



2026年度 Q Cサークル東海支部 愛知地区

幹事研修会

役員・幹事進行マニュアル

- ★ 開催日時 2026年 8月26日（水） 9:30 ～ 17:40
8月27日（木） 8:30 ～ 16:20
- ★ 会 場 (株)デンソー アクアウイングス (TEL : 053-526-1188)
静岡県浜松市北区三ヶ日町都筑607-1

《研修会 テーマ》 愛知地区の幹事として役割を果たすための知識・技術・意欲の向上
《ね ら い》 幹事能力を向上させ、お客様により良い研修を提供する土台を確保する

【 目 次 】

1 スケジュール	1
2 役割分担	2
3 前準備～当日受付まで	3
4 開催詳細	4
5 GD I 詳細	5
6 地区長講話・支部の動向と各地区の取り組み状況・幹事会	6
7 夕食・懇親会	7
8 朝食・2日目受付・スケジュール説明	8
9 1点自慢表彰式・講演会	9
10 GD II スキルアップ研修 GD II 詳細	10～11
11 GD III スキルアップ研修 GD III 詳細	12～13
12 フリーディスカッション・全体総評・閉会挨拶・片付け	14
13 施設情報、部屋割り	15
14 「幹事研修会」アンケート用紙【一日目】 ※メール配信のためメモ用	16
15 「幹事研修会」アンケート用紙【二日目】 ※メール配信のためメモ用	17
16 全館案内図	18

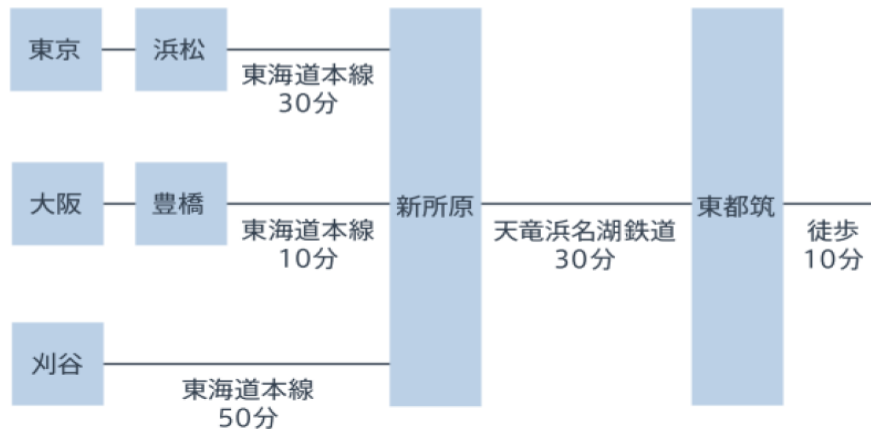
行事担当 小島プレス工業(株) スタッフ幹事 : 花井 (080-6988-6503)

デンソーグローバル研修所 AQUAWINGS への交通アクセス

■所在地

静岡県浜松市北区三ヶ日町都筑607-1 (TEL 053-526-1188)

■公共交通機関をご利用の場合



(JR豊橋駅または浜松駅からタクシーを利用した場合、所要40～50分／料金7～8,000円)

■お車をご利用の場合

東名高速道路 三ヶ日IC より約5分



AQUAWINGS 外観



1.スケジュール

日時		【1日目】2026年8月26日（水）9:30～17:40、【2日目】8月27日（木）8:30～16:20			
プログラム	1 日 目	No	時間		内容
		1	9:30～ 10:00	30分	出席確認 正・副事務局
		2	10:00～ 10:05	5分	開会あいさつ 岩田幹事長
		3	10:05～ 10:10	5分	スケジュール説明、連絡事項 小島プロ工業
		4	10:10～ 10:25	15分	1. 課題達成の進め方
		5	10:25～ 11:00	35分	2. [スキルアップ研修] 審査の仕方・講評の仕方
					[GD I] ①狙いと進め方の説明 活性化 幹事委員会
					②「地区審査表のポイントと解釈の仕方」解説 & 質疑応答
		6	11:00～ 11:20	20分	③招待事例発表（F&C大会より選出）
		7	11:20～ 11:30	10分	（休憩）
		8	11:30～ 12:30	60分	3. [スキルアップ研修] 審査の仕方・講評の仕方
					④審査演習（宿題/事前報文配布、報文ベースの採点）
					⑤事前自己採点の修正・審査のバラつき確認（各G単位）
		9	12:30～13:20	50分	（昼食・休憩：集合写真を撮影） 活性化 幹事委員会
		10	13:20～13:30	10分	⑥「講評の仕方」の動画視聴
		11	13:30～14:20	50分	⑦講評演習（宿題/事前に報文配布し、講評用紙作成）
		12	14:20～14:40	20分	⑧「講評の仕方」総評と解説 尾崎副世話人
		13	14:40～14:50	10分	（休憩）
		14	14:50～15:20	30分	講話：QCサークル愛知地区地区長 佐々木地区長
		15	15:20～15:30	10分	支部の動向と各地区の取組み状況（含む Q&A） 木寺支部副世話人
		16	15:30～16:30	60分	幹事会：各委員会活動報告（含む 質疑応答）
		17	16:30～16:40	10分	（休憩） 加藤副幹事長
		18	16:40～17:40	60分	幹事会：審議・報告（含む 質疑応答）
		19	17:40～18:30	50分	（休憩）
		20	18:30～20:00	90分	夕食・懇親会 司会進行：小島プロ工業
	2 日 目	1	～8:30		役員・幹事集合 正・副事務局
		2	8:30～ 8:35	5分	スケジュール説明、連絡事項 小島プロ工業
		3	8:35～ 8:50	15分	一点自慢の表彰式（優秀代表1点報告） 小島プロ工業
		4	8:50～ 10:00	70分	講演（未然防止：QCサークルF&C（元トヨタ自動車九州㈱） 古川孝介氏） 地区事務局
		5	10:00～10:10	10分	（休憩）
		6	10:10～12:10	120分	スキルアップ研修（ファシリテーション研修）
					[GD II] ファシリテーションスキル研修 活性化 幹事委員会
					※会議やディスカッションを、円滑に進めるための技術の習得
		7	12:10～13:00	50分	（昼食・休憩）
		8	13:00～15:15	135分	スキルアップ研修（推進者・支援者・事務局合宿研修会）
					[GD III] ④招待事例発表（動画）
					⑤スキルアップ研修（推進者・支援者・推進事務局について想い）
					⑥各チーム毎報告…行事担当依頼事項アウトプット
		9	15:15～15:25	10分	（休憩）
		10	15:25～15:55	30分	幹事フリーディスカッション（新任幹事上期振り返り） 活性化幹事委員会
		11	15:55～16:00	5分	総合講評 遠藤世話人
		12	16:00～16:05	5分	閉会挨拶 加藤副幹事長
		13	16:05～16:20	15分	会場・備品の片付け 全員
		14	16:20～		各自帰路

2. 役割分担

[illegible]

3.8月25日（火）前日準備～26日（水）～当日受付まで

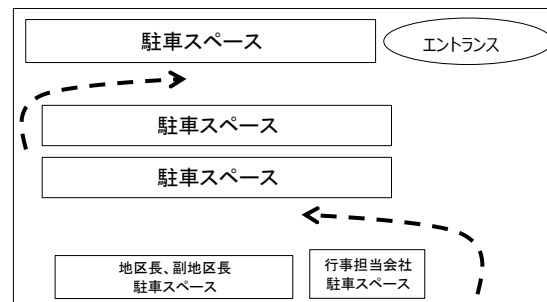
【前日準備】

	実施項目	日時	ポイント	必需品	担当
1	備品確認	開催 1 週間前	・不足品の有無	・備品リスト (地区長会社保有)	・地区長会社 ・行事担当会社 ・GD I・II 活性化委員会担当者 ・GD III 推・支・事宿研修会 行事担当会社
2	備品配送	開催日前日 13:30頃		・社用車にて持込み	・行事担当会社
3	会場設営	開催日前日 13:45～16:00	・GDのレイアウトに沿って研修会場設営 ・受付場所設営 ・役員の名札設置 ・司会台にPC、サーバー接続、当日資料は愛知地区のPCに事前に入れておく。 ・地区長、地区顧問の駐車場確保 ・招待サテライト用駐車場確保（2026は無し） ・宿泊割付一覧はマニュアルに織り込む	・マイク2本 ・複合機 (会場のもの借りる)	・地区長会社 ・行事担当会社

