

第56回 QCサークル本部長賞

QCサークル東海支部

支部選抜（運営事例）大会ガイド

《東海支部スローガン》

東海地区の仲間のニーズに応えるQCサークル活動（小集団改善活動）を追求していこう！

～みんなで、楽しみ、喜び、成長して、全てのステークホルダーに感動を！～

《大会テーマ》

- ・全日本選抜QCサークル大会に出場する東海支部の代表サークルを選抜
- ・運営事例を通じて活動の活性化とサークルの成長のヒントを提供する



と き	:	2026年7月16日（木）
と ころ	:	愛三文化会館（大府市明成町1-330）
主 催	:	QCサークル東海支部
共 催	:	一般社団法人 日本科学技術連盟 QCサークル本部

Q C サークルの基本

QCサークル活動とは

QCサークルとは、
第一線の職場で働く人々が
継続的に製品・サービス・仕事などの質の管理・改善を行う
小グループである。

このグループは、
運営を自主的に行い
QCの考え方・手法などを活用し
創造性を発揮し
自己啓発・相互啓発をはかり
活動を進める。

この活動は、
QCサークルメンバーの能力向上・自己実現
明るく活力に満ちた生きがいのある職場づくり
お客様満足の向上および社会への貢献
をめざす。

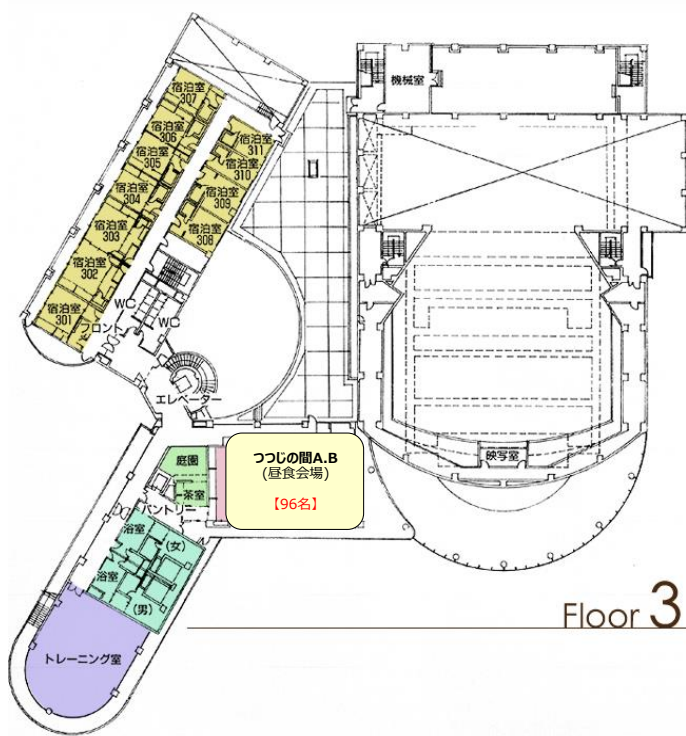
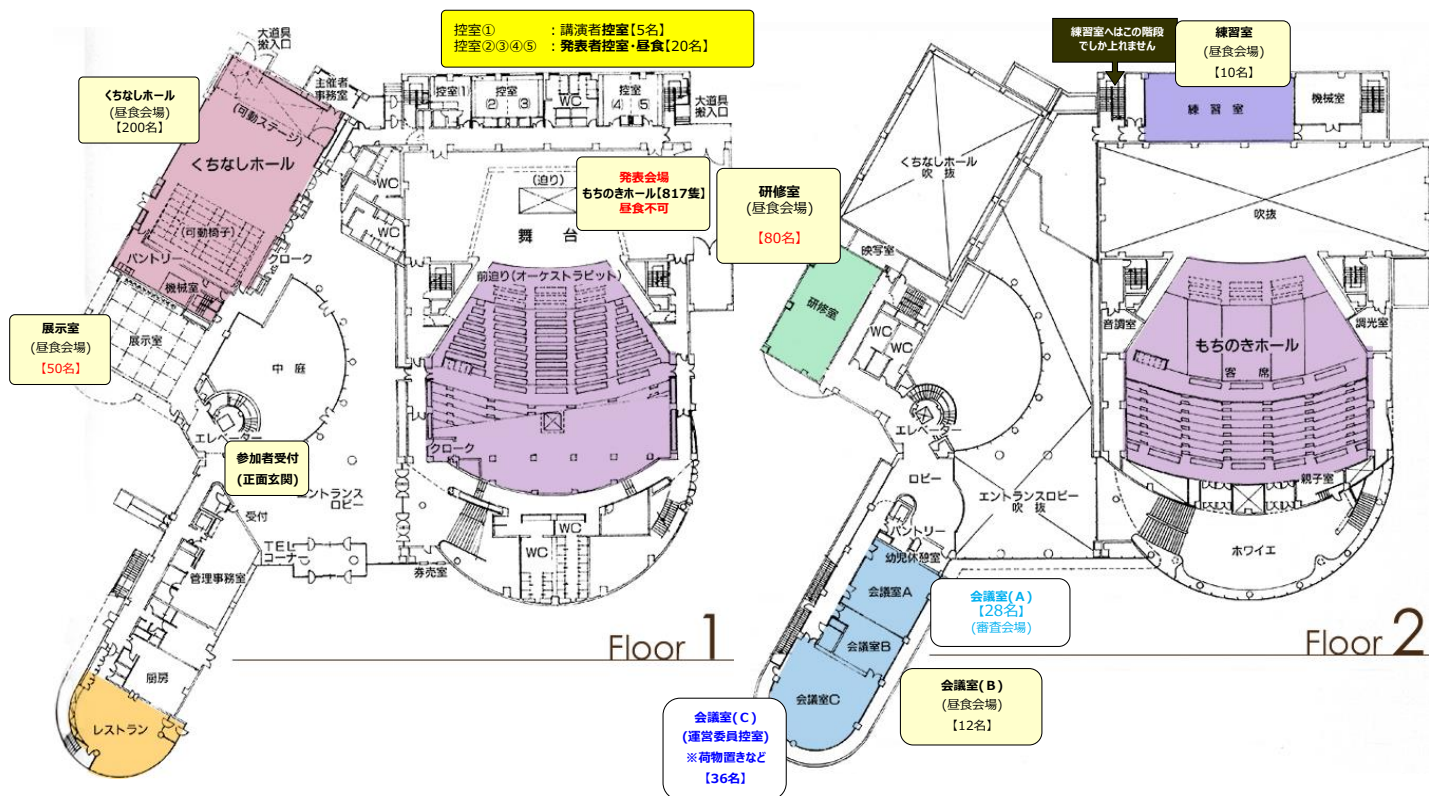
経営者・管理者は、
この活動を企業の体質改善・発展に寄与させるために
人材育成・職場活性化の重要な活動として位置づけ
自らTQMなどの全社的活動を実践するとともに
人間性を尊重し全員参加をめざした指導・支援を行う。

