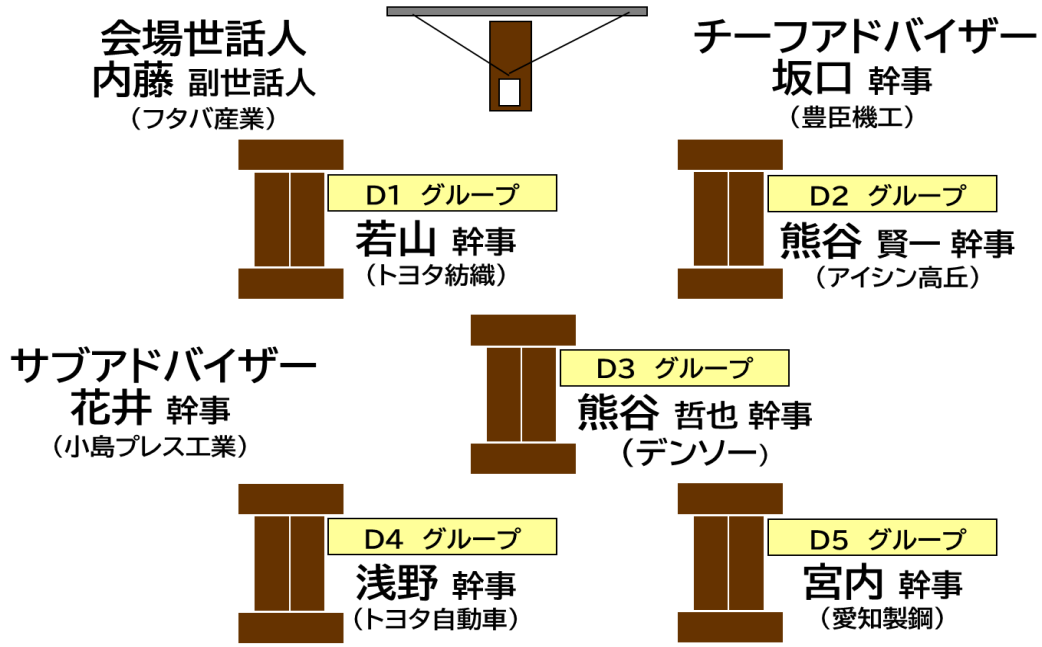
11月19-20日



5階フロア貸切につき
廊下を挟み503会議室とオープン利用可能

Dコース　会場レイアウト（603）

11月19-20日



11. 役員・幹事さんへのお願い事項(参加者アンケート)

研修最後にチーフアドバイザーが投影するQRコードを各自スマホで読み取り、
入力頂きますようご協力をお願いいたします。

※紙面回答をご希望の方は
チーフアドバイザーより
配布ください
登録№をお忘れなく！

QRコードよりアンケートのご協力お願いいたします

https://forms.office.com/r/0GFEZTPu3n?origin=lprLink

【参加券】　参加日　〇〇〇〇年□□月　△△日　登録№　270

研修会名	QCサークル事務・販売・サービス入門・初級研修会			参加認証
会社名	愛知地区工業	参加者お名前	愛知　太郎	
所属	愛知地区			
区分	A-5-G			

登録№　270

アンケート様式 最終更新日：2024年7月23日

2024年度　参加日に〇：（7月）24 日・25日　研修会開催日：2024年　月　日

QCサークル事務・販売・サービス研修会　アンケート用紙

愛知地区では行事に参画された皆様のご意見、ご感想を今後の企画、運営に活用させて頂きます。
お手数ですが、下記項目の回答番号を選び回答枠へのご記入をお願い致します。

1．あなたの職種、立場をお伺いします

ご回答番号

（1）職　種は：　①事務　②技術・開発　③製造（直接）　④製造（間接）　⑤販売・ｻｰﾋﾞｽ　⑥その他（　）　(1)