【出席確認】

	実施項目	時間	ポイント	必需品	担当
1	駐車場誘導	8:30～9:30	・駐車場誘導 ・行事担当会社役員が来る場合、駐車場確保と誘導	・役員専用コーン	・行事担当会社
2	参加者誘導	9:30～10:00	・研修会場 2 F 誘導 ・2 F 受付机（GD1グループ表参照）	・受付机（1台） ・名札（GD I 席）	・地区長会社 ・副地区長会社
3	会場誘導	9:30～10:00	・研修会場で決まっている席を案内し誘導 ・荷物置き場案内	—	・行事担当会社

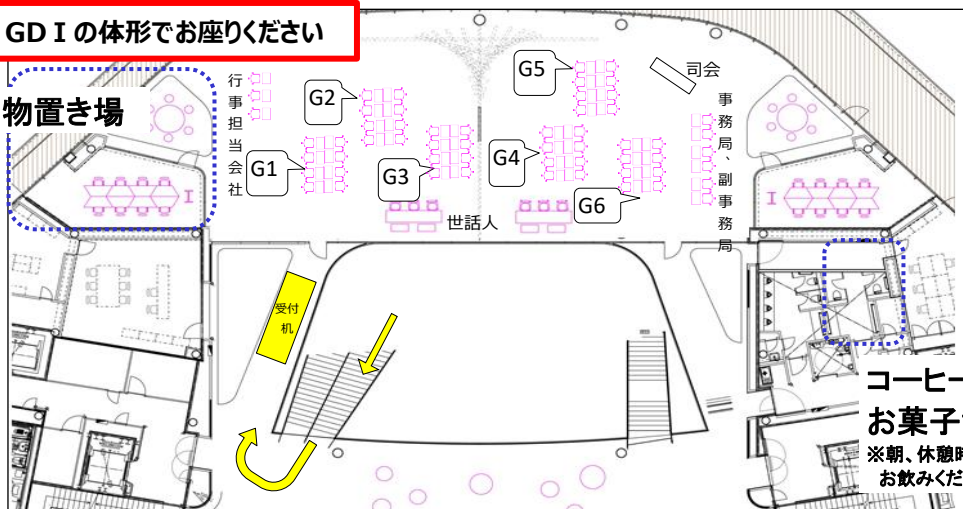
〈駐車場誘導の動線〉



〈研修会場 当初レイアウト〉2 F Forest Hall

GD I の体形でお座りください

荷物置き場

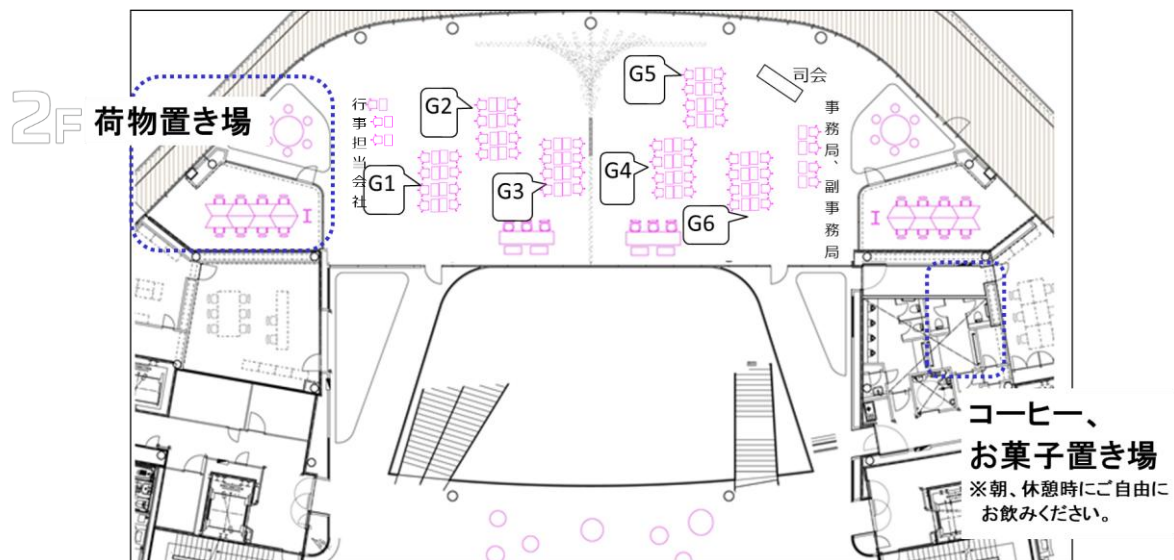


コーヒー、
お菓子置き場
※朝、休憩時にご自由にお飲みください。

4. 開会詳細

	プログラムNo.	時間	担当	ステップ	ポイント	必需品
		9:58	花井 (小島プリア工業)	総合司会	・幹事長に確認後、開始 ・司会は簡単に自己紹介	・司会実施要領 ・ワイヤレスマイク
2	開会あいさつ	10:00～10:05 (5分)	岩田幹事長 (東海理化)	—	・幹事研修会に対する期待等	—
3	スケジュール説明、 連絡事項	10:05～10:10 (5分)	花井 (小島プリア工業)	—	・変更事項の連絡 (必要に応じて)	—
3	GD I スキルアップ研修	10:10～14:40 (210分) (昼食休憩) 12:30～13:20 (50分)	活性化幹事委員会 村上委員長 (豊田自動織機) 高橋幹事 (トヨタ紡織)	—	・課題達成の進め方 ・審査の仕方 ・講評の仕方	・事前課題準備

開会式 *GD I グループNo.の席にお付きください



参考：グループ編成【GD I】審査・講評の仕方

グループ	会社名	氏 名	役割等
1	トヨタ自動車㈱	朝倉 康司	リーダー
	㈱豊田自動織機	木寺 紀世	
	日本製鉄㈱	山本 佐布郎	新任
	愛知製鋼㈱	山村 恵子	
	㈱東海理化	市川 勝巳	
	㈱アドヴィックス	秋田 和久	新任
	オークマ㈱	伊藤 寿恭	新任
2	豊田合成㈱	福田 富夫	リーダー
	トヨタ車体㈱	寛 一雄	
	アイシン高丘㈱	中村 健司	新任
	トヨタ自動車㈱	神谷 英文	新任
	㈱グリーンテック	坪根 晴明	新任
	フタバ産業㈱	山本 哲治	
3	愛三工業㈱	熊谷 賢一	
	㈱ジェイテクト	牧野 直樹	リーダー
	フタバ産業㈱	内藤 新治	
	㈱デンソー	川村 綾	新任
	豊田合成㈱	越智 健太郎	新任
	オークマ㈱	石原 康弘	新任
	トヨタ車体㈱	神谷 建也	
	豊臣機工㈱	川澄 寿成	

グループ	会社名	氏 名	役割等
4	㈱アイシン	岩瀬 洋一	リーダー
	トヨタ紡織㈱	新見 嘉章	
	㈱アイシン	高村 保敦	新任
	オークマ㈱	白神 毅	新任
	㈱ジェイテクト	小林 剛志	
	日本車輌製造㈱	中山 博貴	
	㈱豊田自動織機	島村 浩二	新任
5	豊臣機工㈱	坂口 光将	リーダー
	愛三工業㈱	尾崎 洋	
	フタバ産業㈱	大西 健士	新任
	日本製鉄㈱	倉橋 理治	
	アイシン高丘㈱	安藤 光暢	新任
	トヨタ紡織㈱	田村 利恵	新任
	愛知製鋼㈱	宮内 博	
6	愛三工業㈱	古賀 賢一	リーダー
	アイシン高丘㈱	渡辺 玲	
	トヨタ自動車㈱	浅野 貴志	
	日本製鉄㈱	田上 貴博	新任
	㈱松尾製作所	竹田 早希	新任
	㈱デンソー	永江 孝雄	
	㈱アドヴィックス	保母 恵子	新任