QCサークル活動の基本理念

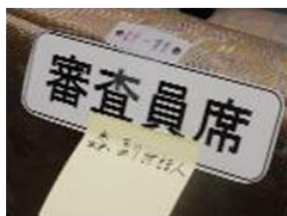
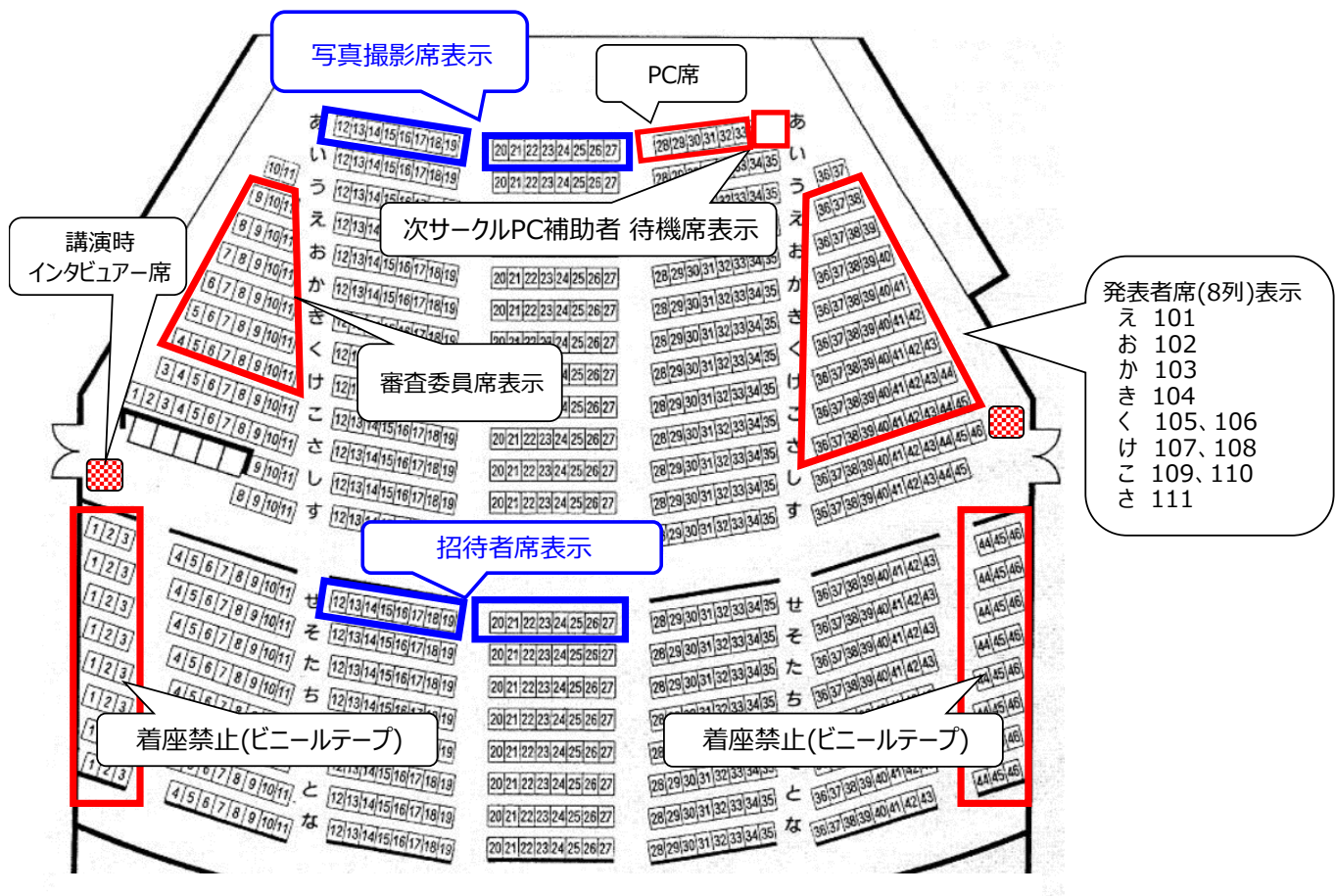
人間の能力を発揮し、無限の可能性を引き出す。
人間性を尊重して、生きがいのある明るい職場をつくる。
企業の体質改善・発展に寄与する。