◆ 研修会2日目終了後、地区備品は会議室外の通路に集めて、
1F搬入口(碧南運送)への搬送ご協力お願いいたします。

◆ 個人で持ってきて飲んだペットボトルは、お持ち帰りください
昼食で出されたペットボトルは、指定された場所に廃却ください



12. 弁当・テキストについて

【弁当】

(1)入荷時間と回収時間(弁当の早川)

・入荷時間　11:30 下記会議室へ配達

・回収時間　14:00 各階 業務用EV前

(2)発注数量

		6F		5F			4F	
		603	604	504	505	特別会議室	401	
		Bコース	Dコース	Cコース	事務局 ③	地区交流会	Aコース	合計
19日(水)	参加者	31	34	19			49	133
	役員・幹事	8	8	6	16		12	50
	視察				7	①		7
	計	39	42	25	23	0	61	190
20日(木)	参加者	31	34	19			49	133
	役員・幹事	8	8	6	17		② 11	50
	視察				7	①		7
	計	39	42	25	24	0	60	190

① 地区交流会　7名 「特別会議室」…お弁当は505会議室(事務局控室)より運ぶ

三重地区交流会	㈱デンソー 大安	桝田 副幹事長	
	海洋ゴム㈱	齋藤 幹事	
	トヨタ車体㈱ いなべ	桑山 幹事	
岐阜地区交流会	㈱オーツカ	笹尾　英樹	幹事
福井地区交流会	㈱アイシン福井	小林　孝利 たかとし	副世話人
	㈱フクタカ	松本　育倫 やすみち	幹事
岡山地区交流会	㈱岡山村田製作所	亀山　薪太郎	幹事

② 恩澤幹事 20日欠席 (19日 受付・Aコースファシリテーション補助)

③ 事務局 505会議室 …事務局、行事担当 他

【参加者テキスト】

QC読本・・150冊

テキスト必要数:予備含む

コース	受講者	AD	計	発注数
A	49	12	61	70
B	31	10	41	50
C	19	6	25	30
D	34	8	42	50

コース名・内容	会場	会場世話人	チーフアドバイザー	参加人数
Aコース **リーダーの役割認識** （模擬演習＋グループ討議）	401	QCサークル愛知地区　副世話人 新見　嘉章 トヨタ紡織㈱	QCサークル愛知地区　幹事 加藤　久豊 ㈱アドヴィックス	49名
		サブアドバイザー：QCサークル愛知地区　幹事　石田　奈加夫　小島プレス工業㈱		