5. 課題達成の進め方・審査の仕方、講評の仕方～講話（GDⅠ詳細）

担当：活性化幹事委員会 GDⅡ担当 村上〔㈱豊田自動織機〕・高橋〔トヨタ紡織㈱〕

プログラム No.	時間	分	内 容
4	10：10～ 10：25	15分	・課題達成の進め方・・・村上委員長 (宿題／課題達成型の動画視聴)
5	10：25～ 11：00	35分	・審査の仕方 講評の仕方 ……高橋幹事 ①ねらいと進め方の説明 ②「地区審査表のポイントと解釈の仕方」 解説＆質疑応答
6	11：00～ 11：20	20分	③招待事例発表（動画）「株式会社三五 フォワーバド スケット サークル」
7	11：20～ 11：30	10分	休憩（コーヒー、お水、お菓子など）
8	11：30～ 12：30	60分	【GDⅠ】・・・各グループリーダー ④審査演習（宿題／事前に報文配布し、報文ベースの採点） ⑤事前自己採点の修正 審査のバラツキ確認（各G単位）
9	12：30～ 13：20	50分	・集合写真撮影・・・行事担当 写真撮影場所（1Fフロア） ・昼食・休憩 席は自由、お弁当形式
10	13：20～ 13：30	10分	⑥「講評の仕方」動画視聴・・・活性化委員会
11	13：30～ 14：20	50分	【GDⅠ】・・・各グループリーダー ⑦講評演習 30分（宿題／事前に報文配布し、講評用紙作成） &グループ発表（2分/G）
12	14：20～ 14：40	20分	⑧「講評の仕方」総評と解説 ……尾崎副世話人
13	14：40～ 14：50	10分	休憩（コーヒー、お水、お菓子など）

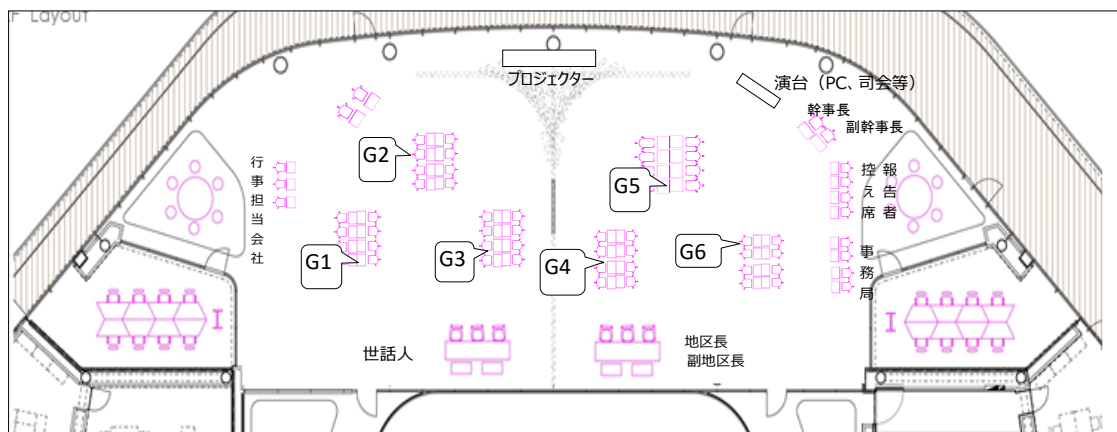
グループ	会社名	氏 名	役割等
1	トヨタ自動車㈱	朝倉 康司	リーダー
	㈱豊田自動織機	木寺 紀世	
	日本製鉄㈱	山本 佐布郎	新任
	愛知製鋼㈱	山村 恵子	
	㈱東海理化	市川 勝巳	
	㈱アドヴィックス	秋田 和久	新任
	オークマ㈱	伊藤 寿恭	新任
2	豊田合成㈱	福田 富夫	リーダー
	トヨタ車体㈱	筧 一雄	
	アイシン高丘㈱	中村 健司	新任
	トヨタ自動車㈱	神谷 英文	新任
	㈱グリーンテック	坪根 晴明	新任
	フタバ産業㈱	山本 哲治	
	愛三工業㈱	熊谷 賢一	
3	㈱ジェイテクト	牧野 直樹	リーダー
	フタバ産業㈱	内藤 新治	
	㈱デンソー	川村 綾	新任
	豊田合成㈱	越智 健太郎	新任
	オークマ㈱	石原 康弘	新任
	トヨタ車体㈱	神谷 建也	
	豊臣機工㈱	川澄 寿成	

グループ	会社名	氏 名	役割等
4	㈱アイシン	岩瀬 洋一	リーダー
	トヨタ紡織㈱	新見 嘉章	
	㈱アイシン	高村 保教	新任
	オークマ㈱	白神 毅	新任
	㈱ジェイテクト	小林 剛志	
	日本車輛製造㈱	中山 博貴	
	㈱豊田自動織機	島村 浩二	新任
5	豊臣機工㈱	坂口 光将	リーダー
	愛三工業㈱	尾崎 洋	
	フタバ産業㈱	大西 健士	新任
	日本製鉄㈱	倉橋 理治	
	アイシン高丘㈱	安藤 光暢	新任
	トヨタ紡織㈱	田村 利恵	
	愛知製鋼㈱	宮内 博	
6	愛三工業㈱	古賀 賢一	リーダー
	アイシン高丘㈱	渡辺 玲	
	トヨタ自動車㈱	浅野 貴志	
	日本製鉄㈱	田上 貴博	新任
	㈱松尾製作所	竹田 早希	新任
	㈱デンソー	永江 孝雄	
	㈱アドヴィックス	保母 恵子	新任

6. QC愛知地区長講話・支部の動向と各地区の取り組み状況・幹事会

プログラムNo.	時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
14	講話 QCサークル 愛知地区 地区長	14:50~15:20 (30分) 佐々木地区長 (東海理化)	—	・地区長会社にて画面共有	・講話資料
15	支部の動向と 各地区取組み 状況	15:20~15:30 (10分) 木寺 支部副世話人 (豊田自動織機)	—	・PCデータの確認 ・マイク確認	・支部活動報告データ
16	幹事会：各委 員会活動報告、 ライン幹事研究 会報告	15:30~16:30 (60分) ・加藤副幹事長 ・普及拡大委員会 ・幹事委員会 ・行事委員会	—	・各委員会の報告が長引く ことがあるため時間を確認	
17	休憩	16:30~16:40 (10分) 花井 (小島プロ工業)	—	・皆さんにコーヒー促す	・お菓子、コーヒー、お水
18	幹事会：審議・ 報告・質疑応答	16:40~17:40 (60分) 加藤 副幹事長 (アトグアイクス)	—	・幹事会終了後、 浅井副地区長が挨拶	—
—	連絡事項	17:40 花井 (小島プロ工業)	—	・夕食、懇親会の予定 ・お風呂の案内 ・ 部屋の鍵を渡す ・ 夕食会のくじ引き ・ 翌日の集合時間案内 (部屋の鍵、荷物)	・部屋割り等 宿泊施設に関する 情報は幹事マニュアル に記載