第56回東海支部選抜(運営事例)大会					7月16日(木)	
時間			内容			
9:00-9:25			受付			
9:25-9:30			オリエンテーション			
9:30-9:40			開会挨拶・選考委員紹介			
9:40-10:40			発表事例 3件			
発表No.	時間	地区	会社名	サークル名	テーマ	
101	9:40 10:00	愛知	トヨタ車体株式会社 富士松工場	テストマン	「3K改革で挑む！誰もが活躍できる職場づくり」	
102	10:00 10:20	静岡	ジャトコ株式会社 第1パワートレイン工場	JPW	J P Wサークルの3年間の軌跡	
103	10:20 10:40	愛知	トヨタ自動車株式会社 本社工場	でんでんむし	QCサークルを“人と成果が育つ仕組み”へ ～三つの「こうどう」で続くサークルへ～	
10:40-10:55			休憩			
10:55-11:55			発表事例 3件			
発表No.	時間	地区	会社名	サークル名	テーマ	
104	10:55 11:15	愛知	愛知製鋼株式会社	ウォーターボーイズ	高みを目指す集団は強くなる ～最高の作品を目指して～	
105	11:15 11:35	岐阜	イビデン株式会社	PT7	“やらされ”から“自分ごと”へ ～関わり方で辿り着いた“サークル活動”の本質～	
106	11:35 11:55	愛知	株式会社 豊田自動織機	スマッシュA	活動のやり取りを大切に・・・ ～記憶と記録に残るデジタルQC活動～	
11:55-12:55			昼食			
12:55-13:55			発表事例 3件			
発表No.	時間	地区	会社名	サークル名	テーマ	
107	12:55 13:15	静岡	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	PP	苦しいQCを楽しいQCに	
108	13:15 13:35	愛知	トヨタ紡織株式会社 刈谷工場	のぞみ	職場の壁をぶっこわせ！！みんなでやれば怖くない	
109	13:35 13:55	岐阜	岐阜車体工業株式会社	T.T.T	会社の取り組みを追い風に！ アフターコロナから再挑戦への歩み	
13:55-14:10			休憩			
14:10-14:50			発表事例 2件			
発表No.	時間	地区	会社名	サークル名	テーマ	
110	14:10 14:30	愛知	トヨタ自動車株式会社 元町工場	カーペインターズ	自分軸から相手軸へ ～先入観にとらわれないポジティブシンキングの伝承～	
111	14:30 14:50	三重	トヨタ車体株式会社 いなべ工場	ピークルエース	「褒める」が育てたQCサークル ～世代のギャップをうめた3年間の軌跡～	
14:50-15:05			休憩			
15:05-16:05			特別講演	弁理士法人オング国際特許 事務所 改善推進室 室長 河島 和美 様		
16:05-16:30			審査結果発表・表彰式			
16:30-16:35			閉会挨拶			

愛三文化会館のご案内



＜もちのきホール座席表＞



着座禁止エリア

お知らせとお願い

QCサークル大会は皆さんの大会です。この大会を成功させるため、皆さんのご協力をお願いします。

1. 安全に大会運営を進めるために

大会聴講中は、下記事項の遵守をお願いいたします。

- ①体調の優れない方は、各自マスクを着用するなど、周りの方へのご配慮をお願いいたします。
- ②大会中に地震等が発生した場合は、赤いストラップの名札の幹事（係員）の指示・誘導に従って下さい。
- ③講演・発表共に、写真・ビデオでの撮影及び録音は禁止いたします。遵守頂きますようお願いいたします。

2. 運営事例要旨データ閲覧

「運営事例要旨（データ）を専用Webサイトよりダウンロード可能です。

- ダウンロード期間 : 2026年7/2(木)～8/21(金)
掲載されている要旨集原稿は差し換わる場合があります
ご承知おきください。
- 専用webサイトURL : <https://qcc-tokai.site/shibusen-h/>
IDとパスワードを入力し、データファイルをダウンロードして下さい。



※ 専用URL、ID、パスワードは、大会申込者に運営事務局より案内されます。

なお、本データファイル情報につきましては、本大会参加者さまへの特典です。

流用・転載につきましては、固くお断りいたします。

通信環境（速度）により、ダウンロードに時間がかかることがあります。

<会場聴講アンケート回答URL>

<https://forms.office.com/r/L2D2t6ZHDU>

QRコード



<オンデマンド聴講アンケート回答URL>

<https://forms.office.com/r/dKAcBekDCL>

QRコード



※回答期限：2026年7月30日（木）まで

『災害発生時の注意・お願い事項』

災害発生時は、あわてずに会場係指示に従い、落ち着いて行動して下さい。

1.【地震発生時】

- (1)持ち物で頭を保護し、揺れがおさまるのを待って下さい。
- (2)机がある場所では、机の下にもぐって下さい。
- (3)窓ガラスから離れて下さい。
- (4)エレベータを利用しないで下さい。
- (5)エレベータを利用中の時は、全階のボタンを押し、止まった階で降りて避難して下さい。
- (6)会場入口などの扉または、非常口を利用して外へ出て下さい。
- (7)外に出る時は、あわてない、走らないで下さい。
- (8)会場係の指示に従って下さい。
- (9)周りにいる人たちと声を掛け合って、落ち着いて行動して下さい。
- (10)手荷物やカバンなどで頭を保護しながら移動して下さい。
- (11)割れたガラスや転倒した付帯設備に注意しながら移動して下さい。