No.	グループ	会社名	氏　名	所　属	職種						役割・経験年数				手法の理解度				アドバイザー
					製造	製造間接	技術・開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理・監督者	使いこなせる	何とか使える	よくわからない	知らない	
1	A1	フタバ産業 ㈱	樋口　孝裕	試作部 試作課		○	○				3年以	3年以				○			岩瀬　洋一 ㈱アイシン
2		大豊精機 ㈱	松山　大地	型・部品技術部			○					3年未					○		
3		㈱ ティーイーティー	鈴木　豊	業務部 品質保証課		○					3年以					○			
4		㈱ デンソーダイシン	安齋　宏幸	物流管理課		○					3年未					○			
5		アイシン高丘 ㈱	原　聖太	本社工場 加工保全係		○					3年以				○				
6		トヨタ自動車 ㈱	笠原　雄太	エンジン製造技術部 RE整備課		○					3年以				○				
7		TGロジスティクス ㈱	小林　侑矢	森町 製品物流課		○					3年未	3年以				○			
8	A2	フタバ産業 ㈱	藤原　輝雅	第1製造部 1課	○						3年未						○		小倉 直宏 日本製鉄㈱
9		㈱トヨタエンタプライズ	熊本　陽子	トヨタ事業所 本館地区業務サポート室 本館オフィスサポートG				○			3年以	3年以				○			
10		㈱ 豊田自動織機	森永　紫公	L&Fカンパニー 製造部	○						3年未					○			
11		大豊工業 ㈱	日比野　大樹	本社製造部	○						3年未				○				
12		㈱ アイシン・ロジテクサービス	伴野　達也	化学解析部			○				3年未								
13		㈱ デンソー	椎木　淳平	セーフティシステム製造2部 部品検査課		○					3年以					○			
14		株式会社 東海理化	高橋　広基	豊田工場 工務計画室		○					3年以					○			
15	A3	フタバ産業 ㈱	岩月　駿太	第1製造部 3課	○						3年未					○			福田　富夫 豊田合成㈱
16		大豊精機 ㈱	棚崎　享平		○						3年未					○			
17		トヨタ自動車 ㈱	清水　龍	パワートレーン性能開発統括部			○				3年未	3年以				○			
18		㈱ デンソーダイシン	江崎　瑛一	生産7課	○						3年未						○		
19		トヨタ紡織 ㈱	三品　孝宏	コンポーネント工程整備			○					3年以				○			
20		アイシン機工 ㈱	中村　航洋	製造エンジニアリング部		○										○			
21		GKNドライブラインジャパン ㈱	石黒　友規	製造課															
22	A4	フタバ産業 ㈱	大須賀　信吾	幸田工場 第2製造部 2課	○									1年未			○		吉田 勇治 アイシン機工㈱
23		㈱ トヨタエンタプライズ	水野　賢司	本社セキュリティ部 トヨタホーム栄ビル警備						○	3年以	3年以	1年未	3年以		○			
24		愛三工業 ㈱	柴田　哲平	技術統括部 第1試験課			○				3年未					○			
25		大豊工業 ㈱	川島　有生	グローバル生産支援部		○					1年未					○			
26		オークマ ㈱	吉田　悠一郎	FA製造部 大口現調課	○						3年未					○			
27		㈱ アイシン	深見　智昭	信頼性評価部			○					3年以				○			
28		株式会社 東海理化	朝倉　諒	音羽工場 第１生産部	○						3年以					○			
29	A5	フタバ産業㈱	丸山　雄輔	幸田工場 第2製造部 2課	○									3年未		○			倉橋　理治 日本製鉄㈱
30		大豊精機 ㈱	柘植　正之	設備技術部			○							3年未		○			
31		上田石灰製造 ㈱	栁瀬　元祥	市橋工場	○						3年未						○		
32		ブラザー工業 ㈱	稲垣　雄平	マシナリー事業製造部 製造管理１Ｇ		○					3年未	3年以			○				
33		中部鋼鈑 ㈱	安藤　麗司	圧延工場	○						3年未					○			
34		トヨタ自動車 ㈱	大中　隼	上郷下山工場製造支援部 第2支援課		○					3年以				○				
35		三菱電機 ㈱ 名古屋製作所	野間　優佑	FA工作第二部 アンプ工作課 組立第二係	○						3年未	3年未				○			
36	A6	フタバ産業 ㈱	山本　啓太	製造部 4課	○						3年以					○			川澄　寿成 豊臣機工㈱
37		㈱ トヨタエンタプライズ	河部　貴博	豊田技術事業部 豊田技術212G(排出ｶﾞｽ評価)			○				3年未	3年以					○		
38		愛三工業 ㈱	菊地　紀史	安城 1S1課	○						1年未					○			
39		アイシン高丘 ㈱	西根　拡	本社工場 鋳造13係	○						3年未					○			
40		オークマ ㈱	山本　達也	FA製造部 可児現調課	○						3年未					○			
41		㈱ デンソー	今井　滉晴	エレフィ機器製造1部	○						3年未				○				
42		株式会社 東海理化	長嶋　信吾	材料技術部			○				3年未					○			
43	A7	フタバ産業 ㈱	渡邊　孝介	工務部 物流課		○				○	3年未					○			髙橋 信一郎 トヨタ紡織㈱
44		大豊精機 ㈱	藤原　裕史	品質保証部	○						3年未					○			
45		㈱ トヨタエンタプライズ	三浦　麻紀	企画部 人事企画室 カイゼン推進G				○			3年以	3年以	3年以			○			
46		JFEスチール ㈱ 知多製造所	八窪　隆幸	製造部	○									1年未	○				
47		㈱ コーリツ	加藤　諒悟	製造部 工場技術課		○								3年未		○			
48		㈱ トヨタカスタマイジング＆ディベロップメント	野口　裕誉	製造部 第1製造室 1G11組	○							3年以				○			
49		㈱ アイシン	安田　剛	信頼性評価部			○				3年未					○			