〈幹事会 レイアウト〉 レイアウトはGD I のまま



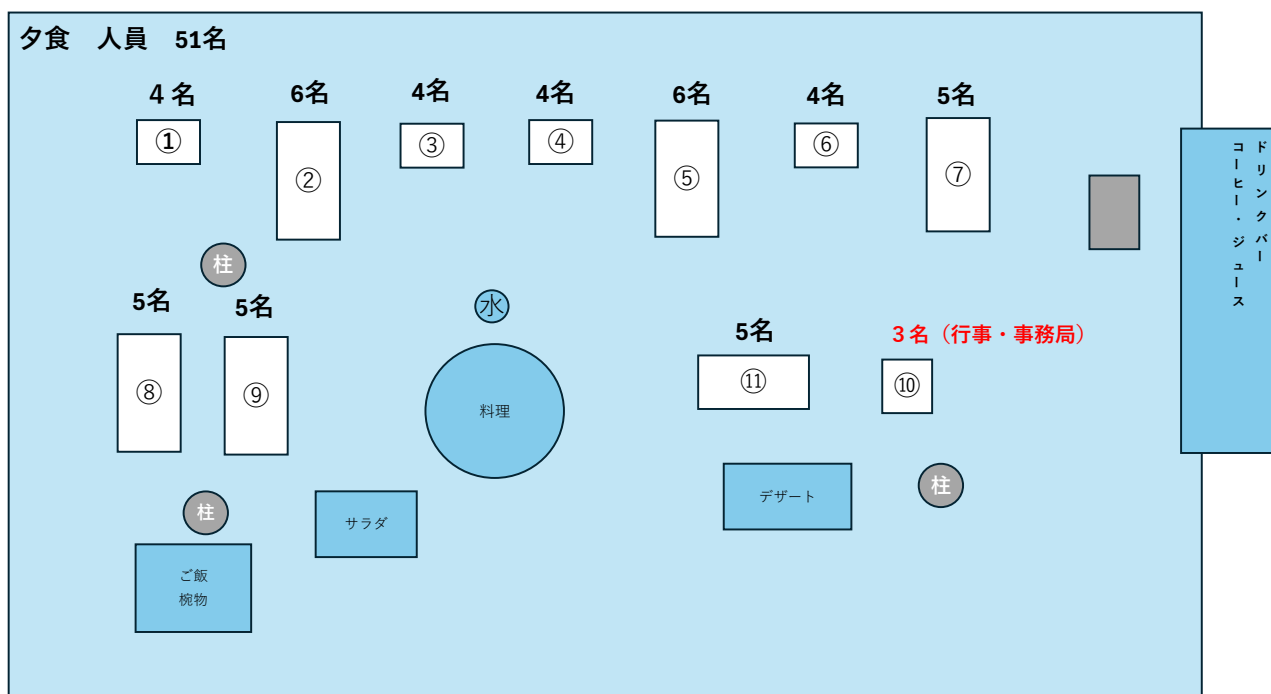
7. 夕食・懇親会

プログラムNo.	時間	担当	ステップ	ポイント	必需品
19	休憩	—	—	・夕食・懇親会の服装は ラフな格好 でお願いします	—
20	夕食・懇親会	花井 (小島プレス工業)	開催挨拶 佐々木地区長	・乾杯をスムーズに行うため、 ビールを机に設置して おいてもらう。 (施設スタッフに連絡)	・マイク
			乾杯 岩田幹事長	・飲まない人は先に自分で ドリンクバーで用意してもらう	
			一本締め 遠藤世話人	・～22：00までフリーで懇親 (場所：5F Bar)	・マイク

〈夕食・懇親会 レイアウト〉 1Fガーデンレストラン

- ・座席は受付でもらったカードをご持参ください。(席はくじ引き)
- ・当たったテーブルNo.にお座りください。

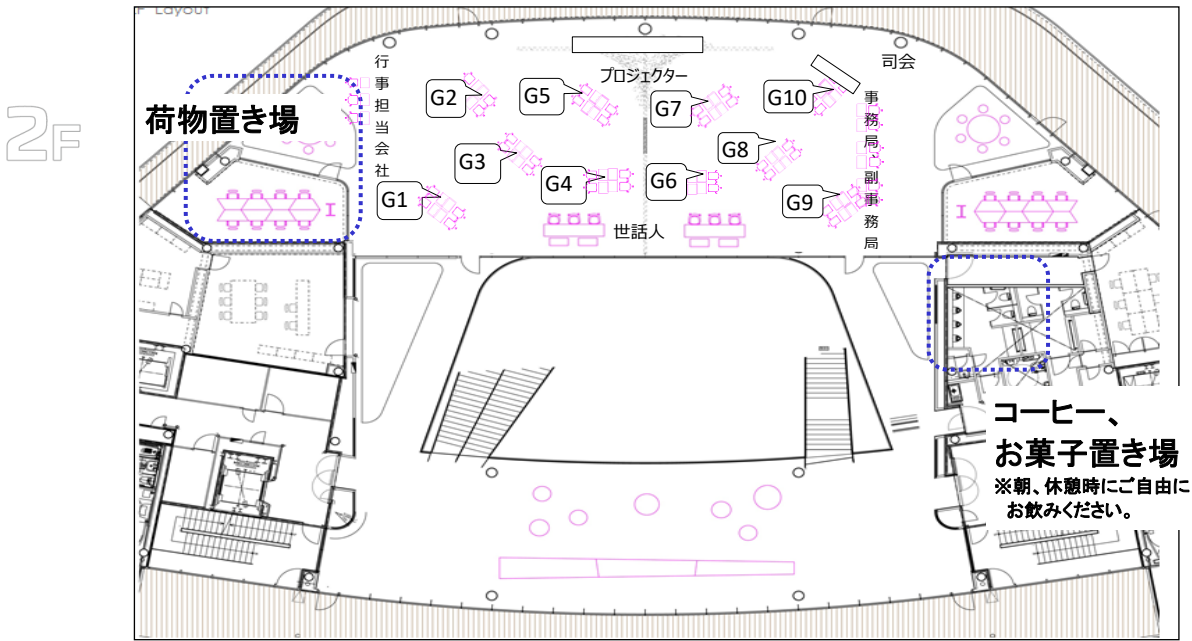
テーブルNo.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	合計
人数	4名	6名	4名	4名	6名	4名	5名	5名	5名	3名	5名	51名



8. 朝食・2日目受付・スケジュール説明・一点自慢表彰式

プログラムNo.	時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
ー	朝食 7：00～8：00 (60分) 1階ガーデンレストラン	各自	ー	・1Fガーデンレストランで 座席は自由 ・部屋のカギと荷物は、各自 で研修会場まで持ってくる	ー
1	受付 ～8：30まで 2階フォレストホール	・地区長会社 ・副地区長会社	ー	・鍵返却確認 ・荷物置き場の案内 ・2階フォレストホールに集合	・GDⅡグループNo.に お付き下さい
2	スケジュール説明・連絡事項 8：30～8：35 (5分)	花井 (小島アミ工業)	ー	・スケジュール表に沿って説明	ー

会場座席 * GDⅡグループNo.の席にお付きください



参考：グループ編成【GDⅡ】ファシリテーション研修

グループ	会社名	氏名	新任幹事
1 G	トヨタ紡織(株)	新見 嘉章	
	愛三工業(株)	熊谷 賢一	
	(株)アイシン	高村 保敦	★
	オークマ(株)	伊藤 寿恭	★
2 G	フタバ産業(株)	内藤 新治	
	愛知製鋼(株)	宮内 博	
	(株)アドヴィックス	保母 恵子	★
	日本製鉄(株)	田上 貴博	★
3 G	アイシン高丘(株)	渡辺 玲	
	(株)ジェイテクト	小林 剛志	
	(株)デンソー	川村 綾	★
	日本製鉄(株)	山本 佐布郎	★
4 G	愛三工業(株)	尾崎 洋	
	(株)デンソー	永江 孝雄	
	アイシン高丘(株)	安藤 光暢	★
	トヨタ自動車(株)	神谷 英文	★
5 G	(株)アイシン	岩瀬 洋一	
	豊田合成(株)	福田 富夫	
	フタバ産業(株)	大西 健士	★
	(株)豊田自動織機	島村 浩二	★

グループ	会社名	氏名	新人幹事
6 G	(株)ジェイテクト	牧野 直樹	
	愛知製鋼(株)	山村 恵子	
	(株)グリーンテック	坪根 晴明	★
	豊田合成(株)	越智 健太郎	★
7 G	トヨタ車体(株)	神谷 健也	
	豊臣機工(株)	坂口 光将	
	(株)松尾製作所	竹田 早希	★
	オークマ(株)	白神 毅	★
8 G	トヨタ自動車(株)	朝倉 康司	
	日本車輛製造(株)	中山 博貴	
	オークマ(株)	小川 文子	★
	(株)アドヴィックス	秋田 和久	★
9 G	日本製鉄(株)	倉橋 理治	
	フタバ産業(株)	山本 哲治	
	トヨタ紡織(株)	田村 利恵	★
	オークマ(株)	石原 康弘	★
10 G	トヨタ自動車(株)	浅野 貴志	
	(株)東海理化	市川 勝巳	
	豊臣機工(株)	川澄 寿成	
	アイシン高丘(株)	中村 健司	★