2.【津波発生時】

- (1)津波到来の予告が入った時は、速やかに建物の最上階や高所へ移動して下さい。
- (2)津波が引いても繰り返しの余波に備えて、周囲の状況などをよく確認して下さい。

3.【火災発生時】

- (1)火事を発見したら、大きな声で周りに知らせて下さい。
- (2)会場係は、近くの消火器を持って、初期消火を行なって下さい。
- (3)火災が拡大している場合は、無理せずに避難して下さい。
- (4)火災から避難する場合は、火災の風上に避難して下さい。
- (5)エレベーターは利用しないで下さい。
- (6)誘導灯や非常灯が点いている時は、従って下さい。
- (7)煙が部屋や廊下に充満してきた場合は、ハンカチやタオルなどで、口・鼻をしっかりと覆い、煙を吸わないよう、姿勢を低くして、早く避難して下さい。

4.【停電発生時】

- (1)まずは、誘導灯や非常灯を確認して下さい。
- (2)周りにいる人たちと声を掛け合い、あわてないで下さい。
- (3)避難する時は、足元をよく確認し、階段や段差などに注意して下さい。
- (4)会場係の指示に従って、避難して下さい。
- (5)エレベータを利用中の場合は、インターホンで通報し救助を待って下さい。

⊕ 安全に関するお願い事項 ⊕

- (1)両手に荷物を持って階段の昇降をしないでください。
(両手が塞がっている場合はエレベーターを使用する、もしくは鞆を使用し
両手に持たない)
- (2)動きやすい靴を着用しましょう。
 - ポ ポケットに手を入れて歩かない！
 - ケ ケータイを歩きながら使用しない！
 - 手 手すりを持って階段を昇降する！
 - な ななめ（ショートカット）に横断しない！
 - し 指差呼称の実施個所では必ず行う！

ご安全に！

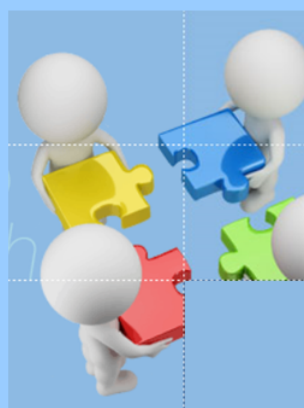
第6725回

QCサークル東海支部

第56回 QCサークル本部長賞 東海支部選抜(運営事例)大会

- ・全日本選抜QCサークル大会に出場する東海支部の代表サークルを選抜
- ・運営事例を通じて活動の活性化とサークルの成長のヒントを提供

主催：QCサークル東海支部 後援：一般財団法人日本科学技術連盟QCサークル本部



明るく
楽しく
元気よく！

テーマ

東海地区の仲間のニーズに応えるQCサークル活動（小集団改善活動）を追求していこう！～みんなで、楽しみ、喜び、成長して、全てのステークホルダーに感動を！～

開催日

2026. 7.16 (木)

9:00～ 受付 9:30 開会 16:35 終了

※オンデマンド配信：7/17(金)～8/17(月)

募集人員

会場：390名（定員達成次第締切）
オンデマンド配信（人数制限無し）

参加費

- ◆会場聴講：5,500円
（昼食、オンデマンド聴講の費用含む）
- ◆オンデマンド聴講のみ：5,500円

特別講演（会場聴講の方のみ）



弁理士法人オンダ国際特許
事務所 改善推進室
室長 河島 和美 様

テーマ：特許事務所におけるQCサークル
活動の実践と、その魅力・意義

製造分野、JHS分野問わず、色々な企業
からの参加者に対して、基本に立ち返り、
「QCサークルの魅力・意義」について
ヒントを頂く
著書：「QCサークルのためのすぐに使える研修ゲーム」

会場案内

愛三文化会館

愛知県大府市明成町一丁目330番地
（JR共和駅 西口より徒歩10分）

HP：<https://www.obu-kinrou.com>

- 駐車場に限りがございます。
公共交通機関のご利用に
ご協力をお願い致します。

会場HP



大会申込方法

大会申込URL

<https://qcc-tokai.site/shibusen-form/>



申込期日

2026年6月18日(木)

お問合せ

東海支部選抜大会事務局

トヨタ車体株式会社 いなべ工場 工務部
工場管理室 廣田 衛(ヒロタ マモル)

お問い合わせは、下記メールアドレスへ

Mail：

MAMORU.HIROTA@mail.toyota-body.co.jp



特許事務所におけるQCサークル活動の 実践と、その魅力・意義

弁理士法人オンダ国際特許事務所
改善推進室 河島和美

弁理士法人 オンダ国際特許事務所
ONDA TECHNO Intl. Patent Attys.

会社紹介

経営理念 上質な知的サービスで国際文化価値を創造する

名称 弁理士法人 オンダ国際特許事務所 / 株式会社 オンダテクノ

拠点 岐阜（本社）・東京・大阪・
上海・台北

所員数 336名（2026年6月現在）



© 2026 ONDA TECHNO Intl. Patent Attys.