コース名・内容	会場	会場世話人	チーフアドバイザー	参加人数
Bコース **問題解決の進め方** （模擬演習：QC酒造）	~~604~~ **603**	QCサークル愛知地区　副世話人 細川　直次 ㈱アイシン	QCサークル愛知地区　幹事 田口　正博 アイシン高丘(株)	31名
		サブアドバイザー：QCサークル愛知地区　幹事　岩切　健二　㈱豊田自動織機		

No.	グループ	会社名	氏　名	所　属	職種						役割・経験年数				手法の理解度				アドバイザー
					製造	製造間接	技術・開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理・監督者	使いこなせる	何とか使える	よくわからない	知らない	
1	B1	オークマ ㈱	則武　洸太	FA品質保証センター		○					3年未	3年以				○			手島　一広 ㈱アイシン
2		トヨタ紡織 ㈱	川出　稔之	TQM推進室				○					3年以		○				
3		㈱ デンソーエアシステムズ	水野　光基	御津工場 生産1課 1係 1班	○						1年未						○		
4		㈱ オティックス	角谷　立城	西尾製造部 11課 3組	○						3年未	3年以			○				
5		㈱ 豊田自動織機	鈴木　雄祐	エレクトロニクス事業部 製造部	○						3年未					○			
6		トヨタ車体 ㈱	白石　翔一朗	吉原工場 品質管理部	○						3年未					○			
7		中部鋼鈑 ㈱	渡辺　隆博	圧延工場	○						3年以	3年以	1年未			○			
8	B2	オークマ ㈱	本多　義行	FA製造部 NCユニット製造管理課	○							1年未	1年未			○			山村　恵子 愛知製鋼㈱
9		トヨタ紡織 ㈱	池田　雄太	フィルタ製造課 フィルタ2係								3年以				○			
10		豊臣機工㈱	家下 大樹	生産管理部		○					3年未					○			
11		㈱ デンソーウェーブ	中島　直人	製造部 電子工場検査課	○						3年未					○			
12		トヨタ自動車 ㈱	齋藤　芳照	プラント・環境技術部 第4動力課		○					3年以					○			
13		㈱ ニデック	坂尾　健二	生産本部IOL製造部IOL製造二課	○							1年未					○		
14	B3	オークマ ㈱	出口　拓弥	品質管理部 可児品質管理課	○							3年以				○			小林　剛志 ㈱ジェイテクト
15		トヨタ紡織 ㈱	中村　晃嗣																
16		豊田合成 ㈱	上ノ原　瑠偉	機能部品2課	○						3年未					○			
17		㈱ アイシン	榊原　啓太	岡崎電子工場 保全課 1係		○					3年以				○				
18		フタバ産業 ㈱	長坂　誠	試作部 試作課			○				1年未	3年以				○			
19		㈱トヨタカスタマイジング＆ディベロップメント	白浜　優介	製造部 第3製造室 塗装G	○							3年以				○			
20	B4	トヨタ紡織 ㈱	阿部　大貴	試作部 試作品質室		○						3年未				○			永江　孝雄 ㈱デンソー
21		豊田合成 ㈱	滝　雄太	FC・WS第1製造部 機能部品3課	○						3年未					○			
22		豊臣機工 ㈱	柳渡　聖香	第二製造部	○						1年未					○			
23		愛三工業 ㈱	佐藤　健	電動製品生技部 試作室			○				3年未					○			
24		トーハツマリーン㈱	花岡　和佳男	マリーン興産	○									3年以			○		
25		株式会社 東海理化	半澤　奎吾	半導体生産部	○						3年未					○			
26	B5	オークマ ㈱	井上　脩也	品質管理部 大口品質管理課	○							3年以				○			望月 寛真 ㈱アーレスティ
27		㈱ デンソーエアシステムズ	久世　晃樹	御津工場 生産1課 1係 3班	○									3年未		○			
28		㈱ オティックス	近藤　光久	幡豆製造部 工務課 保全係 3班		○						3年未					○		
29		㈱ アイシン	寺澤　毅治	信頼性評価部			○							3年未		○			
30		上田石灰製造 ㈱	藤田　淳一	金生鉱山	○						3年未					○			
31		㈱ デンソー	比企　雅裕	熱マネ製造部 生産5課 HP1-3	○						3年未					○			