9. 朝食・2日目受付・スケジュール説明・一点自慢表彰式

プログラムNo.		時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
3	一点自慢表彰式	8:35~8:50 (15分) 2階フォレストホール	花井 (小島プロ以工業)	上位5社を遠藤世話人が表彰する。 (事例発表は1事例) ・事例発表 3分 ・質疑応答 3分 ・表彰	・上位1社の資料をPCに入れる	・投票結果の報告データ ・賞品(クオカード)用意
4	ご講演	8:50~10:00 (70分) 2階フォレストホール	・地区長会社 古川孝介氏 (QC推進TF委員)	—	岩田幹事長 ・ご経歴紹介 ・お礼の言葉	—
5	休憩	10:00~10:10 (10分)	各自	—	・皆さんにコーヒー促す	・お菓子、コーヒー、お水

〈一点目慢 投票結果〉

No.	会社名	テーマ名
1	日本製鉄(株)	名古屋製鉄所 QCサークル(TAC)組織運営
2	(株)デンソー	QCテーマリーダー育成に向けた会合演習
2	トヨタ自動車(株)	社内 QC Web研修の導入と自働化
4	愛知製鋼(株)	小集団激励会でQCサークル活動支援
5	(株)アイシン	現場に必要とされる事務局を目指して

<ご講演>

【ご講演テーマ】

* 未然防止活動について

【ご講演者】

古川 孝介 氏

【プロフィール】

2006年4月 トヨタ自動車九州株式会社に入社

同年 品質保証部でレクサス車両品質を担当

2010年4月 品質管理部でTPS、レクサス標準化活動を推進

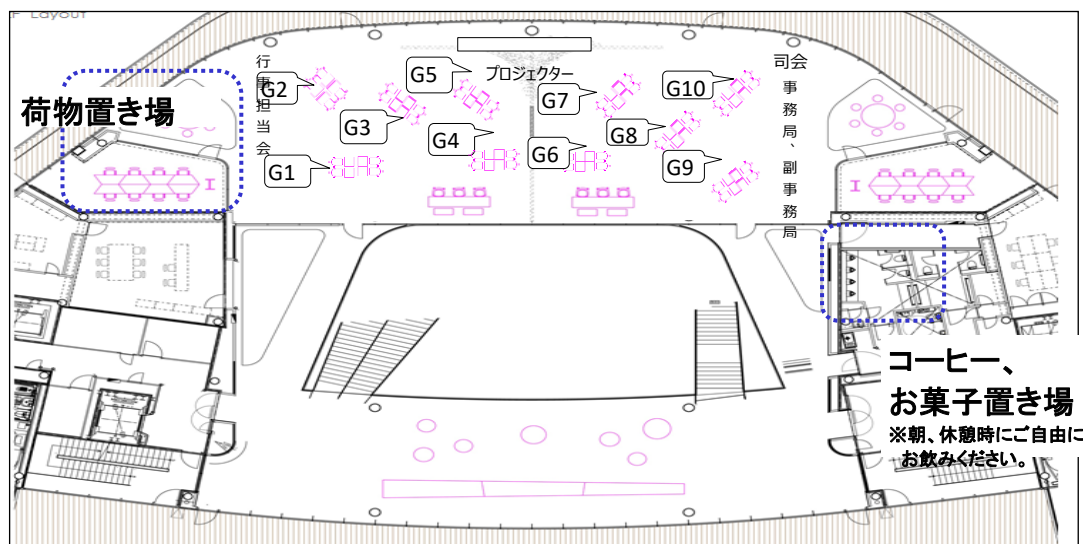
2015年4月 デミング賞挑戦を含めTOM推進室へ異動

同年 全社OCサークル活動を推進（約800サークル）

2024年4月 退職して起業（OCサポートEオフィス代表）

2025年11月28日 第6686回 広島OCサークル発表大会

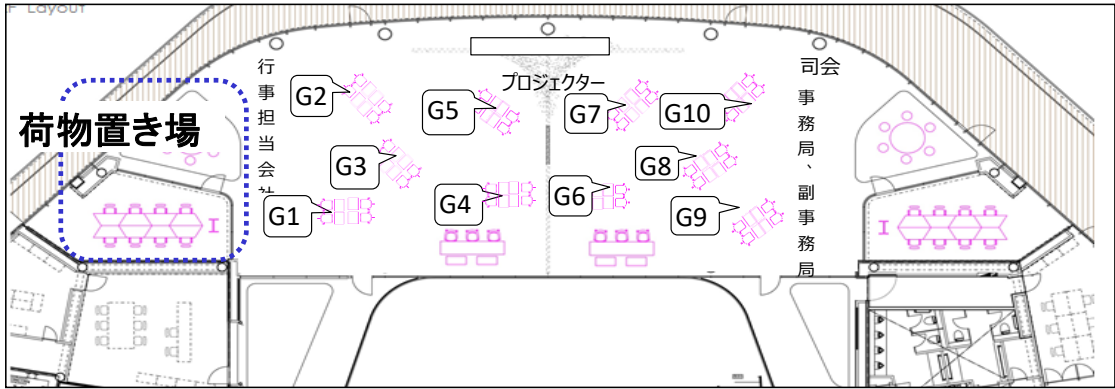
会場座席 *GDⅡグループNo.の席にお付きください



10. GDⅡ スキルアップ研修「ファシリテーション研修」

プログラムNo.		時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
6	GDⅡ スキルアップ研修	10:10～12:10 (120分) 2階フォレストホール	活性化委員会 寛幹事 (トヨタ車体)	—	—	—
7	連絡事項 昼食	12:10～13:00 (50分) 1階ガーデンレストラン	花井 (小島アール工業)	—	・午後研修会場変更連絡 ・お昼ごはんのアナウンス ・コーヒーとお菓子ご案内 ・マイクを充電	—

会場座席 * GDⅡグループNo.の席にお付きください



グループ	会社名	氏 名	新任幹事
1 G	トヨタ紡織(株)	新見 嘉章	
	愛三工業(株)	熊谷 賢一	
	(株)アイシン	高村 保教	★
	オークマ(株)	伊藤 寿恭	★
2 G	フタバ産業(株)	内藤 新治	
	愛知製鋼(株)	宮内 博	
	(株)アドヴィックス	保母 恵子	★
	日本製鉄(株)	田上 貴博	★
3 G	アイシン高丘(株)	渡辺 玲	
	(株)ジェイテクト	小林 剛志	
	(株)デンソー	川村 綾	★
	日本製鉄(株)	山本 佐布郎	★
4 G	愛三工業(株)	尾崎 洋	
	(株)デンソー	永江 孝雄	
	アイシン高丘(株)	安藤 光暢	★
	トヨタ自動車(株)	神谷 英文	★
5 G	(株)アイシン	岩瀬 洋一	
	豊田合成(株)	福田 富夫	
	フタバ産業(株)	大西 健士	★
	(株)豊田自動織機	島村 浩二	★

グループ	会社名	氏 名	新人幹事
6 G	(株)ジェイテクト	牧野 直樹	
	愛知製鋼(株)	山村 恵子	
	(株)グリーンテック	坪根 晴明	★
	豊田合成(株)	越智 健太郎	★
7 G	トヨタ車体(株)	神谷 健也	
	豊臣機工(株)	坂口 光将	
	(株)松尾製作所	竹田 早希	★
	オークマ(株)	白神 毅	★
8 G	トヨタ自動車(株)	朝倉 康司	
	日本車輛製造(株)	中山 博貴	
	オークマ(株)	小川 文子	★
	(株)アドヴィックス	秋田 和久	★
9 G	日本製鉄(株)	倉橋 理治	
	フタバ産業(株)	山本 哲治	
	トヨタ紡織(株)	田村 利恵	★
	オークマ(株)	石原 康弘	★
10 G	トヨタ自動車(株)	浅野 貴志	
	(株)東海理化	市川 勝巳	
	豊臣機工(株)	川澄 寿成	
	アイシン高丘(株)	中村 健司	★