テーマ選定会議の様子

44
サークル

日時等	時間	部	部署	リーダー	推進委員	本部長
2026年4月21日(火) 軽井沢・Team または シラレザール	10:00 - 11:00	1	特許第1部	はら	井野	岡
		2	特許第1部	小松	金	
		3	特許第1部	藤田	関	
		4	特許第1部	山内	上野	
		5	特許第1部	豊田	清水	
		6	特許第1部	大田	二宮	
		7	特許第1部	杉山	関	
11:00 - 11:15	8	特許第1部	佐藤	関	町	
		9	特許第1部	佐藤		関
11:15 - 11:45	10	特許第1部	佐藤	関	町	
		11	特許第1部	佐藤		関
12:00 - 14:00	12:45 - 13:00	12	特許第1部	佐藤	関	町
		13	特許第1部	佐藤	関	
		14	特許第1部	佐藤	関	
		15	特許第1部	佐藤	関	
		16	特許第1部	佐藤	関	
		17	特許第1部	佐藤	関	
		18	特許第1部	佐藤	関	
14:00 - 14:15	14:15 - 15:15	19	特許第1部	佐藤	関	町
		20	特許第1部	佐藤	関	
		21	特許第1部	佐藤	関	
		22	特許第1部	佐藤	関	
		23	特許第1部	佐藤	関	
		24	特許第1部	佐藤	関	
		25	特許第1部	佐藤	関	
15:00 - 15:15	26	特許第1部	佐藤	関	町	
		27	特許第1部	佐藤		関
15:30 - 16:00	28	特許第1部	佐藤	関	町	
		29	特許第1部	佐藤		関
16:00 - 16:15	30	特許第1部	佐藤	関	町	
		31	特許第1部	佐藤		関
16:15 - 16:30	32	特許第1部	佐藤	関	町	
		33	特許第1部	佐藤		関
16:30 - 16:45	34	特許第1部	佐藤	関	町	
		35	特許第1部	佐藤		関
16:45 - 17:00	36	特許第1部	佐藤	関	町	
		37	特許第1部	佐藤		関
17:00 - 17:15	38	特許第1部	佐藤	関	町	
		39	特許第1部	佐藤		関
17:15 - 17:30	40	特許第1部	佐藤	関	町	
		41	特許第1部	佐藤		関
17:30 - 17:45	42	特許第1部	佐藤	関	町	
		43	特許第1部	佐藤		関
17:45 - 18:00	44	特許第1部	佐藤	関	町	
		45	特許第1部	佐藤		関

経営者・部門長・リーダー
・関連部門が出席

© 2026 ONDA TECHNO Intl. Patent Attys.

推進事務局からサークルへの情報発信

© 2026 ONDA TECHNO Intl. Patent Attys.

QCやってよかったと思う事例（新サービスの展開もQCで）

クラウド納品サービスを商品化



当社のQCサークル活動

- ・1985年から社員全員参画による活動を継続
- ・社内発表会（年2回）は外部にも公開
- ・おかげさまで様々な企業と交流の機会が増えた



石川器奨励賞受賞



他企業様との交流会



創立50周年記念大会



支部長賞受賞

QCサークル導入40周年記念イベント。感謝を込めて全所員でお客様対応

40周年記念大会の写真いろいろ

本当にやってよかったと心から感謝しています。
今後も、サービス向上に向けて、オンダがある限り、QCサークル活動を継続する所存です。

末永く、よろしくお願いいたします。



特許事務所におけるQCサークル活動の 実践と、その魅力・意義

井理士法人 オンダ国際特許事務所

【東海支部選抜大会発表の発表テーマ、聴きどころ】

分野	発表 No.	地区	会社名	サークル名	発表テーマ 聴きどころ
運営	101	愛知	トヨタ車体株式会社 富士松工場	テストマン	・3K改革で挑む！誰もが活躍できる職場づくり この事例は、サークルの弱点であるベテランの現状維持、マンネリ化・若手への技能伝承不足の打破を掲げ、職場の課題の3K(作業の効率化・知識、技能の共有・カンコツの解消)改革を行うべく、自己紹介カードと自分カレダーを用いた活動で、コミュニケーションの活性化と教え・教えられる活動で3K改革を達成することが出来き、2年連続感動賞を受賞し誰もが活躍できるスペシャリストを目指した3年間の歩みです。
運営	102	静岡	ジヤトコ株式会社 第1パワートレイン工場	JPW	・JPWサークルの3年間の軌跡 若手の発言不足や先輩との心理的壁で停滞していたが、相互の見守りチェックで作業理解と声掛けが進み、他部門を巻き込んで難課題を解決、3年後に全国発表まで成長したサークルです。
運営	103	愛知	トヨタ自動車株式会社 本社工場	でんでんむし	・QCサークルを“人と成果が育つ仕組み”へ ～三つの「こうどう」で続くサークルへ～ なぜQC活動は「続く職場」と「続かない職場」があるのか… QCサークルが「やらせる・やらされる活動」から脱却し、メンバー自らが「やってみたい」と思い行動できる状態へ変化したプロセスです。個々が一歩踏み出す「行動」、事実（データ）に基づき考える「考動」、仲間と学び合い主体的に関わる「共動」という三つの“こうどう”を軸に、人の成長をサークル全体の力へとつなげました。さらに、全員が役割を持つ仕組みにより個人依存から脱却し、安定して成果を出せるサークルへ変革しています。再現性ある運営の工夫と「やってみよう」が広がる過程にもご注目ください。
運営	104	愛知	愛知製鋼株式会社	ウォーターボーイズ	・高みを目指す集団は強くなる ～最高の作品を目指して～ 新規ラインの立ち上げ以降、生産に追われサークル活動が停滞する日々…。若く経験が浅いメンバーを、どのように改善活動に巻き込み活性化していくのか。新たな課長の就任や職場内の品質会合など変化と環境を利用し、三カ年計画で個々～サークル～職場の成長へとステップアップ。 自信を失いかけていたサークルが、より高みを目指すため“強いリーダー”の育成をテーマに悩み奮闘した3年間の歩みです。
運営	105	岐阜	イビデン株式会社	PT7	・“やらせれ”から“自分ごと”へ ～関わり方で辿り着いた“サークル活動”の本質～ 品質異常改善をきっかけに、“全員参加とは何か”を考え続けた3年間の運営事例です。改善手法や仕組みを整えても、人は自発的には動かない。そんな現実にも悩みながら、現場の小さな声を拾い、一緒に考え、“自分ごと”として関われる活動を模索してきました。改善だけでなく、人との関わり方を通して、少しずつ職場が変わっていく過程を報告します。
運営	106	愛知	株式会社 豊田自動織機	スマッシュA	・活動のやり取りを大切に… ～記憶と記録に残るデジタルQC活動～ 自分のため、仲間のため、会社のため Z世代と呼ばれる若手とベテランが2極化する中、Z世代とベテランが協働し、デジタル活用で交流促進。QC活動が就業時間内に行われ応援者も加わる変化にも柔軟に対応した事例です。 自分自身とサークルメンバーの成長を実感できた3年間の聴いてください。