コース名・内容	会場	会場世話人	チーフアドバイザー	参加人数
Cコース **QC手法の活用** （模擬演習：矢落とし）	504	QCサークル愛知地区　副世話人	QCサークル愛知地区　幹事 井上　良一 大豊工業㈱	19名
		サブアドバイザー：QCサークル愛知地区　幹事　水谷　和生　日本特殊陶業㈱		

No.	グループ	会社名	氏　名	所　属	職種						役割・経験年数				手法の理解度				アドバイザー
					製造	製造間接	技術・開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理・監督者	使いこなせる	何とか使える	よくわからない	知らない	
1	C1	フタバ産業 ㈱	石原　水輝	幸田工場 工務部 総務課		○						1年未					○		中山　博貴 日本車両製造㈱
2		ファナック ㈱	渡邉　夢羽	製造統括本部 電子製造本部 壬生電子製造部 プリント板製造課	○											○			
3		オークマ ㈱	新山　純治	品質管理部 大口品質管理課	○							3年以				○			
4		㈱ アイシン	大嶽　良太	信頼性評価部			○							1年未		○			
5		TIメカテクノ ㈱	矢北　悠人	自動車部品製造部 部品製造二課 ESRHG	○							3年未				○			
6		豊田合成 ㈱	佐藤　康史	FCEV製造課	○						1年未					○			
7	C2	アイシン高丘 ㈱	中島　芳久	吉良工場 物流４係		○					3年以					○			稲垣　里美 アイシン高丘㈱
8		㈱ ニデック	鬼木　純子	生産本部IOL製造部IOL製造二課	○							3年以					○		
9		オークマ㈱	東山　哲也	品質管理部 可児品質管理課								3年以				○			
10		トヨタ車体 ㈱	吉安　和也	吉原工場 品質管理部	○						3年未					○			
11		中部鋼鈑 ㈱	福岡　涼太	製鋼工場		○					3年未	3年以				○			
12		㈱ デンソー	大谷　直人	エレフィ機器製造1部	○						3年未				○				
13	C3	フタバ産業 ㈱	浅井　紀彦	製造部 1課	○						3年以					○			牧野 直樹 ㈱ジェイテクト
14		ファナック ㈱	石﨑　未来	製造統括本部 電子製造本部 壬生電子製造部 CNC製造課	○											○			
15		アイシン高丘 ㈱	日戸　良太	吉良工場 加工14係	○						3年未					○			
16		㈱ アイシン	柴田　英明	信頼性評価部			○				3年以	3年以				○			
17		㈱ オティックス	殿内　崇	幡豆製造部 32課 3組	○						1年未					○			
18		トヨタ自動車 ㈱	伊藤　将弘	エンジン鋳造部 鋳造型保全課	○						3年以				○				
19		トーハツマリーン ㈱	小口　泰弘	部品保証課		○								1年未		○			

コース名・内容	会場	会場世話人	チーフアドバイザー	参加人数
Dコース **課題達成の進め方** （模擬演習：ジグソーパズル）	~~603~~ **604**	QCサークル愛知地区 副世話人 内藤 新治 フタバ産業㈱	QCサークル愛知地区 幹事 坂口 光将 豊臣機工㈱	34名
		サブアドバイザー：QCサークル愛知地区 幹事 花井 章弘 小島プレス工業㈱		