10. ファシリテーション研修（GDⅡ詳細）

担当：活性化幹事委員会 GDⅡ担当 筧〔トヨタ車体株〕

No.	時間	分	内 容
1	10:10～10:50	40分	◆小集団での効果的な会合の進め方（研修のねらい～進め方） 1．ファシリテーションとは？ 2．チーム活動をやってみる（ペーパータワー）【ミニ体験】
2	10:50～11:10	20分	3．会合の進め方 （1）会合準備 …アジェンダづくり【実習①】～ 振り返り【実習②】
3	11:10～11:50	40分	（2）会合 …会合を上手く進める④つのスキル ① 話し合う雰囲気をつくる ② 相手の意見をよく聴く（傾聴スキル）【ミニ体験①】 ③ 効果的な質問をする（質問スキル）【ミニ体験②】 ④ 皆の思い・考えをまとめる（親和図法）【実習③】 …親和図法振り返り【実習④】
4	11:50～12:00	10分	（3）会合後 …議事録作成の意義
5	12:00～12:10	10分	◇まとめ

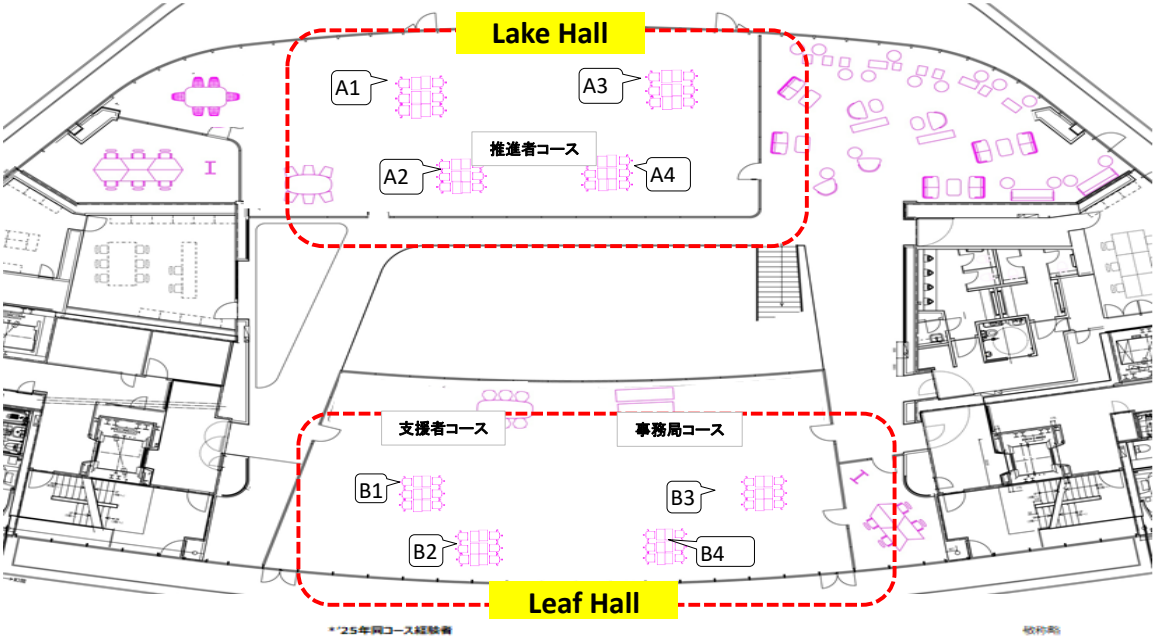
グループ	会社名	氏 名	新任幹事
1 G	トヨタ紡織(株)	新見 嘉章	
	愛三工業(株)	熊谷 賢一	
	(株)アイシン	高村 保教	★
	オークマ(株)	伊藤 寿恭	★
2 G	フタバ産業(株)	内藤 新治	
	愛知製鋼(株)	宮内 博	
	(株)アドヴィックス	保母 恵子	★
	日本製鉄(株)	田上 貴博	★
3 G	アイシン高丘(株)	渡辺 玲	
	(株)ジェイテクト	小林 剛志	
	(株)デンソー	川村 綾	★
	日本製鉄(株)	山本 佐布郎	★
4 G	愛三工業(株)	尾崎 洋	
	(株)デンソー	永江 孝雄	
	アイシン高丘(株)	安藤 光暢	★
	トヨタ自動車(株)	神谷 英文	★
5 G	(株)アイシン	岩瀬 洋一	
	豊田合成(株)	福田 富夫	
	フタバ産業(株)	大西 健士	★
	(株)豊田自動織機	島村 浩二	★

グループ	会社名	氏 名	新人幹事
6 G	(株)ジェイテクト	牧野 直樹	
	愛知製鋼(株)	山村 恵子	
	(株)グリーンテック	坪根 晴明	★
	豊田合成(株)	越智 健太郎	★
7 G	トヨタ車体(株)	神谷 健也	
	豊臣機工(株)	坂口 光将	
	(株)松尾製作所	竹田 早希	★
	オークマ(株)	白神 毅	★
8 G	トヨタ自動車(株)	朝倉 康司	
	日本車輛製造(株)	中山 博貴	
	オークマ(株)	小川 文子	★
	(株)アドヴィックス	秋田 和久	★
9 G	日本製鉄(株)	倉橋 理治	
	フタバ産業(株)	山本 哲治	
	トヨタ紡織(株)	田村 利恵	★
	オークマ(株)	石原 康弘	★
10 G	トヨタ自動車(株)	浅野 貴志	
	(株)東海理化	市川 勝巳	
	豊臣機工(株)	川澄 寿成	
	アイシン高丘(株)	中村 健司	★

11. GDⅢ スキルアップ研修「推進者・支援者・事務局」合宿研修会

プログラムNo.		時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
8	GDⅢ スキルアップ研修 (推進者 ・支援者 ・事務局 合宿研修会)	13：00～15：15 (135分) 2階フォレストホール (移動) ↓ 3階 リーフホール/レイクホール	・岩瀬幹事 (アイシン) ・各世話人	実践訓練	—	・パソコン・白板 ・プロジェクター ・USBメモリー ・分配器
	休憩	15：15～15：25 (10分)	花井 (小島プレス工業)	—	・2階フォレストホール 会場変更連絡 ・コーヒーとお菓子ご案内	—

会場座席 (スタート) *GDⅡグループNo.の席にお付きください
(移動) *GDⅢグループNo.の席にお付きください



グループ	会社名	氏名	役職等
推進者 コース 名	トヨタ紡織㈱	新見 嘉章	世話人
	豊臣機工㈱	*川澄 寿成	チーフ
	愛知製鋼㈱	*宮内 博	A-1
	トヨタ紡織㈱	田村 利恵	A-2
	トヨタ自動車(株)	浅野 食志	A-3
	㈱豊田自動織機	島村 浩二	A-4
	トヨタ紡織㈱	*高橋 信一郎	A-5
	株式会社アドヴィックス	秋田 和久	A-6
	フタバ産業㈱	大西 健士	A-7
	豊臣機工㈱	坂口 光裕	A-8
	アイシン高丘㈱	安藤 光徳	A-9
	日本製鉄㈱	田上 食博	A-10
	愛三工業	熊谷 賢一	A-11
	㈱東海理化	*市川 勝巳	A-12
	オークマ㈱	石原 康弘	サブ
推進 事務局 コース 名	小島プレス工業㈱	花井 章弘	巡回サポート
	オークマ㈱	伊藤 寿榮	サブ
	㈱アイシン	高村 保数	行事担当
	*花井幹事、行事担当のため、GDⅢ内で度々外れることがあります。		