【東海支部選抜大会発表の発表テーマ、聴きどころ】

分野	発表 No.	地区	会社名	サークル名	発表テーマ 聴きどころ
運営	107	静岡	トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	PP	・苦しいQCを楽しいQCに メンバー皆が思っていたQCが苦しいという思いを、どうにか変えて楽しいと思える活動にする為に、若手とベテランの溝を無くしたり、メンバーの発言力向上・サークルリーダーの負荷を低減する取り組み等様々な仕掛けを行った3年間の歩みとなります。またその中で、メンバーの育成・成長や自身のサークルリーダーとしての成長も入っていますので、ぜひお聴きください。
運営	108	愛知	トヨタ紡織株式会社 刈谷工場	のぞみ	・職場の壁をぶっこわせ！！みんなでやれば怖くない 私の人生で大切にしてきたのは「観察」です。自分を成長させ、高校でのバスケットボールや我が子の成長を見守る中で培いました。その観察をQCサークル活動にも活かし、繰り返し返すことで、QCサークルにおいても母親目線でメンバーやサークル全体の成長を引き出しました。この『観察』を次期リーダーへ伝承し、それぞれの個性を持ったメンバーや職場の変化に対応できる人づくりを行ってきた事例を紹介します。
運営	109	岐阜	岐阜車体工業株式会社	T.T.T	・会社の取り組みを追い風に！ アフターコロナから再挑戦への歩み コロナで一度立ち止まったサークルが、全社の取り組みである「シン・5S」と「やさしい工程づくり」を通じて、少しずつ活気を取り戻していく過程が聞きどころです。メンバー同士のつながりを深めながら、女性主体の改善により不具合ゼロと作業時間短縮を実現し、DゾーンからBゾーン上位へと成長しました。現場力・チーム力・技術力が融合し、一人ひとりの意識と行動が変わっていく姿も大きな注目ポイントです。再挑戦から生まれた成長の軌跡に、ぜひご注目ください。
運営	110	愛知	トヨタ自動車株式会社 元町工場	カーベインターズ	・自分軸から相手軸へ ～先入観にとらわれないポジティブシンキングの伝承～ サークルのモットーは 常識や先入観にとらわれず、みんなで楽しさを見つけよう！ポジティブシンキングなサークルリーダーが次期リーダーを育成する目標を立てて活動開始。独りよがりな行動が目立つ次期リーダーをあの手この手で変化・成長へと導いていきます。【自分軸の小さな輪】から【相手軸の大きな輪】に広げていき大きな成長・成果へと結びついた活動を紹介します！
運営	111	三重	トヨタ車体株式会社 いなべ工場	ビークルエース	・「褒める」が育てたQCサークル ～世代のギャップをうめた3年間の軌跡～ 「褒める」で始まった関係づくり。ネット頼りでその場しのぎのZ世代若手とアナログ派で経験が全ての非協力的なX世代ベテランが混在する「これでええやんサークル」。Aランクサークルに憧れるY世代新米リーダーが前職営業時代で培った「褒められるとやる気が出る」をメンバーに浸透させ、技能伝承に繋げる様々な仕掛けで一体感が生まれ、世代の壁を越え「もっとできるやんサークル」へ導いた3年間の成長をお聴きください！