No.	グループ	会社名	氏名	所属	職種						役割・経験年数				手法の理解度				アドバイザー
					製造	製造間接	技術・開発	事務	販売	サービス	リーダー	メンバー	事務局	管理・監督者	使いこなせる	何とか使える	よくわからない	知らない	
1	D1	㈱ オティックス	石川 久貴	幡豆製造部 31課 1組	○							3年以					○		若山 和彦 トヨタ紡織㈱
2		㈱ 川本製作所	岩打 孝太	生産部	○						1年未						○		
3		フタバ産業 ㈱	二澤 静香	製造部 2課	○						3年以					○			
4		愛三工業 ㈱	佐野 学	豊田 製造2課	○							3年以				○			
5		ファナック ㈱	磯辺 広志	製造統括本部 電子製造本部 壬生電子製造部 CNC製造課	○											○			
6		㈱ アイシン	黒木 悠佑	信頼性評価部			○				1年未					○			
7		大豊工業 ㈱	岡田 祥明	本社製造部 4課	○							3年以				○			
8	D2	㈱ オティックス	霧 佑太	高岡製造部 21課 2組	○							3年以				○			熊谷 賢一 愛三工業㈱
9		㈱ 川本製作所	酒井 省吾	生産部							1年未						○		
10		トヨタ自動車 ㈱	福澄 勇紀	第1エンジン製造部 第12エンジン製造課	○						3年以				○				
11		㈱ デンソーウェーブ	堀江 智成	製造部 電子工場生産課	○						3年未					○			
12		上田石灰製造 ㈱	野崎 耀平	市橋工場	○							3年未					○		
13		大豊工業 ㈱	大内 崚平	本社工場 生技製造技術員室		○					1年未						○		
14	D3	㈱ オティックス	大久保 寛優	高岡製造部 21課 1組	○						1年未	3年以				○			熊谷 哲也 ㈱デンソー
15		大豊精機 ㈱	岩月 大地	営業部					○		1年未						○		
16		トヨタ自動車 ㈱	庄司 智	上郷下山工場製造支援部 第1支援課		○					3年以				○				
17		愛三工業 ㈱	後藤 明子	本社 製造2課	○						1年未						○		
18		㈱ デンソーウェーブ	金銅 智大	製造部 電子工場生産課	○						3年未					○			
19		アイシン高丘 ㈱	辻 勇飛	吉良工場 鋳造31係	○						3年未					○			
20		日東工業 ㈱	相田 悠介	電子機器開発部 第一G			○				1年未	3年未				○			
21	D4	㈱ オティックス	土谷 慎之助	幡豆製造部 工務課 施設係		○						3年以				○			浅野 貴志 トヨタ自動車㈱
22		大豊精機 ㈱	又野 和哉	経営管理部				○			3年未							○	
23		フタバ産業 ㈱	長神 圭太	製造部 2課	○						3年未					○			
24		ファナック ㈱	神戸 健太	製造統括本部 電子製造本部 壬生電子製造部 プリント板製造課	○											○			
25		㈱ アイシン	加藤 優	信頼性評価部			○				3年以	3年以				○			
26		㈱ トヨタエンタプライズ	西村 一郎	企画部 人事企画室 カイゼン推進G				○				3年以	3年未			○			
27		アイシン高丘 ㈱	川原 裕次郎	ものづくり革新部	○						3年未					○			
28	D5	大豊精機 ㈱	榊原 愛斗	設備製造部	○							3年以						○	宮内 博 愛知製鋼㈱
29		㈱ 川本製作所	大嶽 翔平	生産部	○						3年未						○		
30		フタバ産業 ㈱	芝田 貴哉	幸田工場 第2製造部 3課	○						3年未	3年以					○		
31		トヨタ自動車 ㈱	天野 恵介	上郷下山工場製造支援部 第1支援課		○					3年以				○				
32		トヨタ紡織 ㈱	水野 貴之	試作部 試作品質室		○						3年未					○		
33		三菱電機 ㈱ 名古屋製作所	西野 圭一	FA工作第二部 アンプ工作課 組立第一係	○						1年未						○		
34		ファナック ㈱	加藤 駿祈	製造統括本部 電子製造本部 壬生電子製造部 生産課	○											○			

＊＊＊＊＊ メ モ ＊＊＊＊＊