グループ	会社名	氏名	役職等
支援者 コース 名	フタバ産業㈱	内藤 新治	世話人
	㈱ジェイテクト	牧野 直樹	チーフ
	㈱豊田自動織機	*村上 佳一	B-1
	トヨタ車体㈱	神谷 建也	B-2
	アイシン高丘㈱	中村 健司	B-3
	㈱デンソー	*永江 孝雄	B-4
	豊田合成㈱	越智 健太郎	B-5
	トヨタ車体㈱	荒 一雄	巡回サポート
	㈱ジェイテクト	小林 剛志	9/25のみ
	㈱愛三工業	古賀 賢一	次期担当
	フタバ産業㈱	山本 哲治	
	オークマ㈱	小川 文子	
推進 事務局 コース 名	愛三工業㈱	尾崎 洋	世話人
	愛知製鋼㈱	*山村 恵子	チーフ
	㈱デンソー	川村 綾	B-1
	日本製鉄㈱	山本 佐布郎	C-2
	オークマ㈱	白神 繁	C-3
	日本車輌製造株式会社	中山 博貴	C-4
	トヨタ自動車㈱	神谷 英文	C-5
	㈱グリーンテック	坪根 晴明	C-6
	豊田合成㈱	福田 富夫	巡回サポート
	㈱松尾製作所	竹田 早希	サブ
	日本製鉄㈱	倉橋 理治	
	トヨタ自動車㈱	朝倉 康司	

11. GDⅢ詳細

ー推進者・支援者・推進事務局研修会 スキルアップ研修ー

行事担当：(株)アイシン（世話人の方は、各グループで適宜、助言・指導）

No.	時間	分	内 容
1	13：00～13：30 移動準備含む	30	推進事例を全員で確認 （工夫などメモして、当日の研修アドバイスにお役立てください）
2	13：30～15：00	90	各コースに分かれて世話人・チーフのもと研修内容確認 （*スキルアップまとめシートにまとめてください）
3	15：00～15：15	15	コース毎報告

*'25年同コース経験者

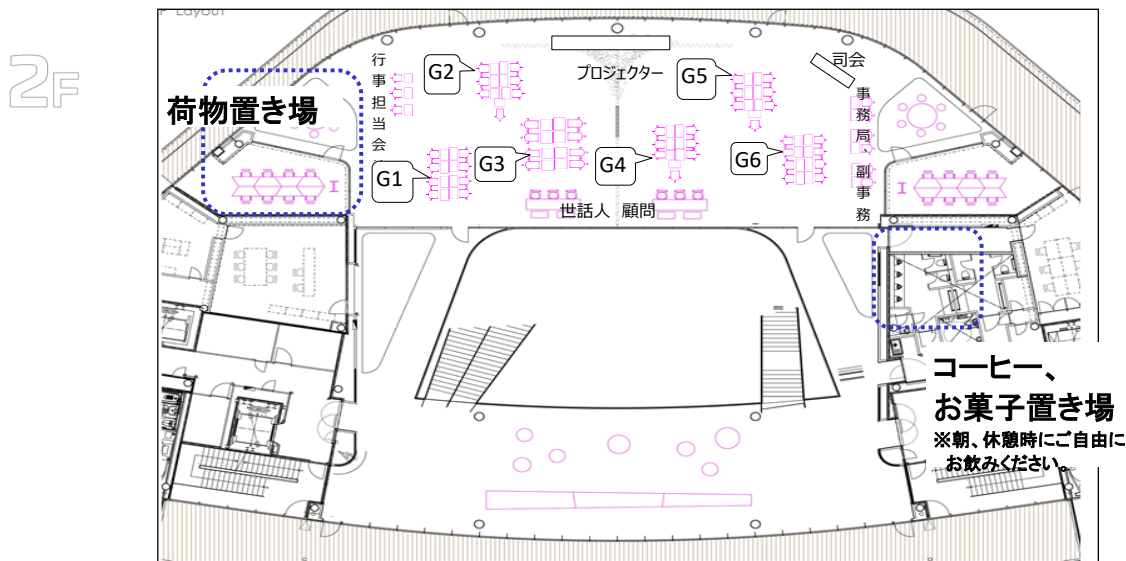
敬称略

グループ	会社名	氏 名	役割等	グループ	会社名	氏 名	役割等
推進者 コース 名	トヨタ紡織(株)	新見 嘉章	世話人	支援者 コース 名	フタバ産業(株)	内藤 新治	世話人
	豊臣機工(株)	*川澄 寿成	チーフ		(株)ジェイテクト	牧野 直樹	チーフ
	愛知製鋼(株)	*宮内 博	A-1		(株)豊田自動織機	*村上 佳一	B-1
	トヨタ紡織(株)	田村 利恵	A-2		トヨタ車体(株)	神谷 建也	B-2
	トヨタ自動車（株）	浅野 貴志	A-3		アイシン高丘(株)	中村 健司	B-3
	(株)豊田自動織機	島村 浩二	A-4		(株)デンソー	*永江 孝雄	B-4
	トヨタ紡織(株)	*高橋 信一郎	A-5		豊田合成(株)	越智 健太郎	B-5
	株式会社アドヴィックス	秋田 和久	A-6		トヨタ車体(株)	寛 一雄	巡回サポート
	フタバ産業(株)	大西 健士	A-7		(株)ジェイテクト	小林 剛志	9/25のみ
	豊臣機工(株)	坂口 光将	A-8		(株)愛三工業	古賀 賢一	次期担当
	アイシン高丘(株)	安藤 光暢	A-9		フタバ産業(株)	山本 哲治	
	日本製鉄(株)	田上 貴博	A-10		オークマ(株)	小川 文子	
	愛三工業	熊谷 賢一	A-11	推進 事務局 コース 名			
	(株)東海理化	*市川 勝巳	A-12		愛三工業(株)	尾崎 洋	世話人
	オークマ(株)	石原 康弘	サブ		愛知製鋼(株)	*山村 恵子	チーフ
	小島プレス工業(株)	花井 章弘	巡回サポート		(株)デンソー	川村 綾	C-1
	オークマ(株)	伊藤 寿恭	サブ		日本製鉄(株)	山本 佐布郎	C-2
	(株)アイシン	高村 保教	行事担当		オークマ(株)	白神 毅	C-3
					日本車輛製造株式会社	中山 博貴	C-4
					トヨタ自動車(株)	神谷 英文	C-5
					(株)グリーンテック	坪根 晴明	C-6
					豊田合成(株)	福田 富夫	巡回サポート
					(株)松尾製作所	竹田 早希	サブ
					日本製鉄(株)	倉橋 理治	
					トヨタ自動車(株)	朝倉 康司	
*花井幹事、行事担当のため、GDⅢ内で度々外れることがあります。							

12. 幹事フリートalkセッション・全体総評・閉会挨拶・片付け

プログラムNo.	時間/場所	担当	ステップ	ポイント	必需品
10	幹事フリートalkセッション 15:25~15:55 (30分) 2階フォレストホール	幹事委員会	—	・新任幹事上半期振り返り	—
11	総合総評 15:55~16:00 (5分) 2階フォレストホール	遠藤世話人 (I)・クリイト	—	—	・マイク
12	閉会挨拶 16:00~16:05 (5分) 2階フォレストホール	加藤副幹事長 (アドヴィックス)	—	—	・マイク
13	会場・備品の片付け 16:05~16:20 (15分)	全員	—	・備品を車に詰め込む ※レイアウトはアクアウイングスの方がしてくれる	・備品リスト

会場座席 * GD I グループNo.の席にお付きください



グループ	会社名	氏 名	役割等
1	トヨタ自動車㈱	朝倉 康司	
	㈱豊田自動織機	木寺 紀世	
	日本製鉄㈱	山本 佐布郎	新任
	愛知製鋼㈱	山村 恵子	リーダー
	㈱東海理化	市川 勝巳	
	㈱アドヴィックス	秋田 和久	新任
2	オークマ㈱	伊藤 寿恭	新任
	豊田合成㈱	福田 富夫	
	トヨタ車体㈱	寛 一雄	
	アイシン高丘㈱	中村 健司	新任
	トヨタ自動車㈱	神谷 英文	新任
	㈱グリーンテック	坪根 晴明	新任
3	フタバ産業㈱	山本 哲治	
	愛三工業㈱	熊谷 賢一	リーダー
	オークマ㈱	小川 文子	新任
	㈱ジェイテクト	牧野 直樹	
	フタバ産業㈱	内藤 新治	
	㈱デンソー	川村 綾	新任
	豊田合成㈱	越智 健太郎	新任
	オークマ㈱	石原 康弘	新任
	トヨタ車体㈱	神谷 建也	リーダー
	豊田機工㈱	川澄 寿成	