体験事例発表MEMO

発表No	サークル名：
参考になったこと	自社に持ち帰り展開できること

発表No	サークル名：
参考になったこと	自社に持ち帰り展開できること

発表No	サークル名：
参考になったこと	自社に持ち帰り展開できること

発表No	サークル名：
参考になったこと	自社に持ち帰り展開できること

体験事例発表MEMO

発表No	サークル名：
参考になったこと	自社に持ち帰り展開できること

発表No	サークル名：
参考になったこと	自社に持ち帰り展開できること

発表No	サークル名：
参考になったこと	自社に持ち帰り展開できること

発表No	サークル名：
参考になったこと	自社に持ち帰り展開できること

2026年度QCサークル東海支部・地区 行事計画予定表（サークル発表大会および各種研修会）

2026年5月31日改定

※注意 ① 下記の日程は変更になる場合がありますのでご了承ください。

② 各行事の詳細は、支部・主催地区の下記のURLあるいはQRコードよりホームページをご参照ください（行事開催2ヶ月前目途に）。

年月	東海支部	愛知地区	静岡地区	三重地区	岐阜地区	本部（参考）
URL	https://qc-members.jp/tokai/	https://qc-members.jp/tokai/aichi	https://qcc-shizuoka.com	https://qc-members.jp/tokai/mie/eve	https://qcc-gifu.com	https://qc-circle.jp
QRコード						
26年3月						
4月						
5月						
6月						
7月	16(木)本部長賞支部選抜大会 【愛三文化会館】 30(木)-31(金) QCサークル指導士講習 【ウインク愛知】	(11)フレッシュ&チャレンジ大会 【愛三文化会館】	(1-2)基本研修会 【グランシップ】	(2-3)第1回リーダーコース研修会 【三重県総合文化センター】 (25)第1回初級コース研修会 【尾鷲市民文化会館】	(5)小集団改善活動清流大会 【大垣市情報工房】	9(木)-10(金) QCサークル全国大会 -神戸- 【神戸国際会議場】
8月		(28)事務・販売・サービス 入門・初級研修会 【刈谷市産業振興センター】		(20)第1回ミニ発表会 【三重県総合文化センター】 (27)第3回入門コース研修会 【三重県総合文化センター】 (28)第2回初級コース研修会 【三重県総合文化センター】	(21)小集団改善活動研修会(岐阜②) 【大垣市情報工房】	
9月	16(水) 総合・交流大会 （交流の場） 17(木) 総合・交流大会 （発表の場） 【愛三文化会館】	(24-25)推進者・支援者・ 推進事務局研修会 【刈谷市産業振興センター】	(9-10)リーダー研修会 【グランシップ】	(25)第3回初級コース研修会 【伊賀・ゆめぼりすセンター】		10(木)-11(金) QCサークル全国大会 -仙台- 【仙台国際センター】
10月		(16)職場改善飛躍成果発表大会 【愛三文化会館】	(16)賛助会員研修会 【アクトシティ浜松】 (30)秋桜大会 【グランシップ】	(15-16)第2回中級コース研修会 【三重県総合文化センター】	(2)飛騨高山 小集団改善活動研修会 【高山市民文化会館】 (15)小集団改善活動若鼈大会 【大垣市情報工房】	
11月	5（木）経営者フォーラム 午後開催 【D-Square（刈谷）】	(4-5)リーダー研修会(中級) 【刈谷市産業振興センター】		(11)フレッシュ&チャレンジ大会 【四日市市文化会館】		13(金) 第56回全日本選抜QCサークル大会(小集団改善活動)-東京- 【日本教育会館】
12月		(3)ステップアップ大会 【愛三文化会館】		(16-17)第2回リーダーコース研修会 【三重県総合文化センター】	(18)小集団改善活動研修会(岐阜③) 【問題解決・課題達成】 【未定】	10(木)-11(金) QCサークル全国大会 -長野- 【沖縄コンベンションセンター】
27年1月			(15)新春大会 【グランシップ】	(15)第2回ミニ発表会 【三重県総合文化センター】		
2月	4(木) チャンピオン大会 【愛三文化会館】					18(木)-19(金) QCサークル全国大会 -長崎- 【出島メッセ長崎】

第56回 QCサークル東海支部選抜大会 参加企業・団体一覧表

(敬称略ご了承ください)

2026/6/26時点

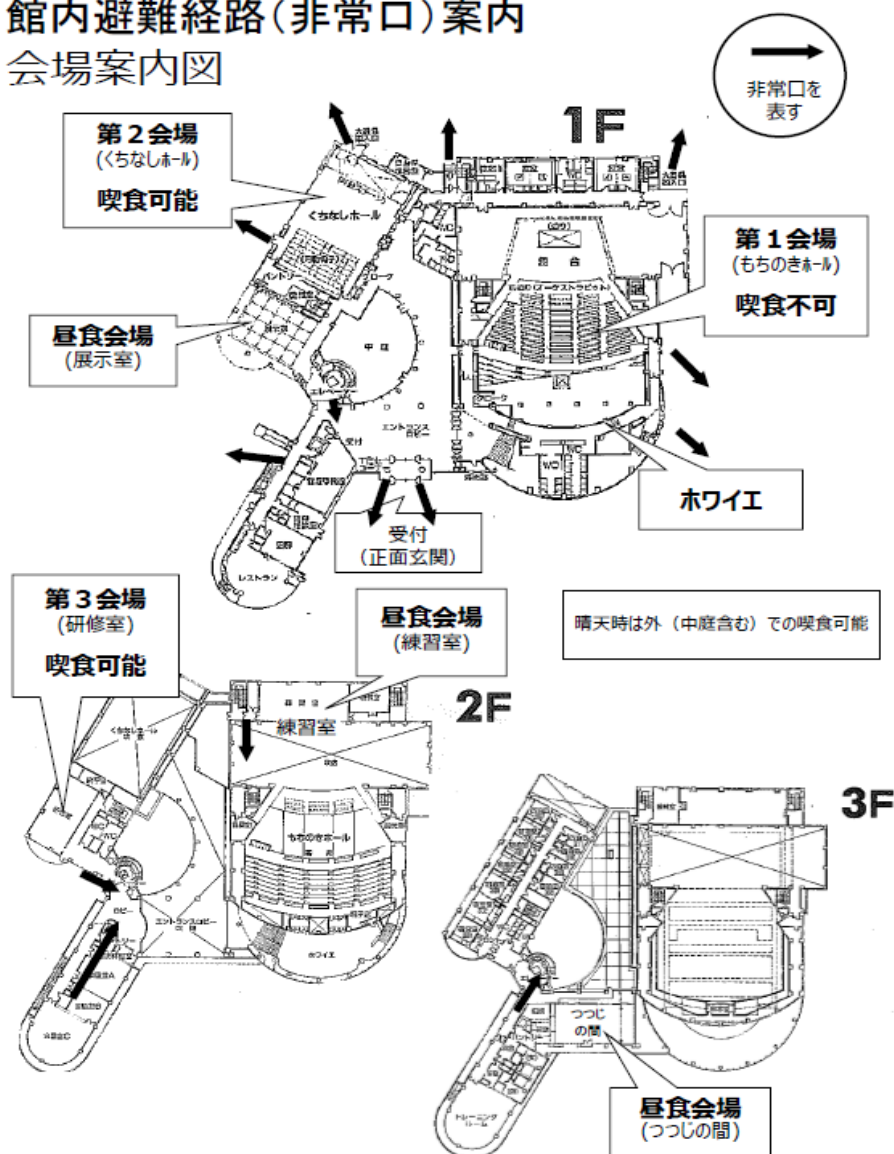
No.	会 社 名	人数
1	NTN株式会社 精密樹脂製作所	1
2	TABMEC株式会社	3
3	TIメカテクノ株式会社	1
4	アイシン高丘株式会社	5
5	イツミ工業株式会社	3
6	イビデン株式会社	5
7	オークマ株式会社	23
8	かがつう株式会社	2
9	カサイ製作所	5
10	グローリー株式会社	1
11	サンエイ株式会社	2
12	シヤトコ株式会社	11
13	トーハツマリーン株式会社	2
14	トヨタ自動車株式会社	101
15	トヨタ自動車株式会社東富士研究所	10
16	トヨタ車体株式会社	29
17	トヨタ紡織株式会社	27
18	パナソニック エレクトロニックワークス株式会社	1
19	フジアルテ株式会社	1
20	フタバ産業株式会社	13
21	ブラザー工業株式会社	2
22	ヤマザキマザック株式会社	1
23	愛三工業株式会社	6
24	愛知製鋼株式会社	14
25	横浜ゴム株式会社	1
26	株式会社 キンテック	1
27	株式会社 デンソー	14
28	株式会社 安永	1
29	株式会社 豊田自動織機	1
30	株式会社アーレスティ	5
31	株式会社アーレスティ 東海工場	2
32	株式会社アイシン	3
33	株式会社アイシン・コラボ	5
34	株式会社アドヴィックス	4
35	株式会社オーツカ	1
36	株式会社キャタラー	4
37	株式会社ジェイテクト	2
38	株式会社ジェイテクトグライディングシステム	1
39	株式会社ジェイテクトフルードパワーシステム	1
40	株式会社デンソーエレクトロニクス	6
41	株式会社デンソーテン	3
42	株式会社トウチウ	1
43	株式会社愛工機器製作所	1
44	株式会社小糸製作所	2
45	株式会社中部理化Togo	2
46	株式会社福井村田製作所	4
47	株式会社豊田自動織機	27
48	岐阜車体工業株式会社	9
49	三栄運輸株式会社	1
50	住友理工株式会社	2

No.	会 社 名	人数
51	大同メタル工業株式会社	4
52	大豊工業株式会社	5
53	大豊精機株式会社	5
54	中部鋼鉄株式会社	2
55	長谷虎紡績株式会社	1
56	東海興業株式会社	20
57	日東工業株式会社	4
58	日本車輛製造株式会社	39
59	日本製鉄株式会社	8
60	武蔵精密工業株式会社	2
61	豊田合成株式会社	15
62	豊田合成株式会社 森町工場	5
63	名古屋製鉄所協力会	2
64	(空白)	0
65	トヨタ自動車株式会社本社工場	11
66	ヤマザキマザックマニュファクチャリング株式会社	6
67	株式会社 小松村田製作所	1
68	日華化学株式会社	2
69	株式会社タカギセイコー	1
70	MFマテリアル株式会社	1
71	株式会社NTN能登製作所	1
72	株式会社平岩鉄工所	1
73	日本特殊陶業株式会社	1
74	加賀東芝エレクトロニクス株式会社	1
75	住友電装株式会社	1
76	東海理化	9
77	ダイニチ工業株式会社	3
78	有楽製菓株式会社	2
79		
80		
81		
82		
83		
84		
85		
86		
87		
88		
89		
90		
91		
92		
93		
94		
95		
96		
97		
98		
99		
100		

参加企業（団体）数 計 78

（オンデマンド含む）参加人数 計 526

館内避難経路(非常口)案内 会場案内図



会館内 2F・3Fの方は、中央の階段で速やかに 1F に移動願います。

【お問い合わせ先】

東海支部選抜大会 事務局

トヨタ車体株式会社 いなべ工場 工場管理室	三重地区 副世話人	廣田 衛	TEL : 090-6392-0015	〒511-0201 三重県いなべ市員弁町大字市之原10番地 E-MAIL : MAMORU.HIROTA@mail.toyota-body.co.jp
--------------------------	--------------	------	------------------------	--

2026年度 東海支部支部長会社

日本製鉄株式会社 生産技術部 生産技術室	幹事長	石井 孝宣	TEL : 052-603-7183	〒476-8686 愛知県東海市東海町5丁目3番地 E-MAIL : kurahashi.bm9.yoshiharu@jp.nipponsteel.com
	事務局	倉橋 理治 深谷 はる美	FAX : 052-603-7184	

※QCサークル東海支部行事に関するご質問・お問い合わせなどは、上記事務局までお願いします。

東海支部ホームページQRコード

※QCサークル東海支部ホームページの紹介

東海支部 : <https://qc-members.jp/tokai/>