グループ	会社名	氏 名	役割等
4	㈱アイシン	岩瀬 洋一	
	トヨタ紡織㈱	新見 嘉章	
	㈱アイシン	高村 保敦	新任
	オークマ㈱	白神 毅	新任
	㈱ジェイテクト	小林 剛志	リーダー
	日本車輌製造㈱	中山 博貴	
5	㈱東海理化	深川 宏	
	豊田機工㈱	坂口 光将	
	愛三工業㈱	尾崎 洋	
	フタバ産業㈱	大西 健士	新任
	日本製鉄㈱	倉橋 理治	
	アイシン高丘㈱	安藤 光輔	新任
6	トヨタ紡織㈱	田村 利恵	
	愛知製鋼㈱	宮内 博	リーダー
	愛三工業㈱	古賀 賢一	
	アイシン高丘㈱	渡辺 玲	
	トヨタ自動車㈱	浅野 貴志	リーダー
	日本製鉄㈱	田上 貴博	新任
	㈱松尾製作所	竹田 早希	新任
	㈱デンソー	永江 孝雄	
	㈱アドヴィックス	保母 恵子	新任

13. 施設情報、部屋割り

・大浴場 OPEN 15：00～24：00、06：00～09：00

・バスタオル、フェイスタオル、歯ブラシ有、ドライヤーは大浴場と各部屋に有り、シャンプー・コンディショナー・化粧品・洗顔（POLA）有

・各部屋に冷蔵庫、パジャマは無し。 ・自販機は5F（アルコールとソフトドリンク）、2F（ソフトドリンク）

！体調不良等、宿泊先での緊急連絡として、同じ会社の幹事の方同士で緊急連絡先の相互確認をよろしくお願いいたします。

No.	客室No.	役職名	会社名	氏名
1	E205	地区長	(株)東海理化	佐々木 澄和
2	E206	幹事長	(株)東海理化	岩田 欣二
3	E207	副幹事長	(株)アドヴィックス	加藤 久豊
4	E208	地区世話人	エン・クリエイト	遠藤 克義
5	E209	地区副世話人	トヨタ紡織(株)	新見 嘉章
6	E210	地区副世話人	フタバ産業(株)	内藤 新治
7	E211	地区副世話人	アイシン高丘(株)	渡辺 玲
8	E212	地区副世話人	愛三工業(株)	尾崎 洋
9	E213	支部副世話人	(株)豊田自動織機	木寺 紀世
10	E214	スタッフ幹事	愛三工業(株)	古賀 賢一
11	E215	ライン幹事	愛三工業(株)	熊谷 賢一
12	E216	スタッフ幹事	(株)アイシン	岩瀬 洋一
13	E217	ライン幹事	(株)アイシン	高村 保教
14	E301	スタッフ幹事	アイシン高丘(株)	中村 健司
15	E302	ライン幹事	アイシン高丘(株)	安藤 光暢
16	-	スタッフ幹事	愛知製鋼(株)	山村 恵子
17	E303	ライン幹事	愛知製鋼(株)	宮内 博
18	E304	スタッフ幹事	(株)ジェイテクト	牧野 直樹
19	E305	ライン幹事	(株)ジェイテクト	小林 剛志
20	E306	スタッフ幹事	日本製鉄(株)	倉橋 理治
21	E307	スタッフ幹事	日本製鉄(株)	山本 佐布郎
22	E308	ライン幹事	日本製鉄(株)	田上 貴博
23	-	スタッフ幹事	(株)デンソー	川村 綾
24	E309	ライン幹事	(株)東海理化	市川 勝巳
25	E310	スタッフ幹事	トヨタ自動車(株)	朝倉 康司
26	E311	スタッフ幹事	トヨタ自動車(株)	浅野 貴志
27	E312	ライン幹事	トヨタ自動車(株)	神谷 英文
28	E313	スタッフ幹事	(株)豊田自動織機	村上 佳一
29	E314	スタッフ幹事	トヨタ車体(株)	筧 一雄
30	E315	ライン幹事	トヨタ車体(株)	神谷 建也
31	E401	スタッフ幹事	豊田合成(株)	福田 富夫
32	E402	ライン幹事	豊田合成(株)	越智 健太郎
33	E403	スタッフ幹事	トヨタ紡織(株)	高橋 信一郎
34	-	ライン幹事	トヨタ紡織(株)	田村 利恵
35	E404	スタッフ幹事	フタバ産業(株)	大西 健士
36	E405	ライン幹事	フタバ産業(株)	山本 哲治
37	E406	ライン幹事	(株)アドヴィックス	秋田 和久
38	E407	スタッフ幹事	豊臣機工(株)	坂口 光将
39	E408	ライン幹事	豊臣機工(株)	川澄 寿成
40	E409	ライン幹事	日本車輛製造(株)	中山 博貴
41	E410	ライン幹事	オークマ(株)	白神 毅
42	E203	ライン幹事	オークマ(株)	伊藤 寿恭
43	E205	ライン幹事	オークマ(株)	石原 康弘
44	-	ライン幹事	(株)松尾製作所	竹田 早希
45	E411	ライン幹事	(株)グリーンテック	坪根 晴明
46	E201	事務局	(株)東海理化	深川 宏
47	-	事務局	(株)アドヴィックス	保母 恵子
48	-	副事務局	(株)アドヴィックス	洲上 尚美
49	E204	行事担当応援	小島プレス工業(株)	石田 奈加夫
50	E202	行事担当応援	小島プレス工業(株)	花井 章弘
51	E412	講演者	QCサーポートオフィス	古川 孝介
52				
53				
54				
55				



「幹事研修会」アンケート用紙【一日目】

会社名

氏名

研修会参加お疲れ様でした。本日の研修を通し、参加されました皆様方のご意見・ご感想を今後の企画・運営に活用させていただきますので、各設問毎に理解度（有益度）で、一番近いと思う番号を回答欄に記録して下さい。FormsIにて回答願います。（別途連絡）

〔評価基準〕

1 2 3 4 5
← 低 理解度 高 →
未解消 不安感 解消できた

各設問に対し、5段階評価で右欄に番号でお答え下さい
回答に対しての理由や感想もご記入下さい

1-1 課題達成の進め方についての理解度は？

〔理由・感想〕

回答欄

1-2 GDI. 「地区審査表のポイントと解釈の仕方」解説についての理解度は？

〔理由・感想〕

回答欄

1-3 GDI. プログラム「審査のバラツキ確認」についての理解度は？

〔理由・感想〕

回答欄

1-4 GDI. プログラム「講評演習」についての理解度は？

〔理由・感想〕

回答欄

1-5 GDI. プログラム「講評の仕方」総評と解説についての理解度は？

〔理由・感想〕

回答欄

1-6 ご講話についての理解度は？

〔理由・感想〕

回答欄



「幹事研修会」アンケート用紙【二日目】

会社名

氏名

研修会参加お疲れ様でした。本日の研修を通し、参加されました皆様方のご意見・ご感想を今後の企画・運営に活用させていただきますので、各設問毎に理解度（有益度）で、一番近いと思う番号を回答欄に記録して下さい。FormsIにて回答願います。（別途連絡）

〔評価基準〕

1	2	3	4	5
← 低		理解度		高 →
未解消		不安感		解消できた

各設問に対し、5段階評価で右欄に番号でお答え下さい
回答に対しての理由や感想もご記入下さい

2-1 一点自慢についての理解度は？
〔理由・感想〕

回答欄

2-2 ご講演についての理解度は？
〔理由・感想〕

回答欄

2-3 GDⅡ. 「ファシリテーション研修」のｽｷﾙｱｯﾌﾟ 研修についての理解度は？
〔理由・感想〕

回答欄

2-4 GDⅢ. 「推進者・支援者・事務局研修会」のｽｷﾙｱｯﾌﾟ 研修についての理解度は？
〔理由・感想〕

回答欄

2-5 幹事フリーディスカッション（新任幹事上半期振り返り）の満足度は？
〔理由・感想〕

回答欄

2-6 二日間の『幹事研修会』全体の満足度は？
〔自由記入欄〕

回答欄

二日間の『幹事研修会』全体について、お気づきの点がございましたらご記入ください

アンケートご記入・ご協力ありがとうございました。

16. 全館案内図

※避難経路図は、各部屋に掲示

